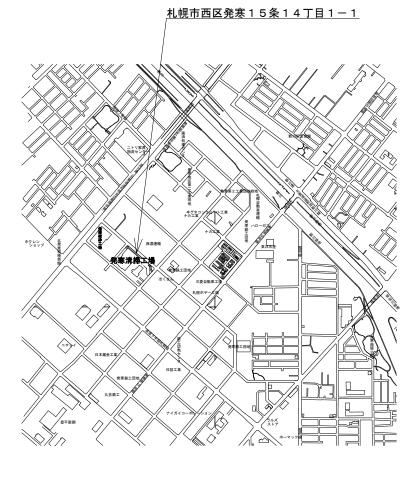
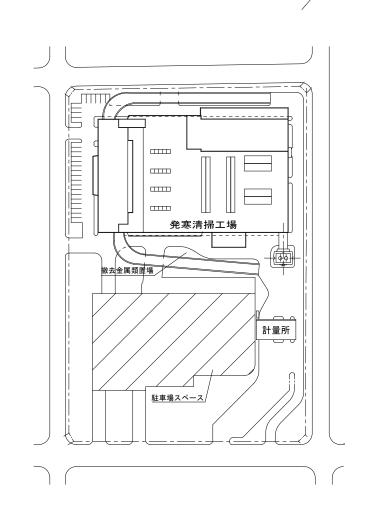
### 図面

### 業 務 名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務

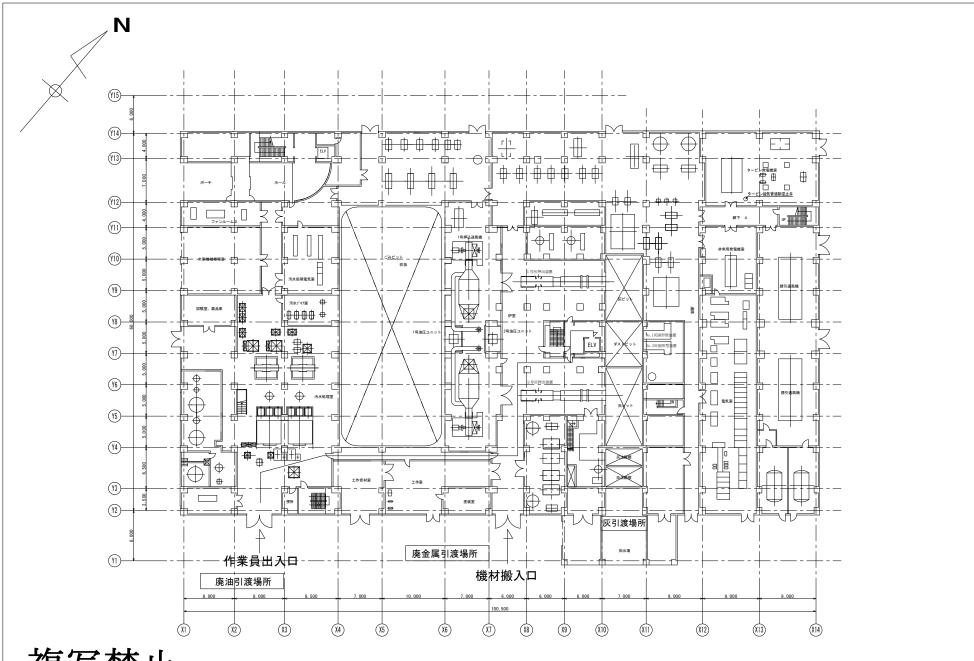
札幌市環境局環境事業部発寒清掃工場



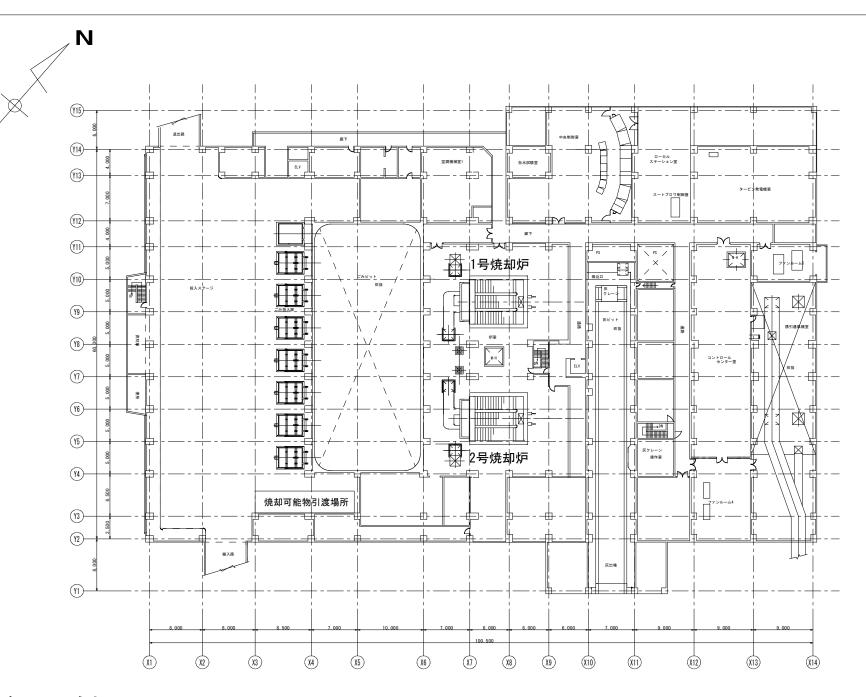




業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務	図番_
図面名	- - 発寒清掃工場配置図	1



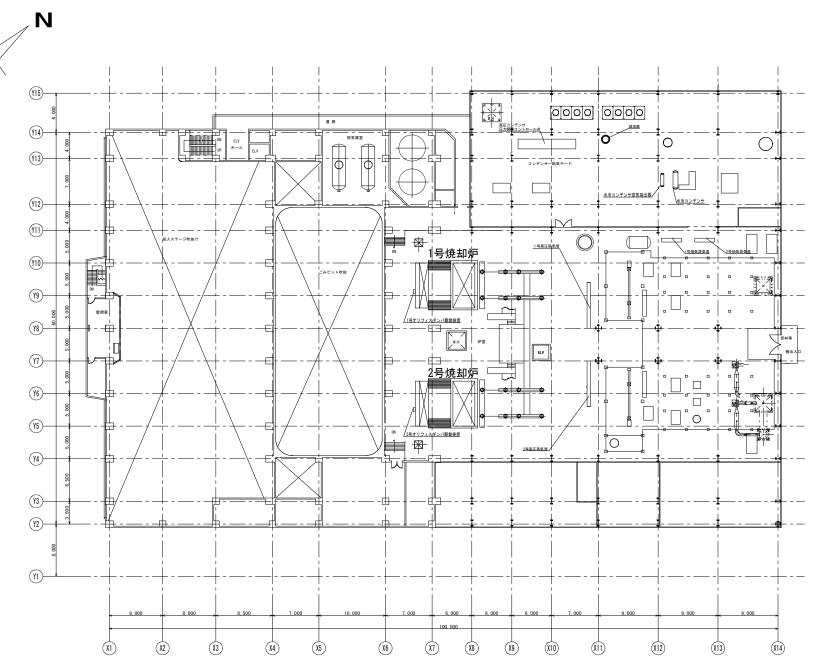
業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図番 図面名 1 階機器配置図 2



業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 2 啓機器配置図

図番

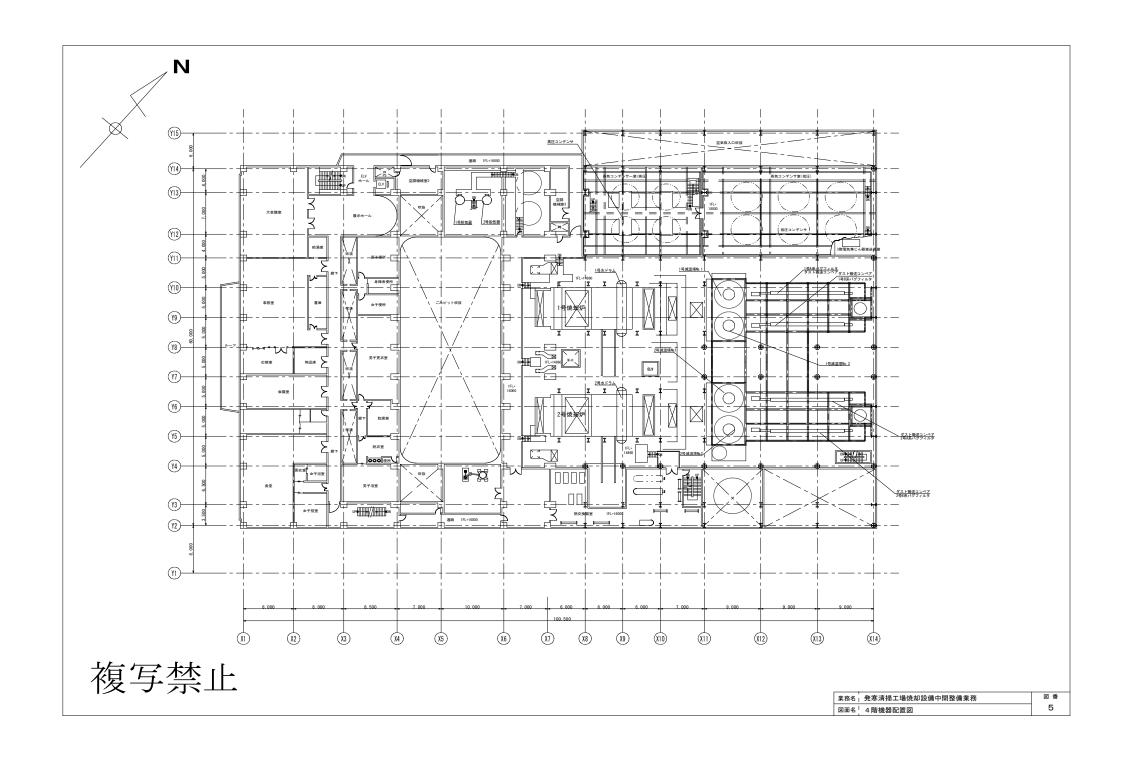
3

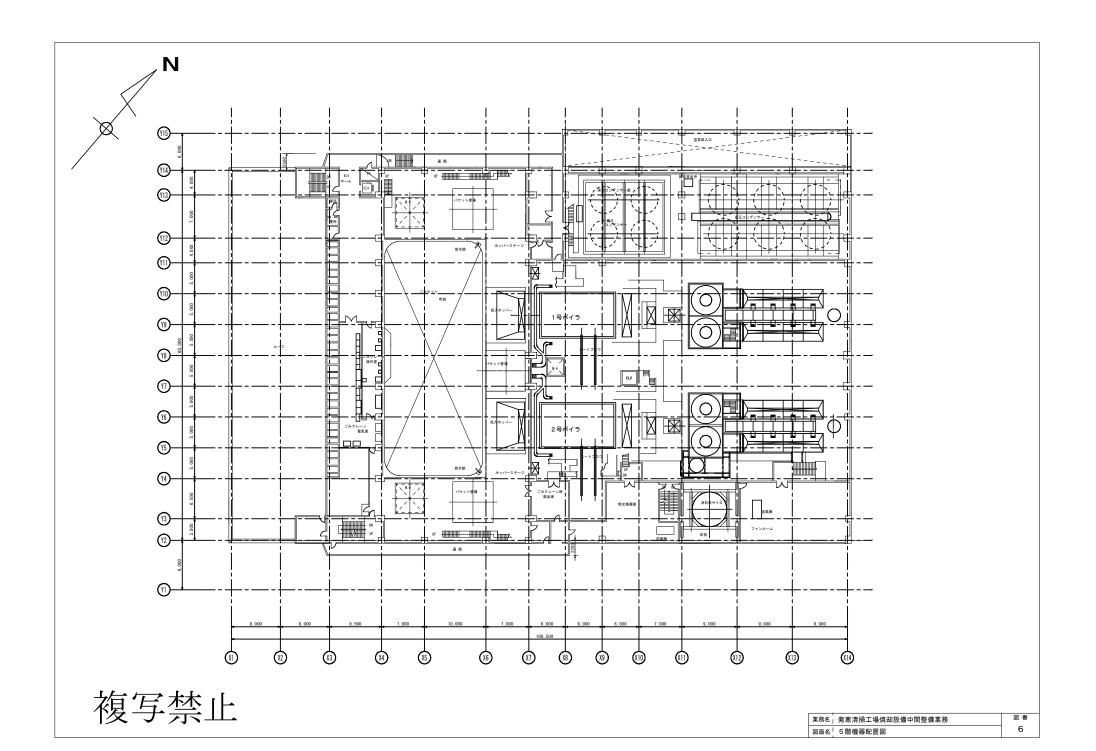


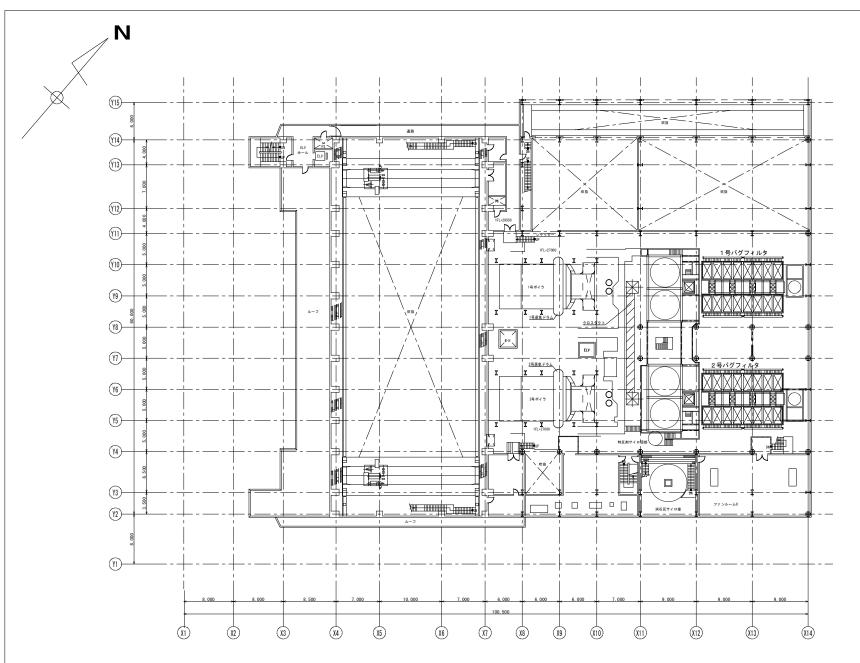
業務名 | 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務

図面名 3 階機器配置図

図番



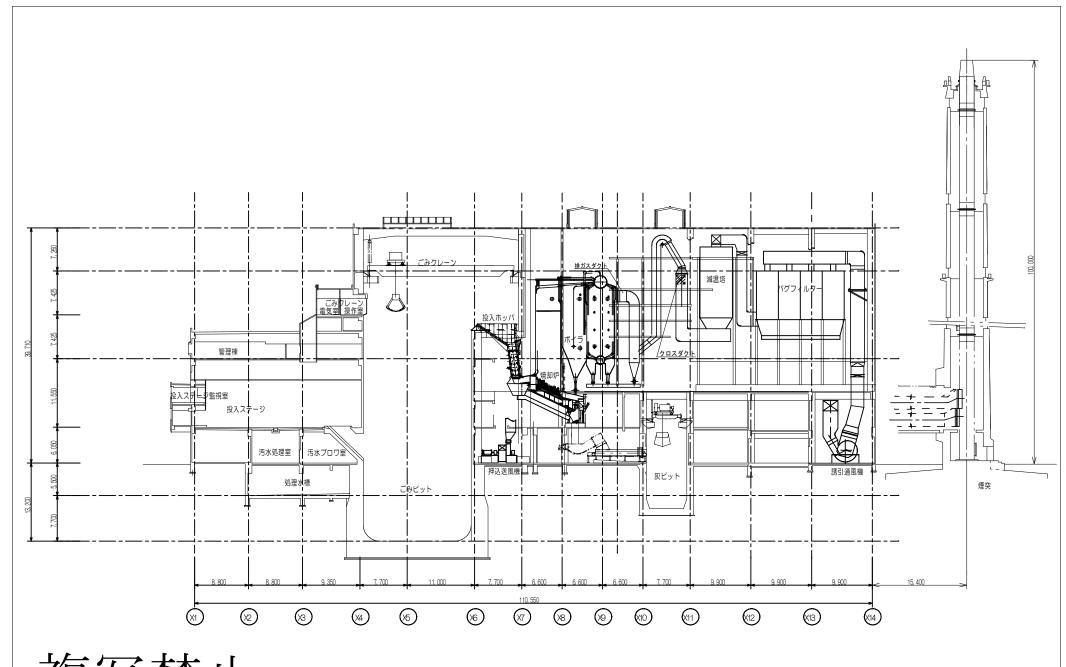


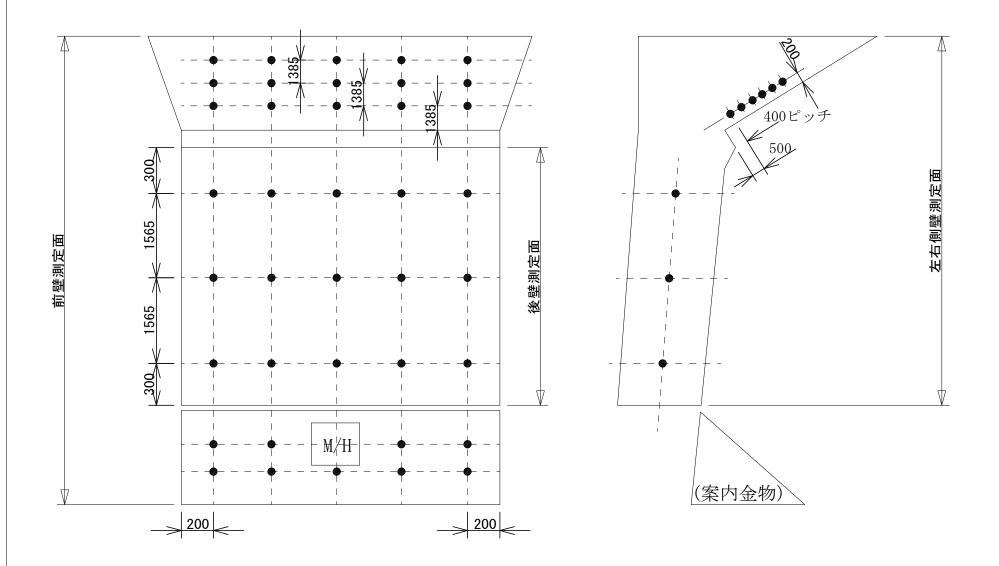


業務名 | 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務

図面名 6 階機器配置図

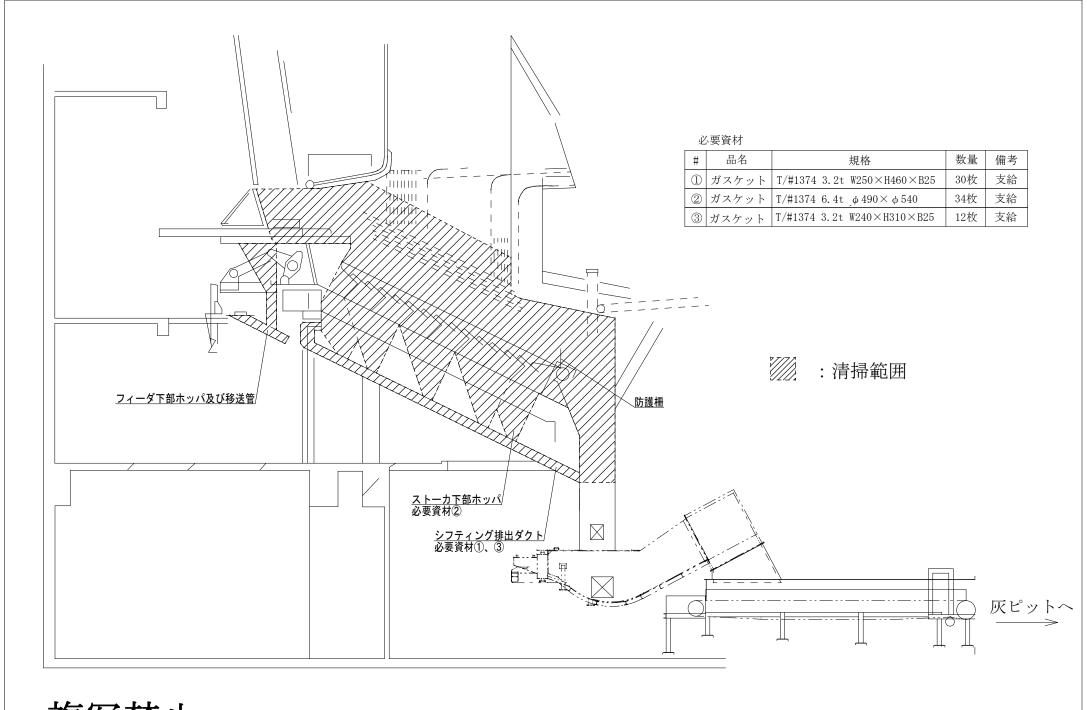
図番





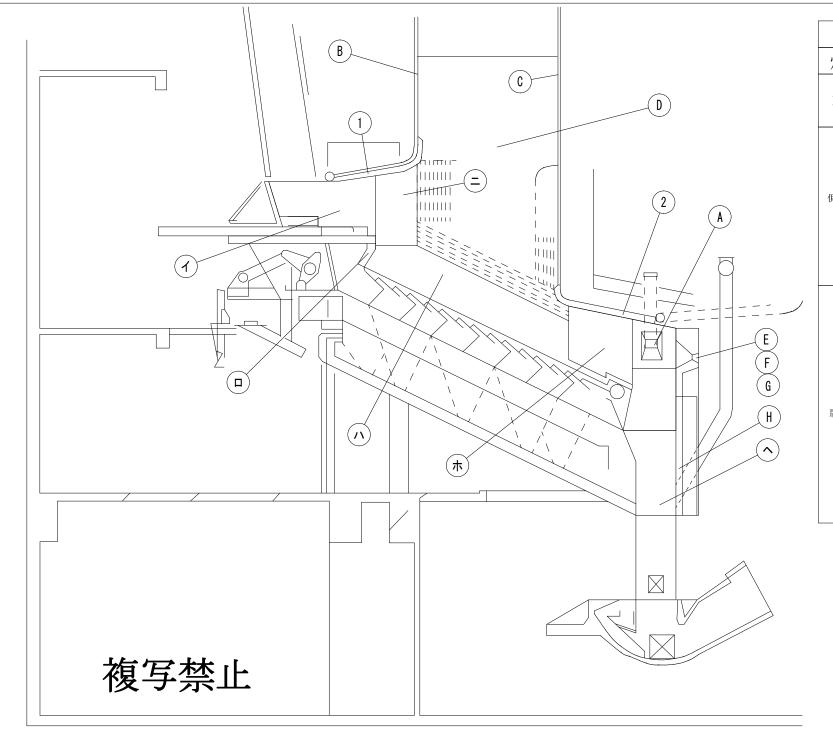
●:測定箇所(1炉72箇所)

業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務	図番_
図面名	投入ホッパ点検整備	9



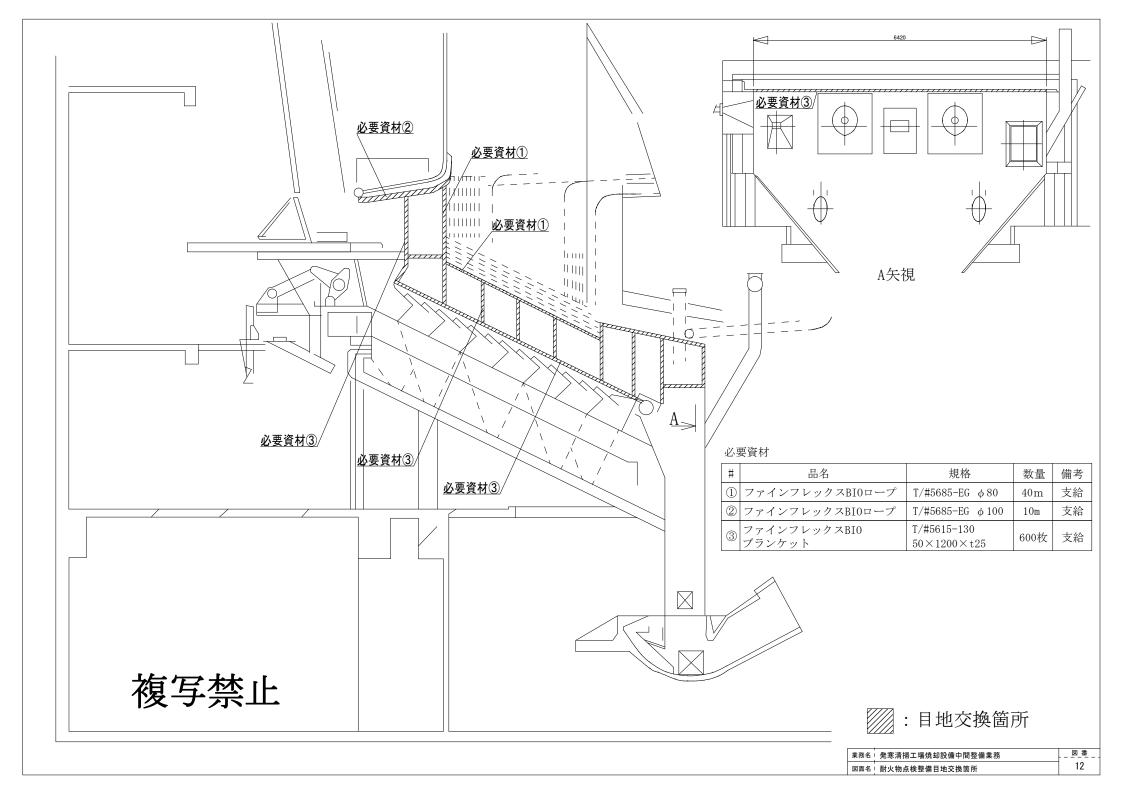
図番 業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務

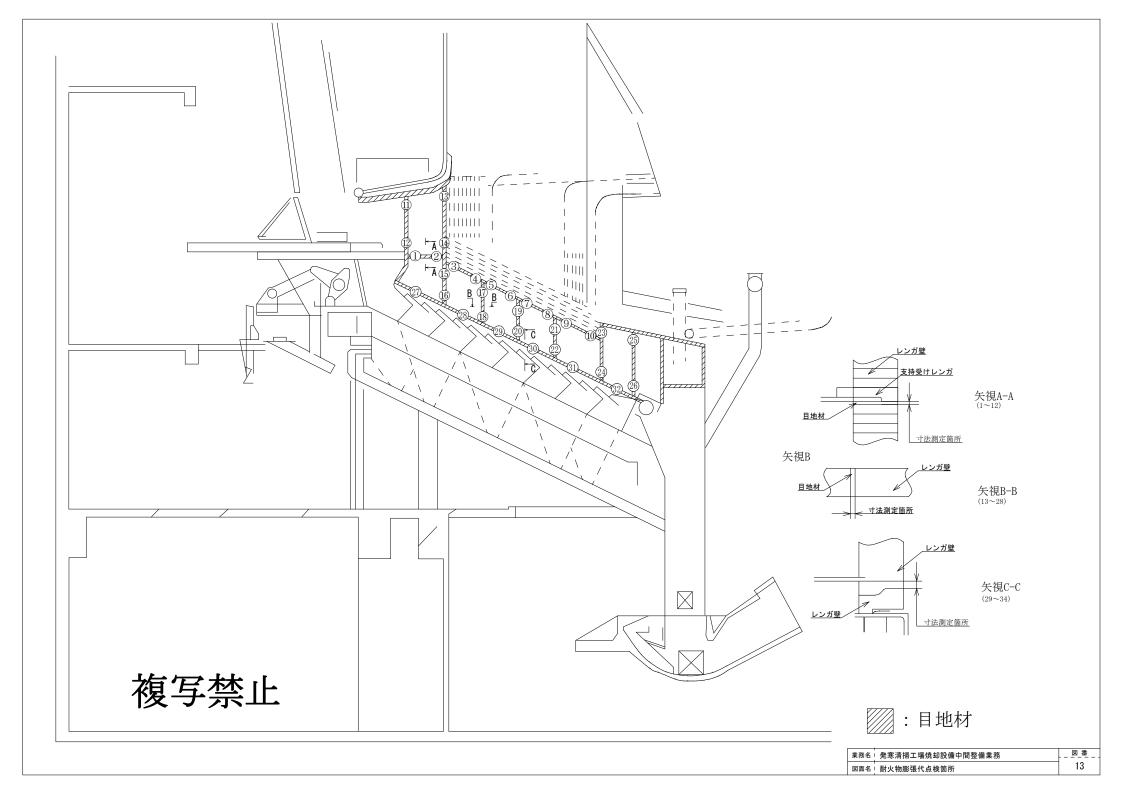
図面名 炉内点検清掃

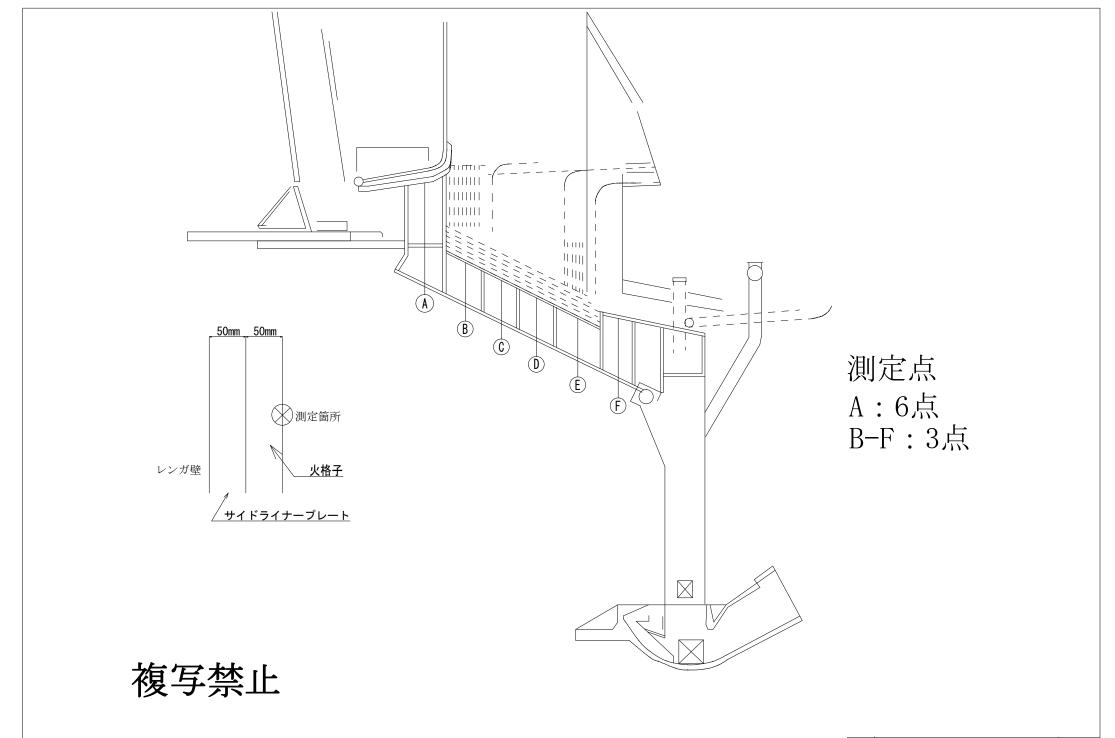


耐火物点検整備箇所		
炉壁 符号 調査点検部名表		調査点検部名称
天井壁	1	前壁天井プラスチック耐火壁
八开型	2	後部天井プラスチック耐火壁
	1	フィーダ側面SK35レンガ壁
	口	フィーダ下部SICレンガ壁
側壁関係	<i>&gt;</i> >	サイドフレーム取合SICレンガ壁
	11	主燃焼側面SICレンガ壁
	ホ	後燃焼側面SK34レンガ壁
	<u> </u>	主灰シュート側面SKレンガ壁
	A	バーナ覗窓扉キャスタブル
	В	前面水冷壁耐火材壁
	С	後面水冷壁耐火材壁
	D	側面水冷壁耐火材壁
扉・水冷壁	Е	バーナスロートプラスチック部
	F	ITVキャスタブル部
	G	出入口扉キャスタブル部
	Н	後面バーナ壁キャスタブル部

	業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 耐火物点検整備(点検箇所)
ĺ	図面名	耐火物点検整備(点検箇所)

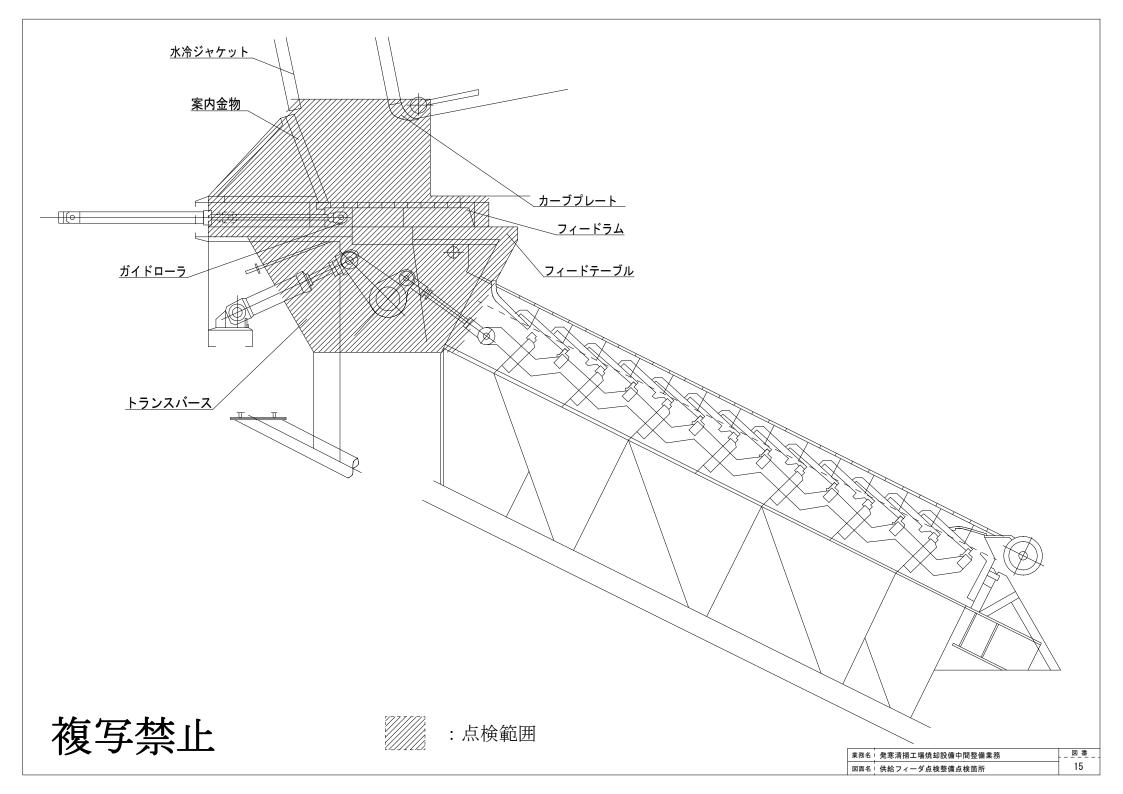


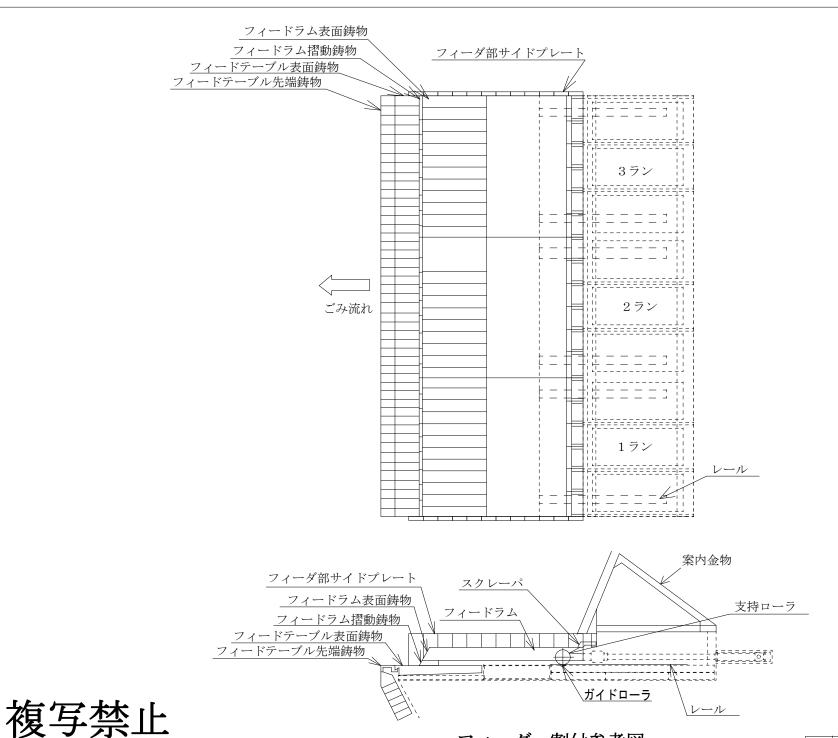




 業務名
 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務
 - - 図番 - 14

 図面名
 炉壁レンガ膨出計測箇所

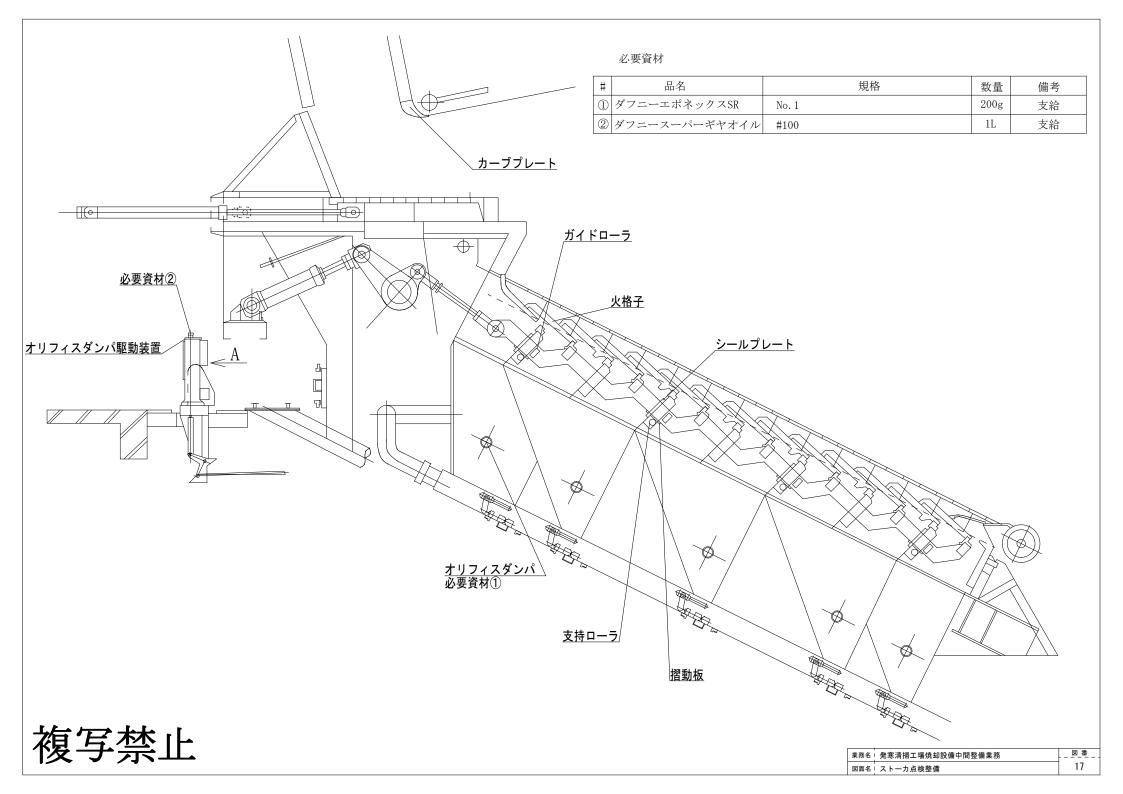


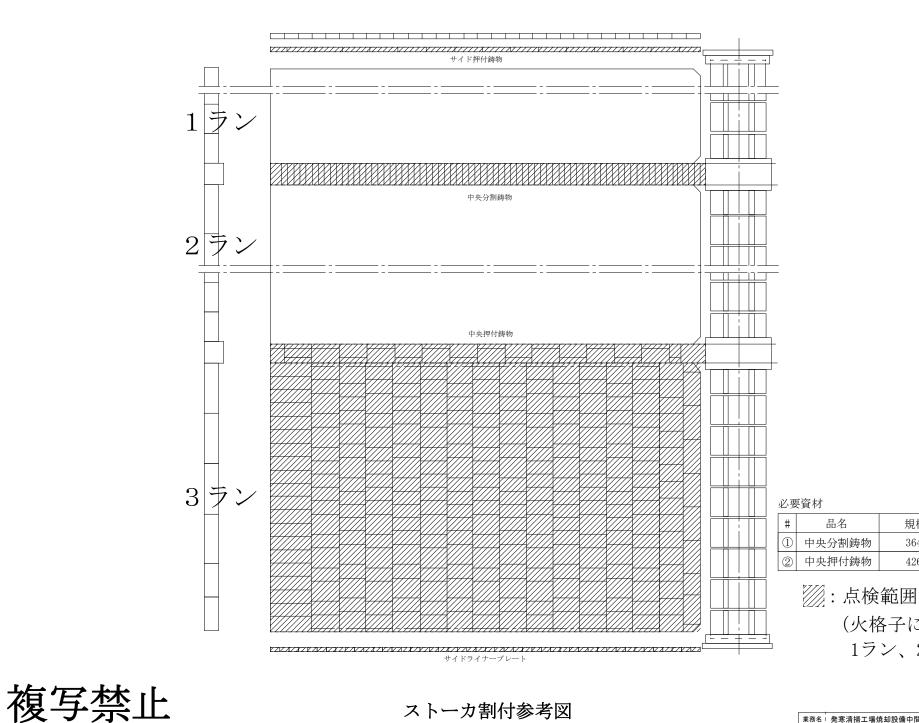


フィーダー割付参考図 \*\*\* 東務名 | 発寒清掃工場焼却股備中間整備業務 図面名 | 供給フィーダ点検整備 割付参考図

図番

16





ストーカ割付参考図

業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務

品名

図番 図面名 ストーカ点検整備 1号火格子点検箇所

1ラン、2ランも同様)

規格

3643

4265A

(火格子については

数量

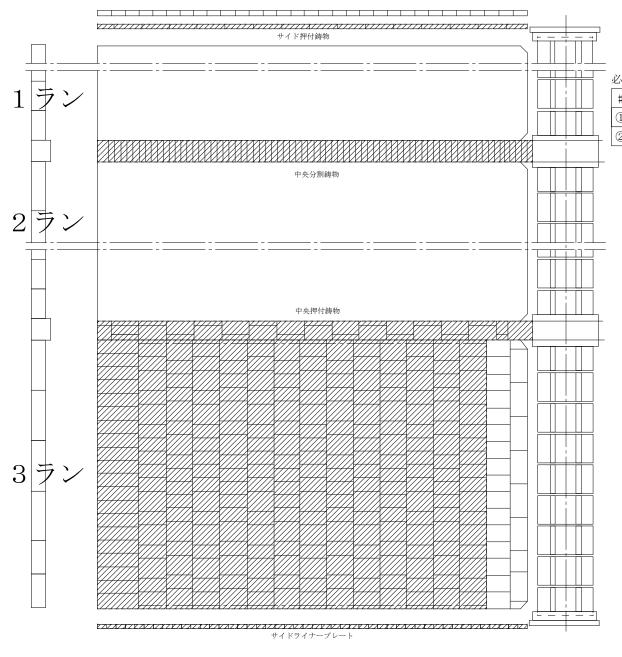
2個

3個

備考

支給

支給



必要資材

#	品名	規格	数量	備考
1	中央分割鋳物	3643	3個	支給
2	中央押付鋳物	4265A	2個	支給

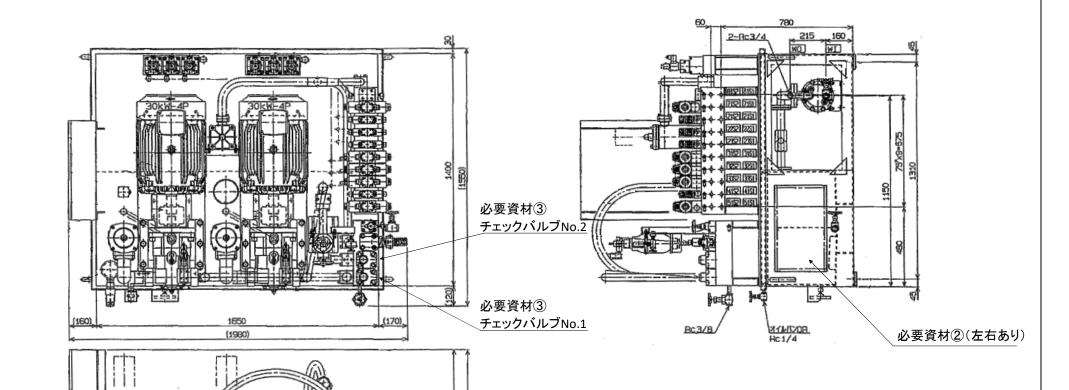
测:点検範囲

(火格子については 1ラン、2ランも同様)

複写禁止

ストーカ割付参考図

業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務	図番	
図面名	ストーカ点検整備 2号火格子点検箇所	19	



チェックバルブ交換箇所 1号: No.1 • No.2 2号: No.1

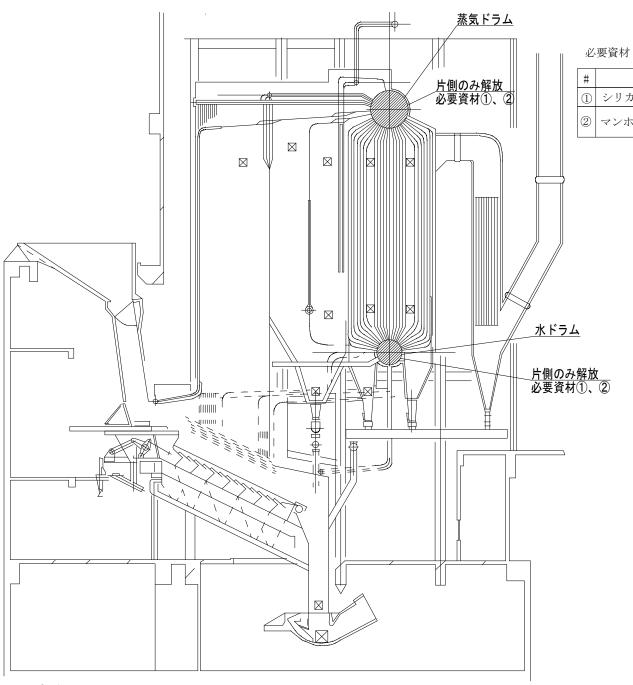


#	品名	型式•仕様	数量	備考
1	作動油	ダフニースーパーハイドロ46X	300L	支給
2	マンホールゴムパッキン	4t W520×H310×B30	2枚	支給
3	チェックバルブ	不二越 CA-G06-1-20	3台	支給

## 複写禁止

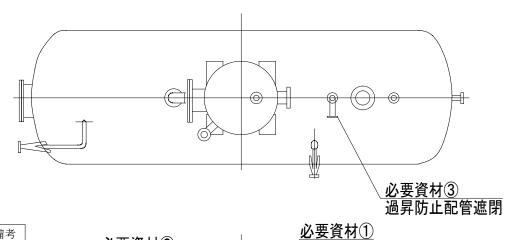
区 新 銘 板.

業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務	図番
図面名	油圧ユニット点検整備	20



#	品名	規格	数量	備考
1	シリカゲル	_	1式	支給
2	マンホールパッキン	T/#1804NA-E00 30K 304×406×21×4.5	4枚	支給

業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務	図_番	
図面名	ボイラ蒸気ドラム・水ドラム酢燥保缶	21	

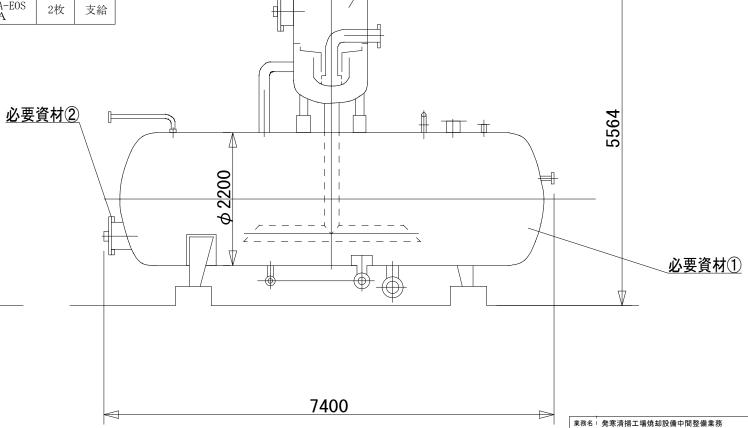


必要資材②

#### 必要資材

複写禁止

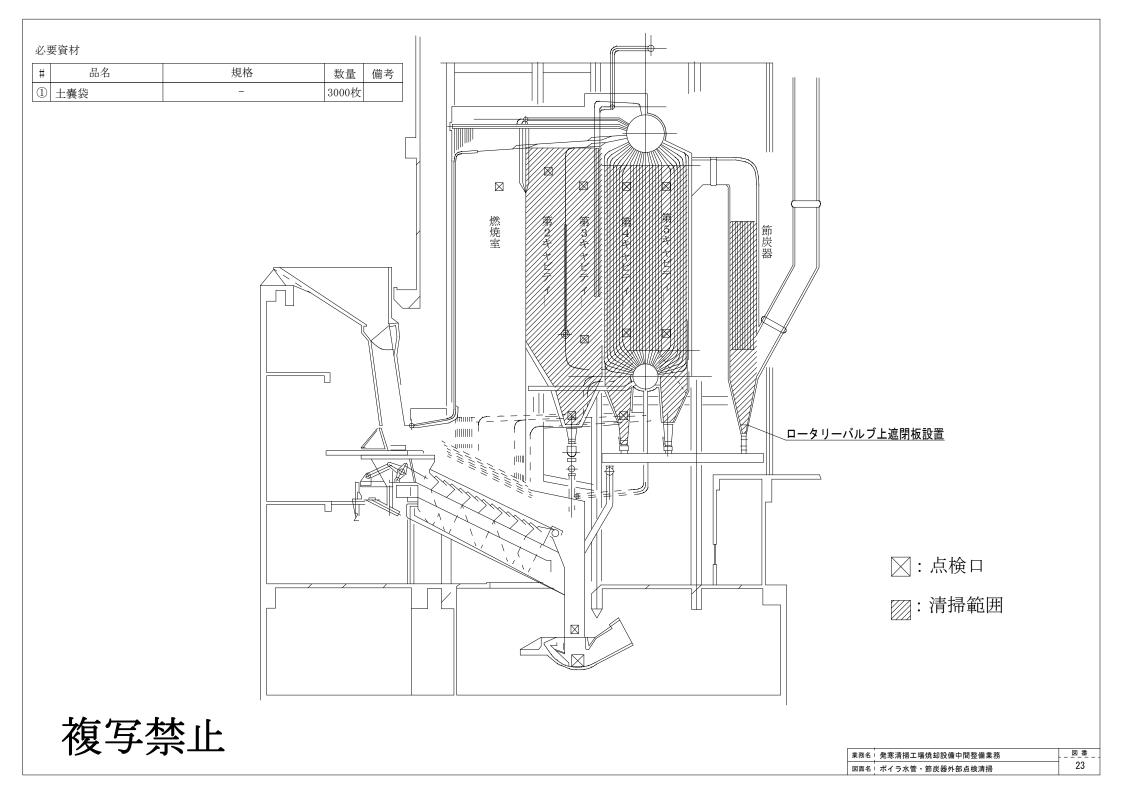
#	品名	規格	数量	備考
1	シリカゲル	-	1式	支給
2	マンホールパッキン	T/#1120 1.5t 5K×450A×FF	4枚	支給
3	渦巻きガスケット	T/#1834 NA-EOS 20 k -40 A	2枚	支給



図番

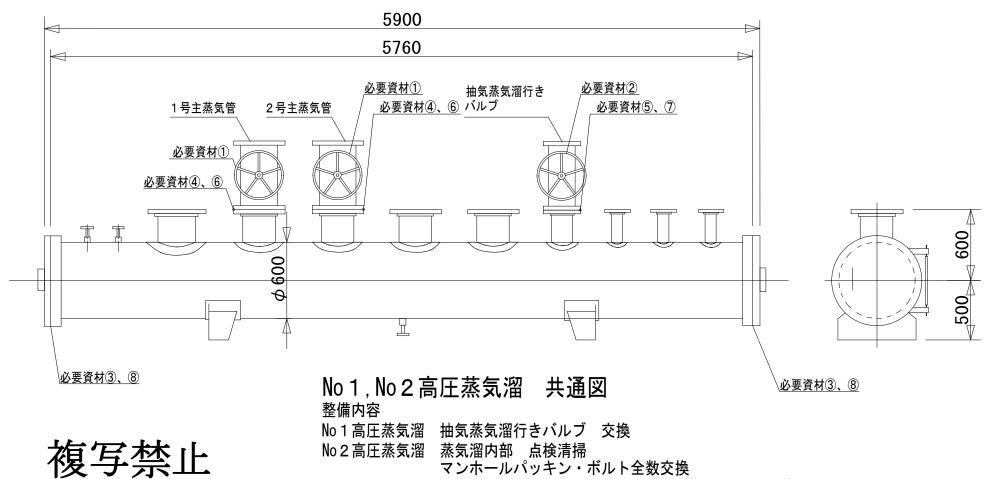
22

図面名 脱気器乾燥保缶



必要資材

2301									
#	品名	規格	数量	備考	#	品名	規格	数量	備考
1	仕切弁	20K-250A FS0	2台	支給	5	渦巻きガスケット	T/#1834 NA-EOS 20K-150A	4枚	支給
2	仕切弁	20K-150A FS0	2台	支給	6	寸切りボルト・Wナット黒染	M24×140L SNB7 10割ナット S45C-H	48組	支給
3	マンホールパッキン	T/#1804 GR-ES0 35K Φ608×Φ628×Φ682×4.5t	2枚	支給	7	寸切りボルト・Wナット黒染	M22×120L SNB7 10割ナット S45C-H	48組	支給
4	渦巻きガスケット	T/#1834 NA-EOS 20K-250A	4枚	支給	8	寸切りボルト・Wナット黒染	M20×220L SNB7 10割ナット S45C-H	56組	支給



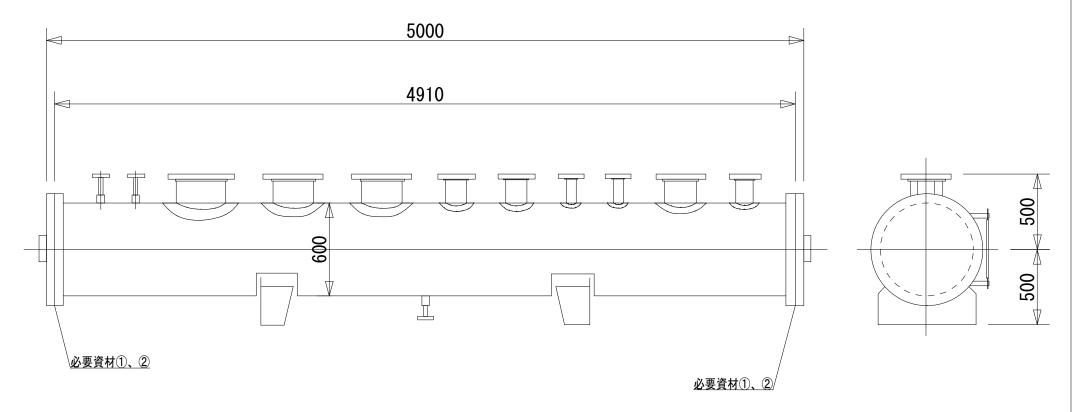
複写禁止

1号主蒸気管、2号主蒸気管、抽気蒸気溜行きバルブ 交換

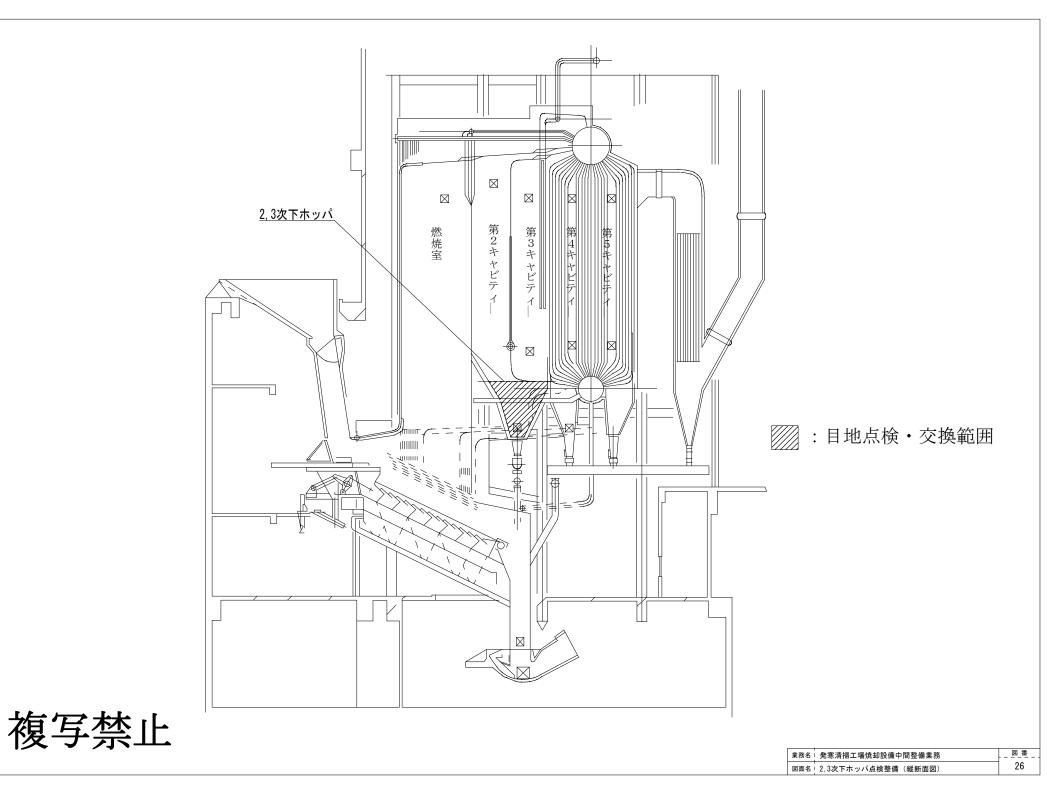
ı	業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務	- <u>P</u>
ĺ	図面名	高圧蒸気溜点検整備	24

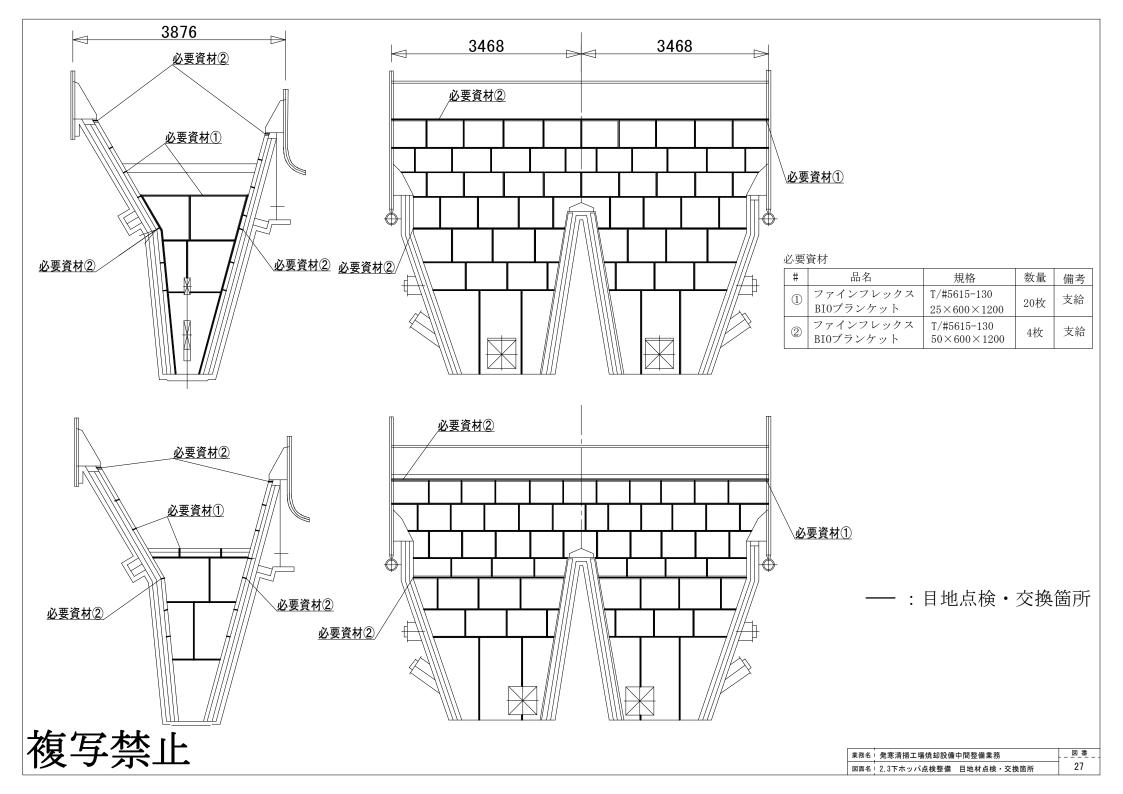
必要資材

#	品名	規格	数量	備考
1	マンホールパッキン	T/#1993 Φ612×Φ668×3t	2枚	支給
2	寸切りボルト・Wナット黒染	M20×140L SNB7 10割ナット S45C-H	48組	支給



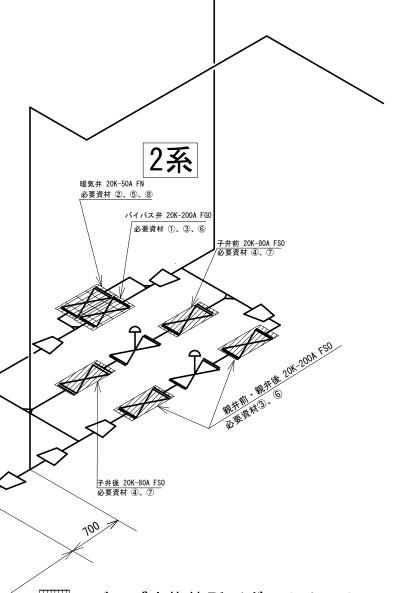
業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務	<u>B_B</u>
図面名	No. 2抽気蒸気溜点検整備	25





#### 必要資材

#	品名	規格	数量	備考
1	仕切弁	20K-200A FG0	1台	支給
2	仕切弁	20K-50A FN	1台	支給
3	寸切りボルト・Wナット黒染	M22×130L SNB7 10割ナット S45C-H	96組	支給
4	寸切りボルト・Wナット黒染	M20×100L SNB7 10割ナット S45C-H	32組	支給
5	寸切りボルト・Wナット黒染	M16×85L SNB7 10割ナット S45C-H	16組	支給
6	渦巻きガスケット	T/#1834 NA-EOS 20K-200A	8組	支給
7	渦巻きガスケット	T/#1834 NA-EOS 20K-80A	4組	支給
8	渦巻きガスケット	T/#1834 NA-EOS 20K-50A	2組	支給

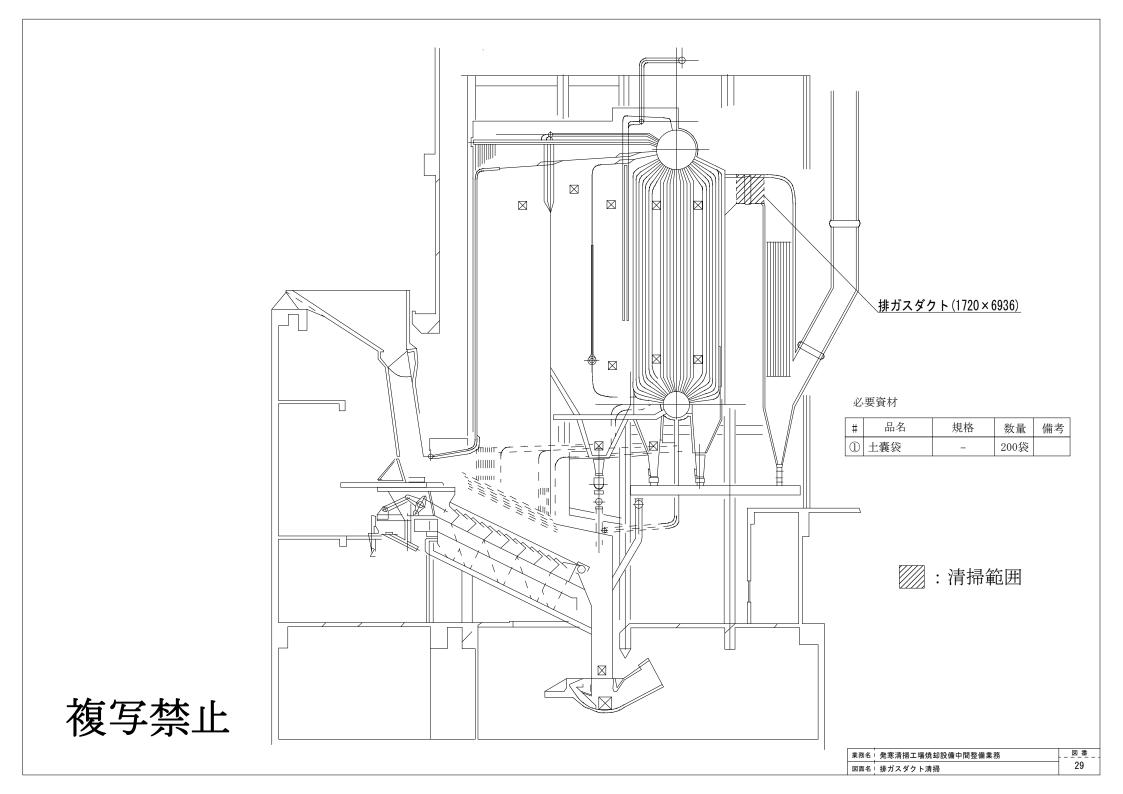


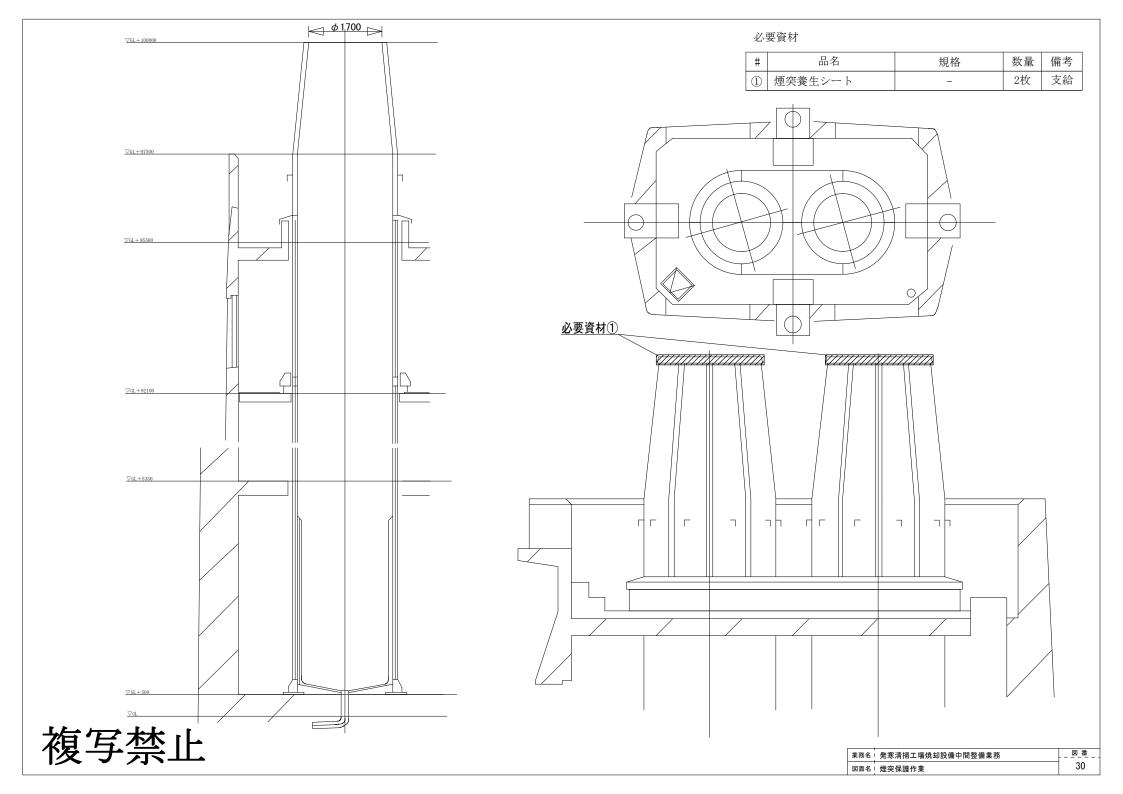
1系

: バルブ交換箇所 (ボルトナット・パッキン交換含む)

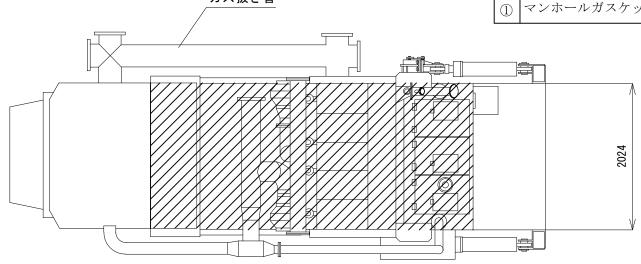
: パッキン・ボルトナット交換のみ

業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図番 図番 高圧コンデンサ入口蒸気配管パルブ交換箇所 28



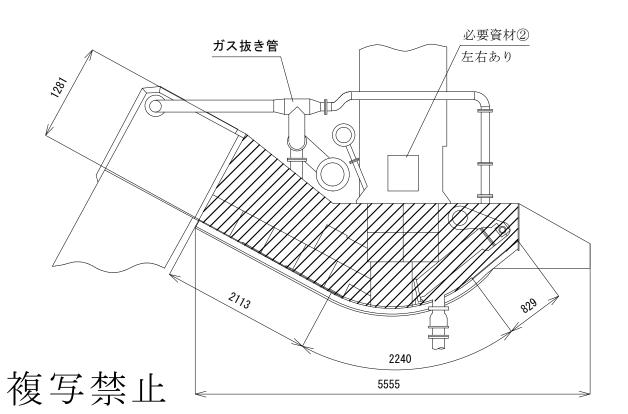


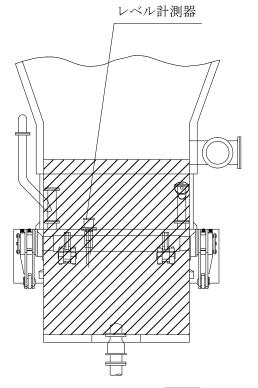




### 清掃体積

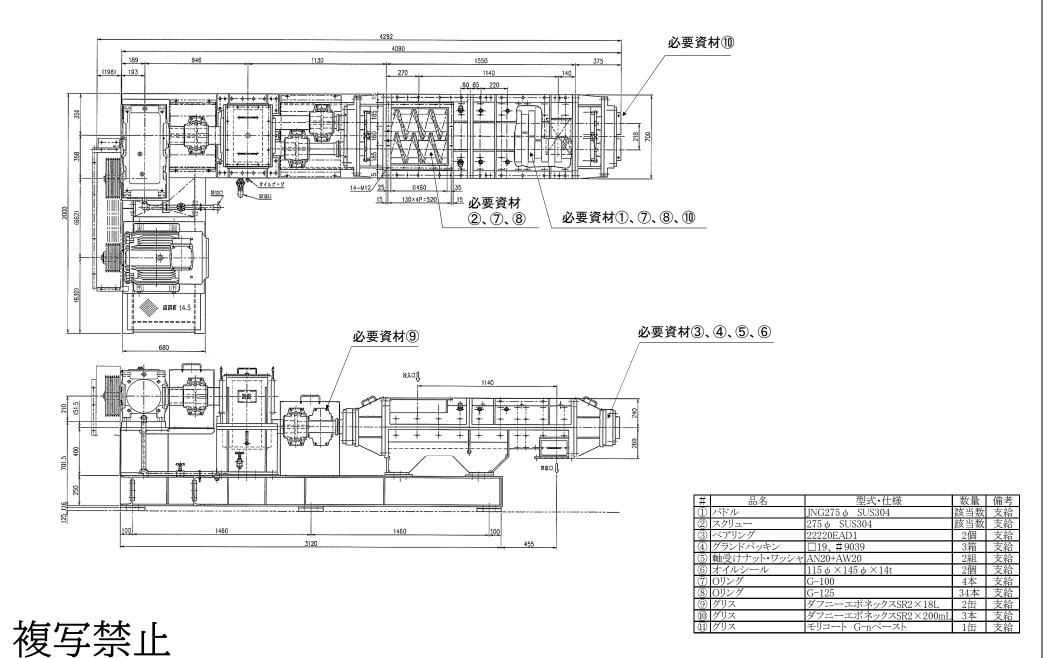
 $(0.829+2.240+2.113) \times 2.024 \times 1.281$  $= 13.44 \text{ m}^3$ 





:清掃範囲

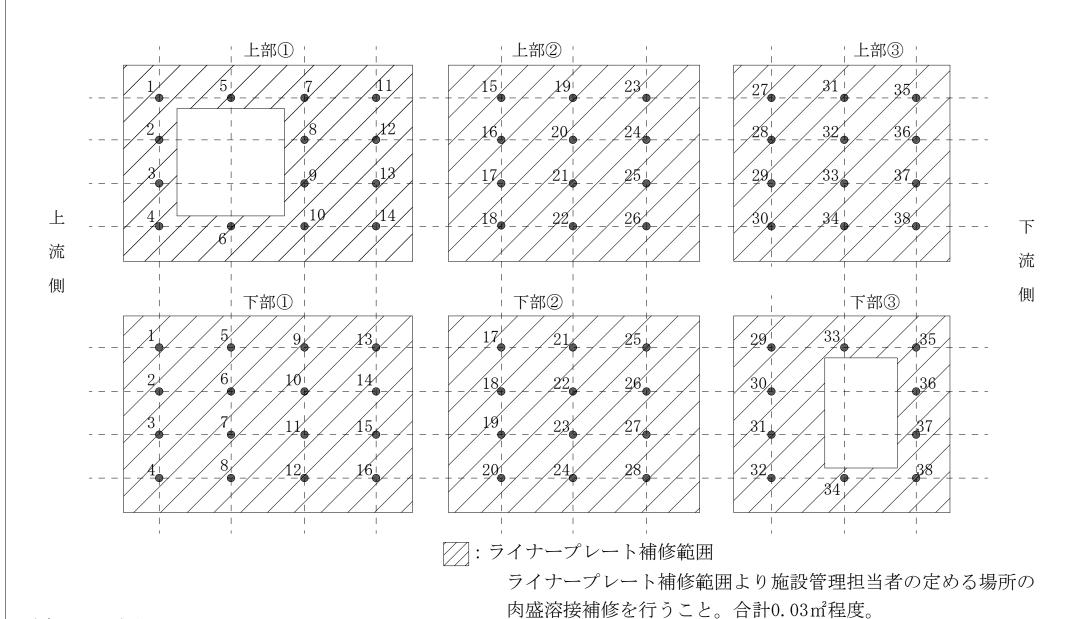
業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 灰押出装置点検整備



発寒清掃工場焼却設備中間整備業務

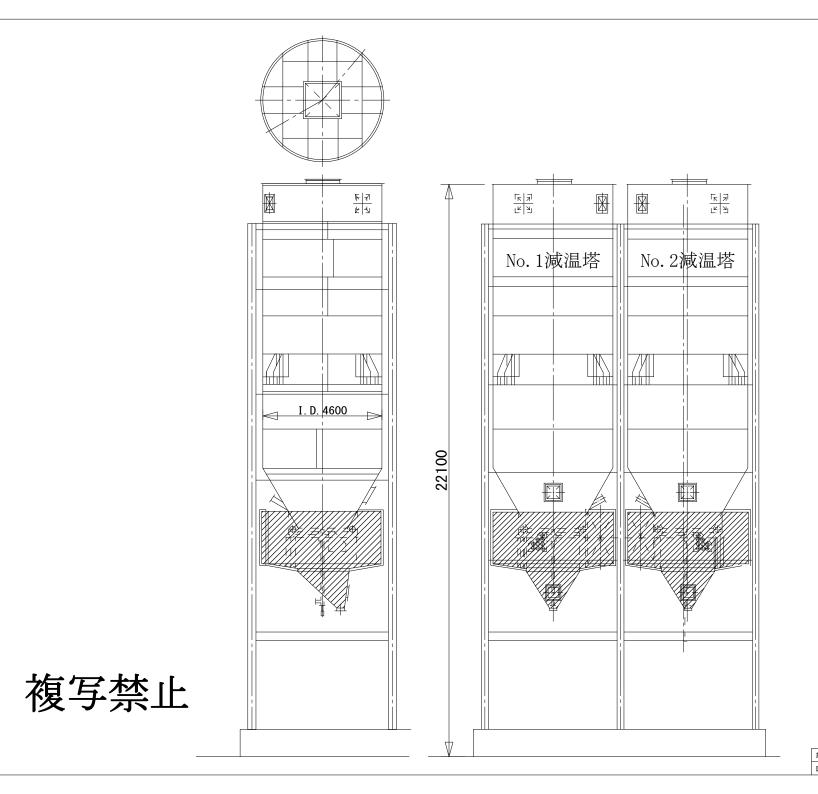
図面名 No.1灰固型化装置整備

図番 32

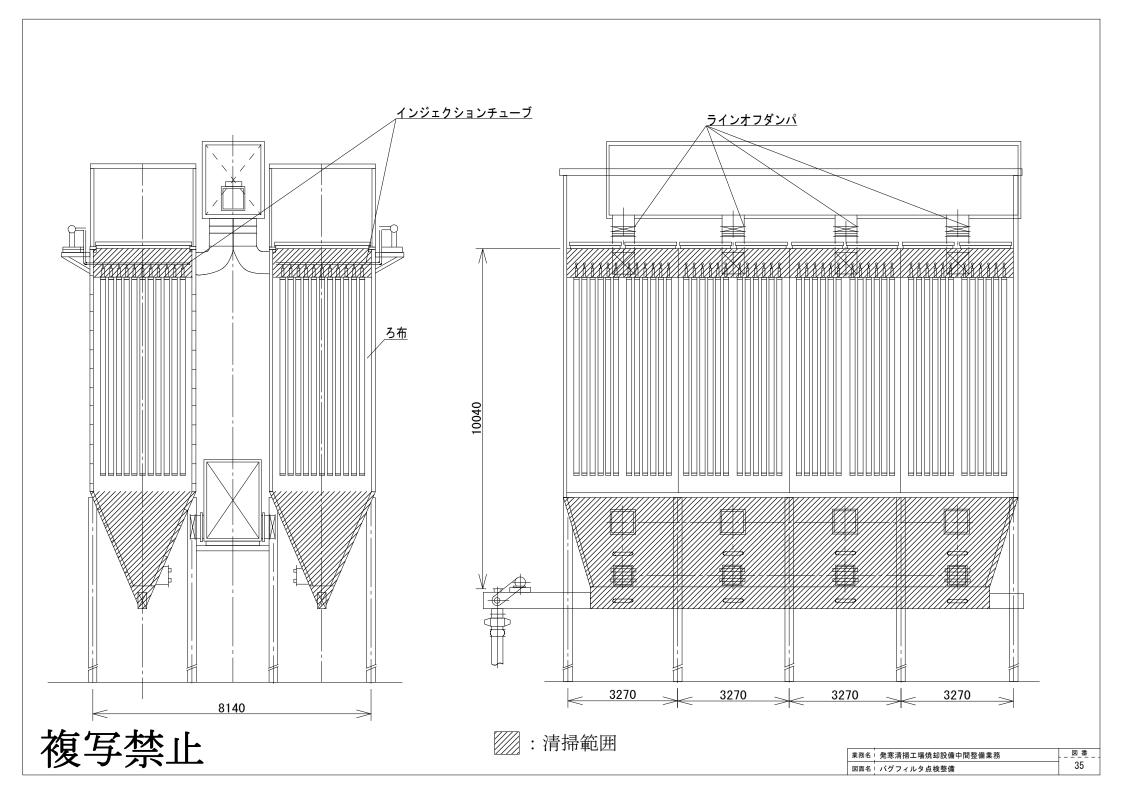


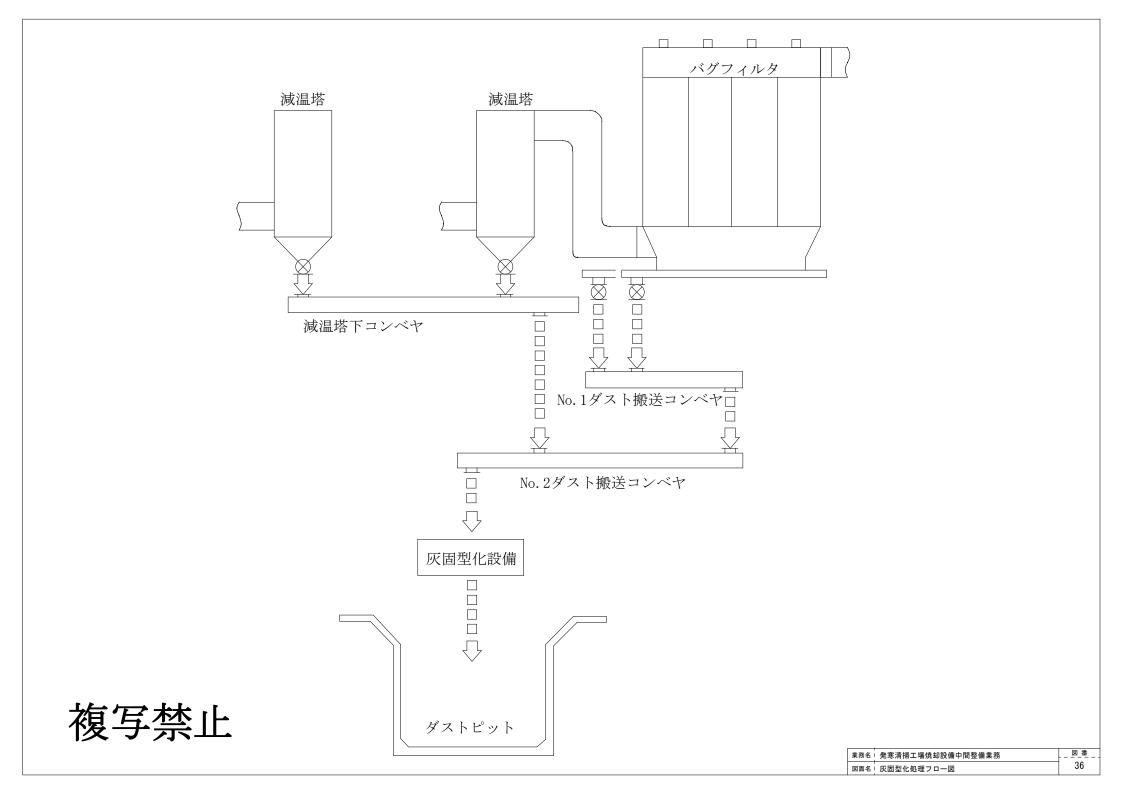
● : 肉厚測定点 76点

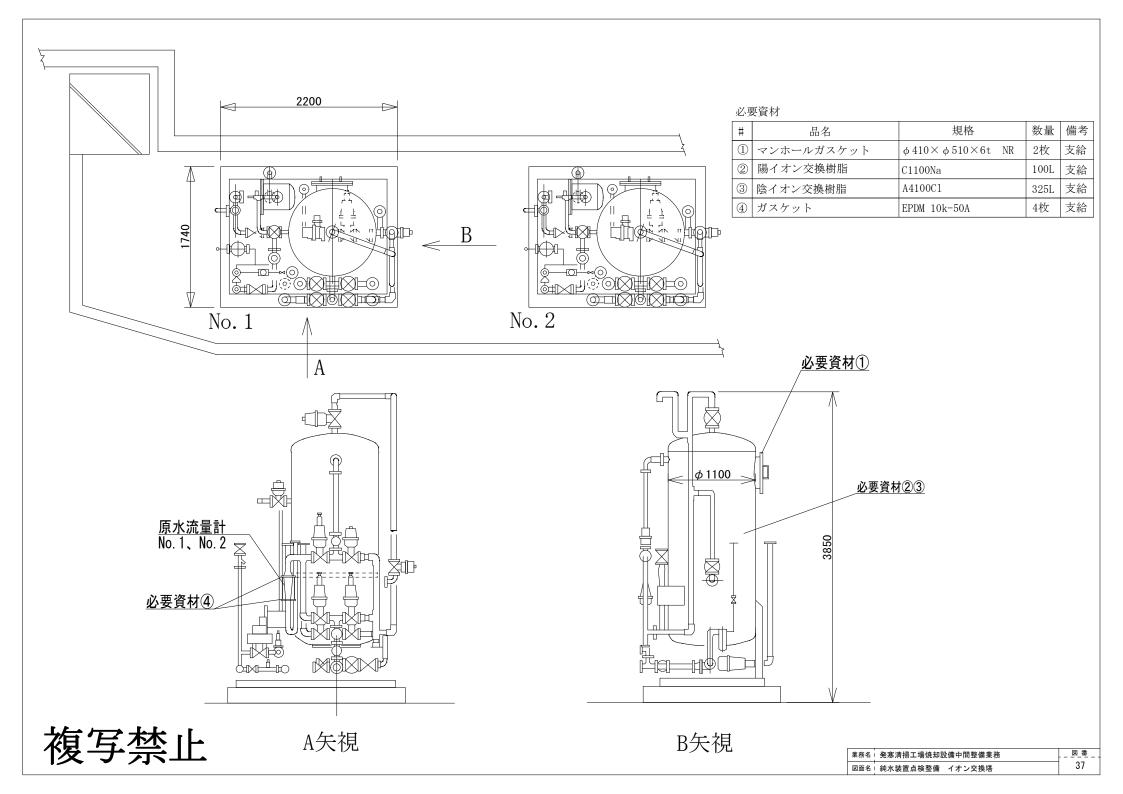
業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務	
図面名	灰固型化装置ライナープレート補修・肉厚測定	33

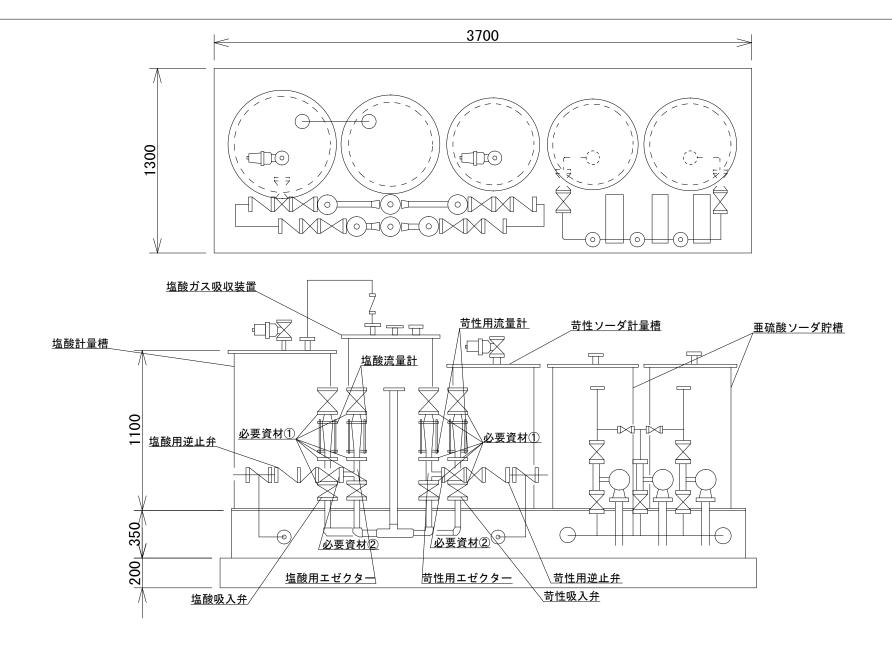


:清掃範囲







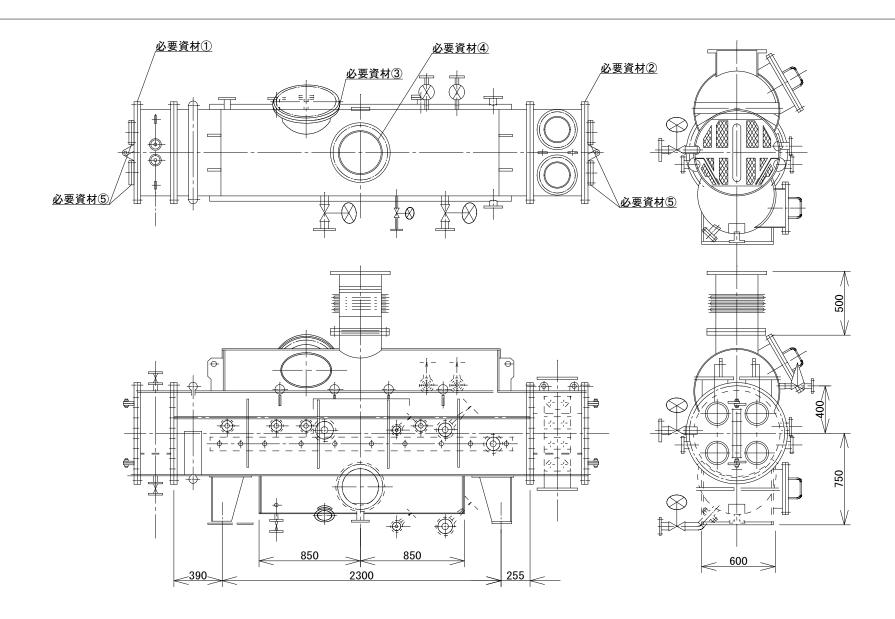


#### 必要資材

#	品名	規格	数量	備考
1	ガスケット	EPDM 10k-25A	12枚	支給
2	ガスケット	EPDM 10k-20A	16枚	支給

# 複写禁止

業務名」発寒清掃工場焼却設備中間整備業務		- <u>M</u> =	l
図面名	純水装置点検整備 薬品ユニット	38	

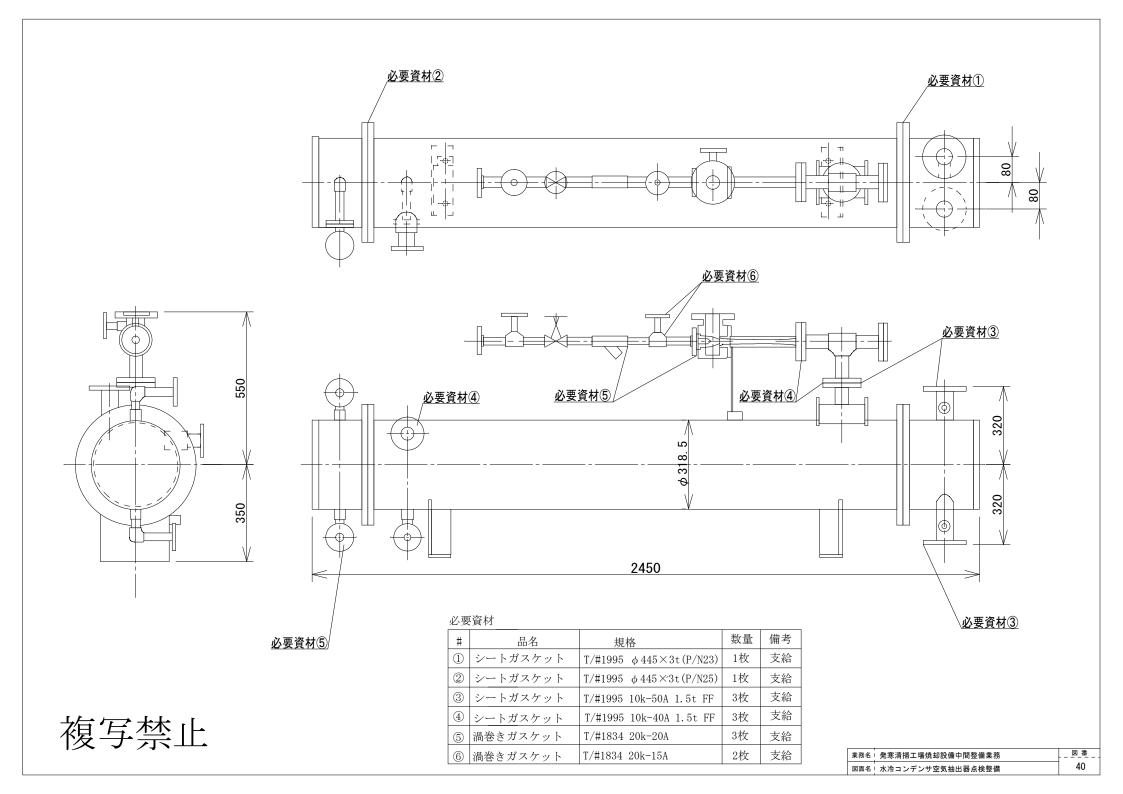


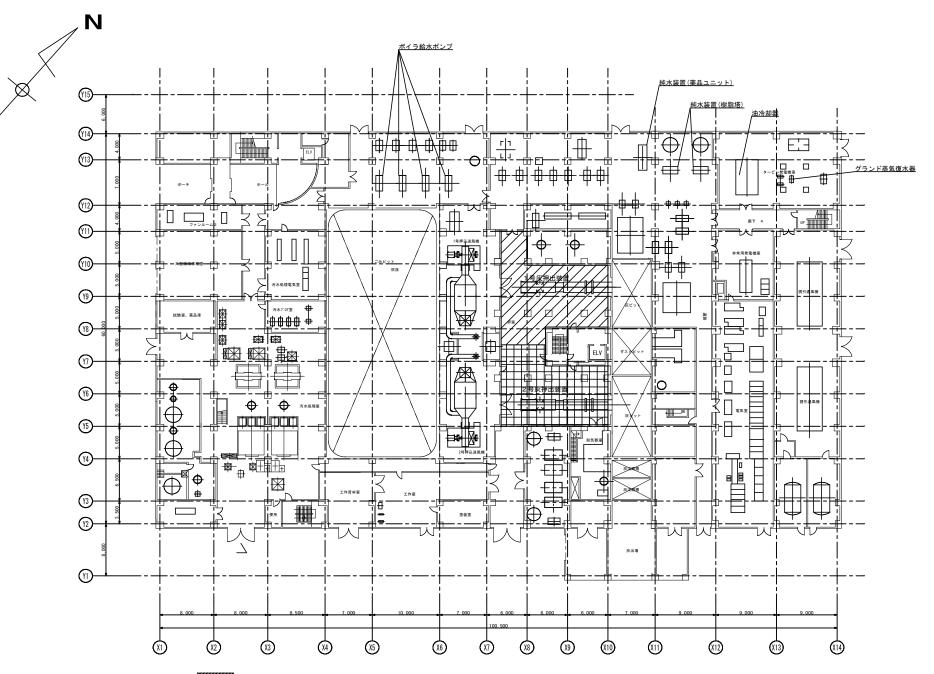
### 必要資材

#### 数量 備考 品名 規格 支給 ① シートガスケット $T/#1995 \phi 840 \times 3t (P/N23)$ 2枚 ② シートガスケット 2枚 支給 $T/#1995 \phi 840 \times 3t (P/N25)$ 支給 3 1枚 シートガスケット T/#1995 5k-400A 1.5t FF 1枚 支給 ④ シートガスケット T/#1995 5k-300A 1.5t FF T/#1995 5k-100A 1.5t FF 6枚 支給 ⑤ シートガスケット

## 複写禁止

業務名「発寒清掃工場焼却設備中間整備業務		図_番	
図面名	水冷コンデンサ点検整備	39	

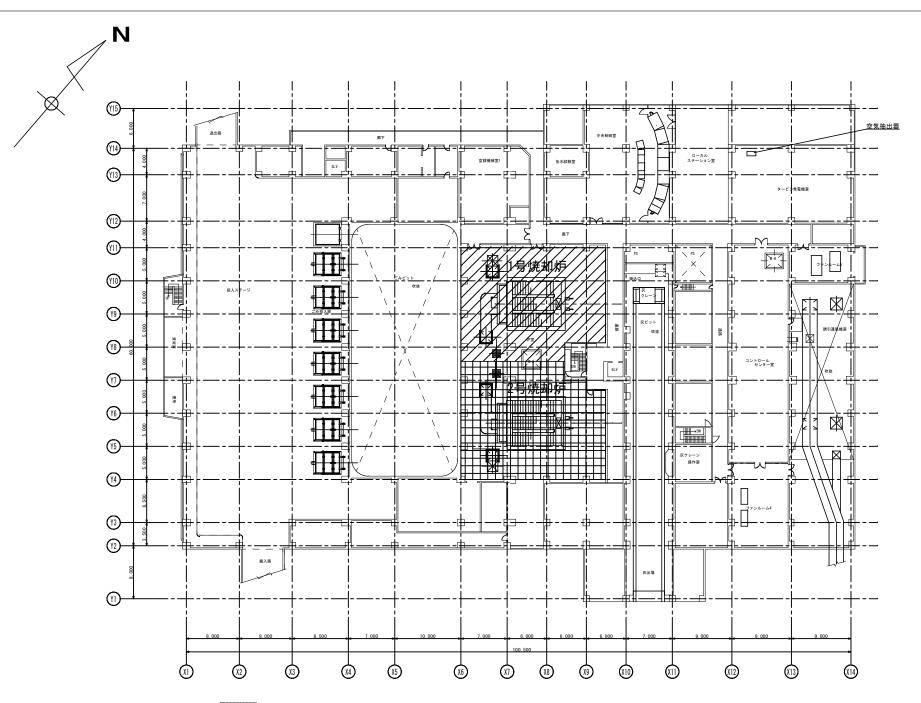




: 清掃範囲(1号)

: 清掃範囲(2号)

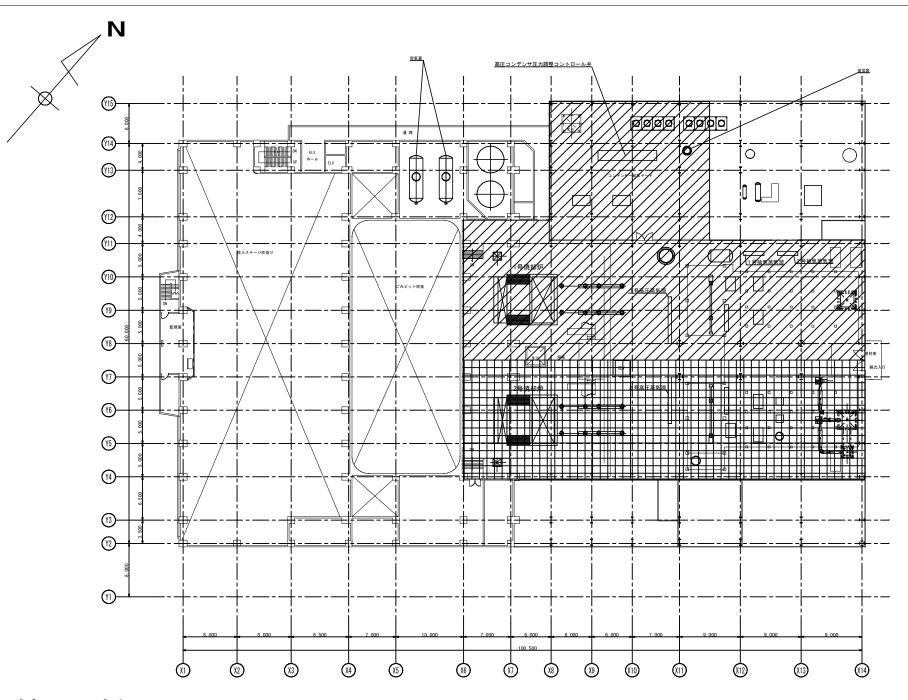
業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務
図面名	1階場内清掃



: 清掃範囲(1号)

: 清掃範囲(2号)

業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図番 42

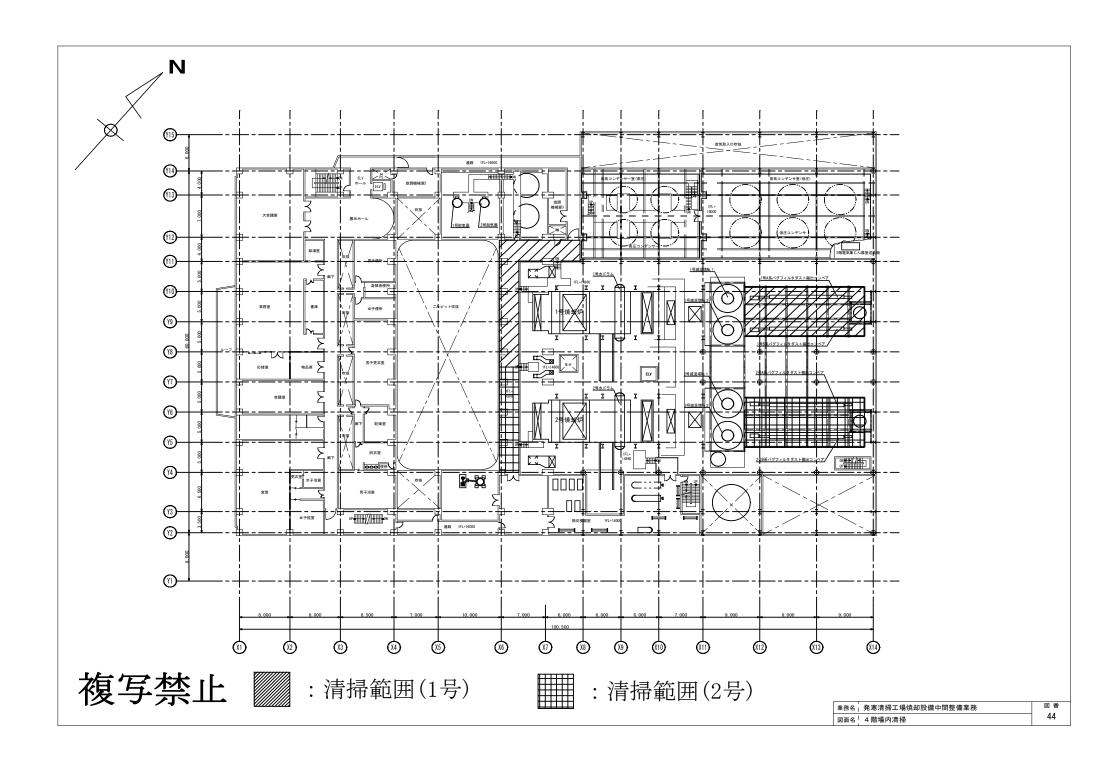


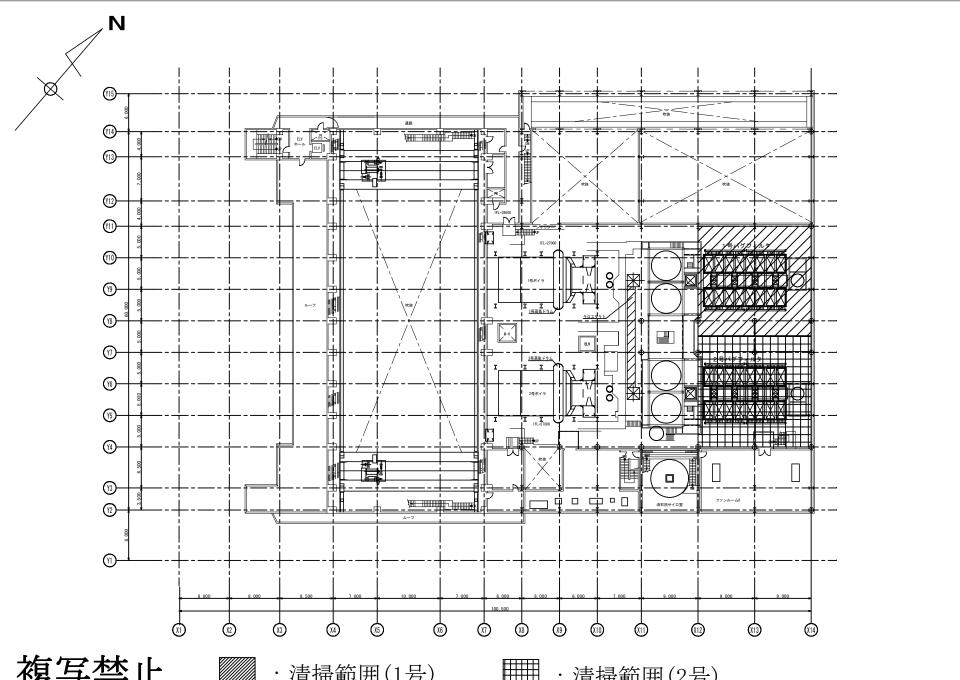
: 清掃範囲(1号)

: 清掃範囲(2号)

業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務

図面名: 3階場内清掃



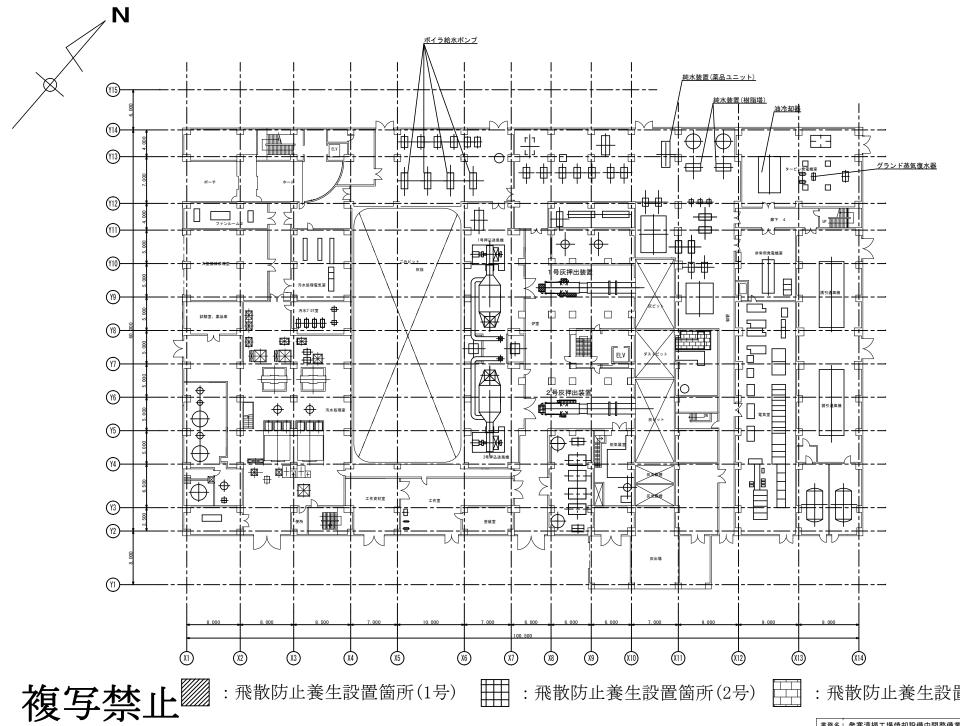


:清掃範囲(1号)

: 清掃範囲(2号)

業務名 光寒清掃工場焼却設備中間整備業務

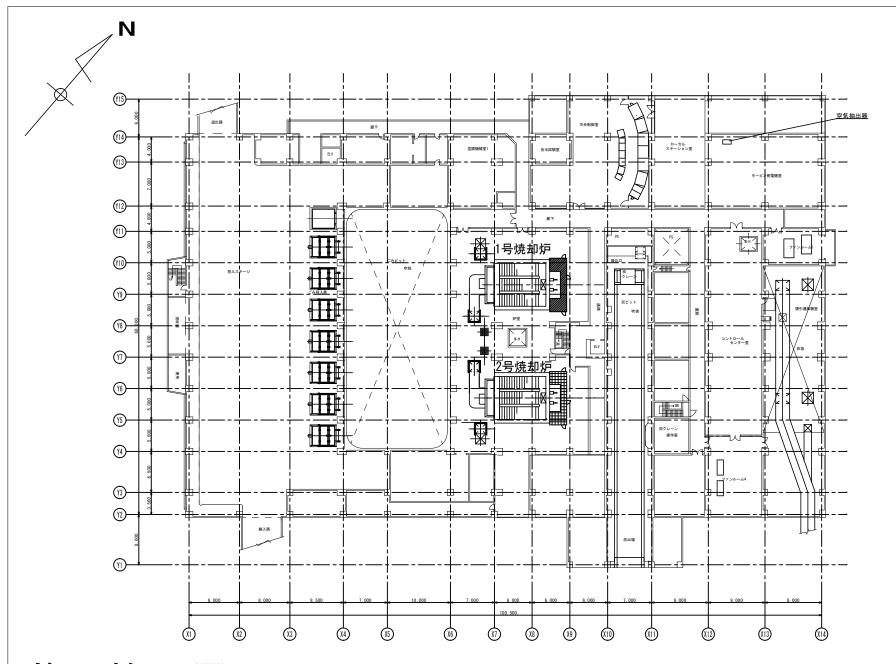
図面名 6階場内清掃



:飛散防止養生設置箇所(2号)

:飛散防止養生設置箇所(共通)

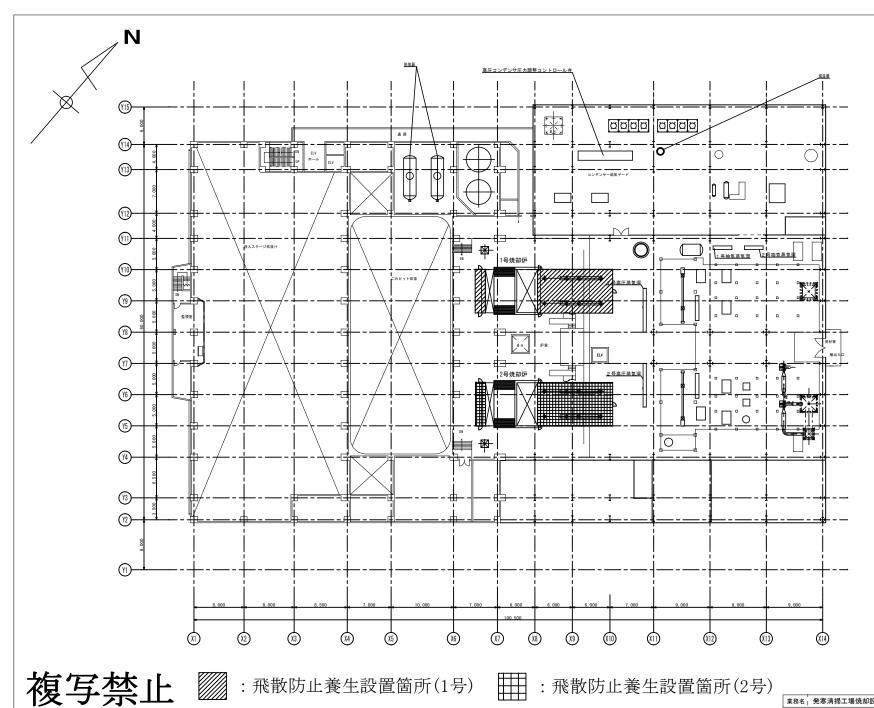
業務名 - 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名: 1 階飛散防止養生



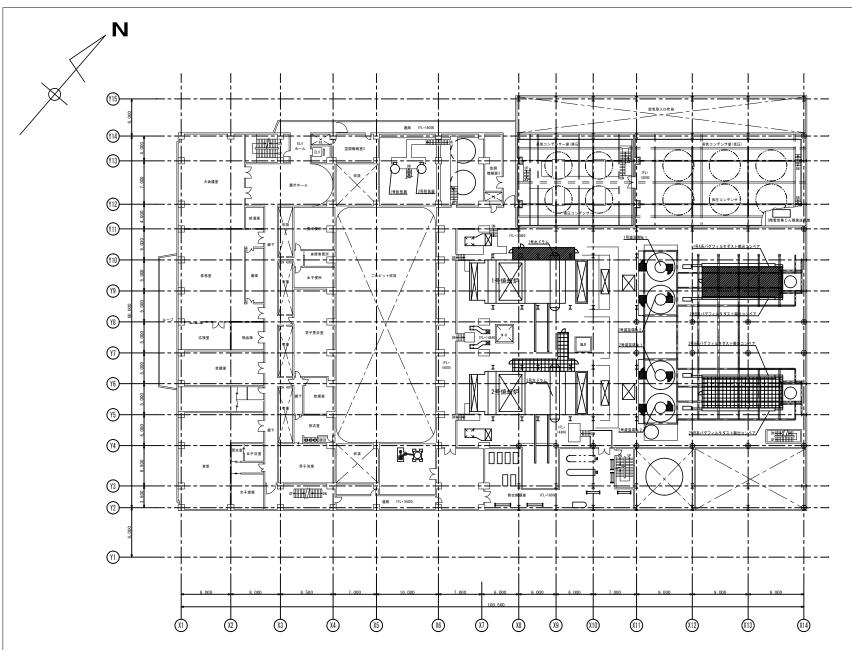
複写禁止 3 : 飛散防止養生設置箇所(1号) : 飛散防止養生設置箇所(2号)

業務名|発寒清掃工場焼却設備中間整備業務

図面名 2階飛散防止養生



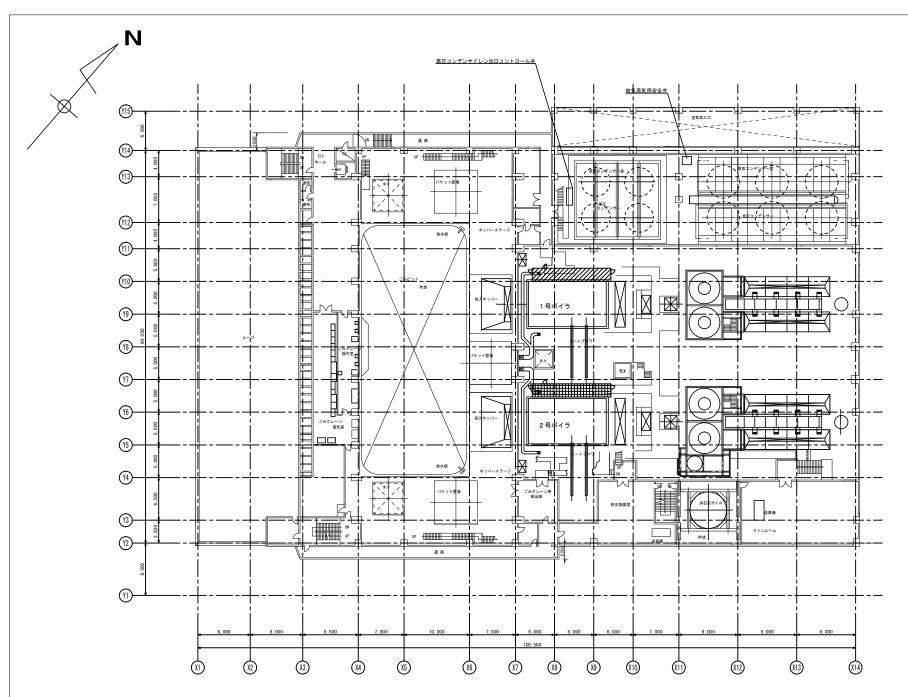
業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 3階飛散防止養生



複写禁止 ᠁:飛散防止養生設置箇所(1号) Ⅲ:飛散防止養生設置箇所(2号)

業務名 | 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務

図面名 4階飛散防止養生



複写禁止 🎆 : 飛散防止養生設置箇所(1号) 🔡 : 飛散防止養生設置箇所(2号)

業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務

図面名 5 階飛散防止養生