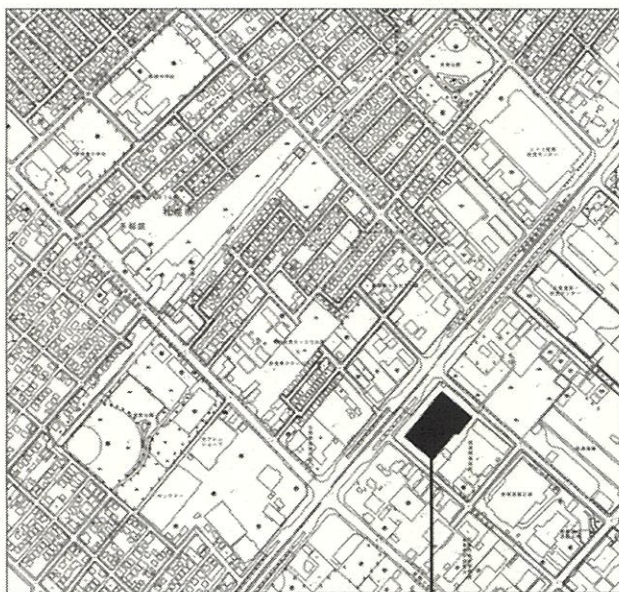


令和6年度

設計図面

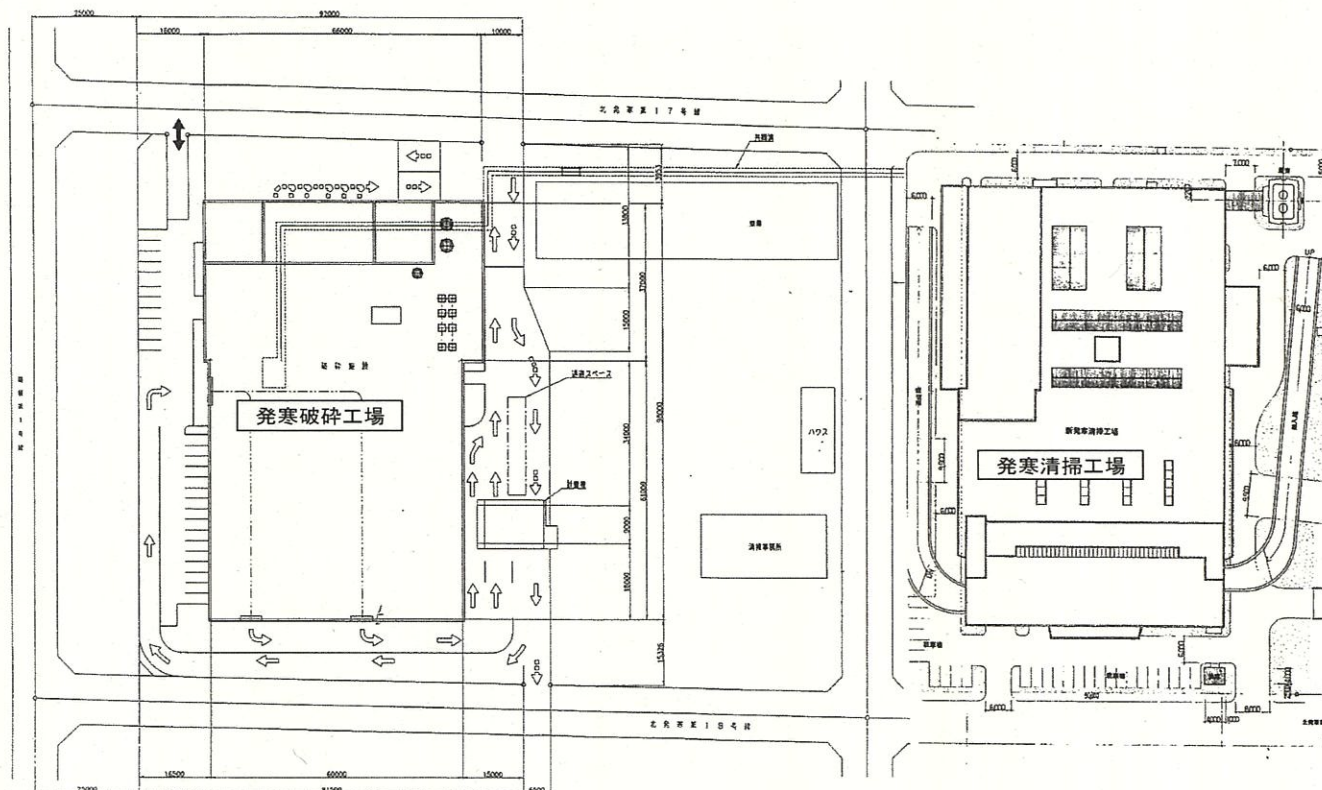
業務名 発寒破碎工場定期整備業務

1	位置図・配置図		
2	地階機器配置図		
3	1階機器配置図		
4	2階機器配置図		
5	3・4階機器配置図		
6	剪断破碎機設備 カッター整備		
7	剪断破碎機設備 ウイング本体更新		
8	剪断破碎機設備 マニホールドブロック整備		
9	回転破碎機設備 ハンマー整備		
10	回転破碎機設備 カッターバー整備		
11	回転破碎機設備 コンプレッションフィーダ整備		
12	回転破碎機設備 破碎機内部整備		
13	回転破碎機設備 グレート整備		



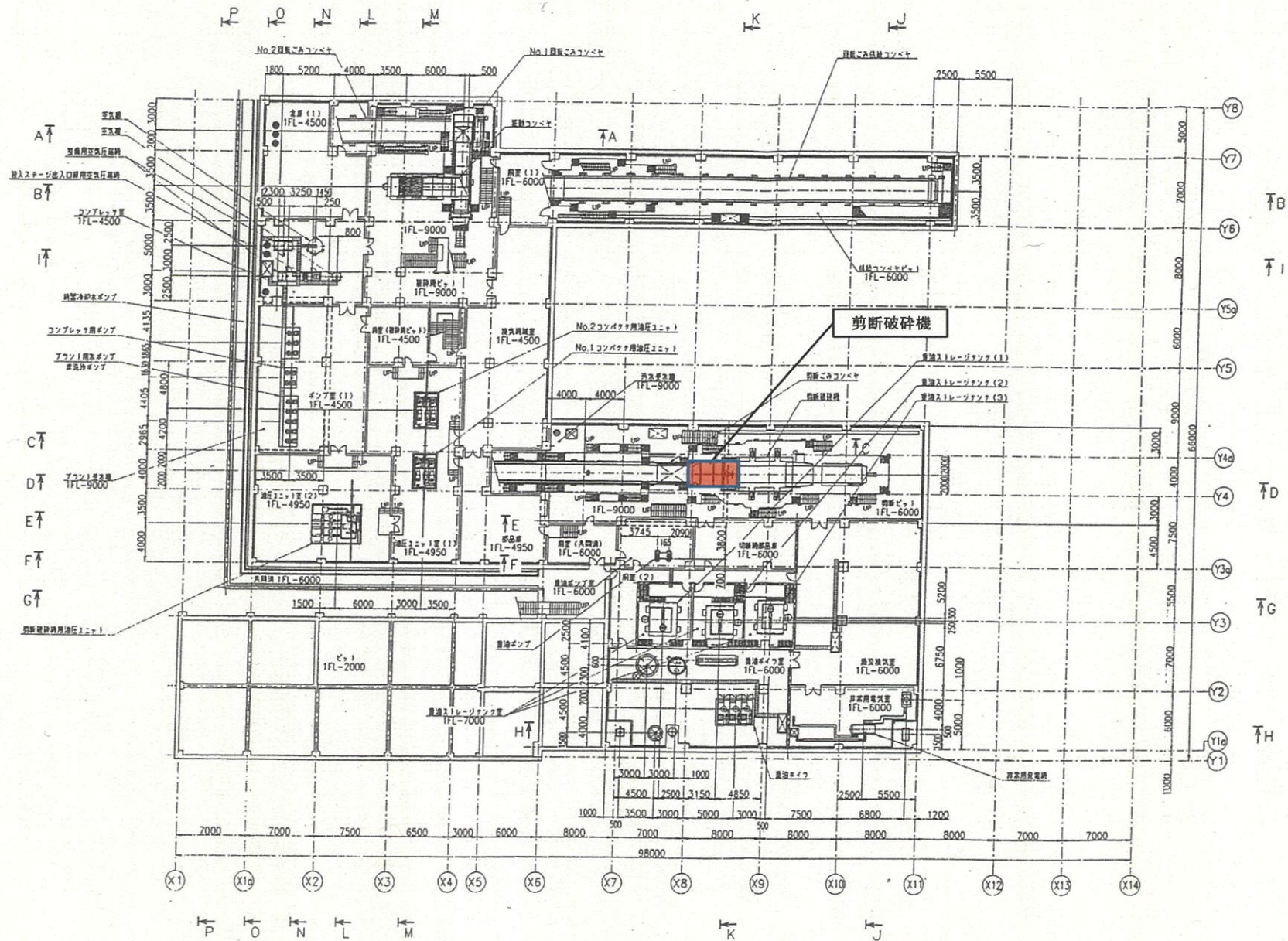
施工場所: 札幌市西区発寒15条14丁目2-30

位置図



配置図

複写禁止



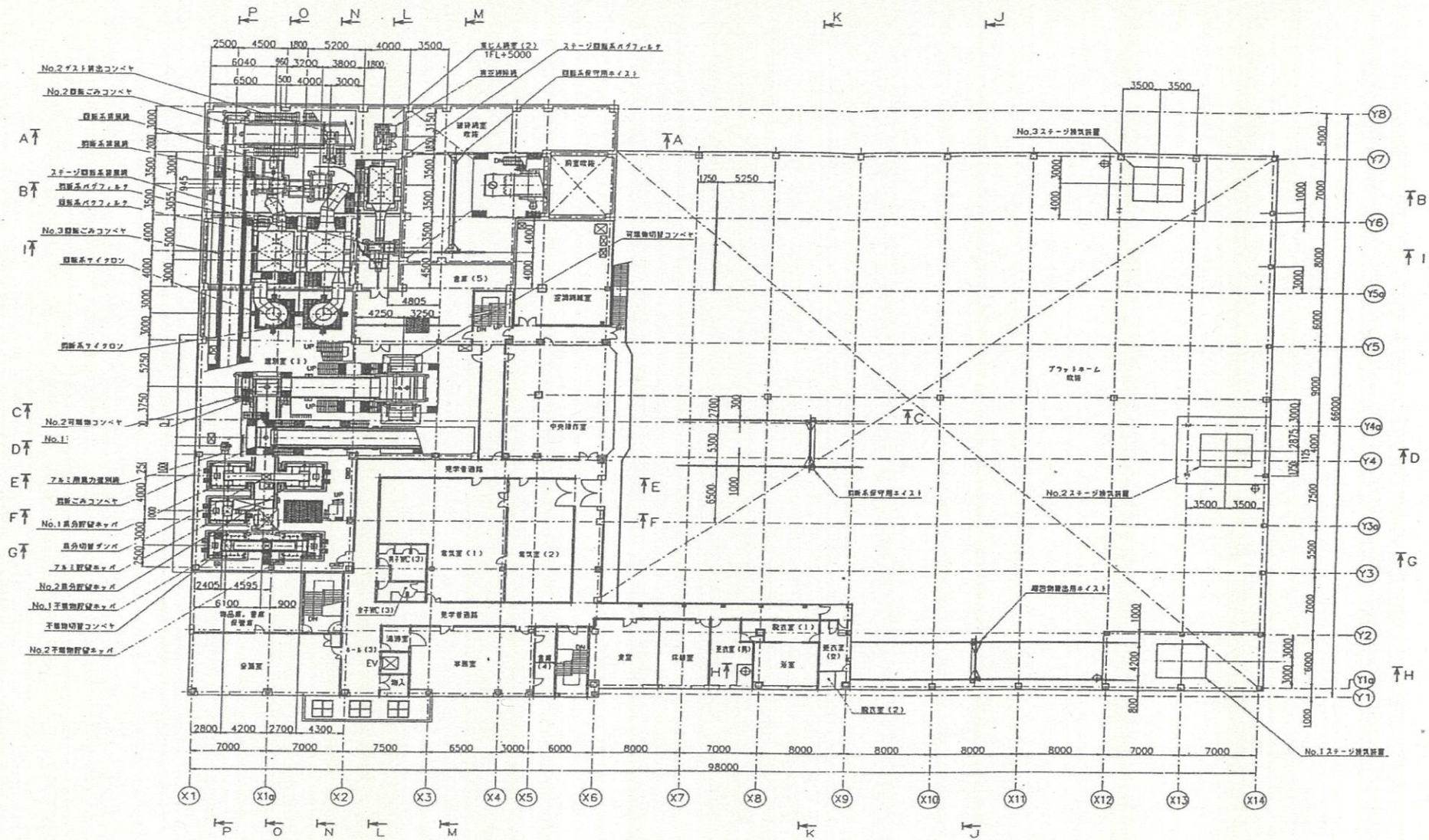
複写禁止

図面名

地階機器配置図

図番

2



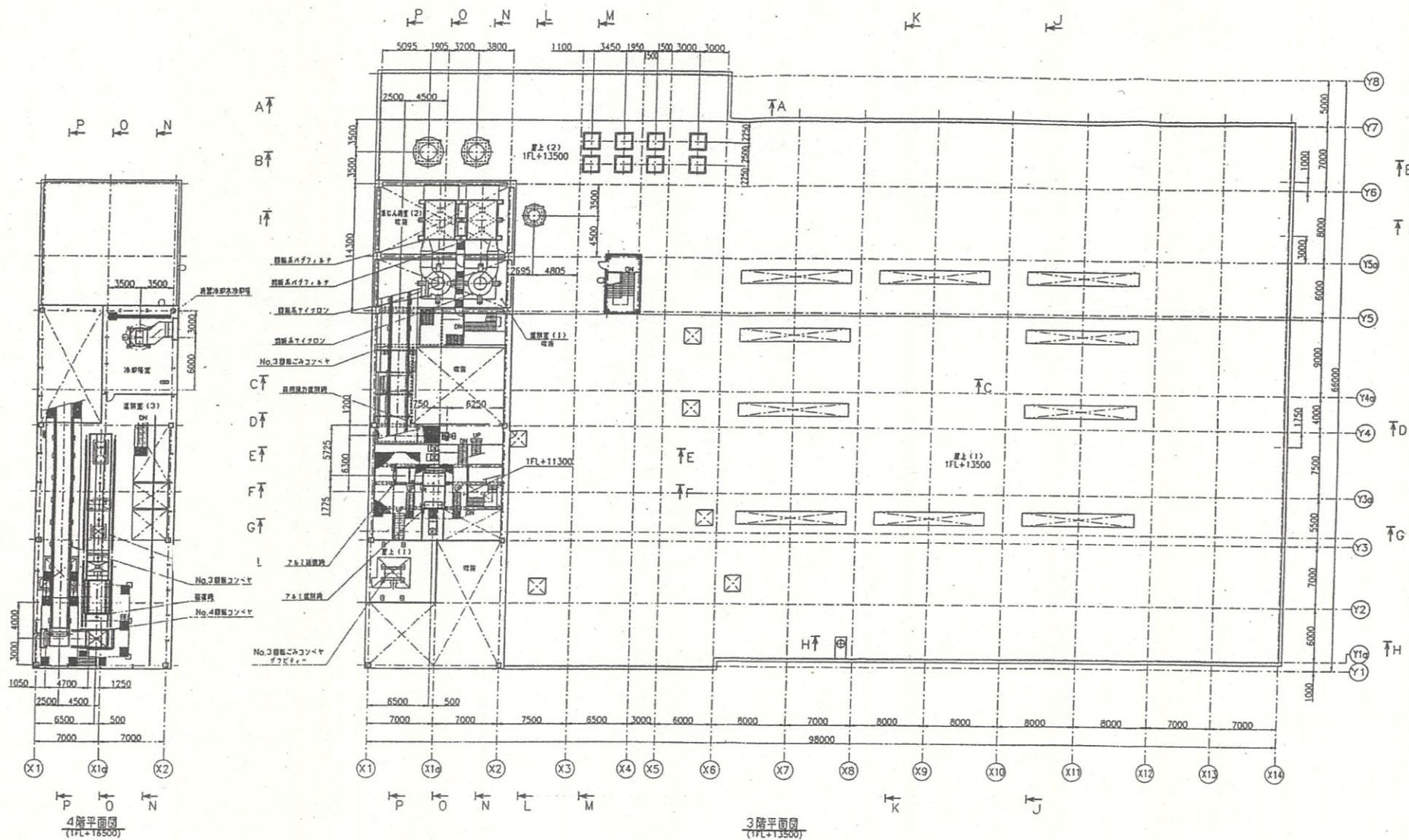
複写禁止

図面名

2階機器配置図

図番

4



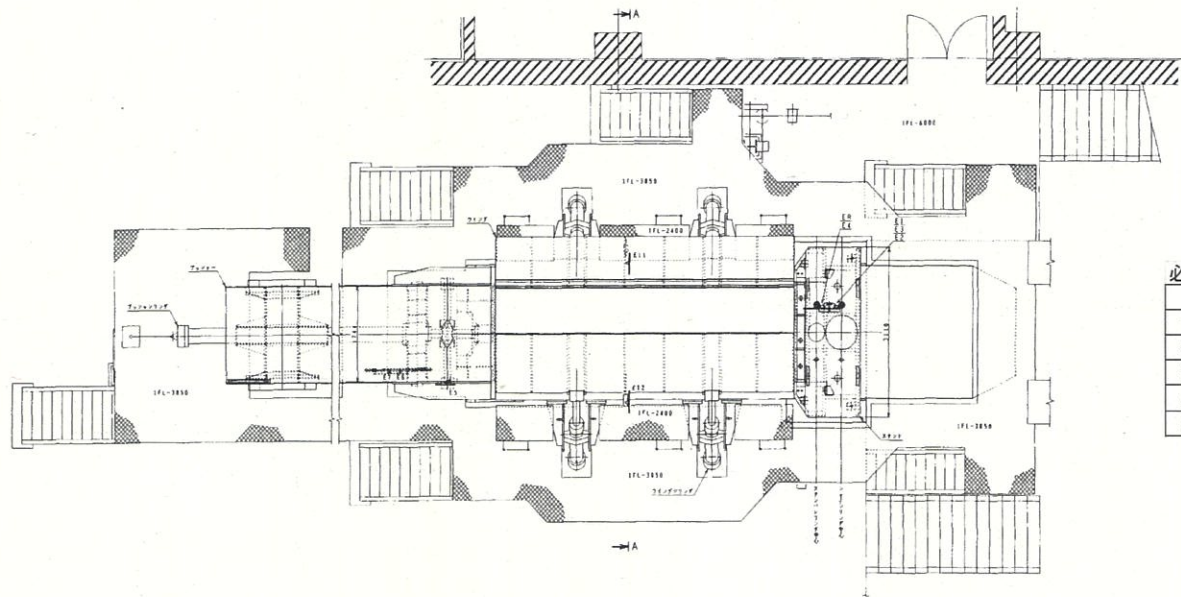
複写禁止

図面名

3・4階機器配置図

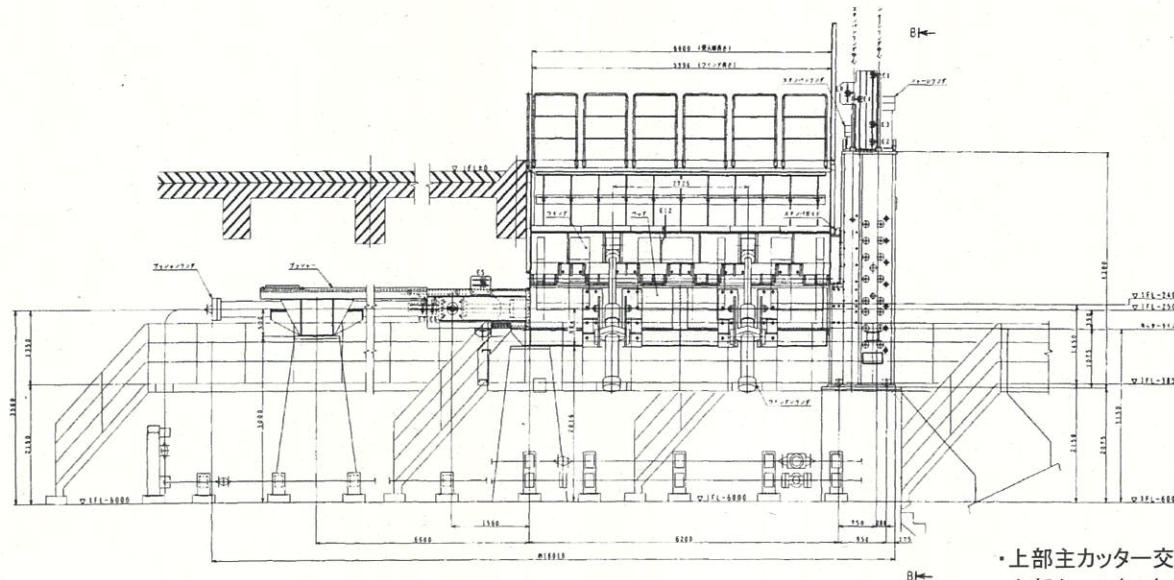
図番

5

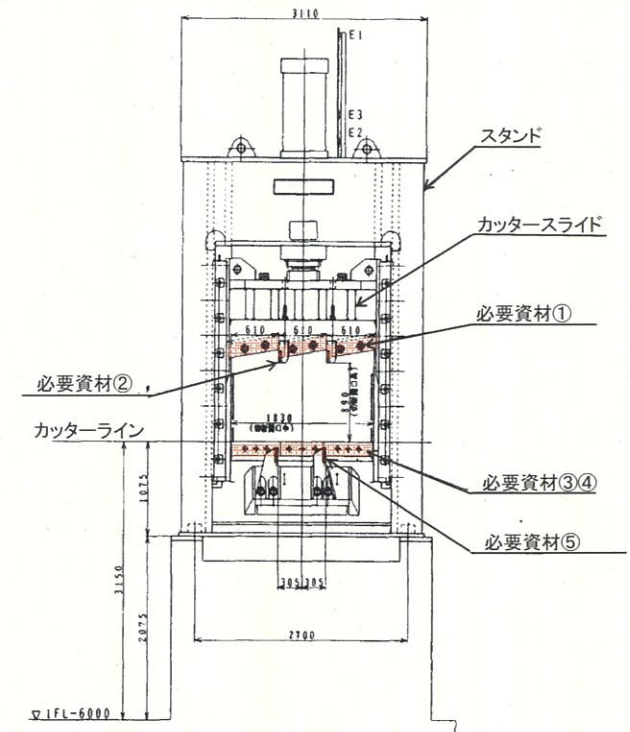


必要資材

名 称	仕 様	数 量	備 考
1 上部主カッター	MQC-113-1107	3 枚	支給品
2 上部クロスカッター	MQC-113-1112	2 枚	支給品
3 下部主カッター(左右)	MQC-111-1180	2 枚	支給品
4 下部主カッター(中央)	MQC-111-1181	1 枚	支給品
5 下部クロスカッター	MQC-116-1039	2 枚	支給品



- ・上部主カッター交換
- ・上部クロスカッター交換
- ・下部主カッター交換
- ・下部クロスカッター交換
- ・カッタースライドのクリアランス調整

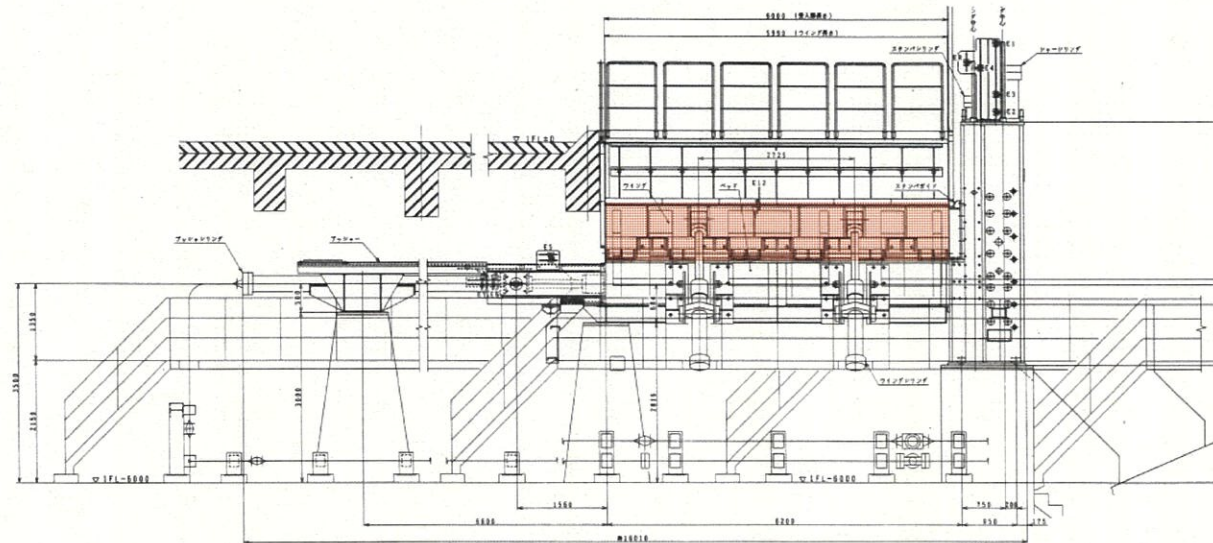
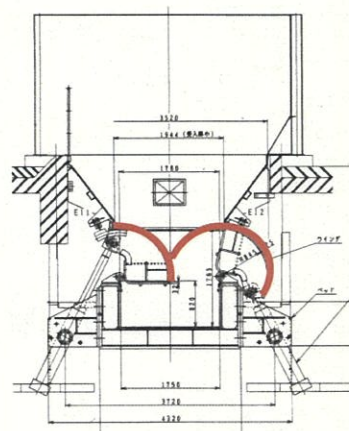
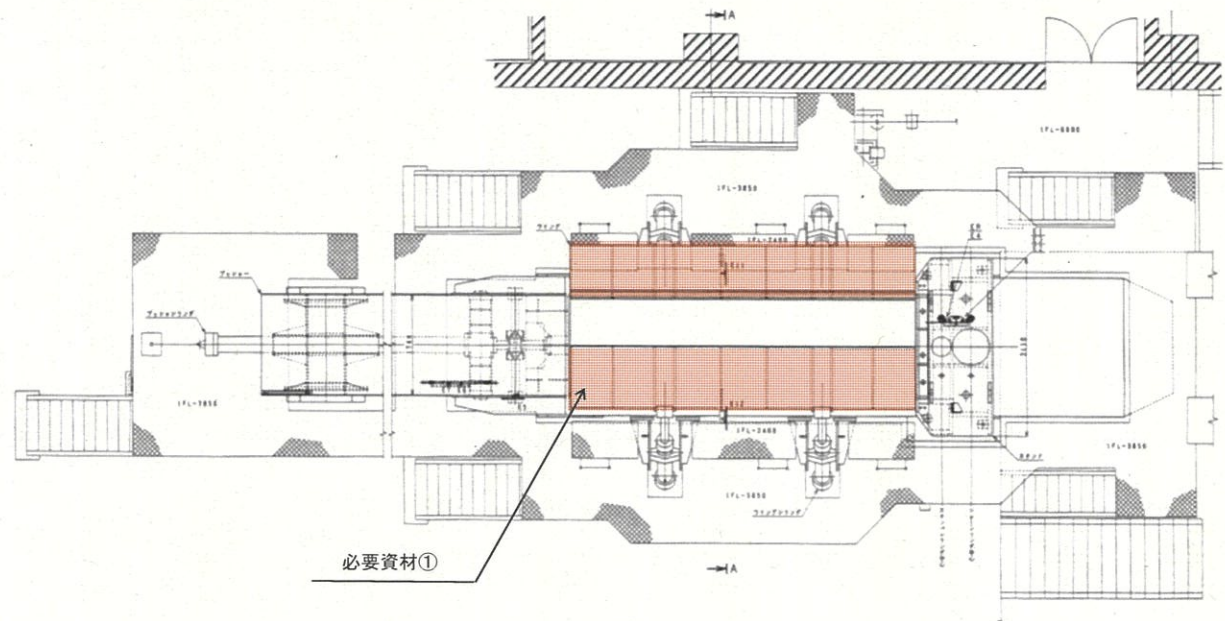


交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

図面名
剪断破碎機設備 カッター整備

図 番
6



必要資材

名称	仕様	数量	備考
1 ウイング本体	MQC-123-1029	1式	

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

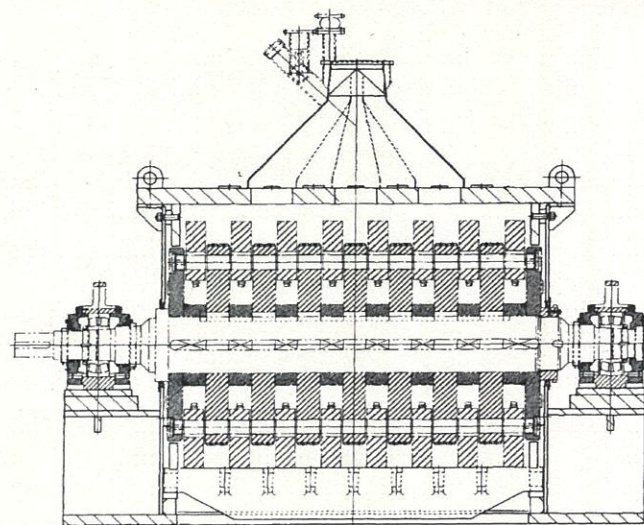
図面名

剪断破碎機設備 ウイング本体更新

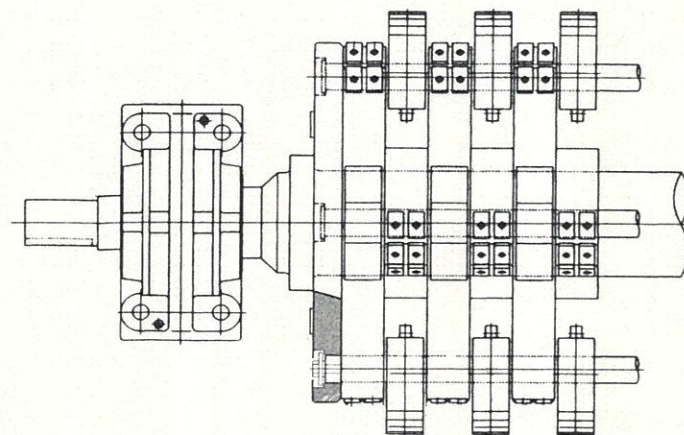
図番

7

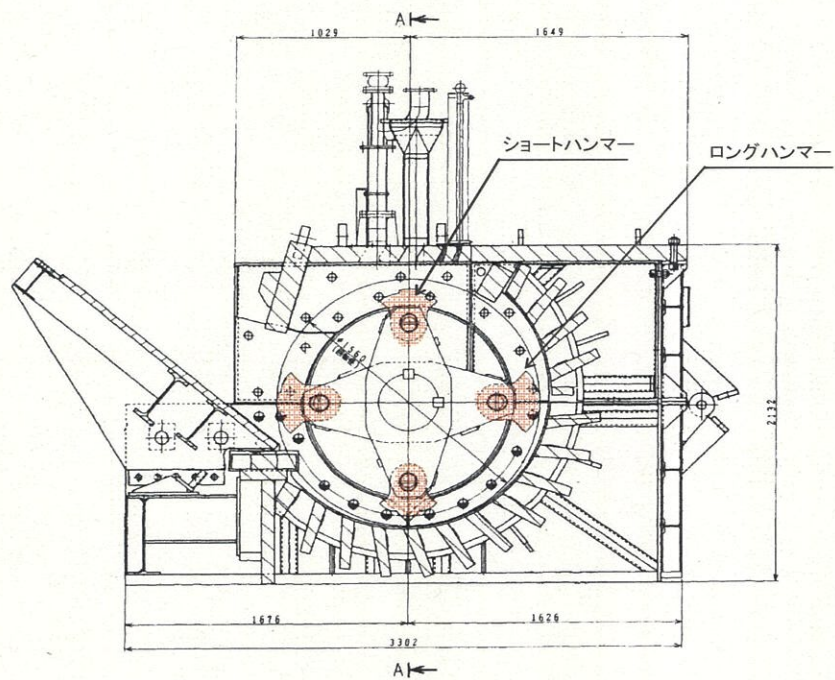
複製禁止



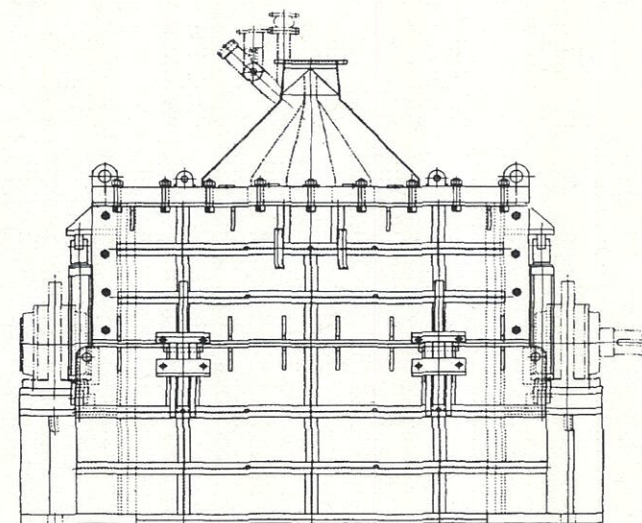
断面 A-A



ローター組立図



ロングハンマー及びショートハンマー反転

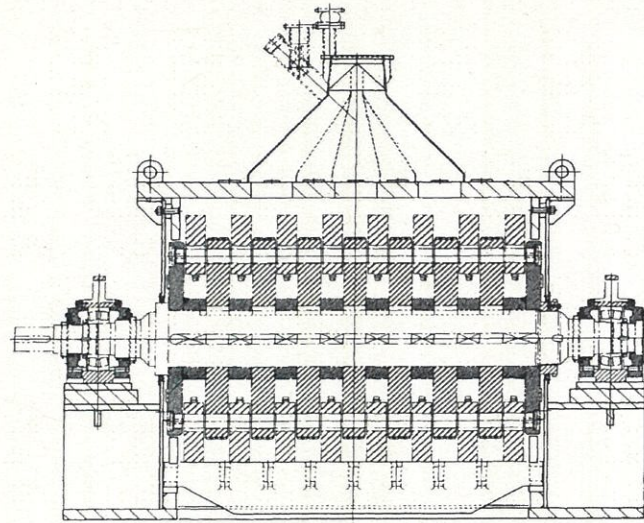


交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

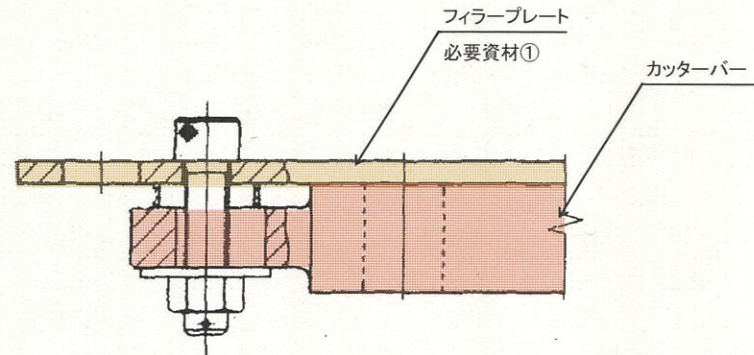
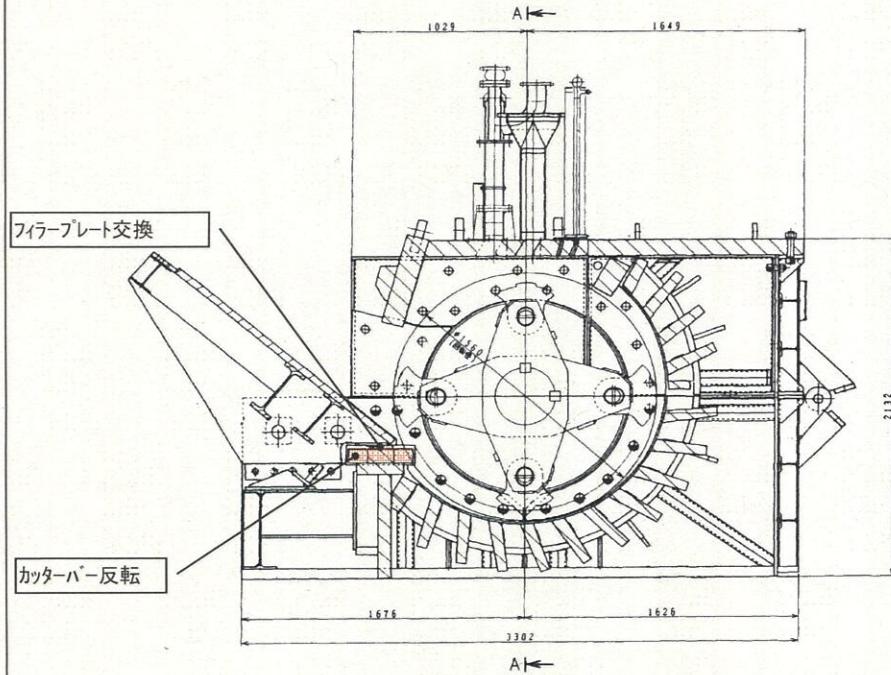
複写禁止

図面名
回転破砕機設備 ハンマー整備

図 番
9

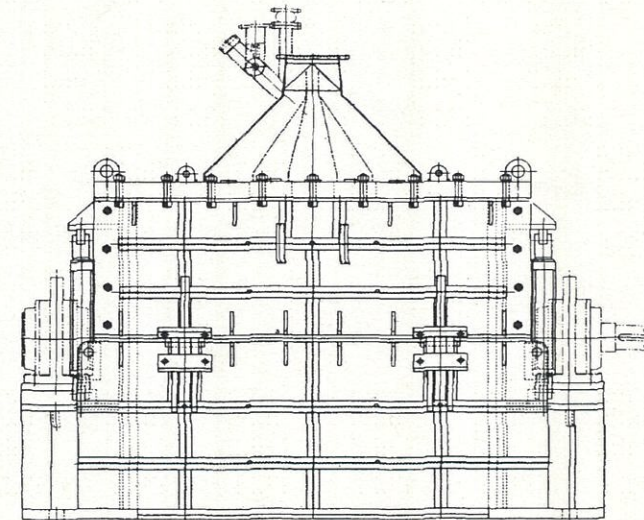


断面 A-A



カッターバー取付図

- ・カッターバー反転
- ・フィルタープレート交換



交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

名称	仕様	数量	備考
1 フィルタープレート	MRC-203-1037	1 枚	支給品

図面名

回転破砕機設備 カッターバー整備

図 番

10

- ① … フレーム
 ② … D4スプロケットホイール
 ③ … D4トラクションホイール
 ④ … フライト
 ⑤ … D4リンクチェーン
 ⑥ … サポートホイール(ヘッドシャフト側)
 ⑦ … サポートホイール(テールシャフト側)
 ⑧ … ヘッドシャフト
 ⑨ … テールシャフト
 ⑩ … 駆動部プランマブロック(固定側)
 ⑪ … 駆動部プランマブロック(自由側)
 ⑫ … 従動部プランマブロック(固定側)
 ⑬ … 従動部プランマブロック(自由側)
 ⑭ … Oリング(圧力用)
 ⑮ … Oリング(トレン用)
 ⑯ … D4トラックローラ

トラックボルト類交換
 ※フライト取外箇所のみ

フライト10枚取り外し

必要資材①

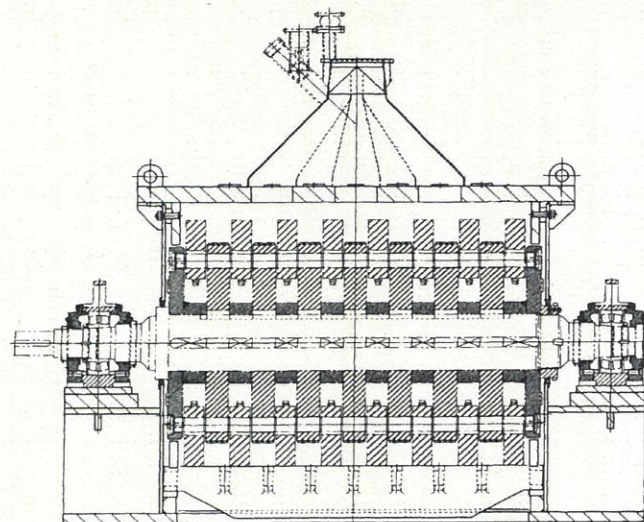
内部清掃点検

必要資材

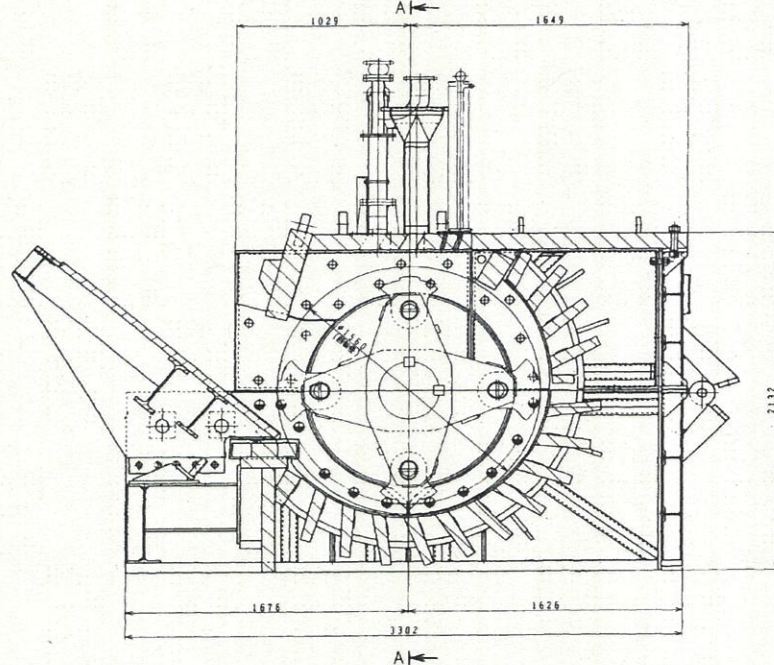
名称	仕 材
1 トラックボルト・ナット	7H3596/7K2017

名 称		仕 様	数 量	備 考
1	トラックボルト・ナット	7H3596/7K2017	120 組	支給品

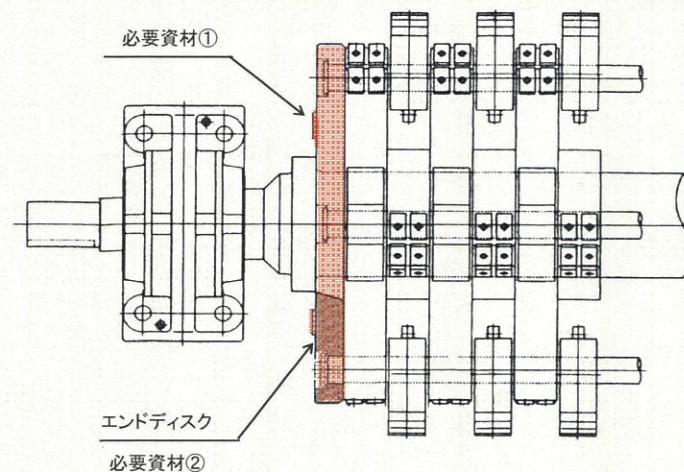
図面名	図番
回転破砕機設備 コンプレッションフィーダ整備	11



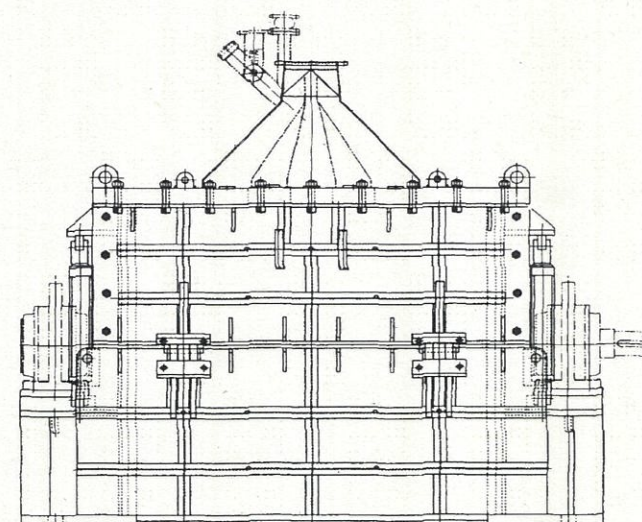
断面 A-A



A←



ローター組立図



複写禁止

必要資材

	名称	仕様	数量	備考
1	ごみ掻き板	16t×20×150(高張力鋼)	8 枚	支給品
2	溶接ワイヤ	MG60相当品(1.2mm)	60 kg	支給品

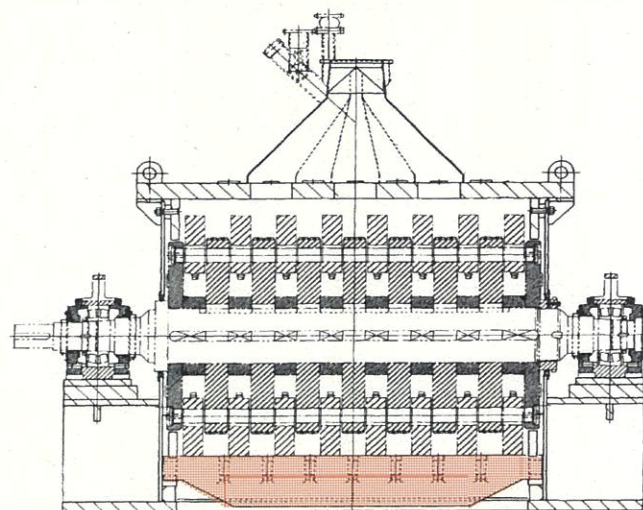
交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

図面名

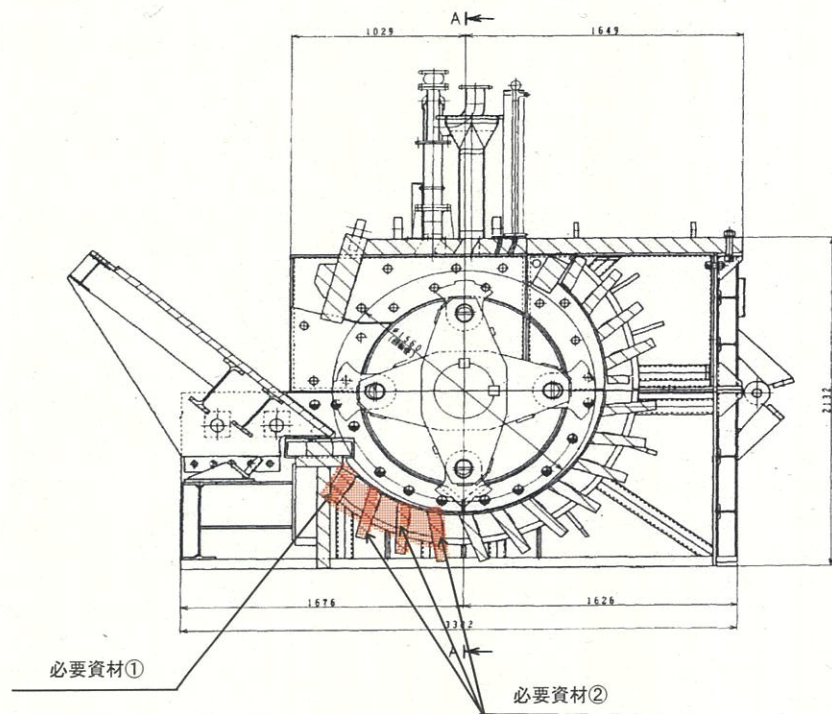
回転破砕機設備 破砕機内部整備

図 番

12



断面 A-A



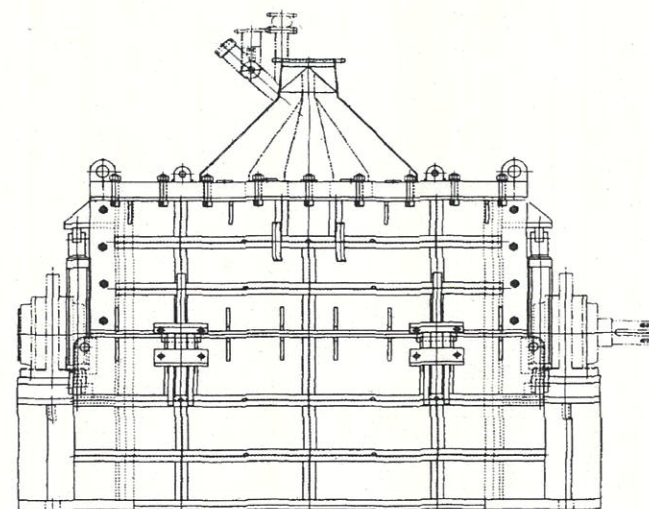
必要資材①

必要資材②

複写禁止

必要資材

数量	名称	仕様	備考
1 個	ローワーブレーカーバー	MRC-201-4037	支給品
3 個	グレート I	MRC-204-1036	支給品



交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

図面名

回転破碎機設備 グレート整備

図 番

13