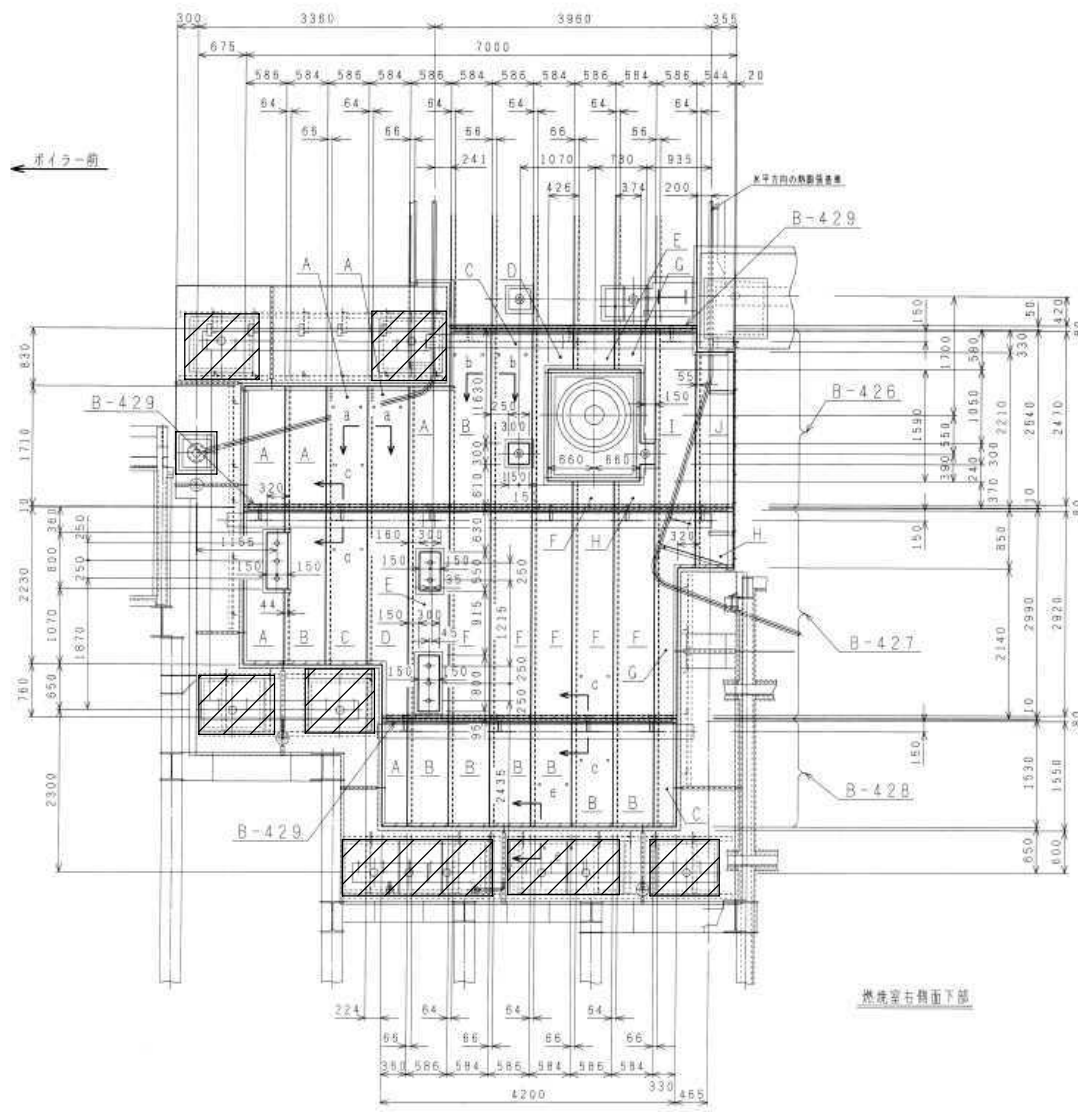
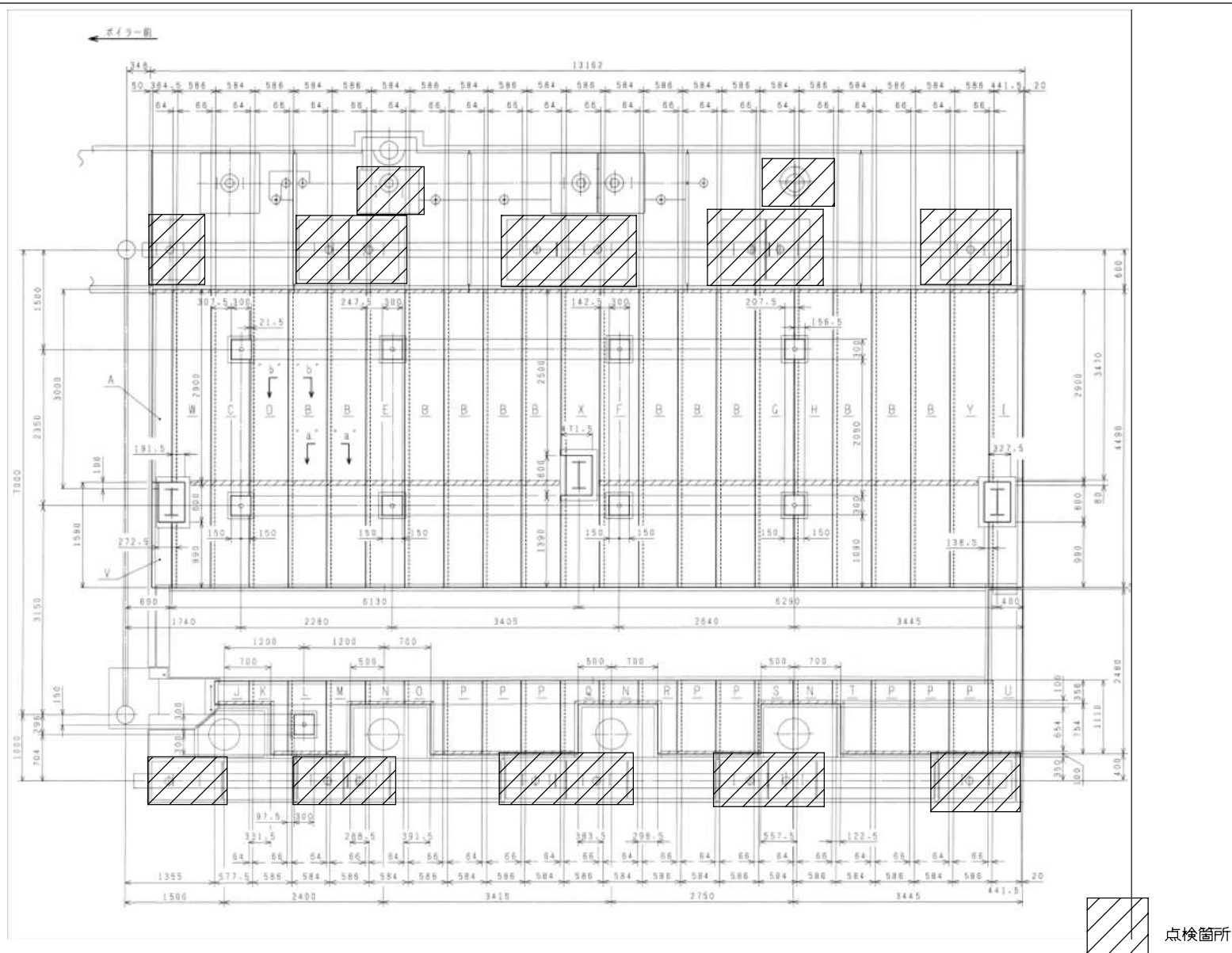




複写厳禁

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	燃焼室右側面外部ケーシング(2F~3F)						39



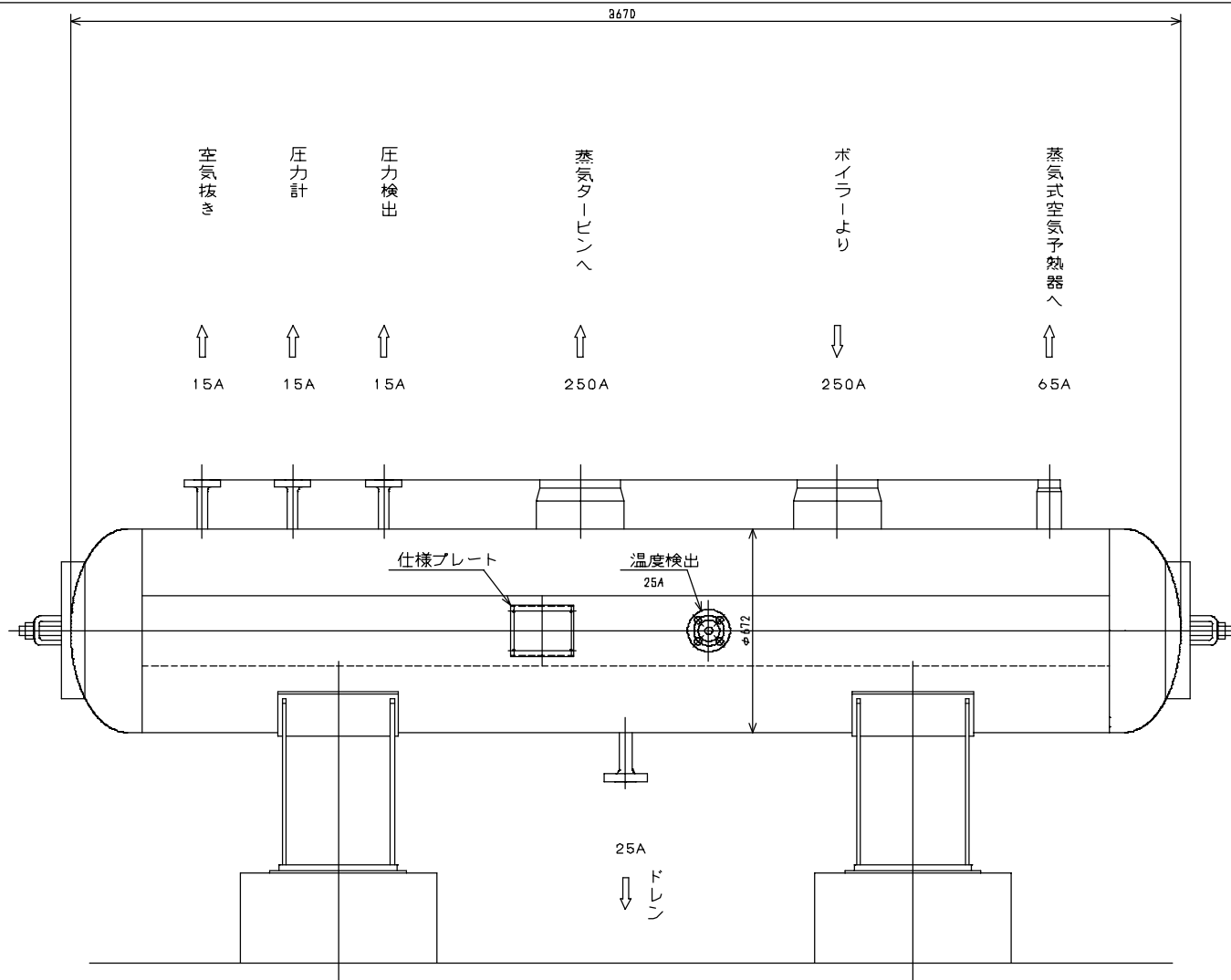
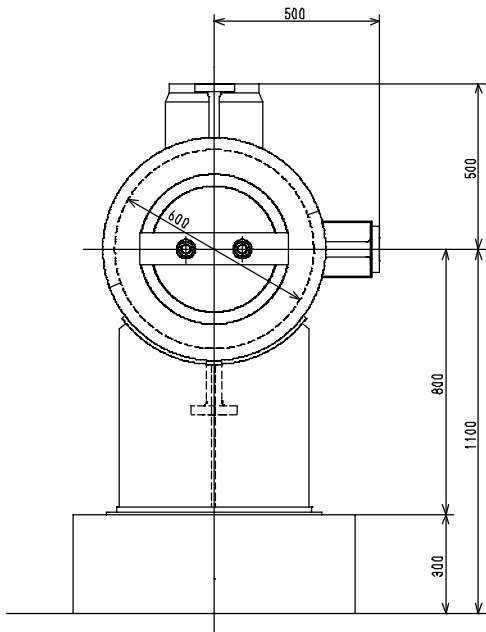
複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
テールエンド右側面外部ケーシング

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					43

仕 機	
形 式	機臺圓筒型
最高使用圧力	5,40 MPa
常 用 圧 力	3,90 MPa
最高使用温度	425 ℃
数 量	3 基
材 質	SB450



複写厳禁

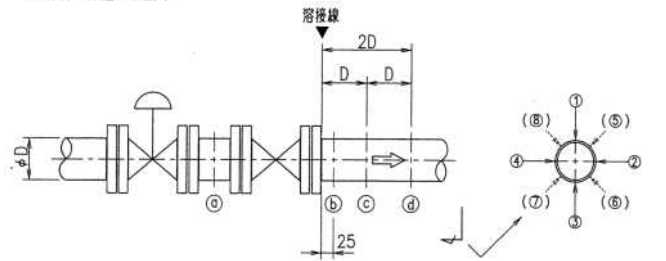
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名	高圧蒸気溜外形図

務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
						45

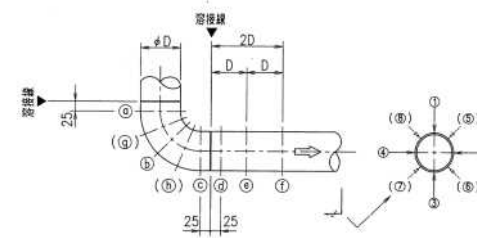
A

制御弁（弁組）下流部



※ () 箇所は 150A 以上で適用

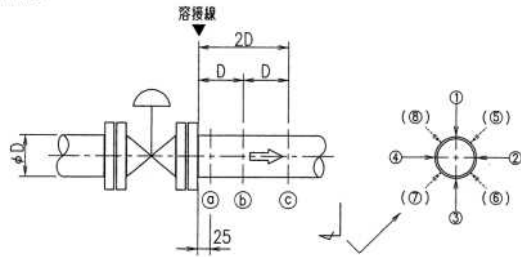
B



※ () 箇所は 150A 以上で適用

C

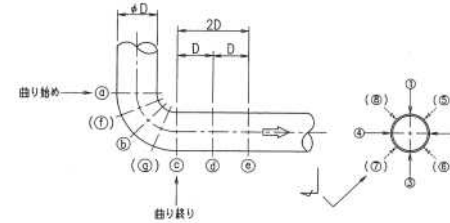
制御弁下流部



※ () 箇所は 150A 以上で適用

D

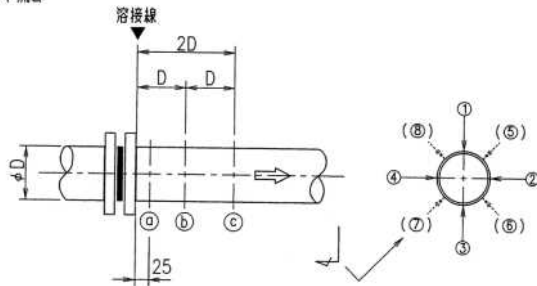
曲 管



※ () 箇所は 150A 以上で適用

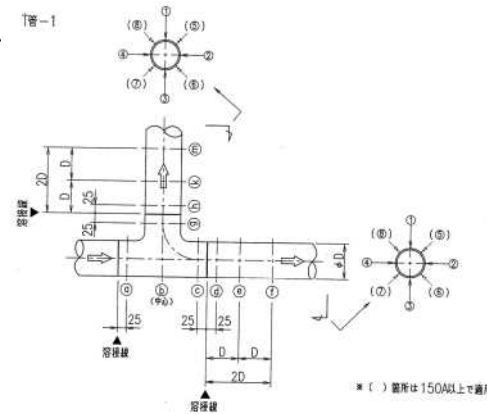
E

オリフィス下流部



※ () 箇所は 150A 以上で適用

F



※ () 箇所は 150A 以上で適用

複写厳禁

環境局環境事業部

件 名

白石清掃工場 1・2 号焼却設備定期整備業務

図面名

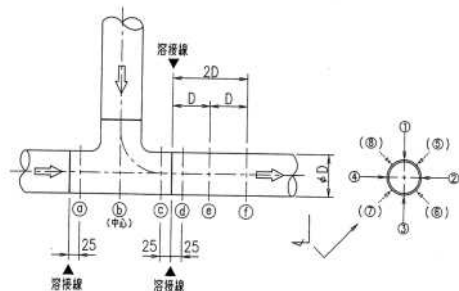
熱水管厚み測定点検箇所 (1/2)

課 長 係 長 審 査 設 計 製 図 図 番

46

T管-2

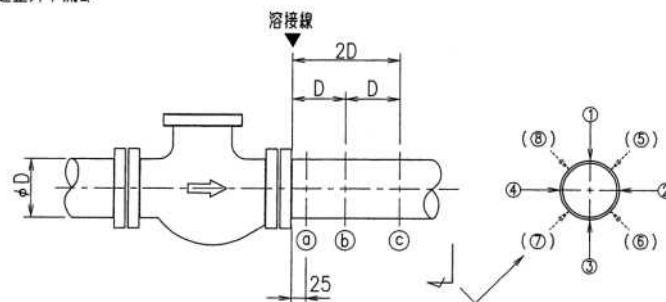
G



※() 箇所は150A以上で適用

逆止弁下流部

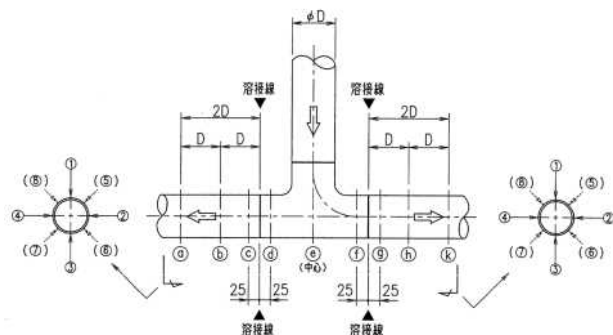
H



※ () 箇所は150A以上で適用

T管-3

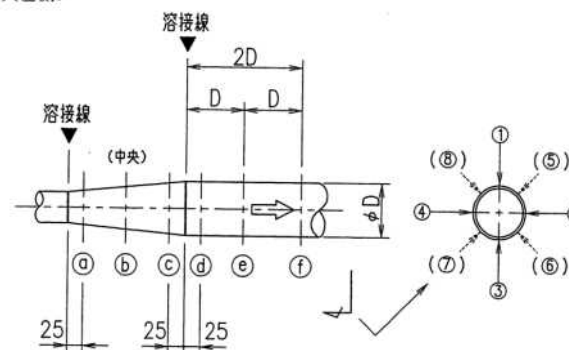
I



※()箇所は150A以上で適用

レジャーサ（大径側）

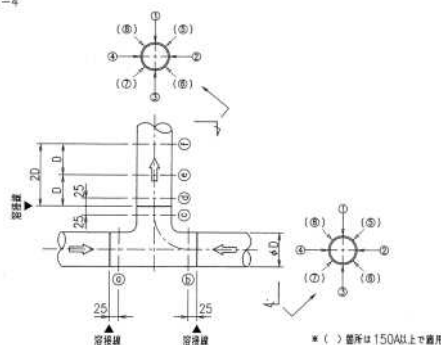
J



※ () 箇所は150A以上で適用

TII-4

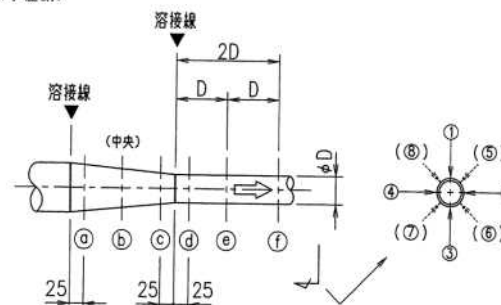
K



※ () 箇所は150A以上で適用

レジャーサ（小径側）

L



※ () 箇所は150A以上で適用

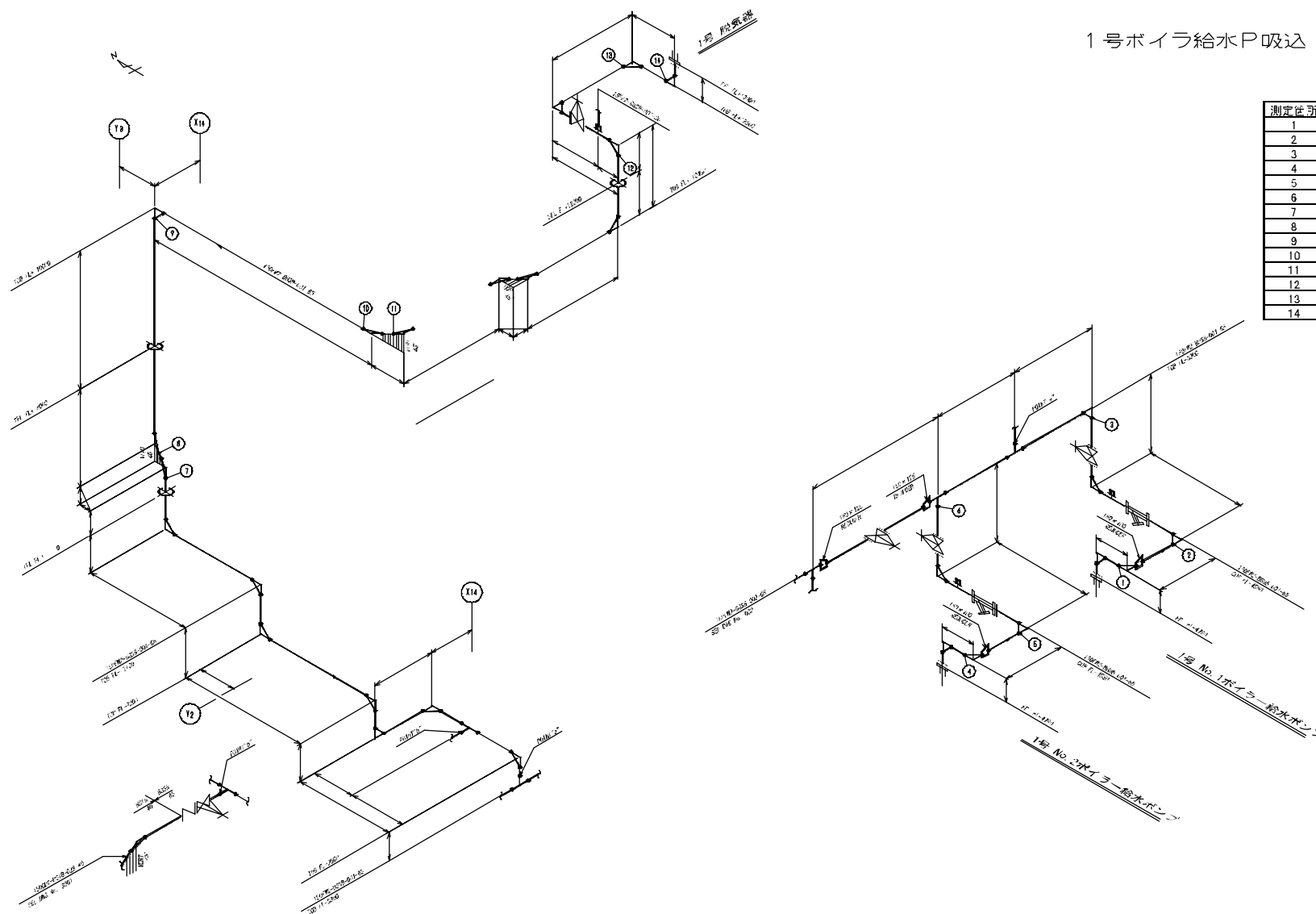
~~複写嚴禁~~

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場 1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
熱水管厚み測定点検箇所(2/2)

課	長	係	長	審	查	設	計	製	図	図	番
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

1号ボイラ給水P吸込



測定箇所	管形状	管径(A)
1	B	100
2	B	150
3	□	150
4	B	100
5	B	150
6	K	150
7	B	150
8	□	150
9	□	150
10	B	150
11	□	150
12	B	150
13	B	150
14	□	150

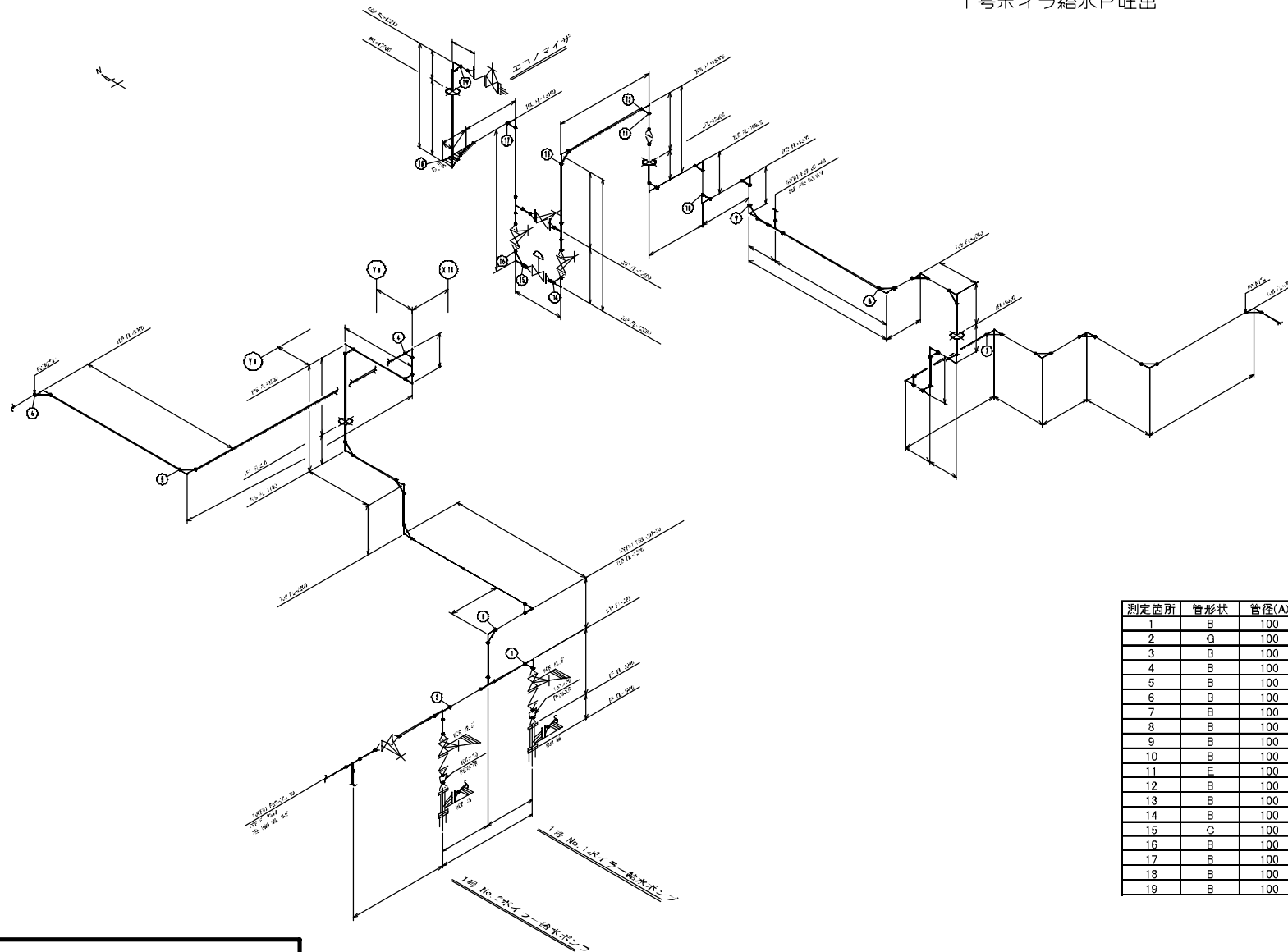
複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
熱水管系統図(1号ボイラ給水吸込側)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					48

1号ボイラ給水P吐出



測定箇所	管形状	管径(A)
1	B	100
2	G	100
3	D	100
4	B	100
5	B	100
6	D	100
7	B	100
8	B	100
9	B	100
10	B	100
11	E	100
12	B	100
13	B	100
14	B	100
15	C	100
16	B	100
17	B	100
18	B	100
19	B	100

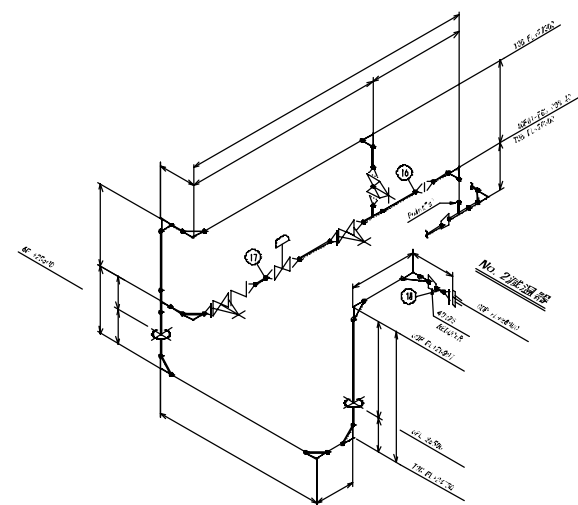
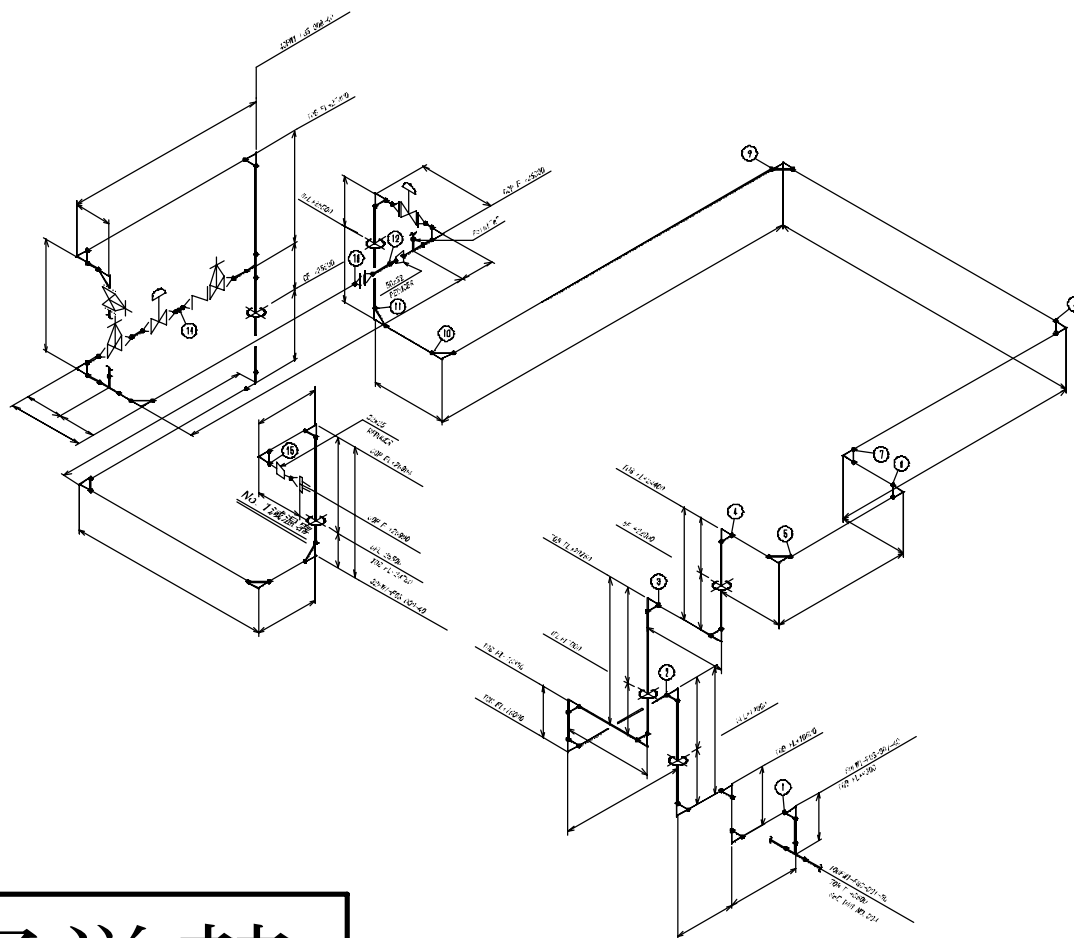
複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
熱水管系統図(1号ボイラ給水吐出側)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					49

1号過熱器減温水



測定箇所	管形状	管径φ
1	B	50
2	B	50
3	B	50
4	B	50
5	B	50
6	B	50
7	B	50
8	B	50
9	B	50
10	B	50
11	B	50
12	L	50×32
13	E	32
14	C	25
15	B	32
16	E	40
17	B	25
18	L	40×25

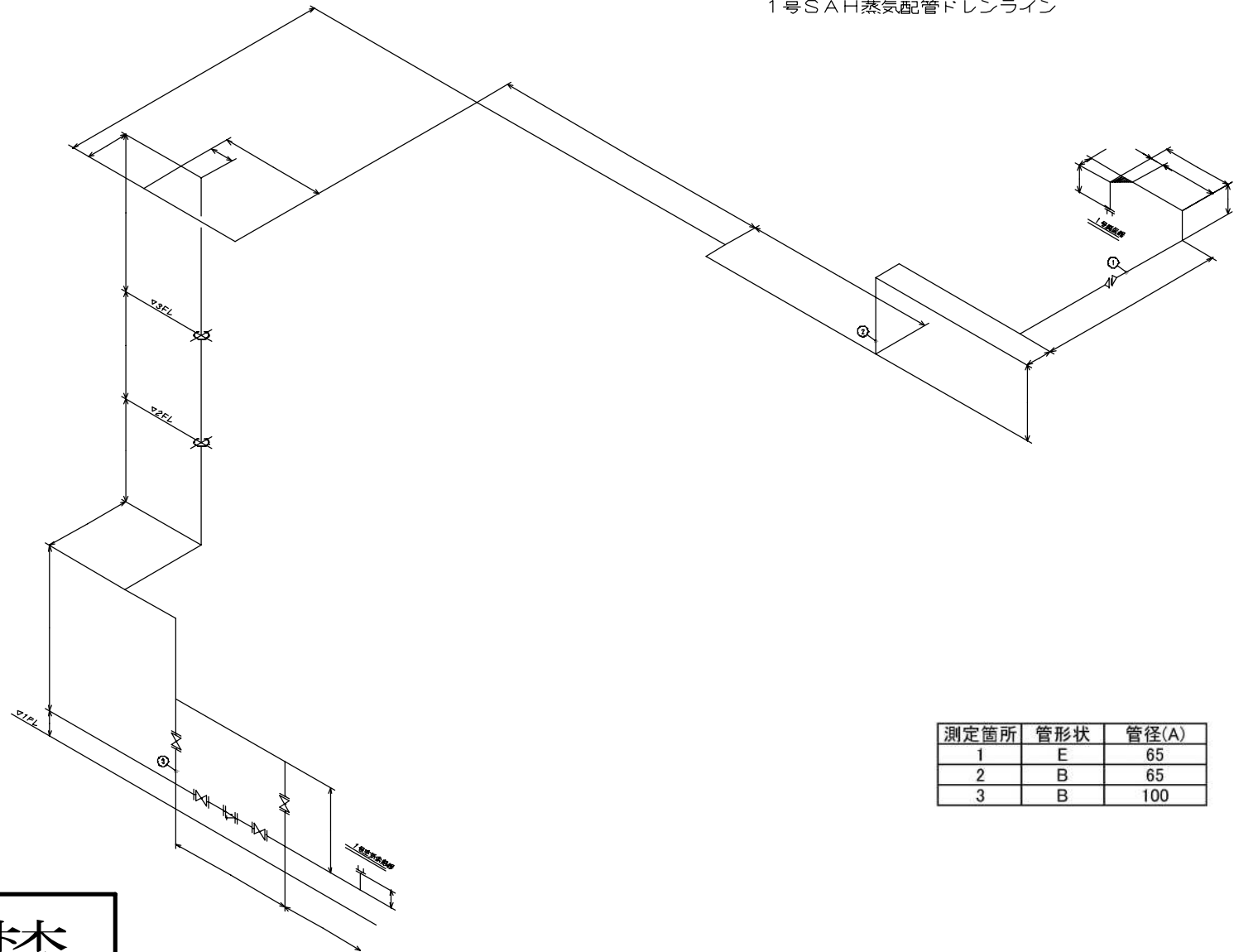
複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
熱水管系統図(1号過熱器減温水)

課長係長審査設計製図図番
50

1号SAH蒸気配管ドレンライン



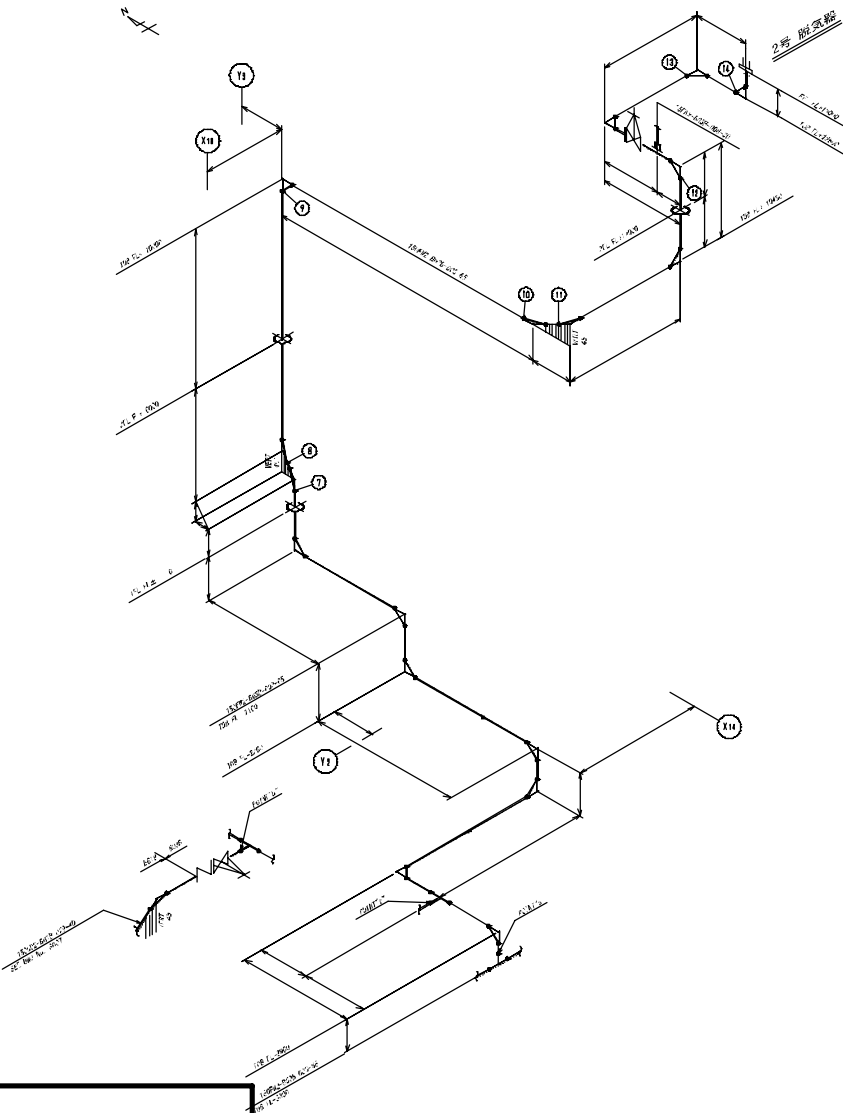
測定箇所	管形状	管径(A)
1	E	65
2	B	65
3	B	100

複写厳禁

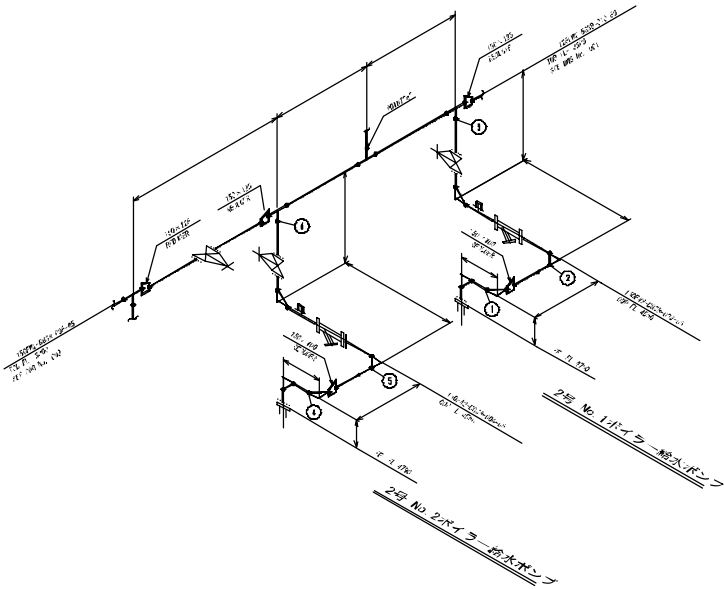
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	熱水管系統図(1号SAH蒸気ドレン)						51

2号ボイラ給水P吸込



測定箇所	管形状	管径(A)
1	B	100
2	B	150
3	K	150
4	B	100
5	B	150
6	K	150
7	B	150
8	B	150
9	B	150
10	B	150
11	B	150
12	H	150
13	B	150
14	B	150

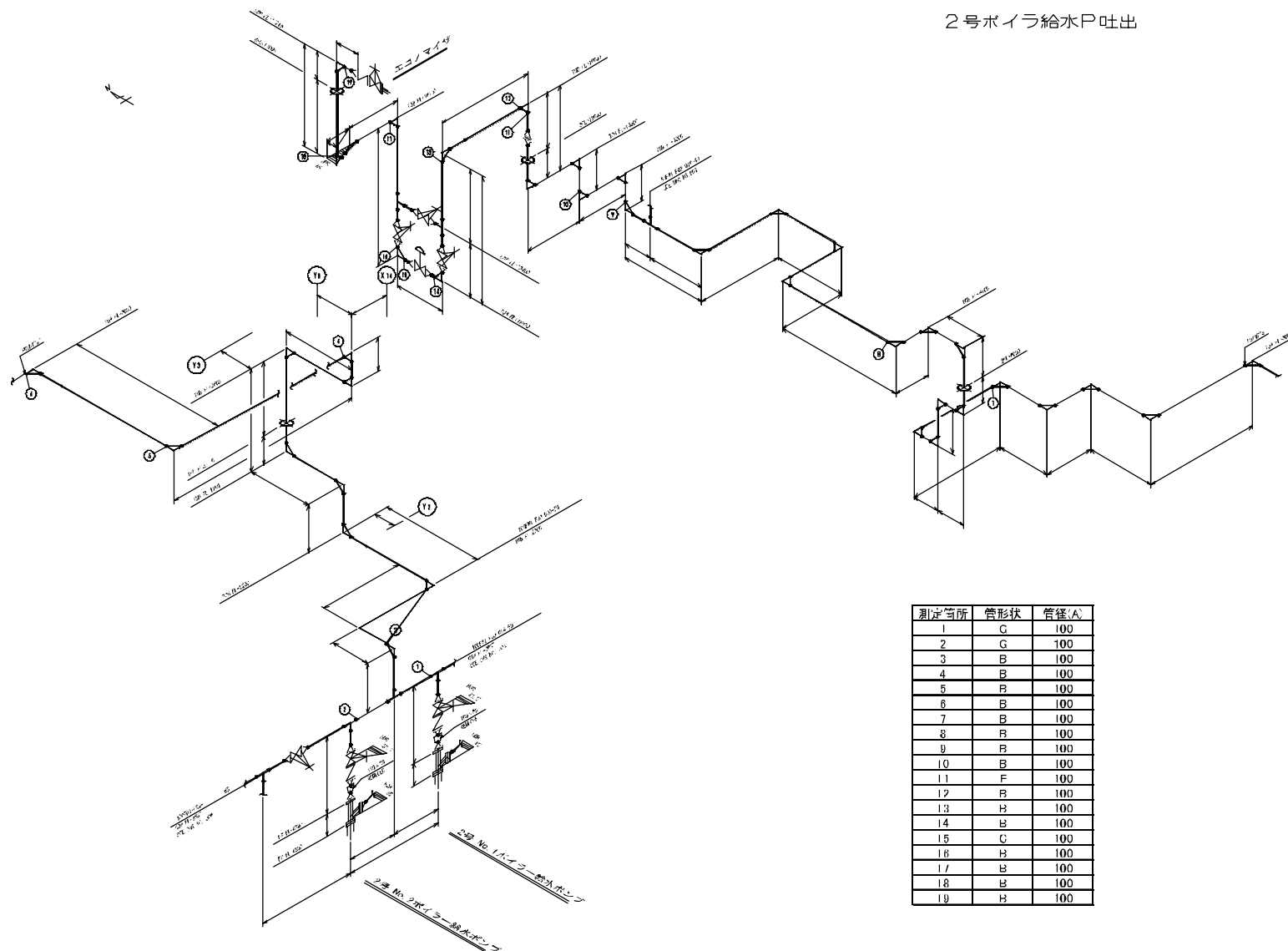


複写厳禁

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	熱水管系統図(2号ボイラ給水吸込側)						52

2号ボイラ給水P吐出



測定箇所	管形状	管径(A)
1	G	100
2	G	100
3	B	100
4	B	100
5	F	100
6	B	100
7	B	100
8	F	100
9	B	100
10	B	100
11	F	100
12	F	100
13	H	100
14	B	100
15	C	100
16	H	100
17	B	100
18	B	100
19	H	100

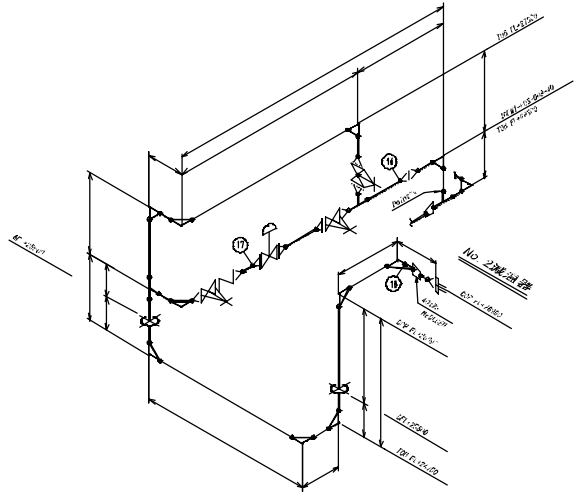
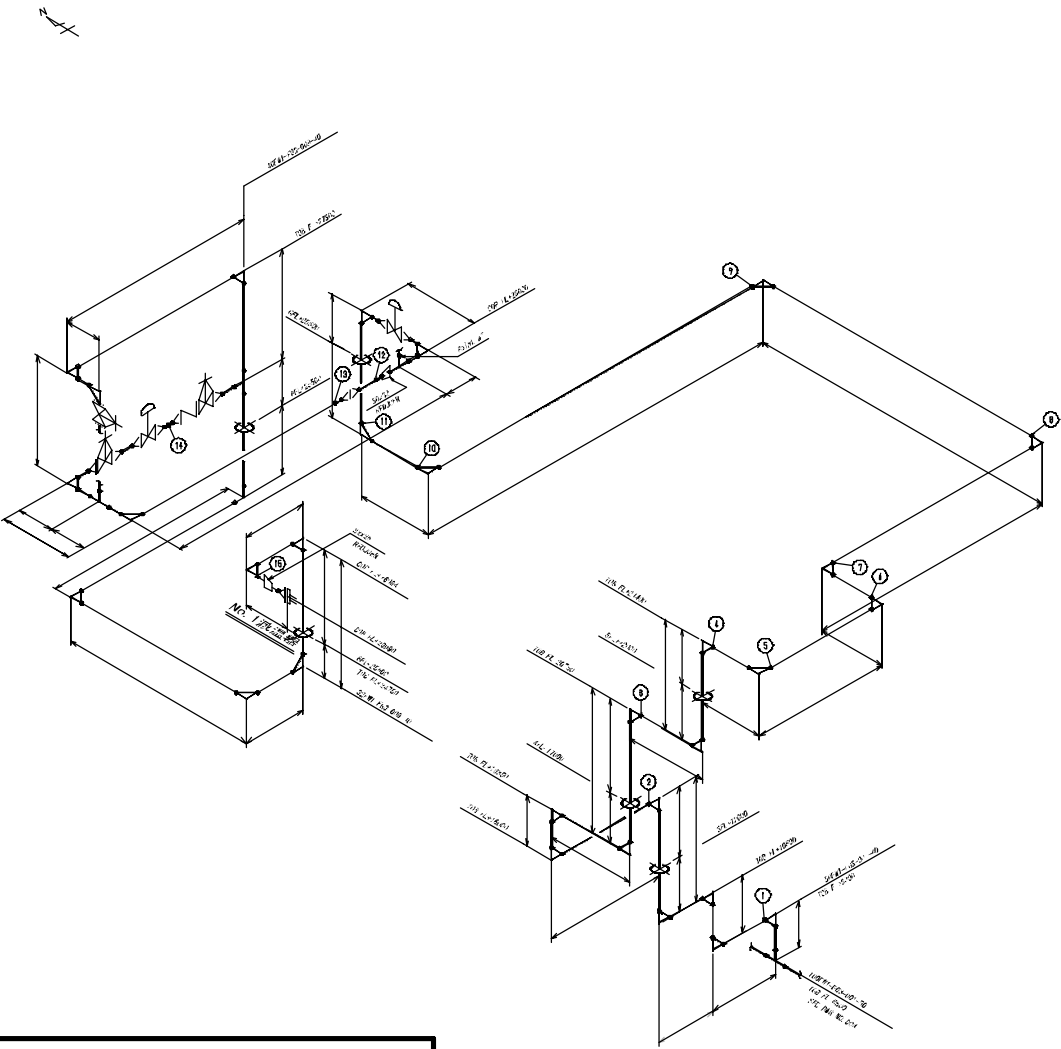
複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
熱水管系統図(2号ボイラ給水吐出側)

課長係長審査設計製図図番
53

2号過熱器減温水



測定箇所	管形状	管径(A)
1	B	50
2	B	50
3	B	50
4	B	50
5	B	50
6	B	50
7	B	50
8	B	50
9	B	50
10	B	50
11	B	50
12	L	50×32
13	F	32
14	C	25
15	B	32
16	E	40
17	B	25
18	L	40×25

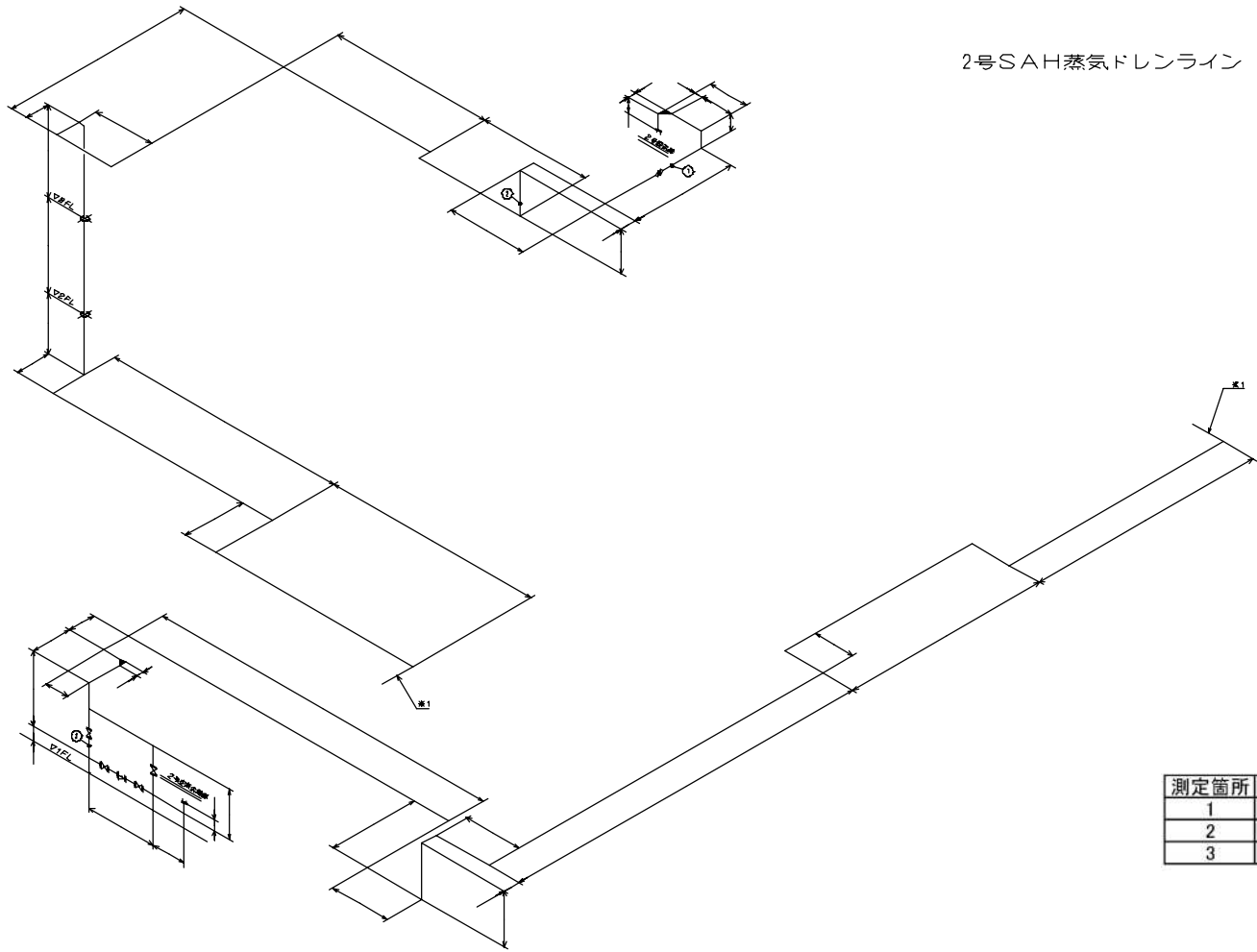
複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
熱水管系統図(2号過熱器減温水)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					54

2号SAH蒸気ドレンライン



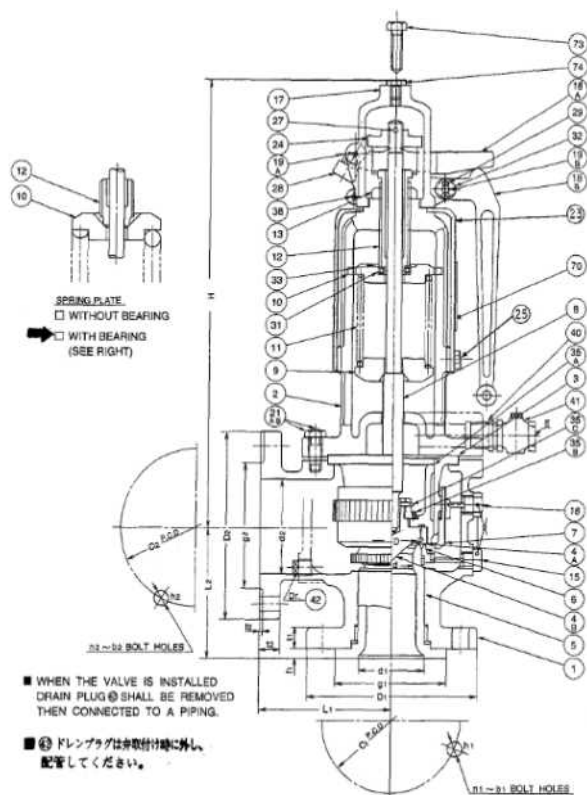
測定箇所	管形状	管径(A)
1	E	65
2	B	65
3	B	100

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
熱水管系統図(2号SAH蒸気ドレン)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					55



NOTE

1) PART NO.	d1=40	d1=50 & OVER
3	SUS431	16Cr-2NiCASTING
2) PART NO.	d1=40 & 50	d1=65 & 75
7	SUS403	SCS1
3) PART NO.	TO 350°C INCL	OVER 350°C
21A	S45C	SNB7

PARTS No.	PARTS NAME	MATERIAL	QTY	REMARKS
1	BODY	SCPH2	1	
2	YOKE	SCPH2	1	
3	DISC GUIDE	NOTE1	1	
4A	LIP	SUS630	1	
4B	DISC	SUS630	1	
5	NOZZLE	S25C	1	STELLITED
6	ADJUSTING RING	SUS431	1	
7	ADJUSTING RING	NOTE2	1	
8	SPINDLE	SUS403	1	
9	SPRING PLATE	FC200	1	
10	SPRING PLATE	FC200	1	
11	SPRING	SUP10	1	
12	ADJUSTING BOLT	C6782B	1	
13	ADJ. BOLT LOCK NUT	C3604B	1	
15	SET SCREW	SUS403	1	
16	SET SCREW	SUS403	1	
17	CAP	FC200	1	
18A	LEVER	FCD400	1	
18B	HANDLE	FCD400	1	
19A	LEVER PIN	SUS403	1	
19B	HANDLE PIN	SUS403	1	
21A	YOKE BOLT	NOTE3	4	
21B	YOKE NUT	S45C	4	
24	RELEASE NUT	SS400	1	
27	RELEASE NUT PIN	SWRM	1	
28	PADLOCK & KEY		1	
29	SPLIT PIN	SWRM	2	
31	BEARING	SUJ2	1	
32	HANDLE PIN WASHER	SS400	2	
33	BEARING PLATE	SS400	1	
35A	DISC HOLDER	SUS431	1	
35B	DISC RETAINER	SUS403	1	
35C	RETAINER LOCK CLIP	SUS304	1	
38	CAP BOLT	SS400	2	
40	NIPPLE	FCMB340	1	
41	ADJUSTING COCK	BC6	1	
42	DRAIN PLUG	SS400	1	
70	NAME PLATE	SUS304-CP	1	
73	TEST GAG	SS400	1	
74	TEST GAG PLUG	SS400	1	
23	SPRING COVER	SS400	1	
25	COVER SET SCREW	SS400	2	

※1 過熱器安全弁
※2 汽水胴安全弁

(UNIT : mm)

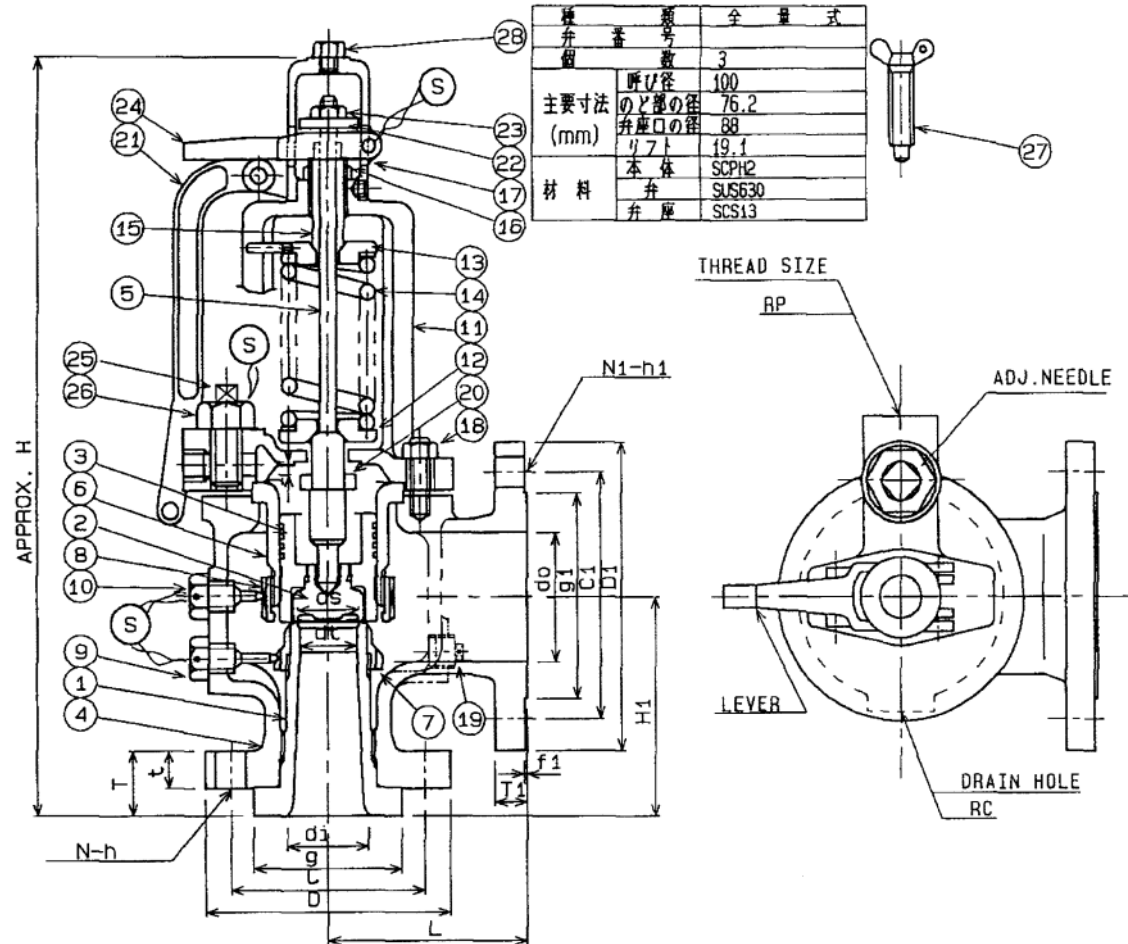
TAG NO.	d	D	BORE			INLET FLANGE				ANSI CLASS 1500				OUTLET FLANGE				ANSI CLASS 300				L1	L2	H	E	Dr.	PT	LIFT	WT kg	SUB D/ø	RE
			d1	d2	SIZE	D1	C1	g1	t1	f1	n1	b1	h1	SIZE	D2	C2	g2	t2	f2	n2	b2										
※1 → 42	30	37	40	100	2"	216	165.1	92	52	18	8	M22	26	4"	254	200	157	32	1.6	8	M20	23	162	190	590	¾	½	7.5	75	3	Q
	38	46	50	100	2½"	244	190.5	105	56	19	8	M27	30	4"	254	200	157	32	1.6	8	M20	23	177	200	690	¾	½	9.5	109	4	
	49	61	65	150	3"	267	203.2	127	62	21	8	M30	33	6"	318	269.9	216	37	1.6	12	M20	23	197	243	850	1	½	12.3	160	5	
※2 → 1	57	71	75	150	4"	311	241.3	157	68	22	8	M33	36	6"	318	269.9	216	37	1.6	12	M20	23	227	260	955	1	½	14.3	170	6	

複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名 ドラム・過熱器用安全弁組立図

課長係長審査設計製図図番
56



種 弁 個	型 番 号	全 量 式
3		
主要寸法 (mm)	呼び径 のど部の径 弁座口の径 リフト	100 76.2 88 19.1
材 料	本 体 弁 弁 座	SCPH2 SUS630 SCS13

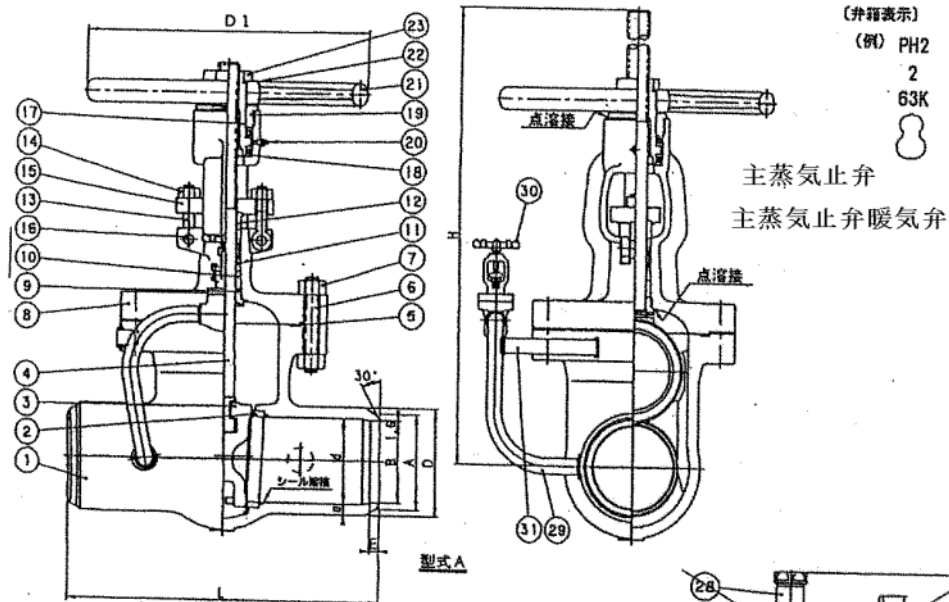
NO	ITEM	NO. OF REQ	MATERIAL	REMARKS
28	PLUG	1	SS400	
27	TEST GAG	1	SS400	
26	ADJ. NEEDLE LOCK NUT	1	SS400	
25	ADJ. NEEDLE	1	SUS304	
24	FORK LEVER	1	FCMB310	
23	LOCK NUT	1	SS400	
22	LIFTING WASHER	1	SS400	
21	EASTING LEVER	1	FCMB310	
20	LIFT STOPPER	1	SUS420J2	
19	PLUG	1	SUS304	
18	STUD BOLT & NUT	4	SHB7.545C	
17	CAP	1	FCMB310	
16	ADJ. SCREW LOCK NUT	1	SS400	
15	ADJUSTING SCREW	1	SUS403	
14	SPRING	1	SUP9	
13	UPPER SPRING WASHER	1	S25C	
12	LOWER SPRING WASHER	1	S25C	
11	YOKE	1	SCPH2	
10	UPPER LOCK BOLT	1	S20C	
9	LOWER LOCK BOLT	1	S20C	
8	UPPER RING	1	SUS304-TP	
7	LOWER RING	1	SUS304-TP	
6	GUIDE	1	SCS13	
5	SPINDLE	1	SUS403	
4	BODY	1	SCPH2	
3	DISC HOLDER	1	SCS1	
2	DISC	1	SUS630	
1	NOZZLE	1	SCS13	HF

SIZE	SEAT DIA	THROAT DIA	LIFT	INLET FLANGE (JIS 8 B210 10K RF)								OUTLET FLANGE (JIS 10K RF)								DRAIN HOLE	THREAD SIZE	CENTER TO FACE	APPROX HEIGHT
dixdtxdo	ds	dt	l	D	T	t	g	C	N	h		D1	T1	f1	g1	C1	N1	h1	RC	RP	L	H1	H
100 : P2 : 150	88	76.2	19.1	245	54	37	190	205	8	23		280	22	2	212	240	8	23	1/2	1.1/4	200	280	885

複写厳禁

環境局環境事業部

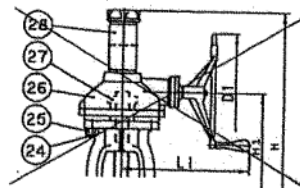
件 名	白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務	課 長	係 長	審 査	設 計	製 図	図 番
図面名	脱気器用安全弁組立図						57



(弁箱表示)
(例) PH2
2
63K

主蒸気止弁
主蒸気止弁暖気弁

型式B
(操作機付基)



主 要 寸 法

主 要 寸 法															mm		
弁No.	呼び (B)	L	溶 接 部 (Sch 80)				H			D1			d	H1	L1	a	重量 (kg)
			D	A	B	E	型 式		型 式								
							A		B	A		B					
							SHUT	OPEN									
	2	292	74	60.5	49.5	8.5	358	419		250		50				11.2	
	2 1/2	330	88	76.3	62.3	10.5	385	456		250		60				11.9	
47 →	3	356	102	89.1	73.9	11.5	420	507		300		75				12.7	
	4	432	134	114.3	97.1	13.0	512	624		360		100				16.6	
	5	508	161	139.8	120.8	14.5	586	727		400		125				17.0	
	6	559	191	165.2	143.2	16.5	692	856	954	500	310	150	684	360		19.1	
40 →	8	660	251	216.3	190.9	19.5	823	1039	1054	550	310	200	814	360		25.4	
	10	787	306	267.4	237.2	23.0	969	1226	1311	600	460	245	957	430		28.7	
	12	838	362	318.5	283.7	26.5	1112	1427	1470	685	460	295	1110	430		31.8	

品番	品 名	材 質	数 量	備 考
1	弁箱	SCPH2	1	
2	弁座輪	SFVC2A	2	Co-Cr-A 溶着
3	弁体	SCPH2	1	Co-Cr-A 溶着
4	弁棒	SUS403	1	
5	ガスケット	* H1804-GR	1	
6	ふたボルト	SN87	1組	
7	ふたボルト用ナット	S45C	1組	
8	ふた	SCPH2	1	
9	ふたはめ輪	SUS403	1	
10	パッキン受け輪	SUS403	1	
11	パッキン	* H2920+H2200	1組	
12	パッキン押え輪	SUS403	1	
13	アイボルト	S25C	2	
14	アイボルト用ナット	S20C	2	
15	パッキン押え	S25C	1	
16	アイボルトピン	SUS403	2	
17	ヨークスリーブ	ALBC2	1	
18	スラストベアリング	SUJ	2	
19	ヨークスリーブ用ナット	S25C	1	
20	グリスニップル	C3771BD	1	Crメッキ
21	ハンドル車	FCMB270	1	
22	銘板	A1080P	1	
23	ハンドルナット	SS400	1	
24	緩込みボルト	SN87	1組	
25	ナット	S45C	1組	
26	操作機		1	(日本ギア製)
27	スリーブ	HBxC3	1	
28	弁棒保護キャップ	60P	1	
29	パイプ	STPG370	1組	
30	バイパス小弁	SFVC2A	1	
31	サポート	SS400	1組	
検査圧力 MPa (kgf/cm ²)		弁箱耐圧	水圧	15.8 (161)
		弁箱気密	空圧	2.45 (25)
		弁座モレ	水圧	11.6 (118)
			空圧	1.47 (15)
接続部規格		逆座モレ	水圧	11.6 (118)
			空圧	-
		JPI-7S-67	突合せ溶接(BW)	

複写厳禁

環境局環境事業部

件 名

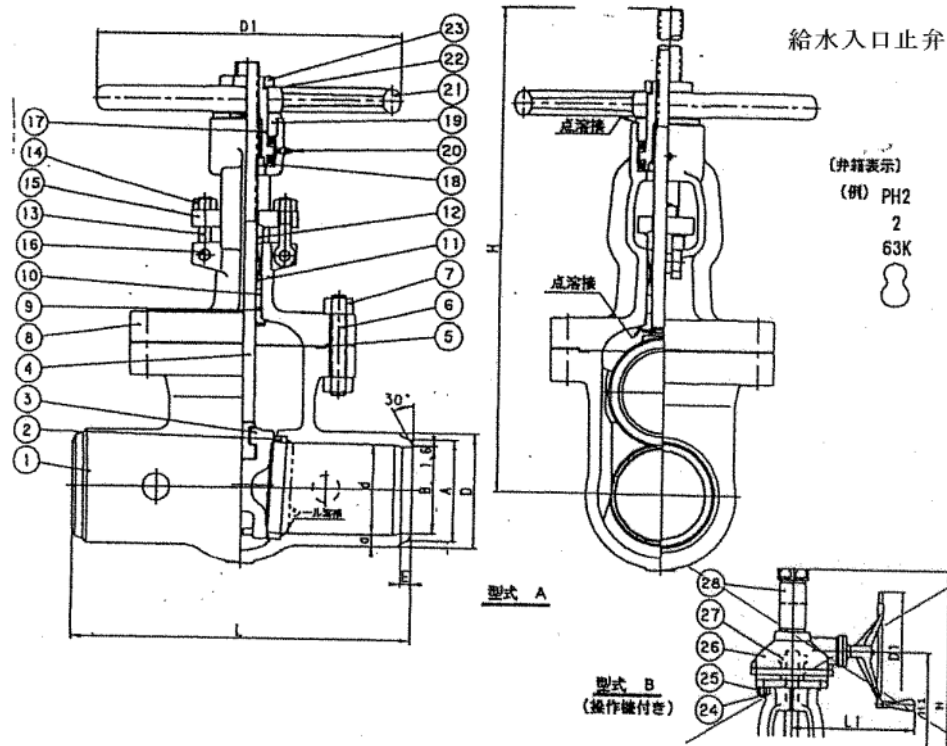
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務

図面名

主蒸気止弁組立図

課 長 係 長 審 査 設 計 製 図 図 番

58



主 要 寸 法

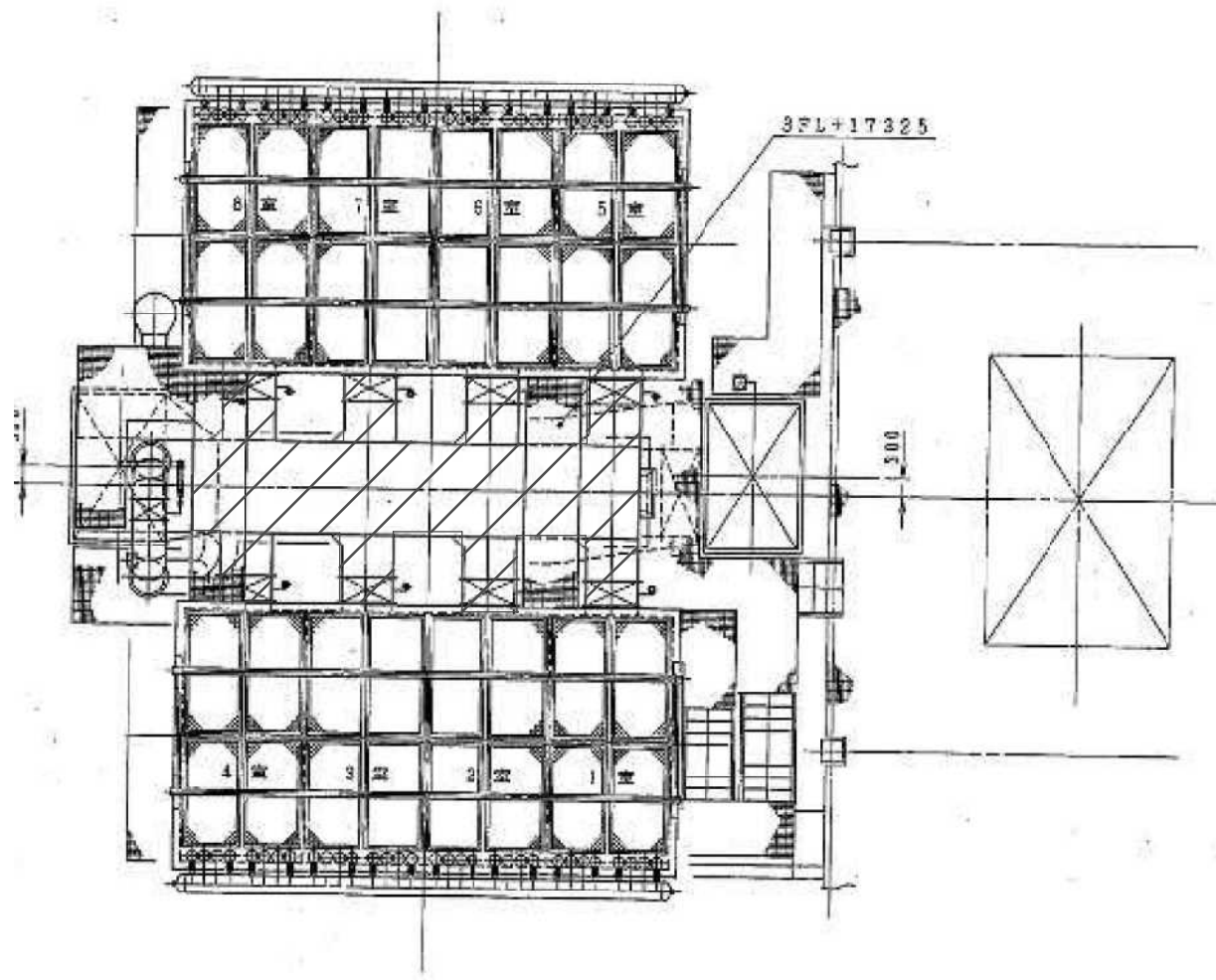
主 要 寸 法																	mm	
弁 No.	呼び (B)	L	溶 接 部 (Sch 40)				H			D1		d	H1	L1	a	重量 (kg)		
			D	A	B	E	型 式		型 式									
							A		B	A							B	
							SHUT	OPEN										
2	292	74	60.5	52.7	6.0	358	419		250		50				11.2			
2 →	21/2	330	88	76.3	65.9	8.0	385	456		250		60			11.9	40		
	3	356	102	89.1	78.1	8.5	420	507		300		75			12.7			
48 →	4	432	134	114.3	102.3	9.0	512	624		360		100			16.0	95		
	5	508	161	139.8	126.6	10.0	586	727		400		125			17.0			
	6	559	191	165.2	151.0	11.0	692	856	904	500	310	150	684	360	19.1			
	8	660	251	216.3	199.9	12.5	823	1039	1064	550	310	200	814	360	25.4			
	10	787	306	267.4	248.8	14.0	989	1226	1317	600	460	245	957	430	28.7			
	12	838	362	318.5	297.9	15.5	1112	1427	1470	685	460	295	1110	430	31.8			

品番	品 名	材 質	数 量	備 考
1	弁蓋	SCPH2	1	
2	弁座軸	SFVC2A	2	Co-Cr-A 溶着
3	弁体	SCPH2	1	Co-Cr-A 溶着
4	弁棒	SUS403	1	
5	ガスケット	* H1804-GR	1	
6	ふたボルト	SNB7	1組	
7	ふたボルト用ナット	S45C	1組	
8	ふた	SCPH2	1	
9	ふたはめ軸	SUS403	1	
10	パッキン受け軸	SUS403	1	
11	パッキン	* H2920+H2200	1組	
12	パッキン押え軸	SUS403	1	
13	アイボルト	S25C	2	
14	アイボルト用ナット	S20C	2	
15	パッキン押え	S25C	1	
16	アイボルトピン	SUS403	2	
17	ヨークスリーブ	ALBC2	1	
18	スラストベアリング	SUJ	2	
19	ヨークスリーブ用ナット	S25C	1	
20	グリスニップル	C3771BD	1	Crメッキ
21	ハンドル車	FCMB270	1	
22	銘板	A1080P	1	
23	ハンドルナット	SS400	1	
24	横込みボルト	SNB7	1組	
25	ナット	S45C	1組	
26	操作機		1	(日本ギア製)
27	スリーブ	H1803	1	
28	弁棒保護キャップ	SGP	1	
検査圧力				
MPa (kgf/cm ²)		弁蓋耐圧	水圧	15.8 (161)
		弁蓋気密	空圧	2.45 (25)
		弁座モレ	水圧	11.6 (118)
		逆座モレ	空圧	1.47 (15)
接続部規格				
		JPI-75-67	突合せ溶接 (BW)	

複写厳禁

環境局環境事業部

件 名	白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務	課 長	係 長	審 査	設 計	製 図	図 番
図面名	給水止弁組立図						59



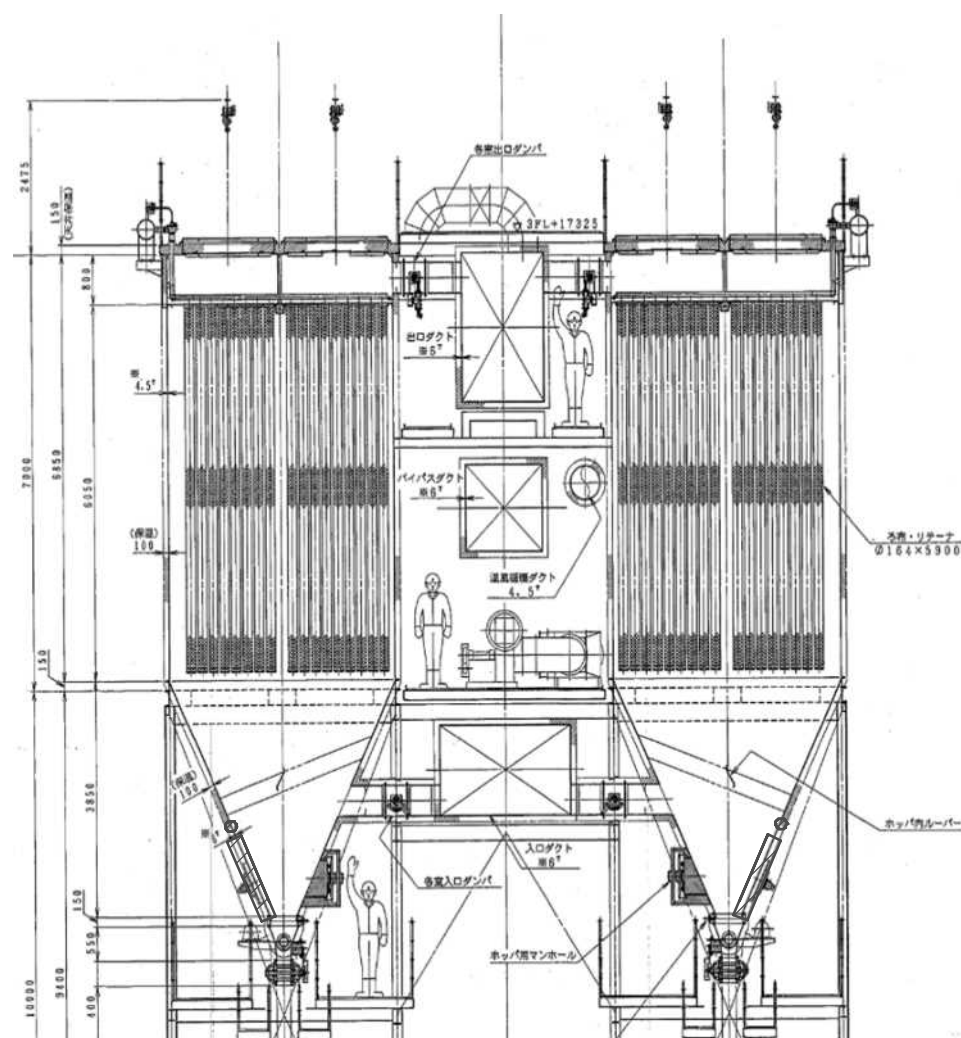
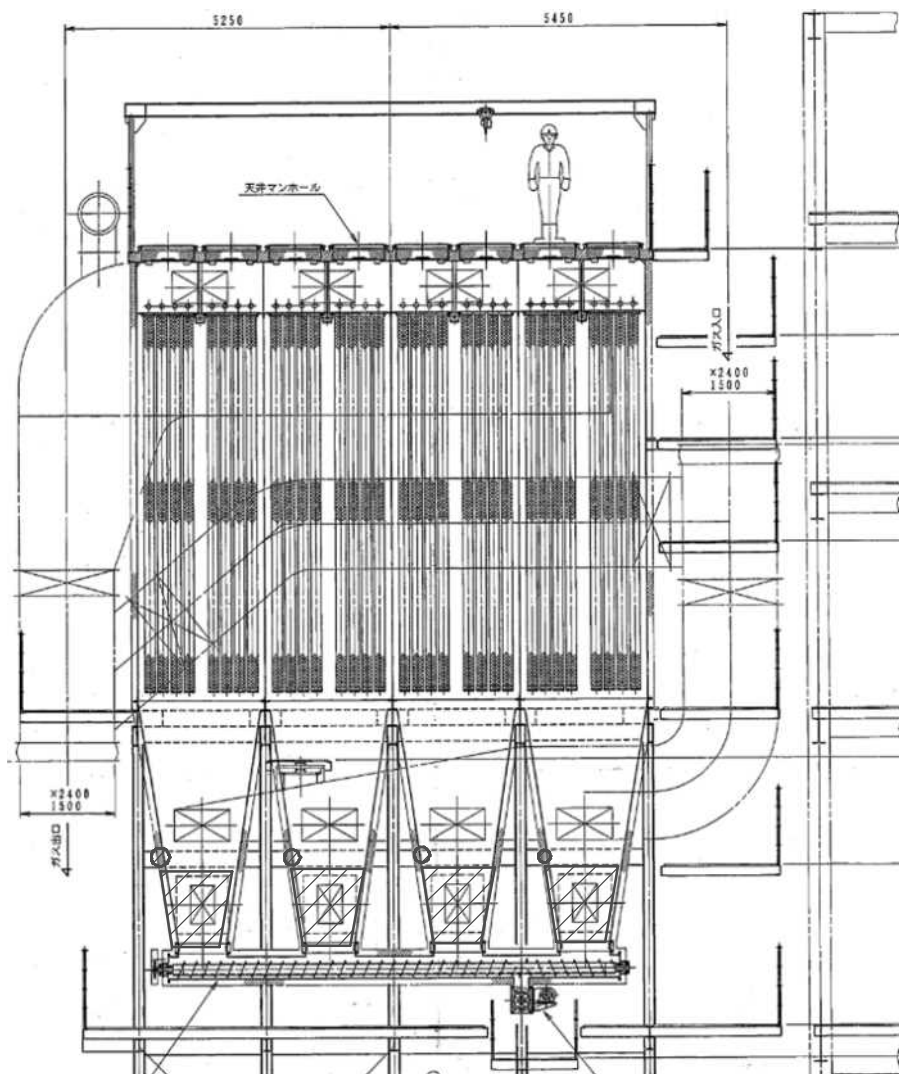
 清掃範囲

複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名 ろ過式集じん機入口ダクト

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					60



 PT確認範囲

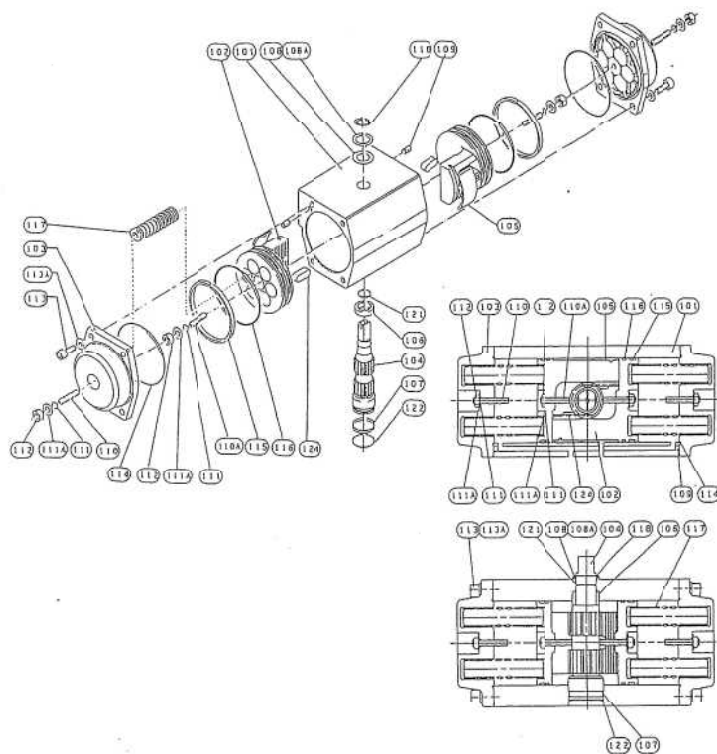
複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名 ろ過式集じん機断面図

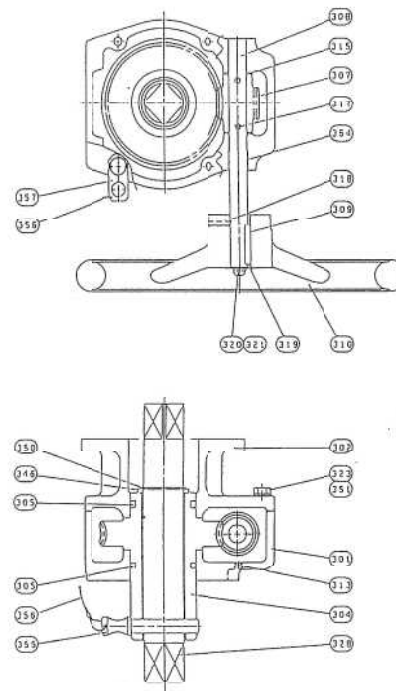
課長係長審査設計製図図番

駆動部



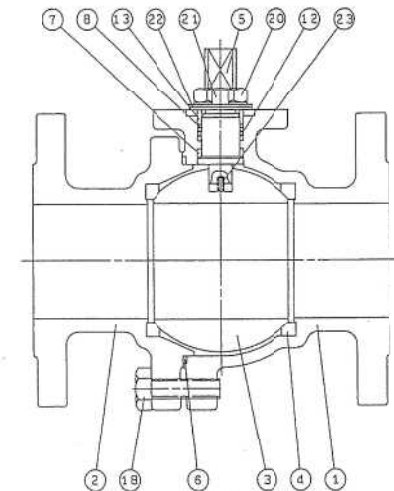
NO.	名称	NO.	名称	NO.	名称	NO.	名称
101	ボデー	108	スラストベアリング	112	六角ナット	118	軸用C形止め輪
102	ピストン	108A	スラストワッシャ	113	六角穴付ボルト	111	Oリング
103	エンドキャップ	109	ピラダ	113A	平圧金	112	Oリング
104	出力軸	110	スローボルト	114	Oリング	114	ガイド
105	ベアリング	110A	スローボルト	115	ベアリング		
106	ベアリング	111	Oリング	116	Oリング		
107	ベアリング	111A	平圧金	117	スプリング		

操作部



NO.	名称
301	ハンドレール
302	ハウジングカバー
304	ウォームギア
305	Oリング
307	ウォーム
308	ウォームシャフト
309	ロー
310	ハンドホールド
313	ギアリング
315	スラストワッシャ
317	スプリング
318	六角穴付ボルト
319	スプリング
320	スプリング
321	スプリング
322	スプリング
323	スプリング
324	スプリング
325	スプリング
326	スプリング
327	スプリング
328	スプリング
329	スプリング
330	スプリング
331	スプリング
332	スプリング
333	スプリング
334	スプリング
335	スプリング
336	スプリング
337	スプリング

弁部



NO.	名称	NO.	名称	NO.	名称
1	ボデー	6	ガスケット	18	六角ボルト
2	ボデーキャップ	7	ステムリング	20	六角ナット
3	ボール	8	スラストワッシャ	21	ロックサドル
4	シールリング	12	グランドパッキン	22	さらばね
5	ステム	13	グランドリング	23	スプリング

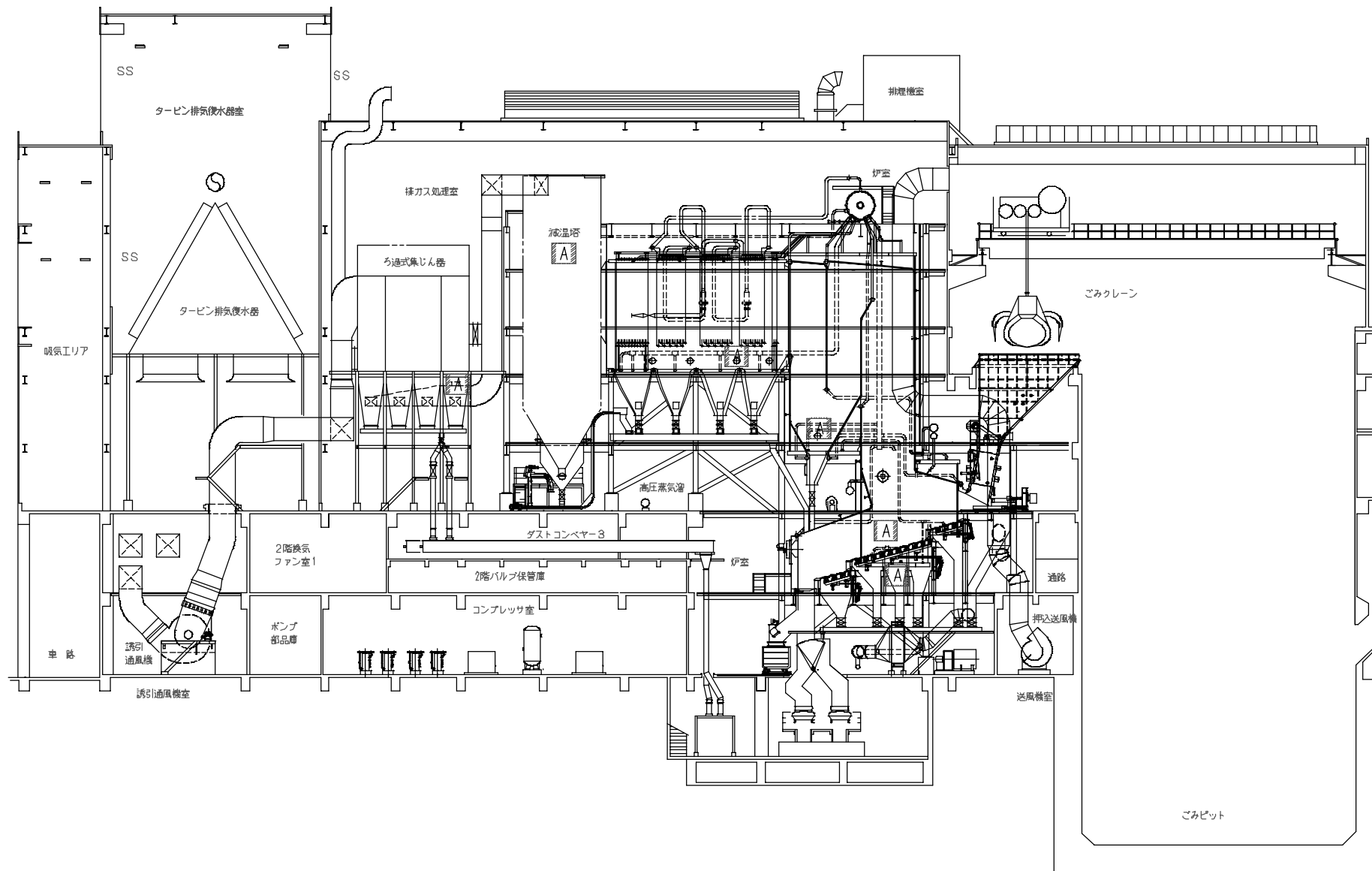
弁部本体、駆動部(操作部) 更新

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
脱気器レベル引抜弁外形図

課長係長審査設計製図図番
63

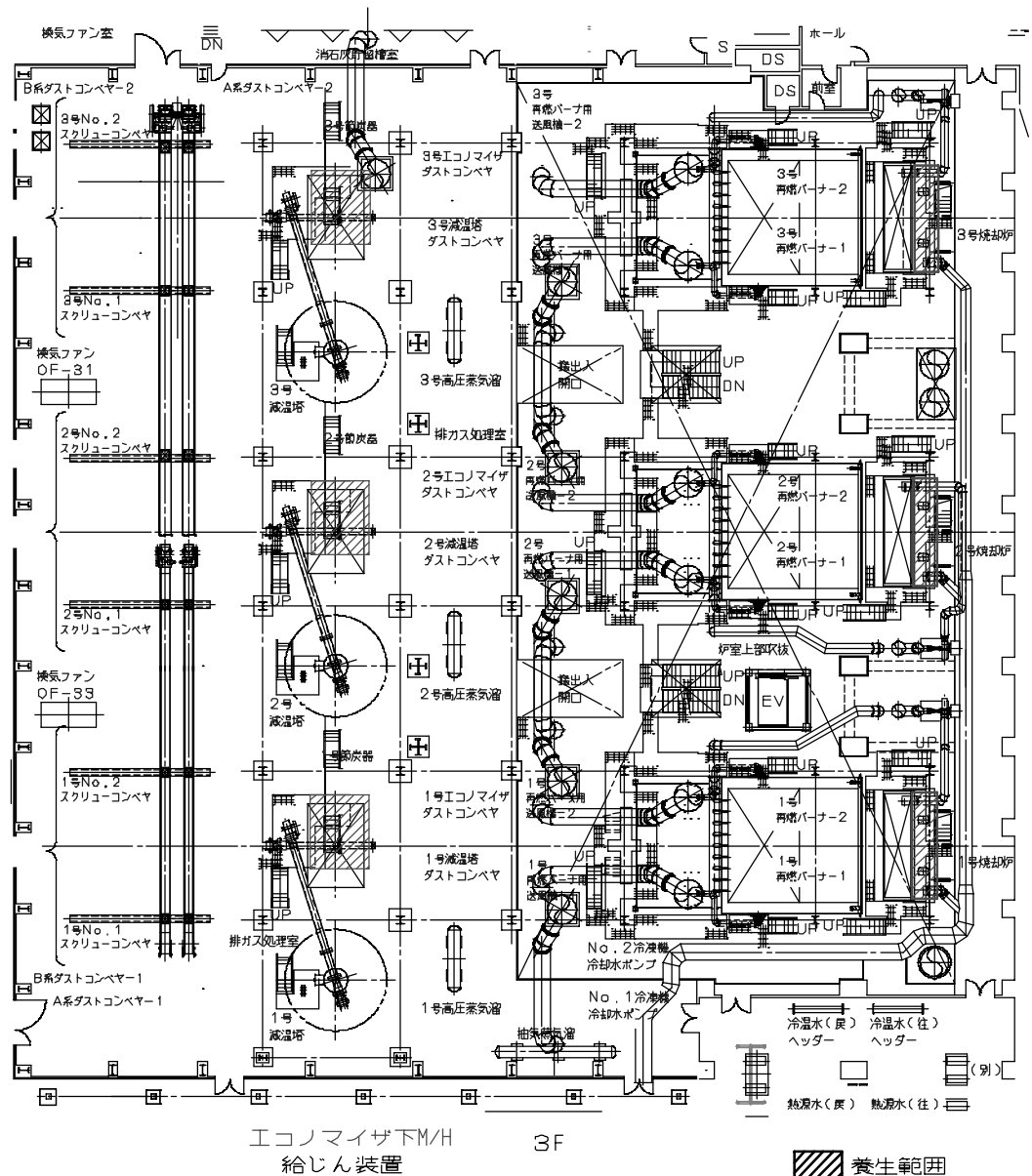
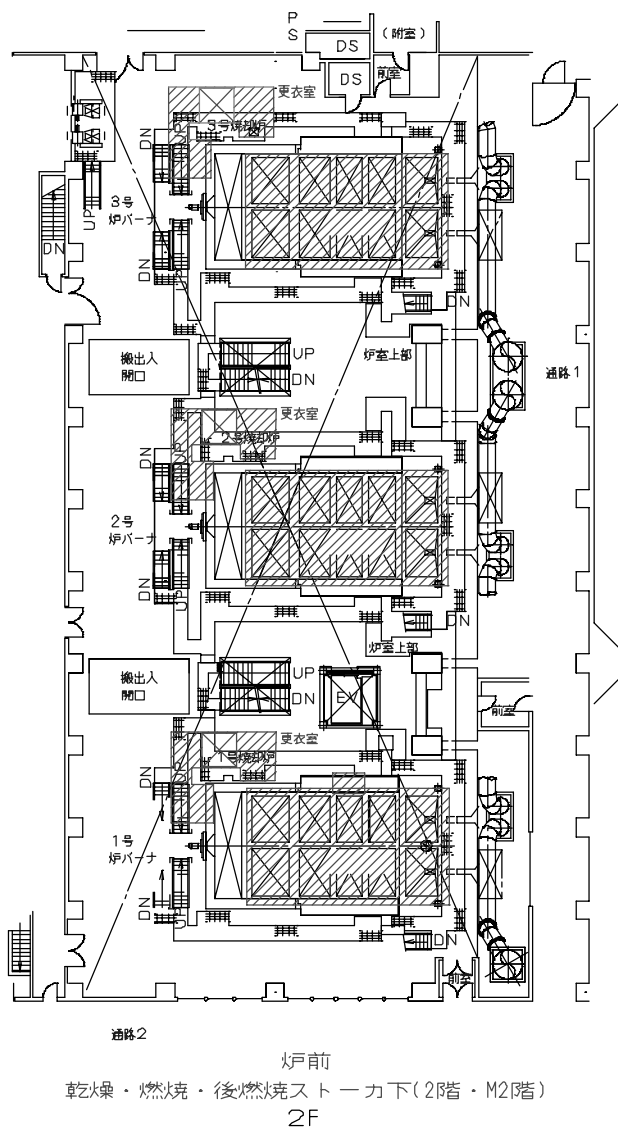
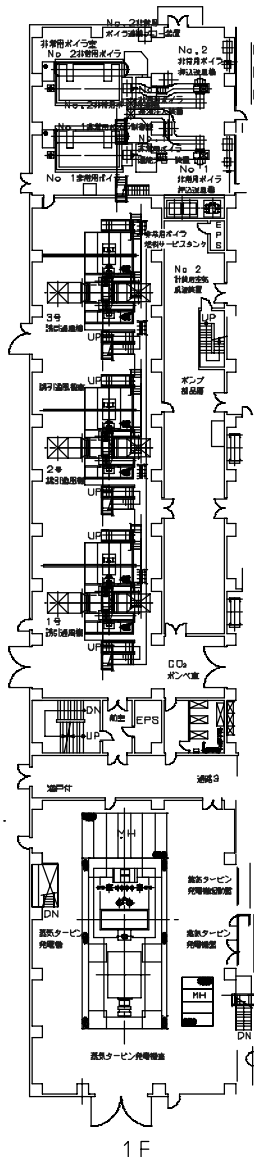


【A】 測定箇所（ダイオキシン類測定は別途業務）

複写厳禁

環境局環境事業部

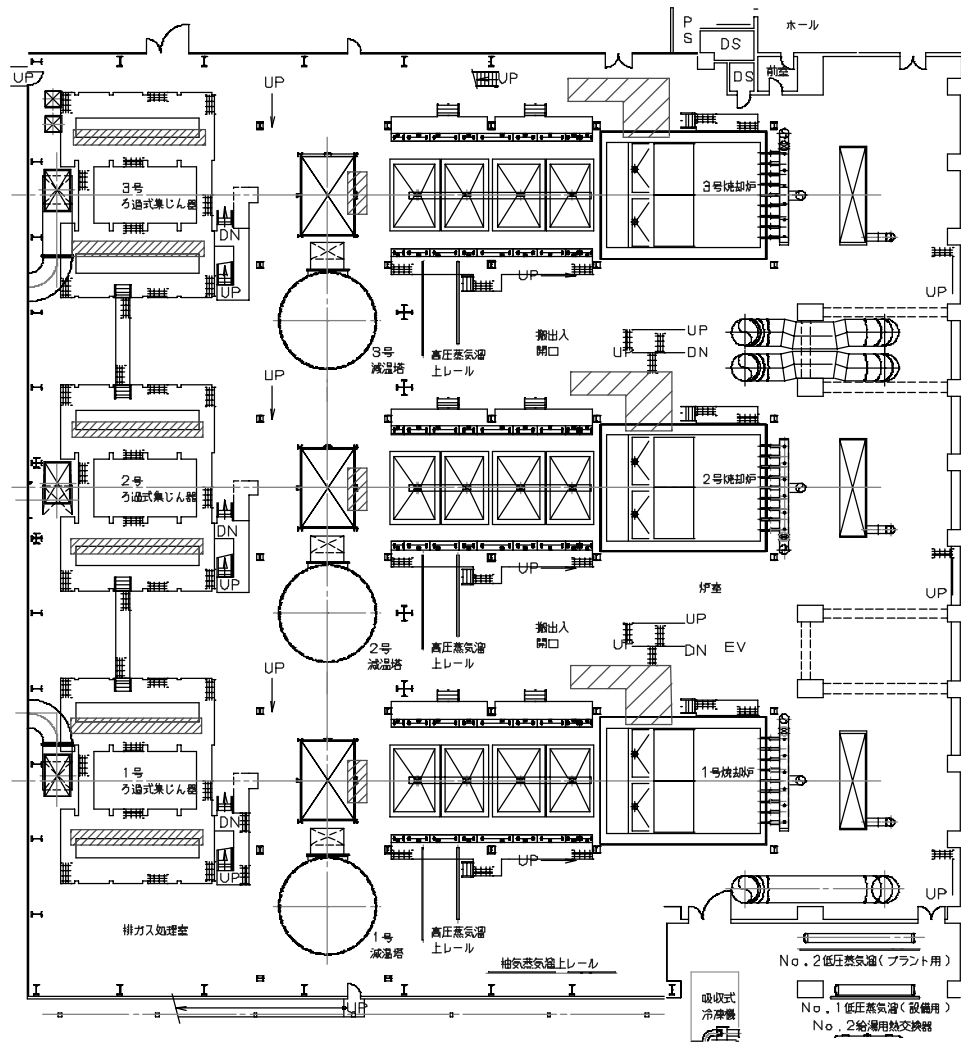
件名	白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	ダイオキシン類測定業務実施箇所						64



複写厳禁

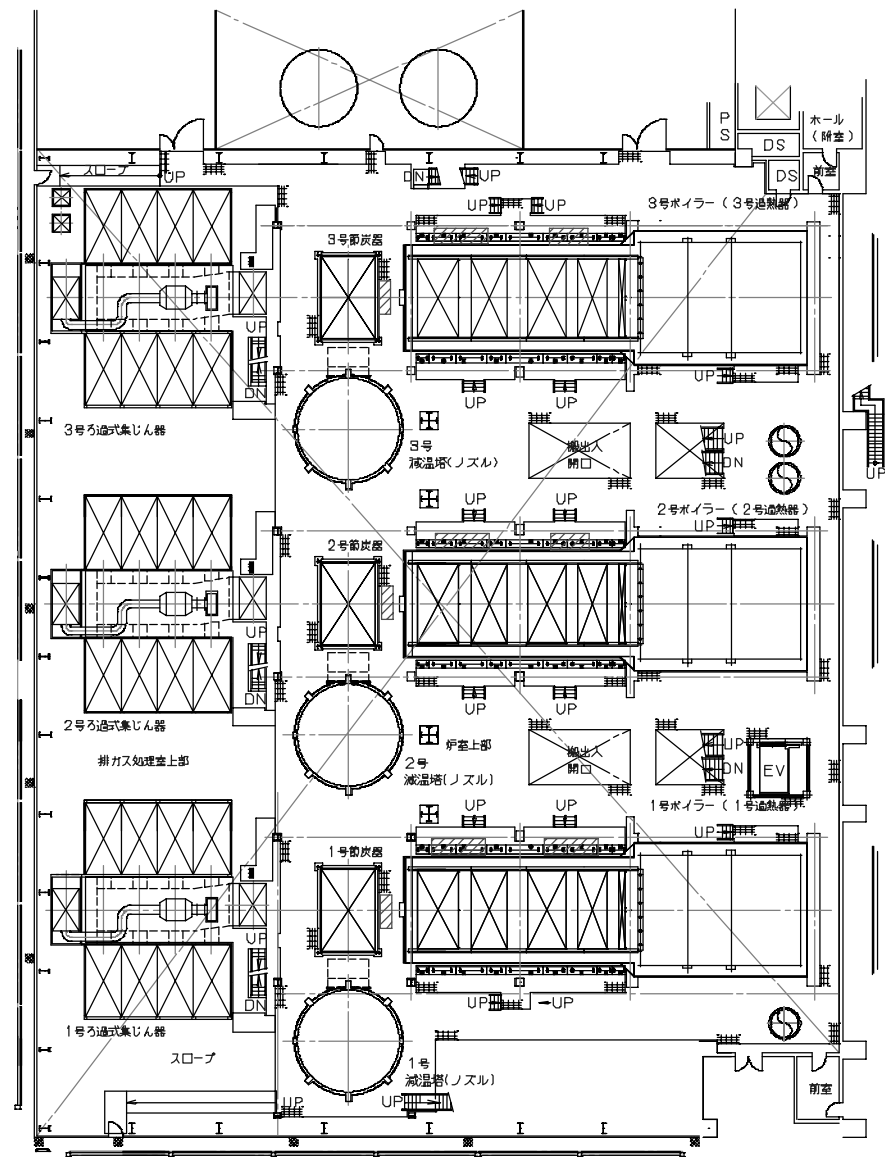
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務				
図面名	1階・2階・3階DXN養生参考図				
課長	係長	審査	設計	製図	図番
					65



4F

バス下M/H
ろ過式集じん器下M/H
エコノマイザ下段M/H



5F

エコノマイザ中段M/H
過熱器下M/H
3次過熱器下M/H

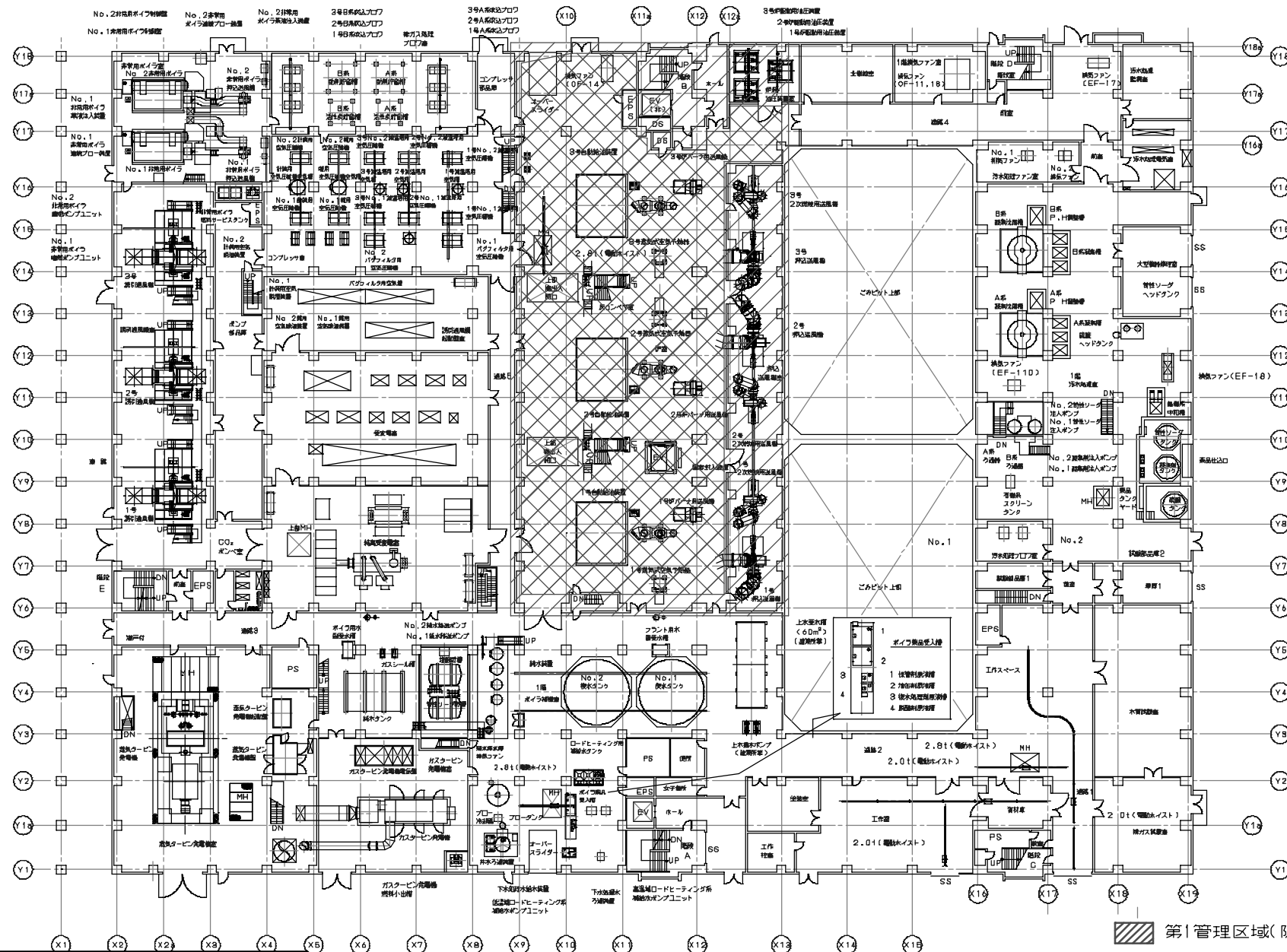
養生範囲

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
4階・5階DXN養生参考図

課長係長審査設計製図図番



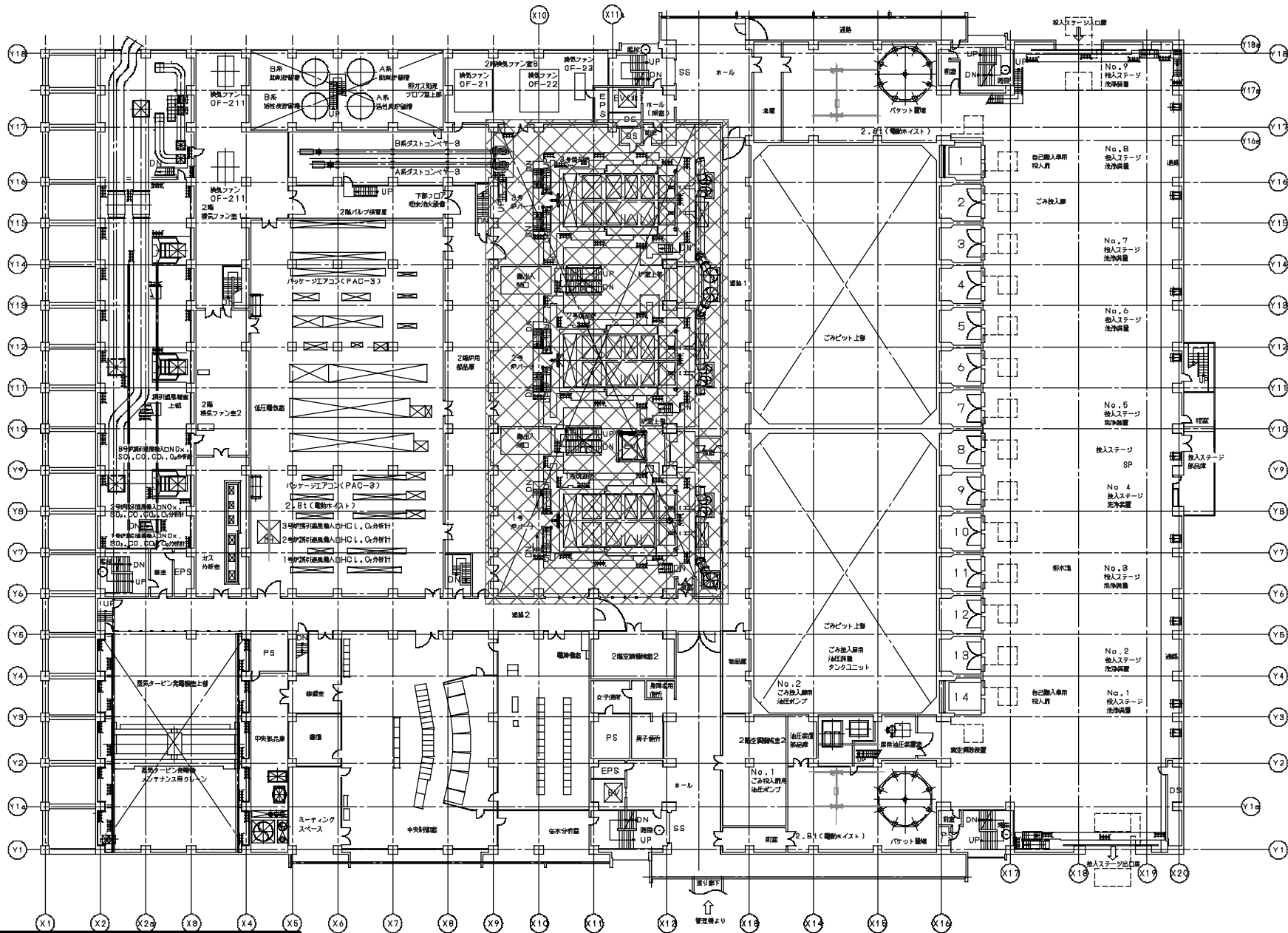
- 第1管理区域(防塵マスク着用)
- 清掃範囲(ダクト・配管・機器上部廻りを対象)
第1管理区域(防塵マスク着用)

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
1階平面図(管理区域・清掃範囲)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					68



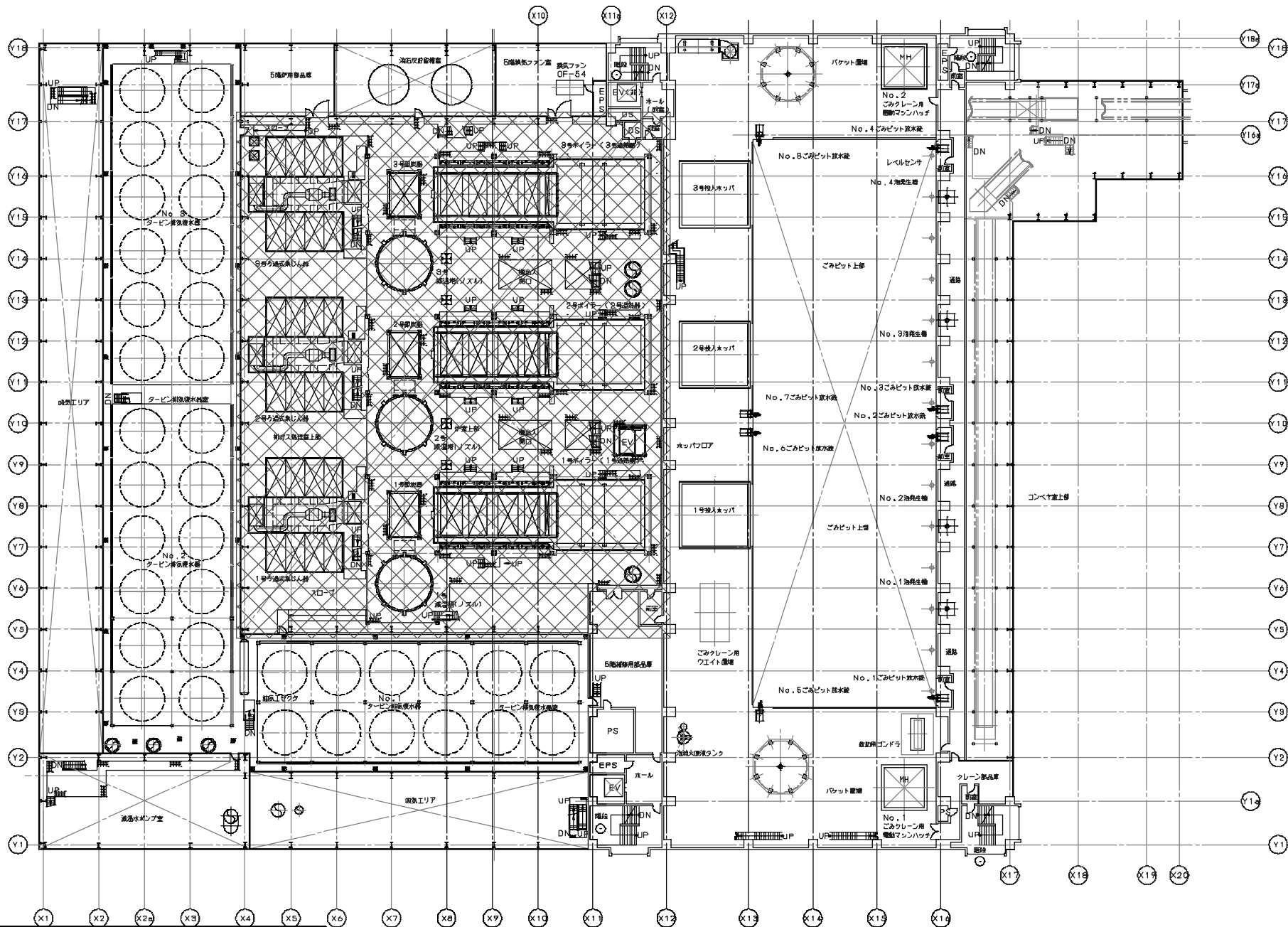
複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
2階平面図(管理区域・清掃範囲)

清掃範囲(ダクト・配管・機器上部廻りを対象)
第1管理区域(防塵マスク着用)

課長係長審査設計製図図番
69



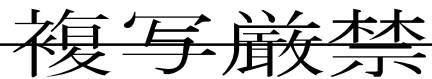
複写厳禁

■ 清掃範囲(ダクト・配管・機器上部廻りを対象)
第1管理区域(防塵マスク着用)

環境局環境事業部

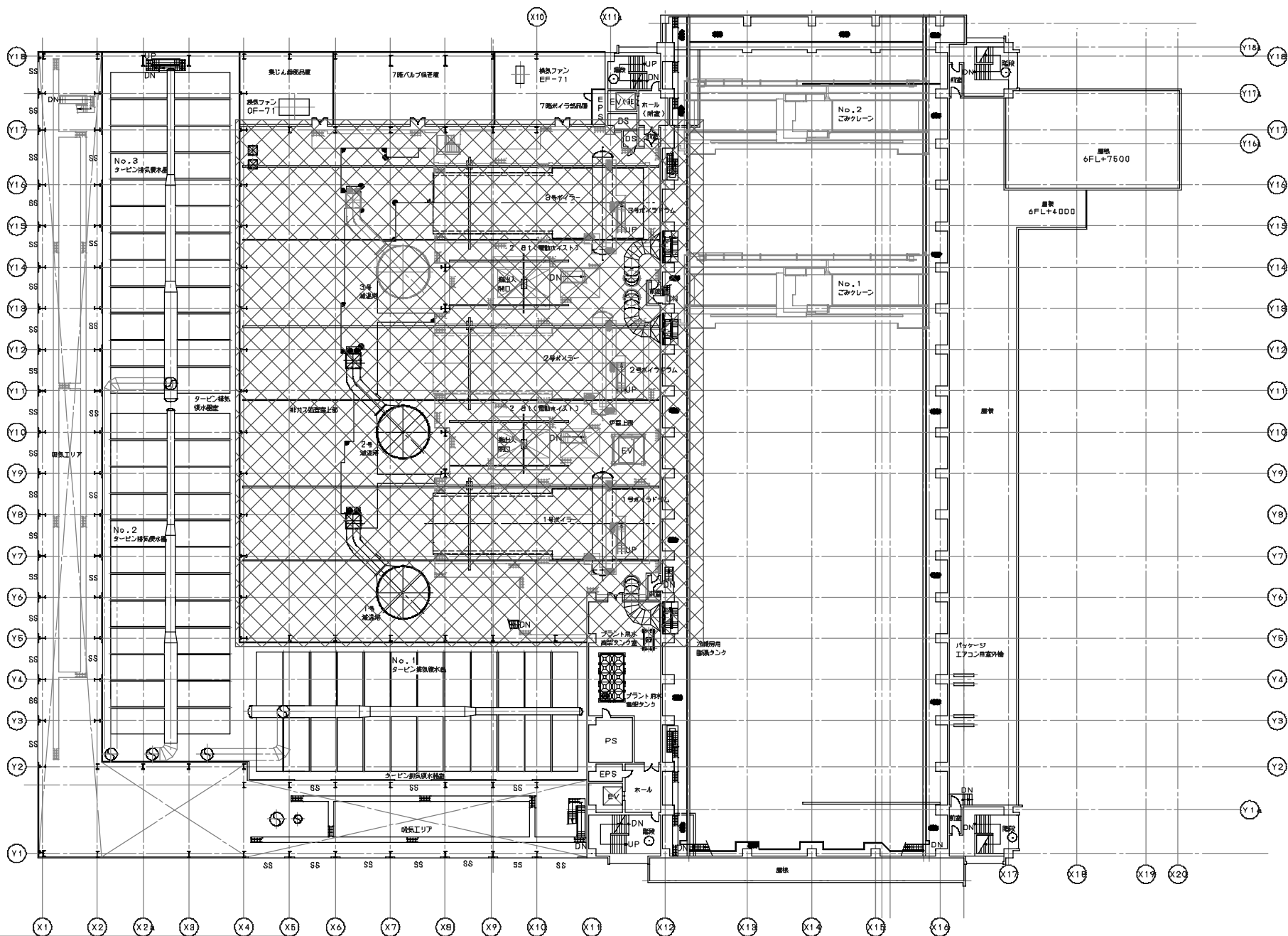
件名 白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名 5階平面図(管理区域・清掃範囲)

課長係長審査設計製図図番



件 名	白石清掃工場 1, 2 号焼却設備定期整備業務
図面名	6 階平面図(管理区域、清掃範囲)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					73



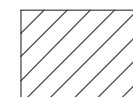
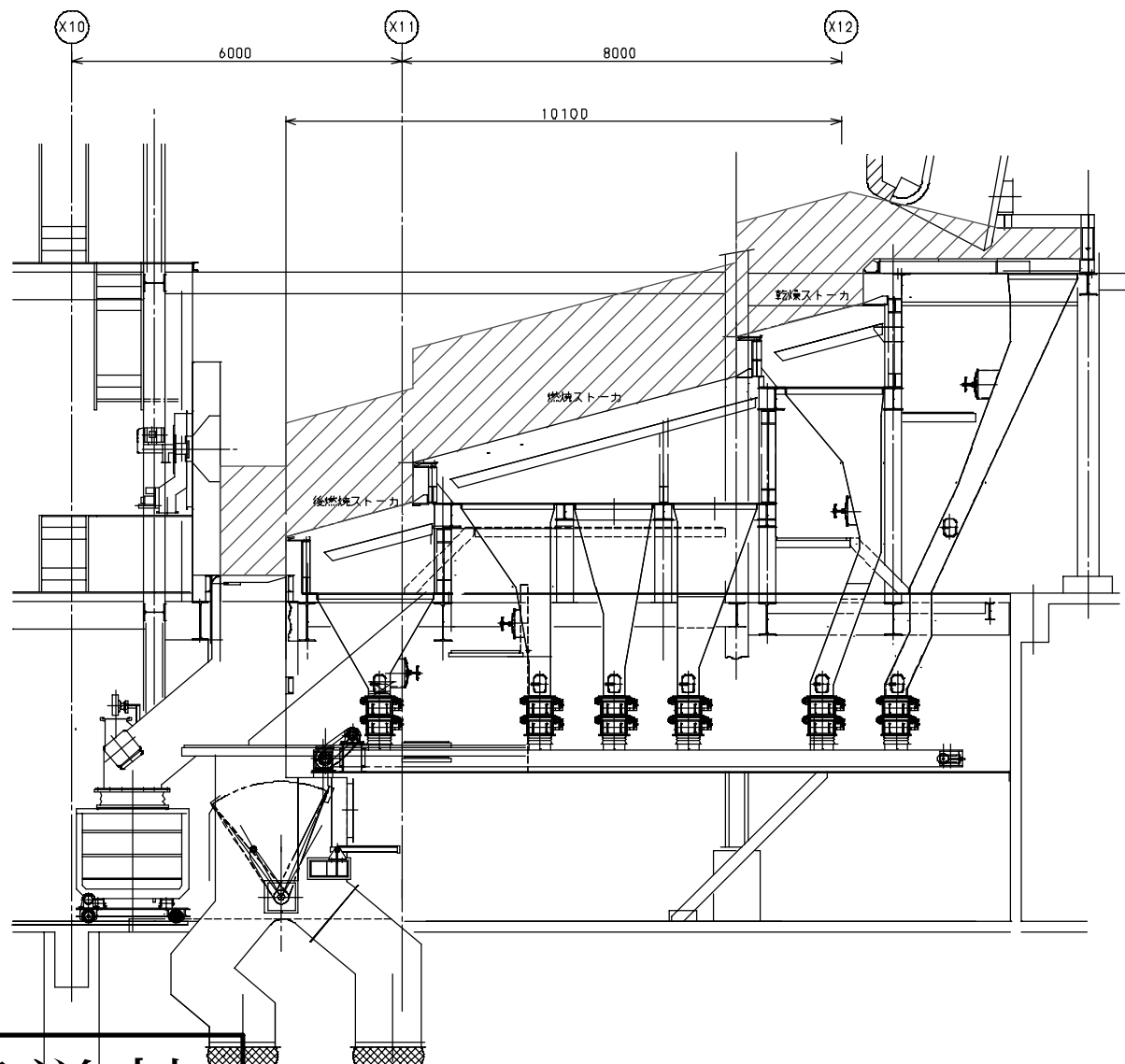
複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
7階平面図(管理区域・清掃範囲)

清掃範囲(ダクト・配管・機器上部廻りを対象)
第1管理区域(防塵マスク着用)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					74



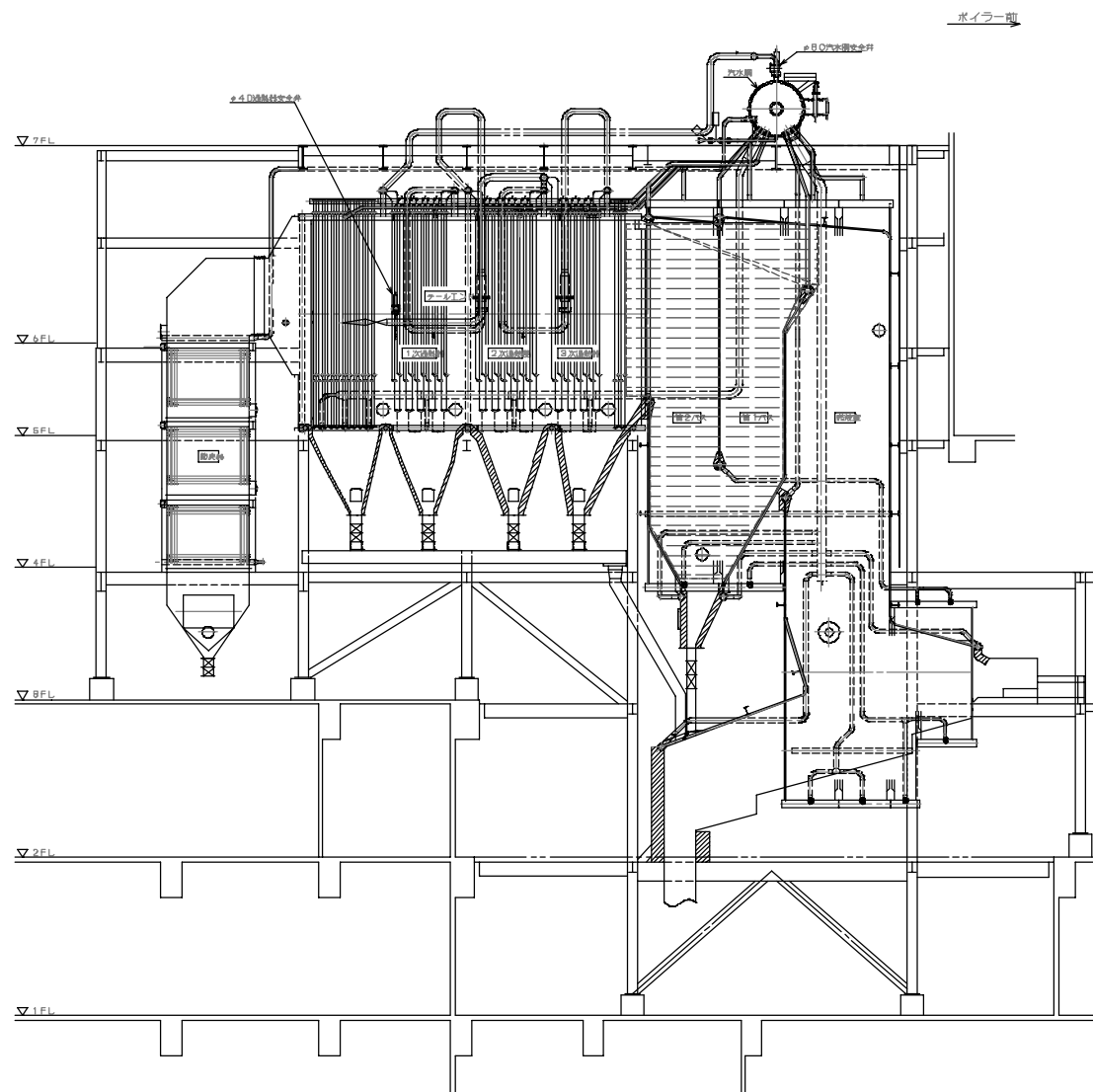
施工範囲

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
炉内清掃範囲図(1号)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					75



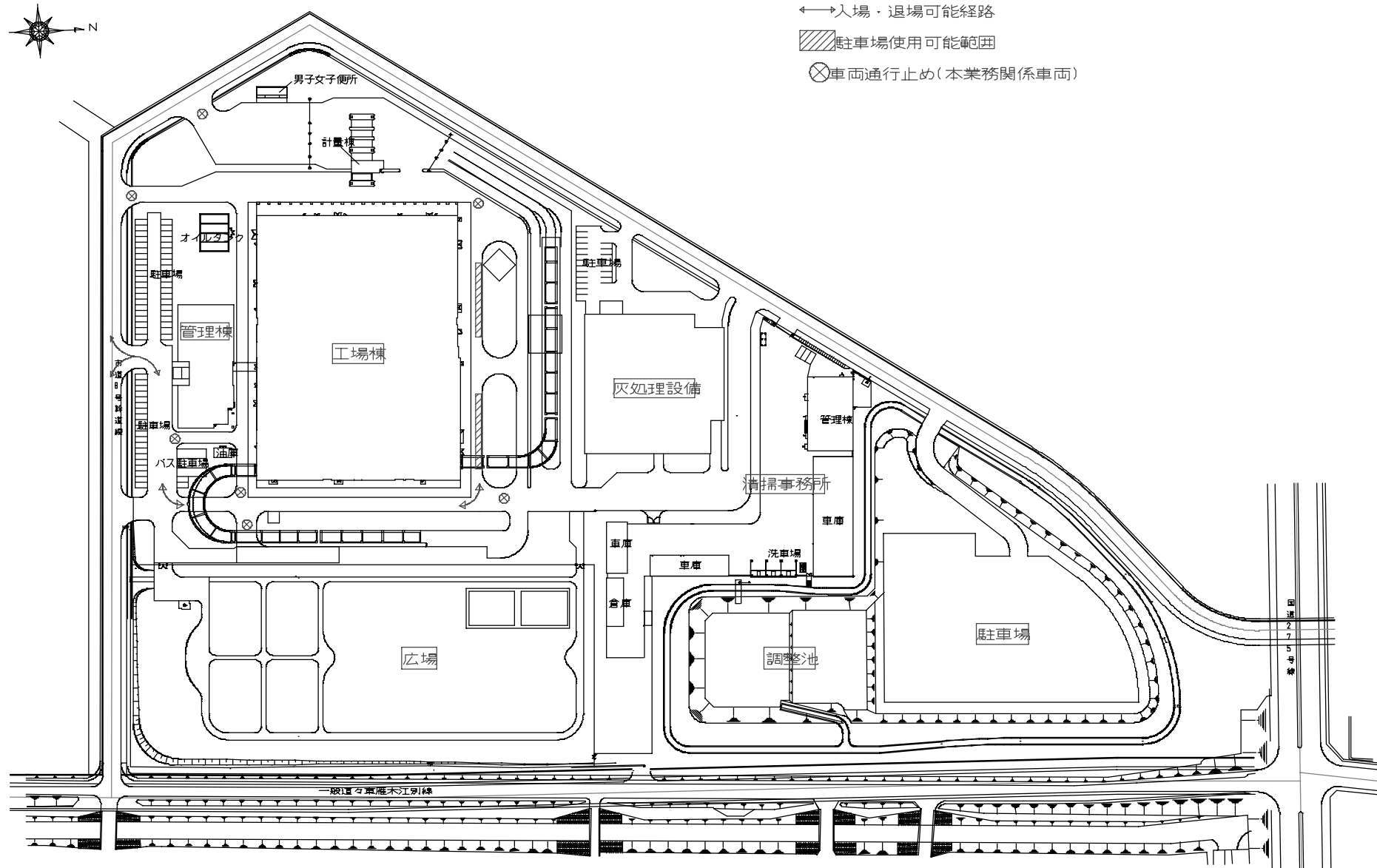
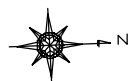

 炉内足場設置および清掃範囲

複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
 図面名 パス水管清掃範囲(1号)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					76



複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
図面名
駐車場・通行路等指定箇所図

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					77