

業 務 仕 様 書

業務名 発寒破碎工場設備等運転業務

目 次

1	目 的	1
2	履行期間	1
3	履行場所	1
4	施設の概要	1
5	業務概要	1
6	運転業務	3
7	維持管理業務	4
8	運搬業務	5
9	宿直業務	5
10	業務従事日及び業務従事時間等	6
11	業務責任者、業務副責任者及び業務従事者	7
12	受託者が調達する車両等	9
13	教育及び研修等	10
14	緊急時の体制及び対応	10
15	労務管理及び安全衛生管理	10
16	業務の引継ぎ	11
17	受託前研修	11
18	提出書類	12
19	損害賠償の範囲	13
20	費用負担の範囲	13
21	構内施設等の使用	14
22	支給品及び貸与品	14
23	環境への配慮	15
24	秘密の保持	15
25	成果品の帰属	15
26	労働社会保険諸法令遵守状況確認に関する事項	15
27	受動喫煙の防止	16
28	総合評価における提案の実施状況評価調書.....	16
29	協議	16

1 目的

この仕様書は、札幌市（以下「委託者」という。）が所管する発寒破碎工場の運転業務（以下「業務」という。）の適正な履行を図るため、廃棄物の処理及び清掃に関する法律その他関係法令等に定めるもののほか、必要な事項を定めることを目的とする。

受託者は、札幌市発寒破碎工場（以下「破碎工場」という。）設備等運転業務を円滑に行うとともに、破碎工場の機能を十分発揮できるよう契約書、本仕様書その他関係書類に基づき、安全かつ効率的に環境に配慮し業務を履行する。

2 履行期間

令和7年4月1日から令和10年3月31日まで

3 履行場所

札幌市西区発寒15条14丁目2番30号

札幌市発寒破碎工場

4 施設の概要

(1) 施設の位置・構造及び規模

所在地：【別紙1】発寒破碎工場 付近見取図・案内図

各階平面図：【別紙2】各階機器配置図参照

構造：地下1階、地上4階建、鉄骨鉄筋コンクリート造

建築面積：6,423 m²

延床面積：11,512 m²

(2) 設備の構造

破碎機：回転式破碎機（1基）、剪断式破碎機（1基）

附帯機器：コンベヤ、磁選機、不燃物可燃物選別機、アルミ選別機・精選機、紙梱包機、貯留ホッパ、コンパクタ、集塵設備、ほかその他の設備

処理工程：【別紙3】処理工程概要図表のとおり

機器詳細：【別紙4】機器設備表のとおり

5 業務概要

本業務は、札幌市廃棄物の減量及び処理に関する条例、札幌市廃棄物の減量及び処理に関する条例施行規則、札幌市自己搬入ごみ取扱要綱並びに委託者が定める受入基準に基づき、家庭ごみ（燃やせないごみ、大型ごみ）、許可業者搬入ごみ及び自己搬入ごみ等、紙ごみ（以下「資源ごみ」という）、廃棄フロン製品（以下「フロン製品」という）（以下総称し「粗大ごみ等」という）の破碎工場の受入及び処理（以下「運転業務」という）、施設の維持管理（以下「維持管理業務」という）ならびに破碎処理物の運搬（以下「運搬業務」という）を行うものである。

(1) 処理計画及び業務内容

ア 処理計画：【別紙5-1】のとおり。ただし、ごみの搬入量及びごみ質は大きく変化する可能性がある。

- イ 処理実績：【別紙 5-2～4】のとおり。ただし、過去 3 年間の実績とし参考とする。
- ウ 業務の詳細：【別紙 6】業務内容一覧表のとおり。
- (2) 契約日より業務実施開始までの期間（以下「準備期間」という）に行う事項
- ア 受託者は、準備期間において、業務を円滑に履行するため、後段 11 に求められる各資格を保有する者を調達すること。
- イ 受託者は、準備期間において、当該業務を円滑に履行するため、後段 12 により求められる各車両を調達すること。
- ウ 受託者は、準備期間において業務の円滑な履行の確保のため、後段 16 により、求める「前受託者より破碎工場運転管理についての業務引継ぎ」を受け、業務開始前までに業務引継ぎ完了届を委託者に提出すること。
- (3) ごみ受入期間中の業務
- ア 業務報告及び受託に関する事務処理
- イ 粗大ごみ等の受入
- ウ ごみ搬入不適物の確認
- エ 危険物及び処理困難物の除去及び調査
- オ スプリングマットレスの金属の分離、選別及び処理
- カ 破碎対象ごみの破碎、選別、搬送及び貯留
- キ 小型家電のピックアップ回収（粗大ごみ等の受入、充電式電池等の分別作業含む）
- ク 資源ごみ（紙ごみ）の受入、投入、梱包処理、積込
- ケ 可燃性破碎処理物の積込及び運搬
- コ 不燃性破碎処理物、破碎不適物の積込及び運搬
- ※なお、運搬時に月 4 回程度（燃やせないごみの搬入があった翌日）、山口処理場の指定場所からライターと電子たばこが入ったペール缶 1 缶を回収すること。
- サ フロンガス使用電化製品からフロンガス及び廃油除去
- 【別紙 7】フロンガス抜取要領による
- シ 破碎設備の機械設備、受配電設備及び電気計装設備の運転、操作及び監視
- ス 破碎工場受配電設備、電気計装設備及び破碎工場、計量所及びリサイクルプラザ発寒工場の建築付帯電気設備（以下総称し、「電気設備」という。）の維持管理
- セ 破碎工場機械設備、破碎工場、計量所及びリサイクルプラザ発寒工場の建築付帯機械設備（以下総称し、「機械設備」という。）の維持管理
- ソ 破碎工場、計量所及びリサイクルプラザ発寒工場の施設の維持管理及び施設管理（建物内外の清掃、草刈及び除雪等を含む）
- タ 業務従事日以外の日及び業務従事日の業務従事時間外の時間帯において、破碎工場、計量所及びリサイクルプラザ発寒工場の巡回
- チ その他、上記業務に関連する業務
- (4) 受入停止期間中の業務
- ア 5(3)項に定めるア、ク、サ～チの業務
- イ 【別紙 8】の中間整備作業項目に示す業務のほか、委託者が指定する電気設備、機械設備等の施設点検、調整及び整備業務
- ウ 委託者が定める中間整備期間は、環境事業部保安規程（電気事業法関係法令）に

定める電気設備点検

【別紙 9】に示す電気設備保安点検項目による

※受入停止期間は、破砕工場の主要設備が故障・不具合等により運転できない場合に設定することがある。

(5) 別途発注業務

当該業務に関連し、委託者が別途発注する業務は次のとおりである。なお、関連する業務責任者等と協力し、各々の業務が円滑に遂行できるよう配慮、調整を行うこと。

ア 破砕工場計量及び処理手数料徴収に係る業務

イ 回収金属・回収小型家電の売却

ウ 消防用設備等の法定点検業務

エ 第一種圧力容器等の法定点検業務

オ エレベータ保守業務

カ 庁舎内清掃業務

キ その他委託者が必要に応じて、別途発注する役務、工事等

6 運転業務

- (1) 受託者は、破砕工場内に具備されている完成図書（しゅん功図、取扱説明書、単体機器取扱説明書、油脂リスト、消耗品リスト、予備品リスト、教習資料等、各種マニュアル、その他の資料）に従い業務を履行し、破砕設備の損耗、故障等を最小限に留めるよう留意すること。
- (2) 業務責任者または業務副責任者（11 項で後述）は、委託者が業務に従事している日の運転開始前までに、前日及び当日の作業状況、作業予定について打合せを行うこと。
- (3) 粗大ごみの受入開始前に設備機器等の始業点検及び動作確認を行い、異常のないことを確認すること。
- (4) 運転終了後に点検及び清掃を行い、異常のないことを確認すること。
- (5) 破砕設備その他の設備に不測の事態が発生したときには、委託者に報告し、処置方法を協議し対処すること。
- (6) 日常から破砕処理の効率的な処理や節電に努め、電気事業者からの依頼により電力の使用制限を指示または協議した場合には、効率的な削減方法を検討して使用制限に協力すること。
- (7) 破砕工場で使用する電力の一部または全量を隣接する清掃工場の発電機により供給される場合もあり、その供給を受けている場合において当該発電機の出力低下時には使用電力の削減に協力すること。また、当該発電機が停止したときには遅滞なく電気事業者から受電する等復旧に対処すること。
- (8) 粗大ごみの処理にあたり、搬入物に混入している危険物及び破砕不適物等の発見に努め、これを除去し、爆発等による事故および破砕設備等の損傷防止に努めること。
- (9) 労働災害の抑止に努め、特に搬入ステージでは車両の接触事故防止に努めること。
- (10) 受入れたごみは、可能な限り当日処理を行うこと。また、受入時間終了直前または直後に搬入されたごみも極力当日処理すること。なお、やむを得ず粗大ごみ等をプラットホーム内に貯留する場合は、危険物を除去したのち、散水等の火災防止対策を講

じて指定場所に平積みして貯留すること。

- (11) 終業時には、破碎物が破碎機、コンベヤ、選別機等、コンパクト、貯留ホッパから全て搬出し、破碎物が残留しないよう管理すること。
- (12) 回転式破碎機及び剪断式破碎機の運転にあたっては、運転状況を常に監視し過負荷運転のほか事故、故障の防止に努めること。
- (13) 回転式破碎機の防爆装置及び爆風排出の機能保全に努めること。
- (14) 可燃性破碎処理物、不燃性破碎処理物、破碎不適物、ホッパに貯留された回収金属等を運搬車両に積込むときには、設備機器の操作員、運搬車両運転員相互に連絡を密にして事故防止に努めること。
- (15) 受託者は破碎工場内に具備されている完成図書等に網羅されていない運転業務上の管理事項、運転操作事項、設定値、維持管理事項等を把握した場合、適宜マニュアルを調製して業務従事者に周知し、委託者に提出すること。また、既存の各種完成図書等のマニュアル類について、見直しの必要があった場合には同様の処置を行うこと。

7 維持管理業務

- (1) 【別紙 6】業務内容一覧表に記載する電気設備、機械設備及び施設の維持管理業務の点検業務の種別は以下のとおりとし、【別紙 10】設備点検表や完成図書等の点検基準及び関係法令に基づき実施すること。

ア 日常点検

機器の運転開始前及び運転中に、巡回にて運転状況を目視・聴音及び計器の指示値で異常の有無を確認する点検。

イ 臨時点検

設備機器に異常が発生し、若しくは発生のおそれがあるとき、または台風、地震等災害が発生したときに、これらに対処するために行う特別点検。

ウ 定期点検

設備機器の機能を維持するため、点検周期を定めて定期的に行う点検。

※なお、これらの点検については、受託者が自ら行うこととするが、受託者による点検ができない場合には当該機器メーカー等の機器に精通し、その保証が可能な者に点検を依頼することを妨げないものとし、その費用は受託者の負担とする。

エ 故障修理及び整備

受託者は、破碎機の主要消耗品交換及び調整業務等のほか、点検・整備にて、機器の不具合及び不良個所を発見した場合、【別紙 11】応急修理例を参考に、特殊な技術や機械を要さない範囲の簡易な処理及び委託者が必要と認める修理及び整備を行う。大規模な修理が必要と判断したもの及び緊急を要するものについては、応急処置を施すとともに発注者へ直ちに報告を行うこと。

オ 機器清掃

(ア) 設備周辺を含め、原則として毎日行うこと。

(イ) 集塵機内の清掃（ろ布の清掃または交換を含む）は年 1 回以上行うこと。

- (2) 【別紙 10】設備点検表は大要を示すものであって、このほか点検表に記載のない設備の点検を含めた点検内容の詳細については、委託者と協議のうえ決定する。

- (3) 設備機器の点検表の書式については、委託者と協議のうえ決定すること。
- (4) 設備機器の修理及び整備等に使用する部品は、性能保持のため委託者が支給若しくは承諾した部品等とする。
- (5) 設備機器の修理または部品の交換を行った場合には、その内容を運転日報等に記録して報告すること。
- (6) 設備機器及び施設の改造または改善等を行うことで、より円滑かつ高度な履行の品質が達成できると判断した場合は、先ず委託者に提案書を提出し、その内容について詳細説明し、委託者の承諾をもって実施すること。
- (7) 委託者と協議を行い、中長期的な整備を反映できる整備計画書を年1回作成すること。

8 運搬業務

- (1) 破碎処理物を委託者が指定する運搬場所に運搬するときには、必ず運搬作業中に運搬車両からの破碎処理物飛散防止措置を講ずること。
- (2) 破碎工場から運搬場所に至る経路は、あらかじめ委託者が承諾した経路とし、道路交通法等関連法令を厳守し、常に安全運転に努め交通災害の防止に努めること。
- (3) 可燃性破碎処理物を、隣接する発寒清掃工場へ運搬するにあたり、あらかじめ清掃工場ステージ内に業務従事者を1名配置し、以下の業務を行うこと。
 - ア 安全確認
 - イ 当該車両の誘導
 - ウ 搬出合図、搬出後のステージ床部の簡易清掃
- (4) 【別紙6】業務内容一覧表に示す破碎処理物運搬の運搬場所は、委託者の特別な指示がない限り、次のとおりとする。
 - ア 可燃性破碎処理物
 - 札幌市発寒清掃工場（往復距離約 1Km）
 - 札幌市西区発寒15条14丁目1番1号
 - イ 不燃性破碎処理物
 - 札幌市山口処理場（往復距離 23Km）
 - 札幌市手稲区手稲山口364番地なお、委託者の特別な指示とは、上記運搬場所に不測の事態等が生じ受入が不可能となった場合の変更運搬場所、変更運搬期間について協議を行い、指示をすることをいう。

9 宿直業務

- (1) 破碎工場、計量所及びリサイクルプラザ発寒工場の巡回業務及び施設管理（以下「宿直業務等」という）を行うこと。
- (2) 巡回及び施設管理内容は以下のとおり。
 - ア 施設内の不法侵入の確認、通報
 - イ 施設の施錠、開錠確認
 - ウ 不要照明の消灯確認

エ 破砕工場内の火気の確認

オ その他、施設保安上必要な事項

- (3) 上記を確認する巡回は、処理終了後、原則、 18:00、20:00、23:00、6:00 時に行うこと。(但し、ごみ処理中は、この時間の限りとしない。)
- (4) 23 時の巡回終了から、翌日午前 6 時の巡回までの時間で特に巡回、監視が必要ない場合は必要に応じて仮眠を取ることを妨げない。
- (5) 上記の仮眠を取っている場合であっても、破砕工場等の巡回対象施設において、不測の事態等により施設の状況確認または状況により必要な処置を講ずる必要が生じた場合にはその対応を行うこと。
- (6) 火災、盗難等の事故防止に努め、万が一事故が発生した場合には、委託者及び清掃工場の当直者等に報告し、適切な処置を行うこと。

10 業務従事日及び業務従事時間等

- (1) 業務従事日：日曜日及び 1 月 1 日から 1 月 3 日を除く毎日。
- (2) 業務時間：午前 8 時 00 分から午後 5 時 00 分。
- (3) ごみ受入停止日：(1) に示す日及び委託者が指定する日。
- (4) ごみ受入れ時間：通常は午前 9 時 00 分から午後 4 時 00 分（カード保持車両等は例外あり）
- (5) 宿直業務は、業務従事日の午後 4 時 45 分から翌日午前 8 時 15 分（15 時間 30 分）及び日曜日並びに 1 月 1 日から 1 月 3 日の毎日。
- (6) 延長業務

繁忙期または臨時的に (1) (2) で示す従事日、時間を超え業務対応の必要があると委託者が判断した場合は、延長業務として、業務従事日時間以外の時間帯及び業務従事日に業務に従事するよう受託者に指示し、受託者はこれを受けるものとする。(以下、「延長業務」という)

この延長業務の指示は、延長業務指示書により行う。また、受託者は延長業務を完了したときは延長業務指示書に実作業時間等を記入して委託者に提出のうえ検査を受けること。

延長業務の種類は以下のとおりとし、その時間単価は契約書に示す。

ア 受入延長業務

粗大ごみ等の受入・選別を行う業務

イ 処理延長業務 A

粗大ごみ等を破砕機 1 基で処理し、その破砕処理物を運搬場所に運搬する業務。

ウ 処理延長業務 B

粗大ごみ等を破砕機 2 基で処理し、その破砕処理物を運搬場所に運搬する業務。

エ 機器修理業務 A

機器の修理、補修、整備業務のうち、2 名程度の体制で行う業務。

オ 機器修理業務 B

機器の修理、補修、整備業務のうち、3 名程度の体制で行う業務。

カ 機器修理業務 C

機器の修理、補修、整備業務のうち、4名程度の体制で行う業務。

キ 機器修理業務 D

機器の修理、補修、整備業務のうち、5名程度の体制で行う業務。

ク 機器修理立会業務

別途発注の修繕・整備等の立会、確認、運転操作を行う業務。

ケ 除雪業務

必要に応じて行う構内出入口及び計量所の除雪業務。

※これらの延長業務は、業務量によっては2単位以上（複数個所を同時に行う場合）で指示する場合がある。この場合の対価は契約書に示された対価に単位数を乗じたものとする。

なお、延長業務の予定時間数は下表の通り。

但し、下表記載の時間数はあくまで予定であり、本業務の履行上、必要な場合のみ延長業務を指示するものであることから、記載時間数の延長業務指示を保証するものではない。

延長業務項目	予定時間数(単年度)
受入延長業務	59
処理延長業務 A	186
処理延長業務 B	167
機器修理業務 A	6
機器修理業務 B	9
機器修理業務 C	12
機器修理業務 D	10
機器修理立会業務	4
除雪業務	1

11 業務責任者、業務副責任者及び業務従事者

受託者は、業務を適正に履行するため、業務責任者及び業務副責任者を定め、委託者に業務責任者通知書を書面で通知すること。これらの者を変更した場合にも同様とする。

また、受託者は上記の者のほか運転管理主任及び下記に示す業務従事者、有資格者を定めて委託者に業務従事者届出書を提出する。これらの者を変更した場合も同様とする。

なお、業務責任者、業務副責任者、及び業務従事者は、特別な理由を除き、原則として受託者が直接雇用している者から専任する。

(1) 業務責任者

ごみ処理施設に係る廃棄物処理施設技術管理者講習（破碎及びリサイクル）を修了し、かつ、【別紙6】に記載する各業務に関する高度な技術力及び作業の指導等の総合的な能力を有する者で、指導的業務に関して実務経験が3年以上の者。

(2) 業務副責任者

ア 業務責任者を補佐、代行できる管理能力を有し、かつ、【別紙6】に記載する各種

業務に関して高度な技術力及び作業の指導等の総合的な能力を有する者で、指導的業務に関し実務経験が3年以上の者。

イ 当該施設と同程度の設備機器の運転、監視及び点検整備業務に関して実務経験が5年以上の者。

(3) 業務従事者

ア 運転管理主任

高度な技術力及び判断力並びに作業の指導等の総合的な技能を有し、当該施設と同程度の設備機器の運転、監視及び点検整備業務に関して実務経験が3年以上の者。

イ 運転管理業務員

当該施設と同程度の設備機器の運転、監視及び点検整備業務に関して実務経験が3年以上の者。

ウ 運転管理・保全業務員補

当該施設と同程度の設備機器の運転、監視及び点検整備業務に関して実務経験が3年未満の者。

エ ショベルローダ運転員

車両系建設機械（整地・運搬・積み込み用及び掘削用）技能講習修了者で大型特殊自動車の運転に関して実務経験が3年以上の者。

オ 油圧ショベル（グラップル付）運転員

車両系建設機械（解体用）技能講習修了者で大型特殊自動車の運転に関して実務経験が3年以上の者。

カ フォークリフト運転員

フォークリフト技能講習修了者で、実務経験が1年以上の者。

キ 破砕処理物等運搬員

大型自動車運転免許を所持する者。

ク 受入誘導業務員

粗大ごみ搬入車両、ショベルローダ等の車両系建設機械及び破砕処理物の運搬車両を適切に誘導できる者。

(4) 従事者の資格

受託者は次に掲げる資格を有する業務従事者を配置するものとし、その者の中から必要とする作業主任者及び取扱責任者等を選任すること。

ア フォークリフト技能講習修了者

イ 車両系建設機械（解体用）技能講習修了者

ウ 車両系建設機械（整地・運搬等）技能講習修了者

エ 大型自動車運転免許

オ 第一種及び第二種電気工事士

カ 甲種または乙種第4類危険物取扱者

キ 酸素欠乏及び硫化水素危険作業主任者技能講習修了者

ク ガス溶接技能講習修了者

ケ 玉掛け技能講習者

コ 有機溶剤作業主任者技能講習修了者

- サ 高所作業車運転技能講習修了者
- シ 低圧電気取扱特別教育修了者
- ス アーク溶接特別安全教育修了者
- セ クレーン運転特別教育修了者
- ソ 自由研削砥石の取替特別教育修了者
- タ その他関係法令等により必要となる資格

12 受託者が調達する車両等

- (1) 受託者は、下記に示すショベルローダ、フォークリフト、油圧ショベル（グラップル付）（以下総称し「車両等」という）を調達すること。なお、その調達について自己所有、リース等の区分は問わない。

車両等は、排ガス規制適合車とし、自主または法定点検整備その他の事由により車両等を業務履行場所から搬出するときは、業務の履行に支障をきたさぬよう、代車を用意すること。

また、油圧ショベル（グラップル付）を除く車両等は自動車車検証の交付を得るとともに、自動車損害賠償責任保険及び自動車保険（賠償額：対人無制限、対物 500 万円以上）を付し、着手後、速やかに自動車車検証、自動車賠償責任保険証明書及び自動車保険証券の写しを委託者へ提出すること。不適物除去装置車は、自動車保険（賠償額：対人無制限、対物 500 万円以上）を付し、着手後、速やかに写しを委託者へ提出すること。

車両は、以下の仕様を参考に選定すること。

- ア ショベルローダ（受入ごみの場内運搬、破碎機投入及び除雪用）2 台
バケット容量 2.0 m³、機関出力約 90 kW 内外、ノーパンクタイヤ
（コマツ WA200-8 同程度）
- イ フォークリフト（梱包資源物運搬及び積み込み用）1 台
定格荷重 3.0 t ノーパンクタイヤ、バールクランプ装着、1 台
（コマツ FE30-1-310163 同程度）
- ウ 油圧ショベル（スプリングマットレス金属の分離、選別及び処理用）1 台
トラックグループ装着、全旋回グラップル装着
（日立建機製 ZX75UR-5B 同程度）

- (2) 以下に示す車両は、委託者が貸与する。

なお、全ての貸与車両に係る点検整備及び自動車損害賠償責任保険及び自動車保険（賠償額：対人無制限、対物 500 万円以上）を付するとともに、一切の維持管理を行うこと。

- ア 破碎物等運搬車両及びコンテナ
フックロール車（破碎処理物の運搬用）4 台
（ア） いすゞ 2PG-CXZ77CT 型トラック
新明和製アームロールキャリヤ架装
油圧式リジャッキ（ローラタイプ）装着

(イ) フックロール車用コンテナ類

- a 可燃物運搬用（クローズドコンテナ） 4 台
- b 不燃物運搬用（オープンコンテナ） 2 台

13 教育及び研修等

- (1) 受託者は、業務責任者及び業務副責任者を選任後、業務履行開始までに契約図書に示す仕様内容 運転基準、設備の概要及び機能、安全管理ほか関係法令等、業務履行に係る一切を熟知させること。
- (2) 受託者は、業務従事者を選任後、本業務の目的、設備概要、設備の機能ほか業務を履行するに足る研修を受けさせなければならない。
- (3) 受託者は、破碎施設の適正かつ安定した運転を維持するため、必要な指導、教育、訓練等を業務履行中に定期及び随時行い、業務従事者の技術及び知識向上に努めること。

14 緊急時の体制及び対応

受託者は緊急時に備えて下記の体制をとること。

(1) 緊急時の体制及び予防

受託者は、地震、台風等の自然災害及び重大事故等の緊急事態に備え、業務従事者の非常召集体制を確立するとともに、想定しうる緊急事態ごとに非常配備計画をまとめ、教育、訓練等を行うこと。

(2) 事故発生時の対応

業務履行にあたり、事故等が発生したときは、速やかに関係機関（消防署及び警察署を含む）に通報するとともに、あらかじめ定めた非常配備計画に従い、業務従事者を所定の位置に配置し、委託者と協議のうえ適切な措置を講じること。

ただし、緊急時や、やむ得ない事情があるときには受託者の判断において処置すること。

(3) 事故発生後の報告

受託者は、事故等の内容及び事故等に対する措置の内容を記載した事故・故障等報告書を速やかに委託者に提出し報告すること。

(4) 火災の防止

受託者は、火元責任者を選任し、火気の始末を徹底させ、火災防止対策を講ずること。及び、防火訓練、教育等を年 1 回以上行い従事者全員への周知を徹底し、その実施報告書を提出すること。

(5) 盗難の防止

受託者は、業務場所における設備機器、備品工具等の盗難及び不法侵入の防止をするための処置を行うこと。

15 労務管理及び安全衛生管理

- (1) 受託者は、業務履行にあたり、労働基準法、労働安全衛生法その他の関係法令を遵守し、業務従事者の労務管理及び安全衛生管理に留意すること。
- (2) 受託者は、年に 1 回程度、業務従事者に対する労働安全教育、各種研修、実技訓練

等を行い、その実施報告書を提出すること。なお、新規に従事者が加入した場合にはその都度実施し、報告すること。

- (3) 受託者は、業務従事者に対して作業上必要な保護具等を支給するとともに、危険防止対策を実施し、労働災害の防止に務めること。
- (4) 受託者は、業務従事者に公正、明朗、親切丁寧な対応及び業務の迅速、かつ正確な取扱いを指導するとともに、随時必要な訓練を行い、サービス向上を図ること。
- (5) 受託者は、業務従事者に統一した衣服及び名札を着用させるとともに、常に清潔な身なりを心がけさせること。
- (6) 受託者は、(2)で示すもののほか、全国安全週間・全国労働衛生週間等において、三旗(安全旗、労働衛生旗、安全衛生旗)を掲揚し、業務従事者に各期間の目的、取組みを周知徹底すること。

16 業務の引継ぎ

- (1) 受託者は、業務完了の日以前の委託者が必要と認める期間において、次期受託者に対して運転業務の技術的指導を行い、円滑な業務引継ぎを行うこと。
- (2) (1)に関しては文書を作成し、次期受託者に現場での作業手順及び機器の操作方法と合わせて説明すること。
- (3) 引継ぎ事項について、最低限、以下の項目について行う。
 - ア 処理計画・運転計画の作成要領
 - イ 処理の流れと留意事項
 - ウ 機器の運転、操作、設定項目
 - エ 繁忙期の追加対応状況(業務の中から、実例を挙げて状況と措置を説明する)
 - オ 機器の状況(不具合・要調整部分、トラブル時の復旧ポイント等)
 - カ 設備・機器の維持管理、点検、整備について(日常点検項目、整備項目)
 - キ 消耗品の調達に関する事項
 - ク その他破碎工場運営管理に必要な事項
- (4) 各引継ぎ項目に対し、次期受託者からの認印を受け、委託者に提出すること。
- (5) 委託者が貸与した車両の燃料について、業務完了時に各々の車両燃料タンクの容量満杯まで給油し返納すること。

17 受託前研修

- (1) 本業務の契約書の締結の日から業務開始日までの期間とし、受託者は前受託者より前項について引継ぎを受けること。なお、前受託者からの引継ぎ事項及びその他本業務履行に必要な事項については、準備期間中に業務従事者に対して研修、訓練を実施し、その実施結果を委託者に提出すること。

なお、前受託者と次期受託者が同一者である場合など、引継ぎを必要としない場合は、上記の限りではないが、その場合は委託者に引継ぎ不要届等を提出し、承諾を得ること。
- (2) 前受託者からの引継ぎが完了した際には、「業務引継ぎ完了届」を委託者に提出すること。

- (3) 前受託者から引継ぎについての十分な協力が得られない場合には、直ちに委託者に報告すること。
- (4) 準備期間中に要する費用や業務引継ぎ（研修）を受けるための費用については、次期受託者の負担とする。

18 提出書類

受託者は、次に掲げる書類を製作し、契約後速やかに提出すること。また、様式に定めがないものについては、委託者の承認を得ること。

(1) 契約後速やかに提出する書類

- ア 業務責任者等選任通知書（2 部提出）【様式 2-1】
- イ 業務責任者経歴書（2 部提出）【様式 2-2】※資格の写しを添付
- ウ 業務従事者届出書（2 部提出）【様式 3-1】
- エ 業務従事者経歴書（2 部提出）【様式 3-2】※資格の写しを添付

(2) 業務着手日に提出する書類

- ア 業務着手届（2 部提出）【様式 1】
- イ 業務計画書【様式 4】（2 部提出）
 - （ア）業務概要
 - （イ）実施方針
 - （ウ）現場組織表（業務従事者の業務分担表、勤務体制表、連絡体制表を含む）
 - （エ）火災・事故時を含む緊急時の体制及び対応（非常配備計画を含む）
 - （オ）安全管理体制
 - （カ）運転管理計画
 - （キ）保守点検整備計画
 - （ク）現場作業環境の管理
 - （ケ）施設（建築設備等）の管理及び使用方法
 - （コ）その他
- ウ 貸与品等借用書（2 部提出）【様式 5-1、5-2】
- エ 業務引継ぎ完了届（1 部提出）

(3) 毎日作成し、翌日提出する書類

（提出日が休日の場合には翌日、その翌日も休日の場合には順延。）

- ア 破砕工場運転日報（1 部提出）
- イ 破砕工場電気日誌（1 部提出）
- ウ 破砕工場日報（運転データログ）（1 部提出）

(4) 毎月末現在で作成し、翌月初めまでに提出する書類

（提出日が休日の場合には翌日、その翌日も休日の場合には順延。）

- ア 業務完了届（2 部提出）【様式 6】
- イ 延長業務指示書（1 部提出）【様式 7-1】
- ウ 延長業務集計表（1 部提出）【様式 7-2】
- エ 破砕工場運転月報（1 部提出）
- オ 各月例点検報告書（各 1 部提出）

- (5) 中間整備期間の着手前に提出する書類
 - ア 作業計画書（1 部提出）

添付書類は、中間整備概要、中間整備業務日程のほか業務計画書に準拠するが重複する書類は添付を省略できる。
- (6) 中間整備業務完了日に提出する書類
 - ア 中間整備業務実施報告書（1 部提出）
 - （ア） 中間整備概要
 - （イ） 中間整備業務実施日程表
 - （ウ） 各種試験成績表
- (7) 必要に応じて随時提出する書類
 - ア 打合せ協議簿（1 部提出）
 - イ 延長業務指示書（1 部提出）
 - ウ 研修・教育・訓練等実施報告書（1 部提出）
 - エ 事故・故障等報告書（1 部提出）
 - オ 部品及び材料の在庫数量確認書（1 部提出、年度当初、9 月期）
- (8) 委託者の要求に応じ、随時提出する書類
 - ア 支給品等受払簿（1 部提出）
- (9) 完了日に提出する書類
 - ア 貸与品等返納書（2 部提出）

借用品等内訳書を添付する。
 - イ 業務引継ぎ書（1 部提出）

19 損害賠償の範囲

受託者は、業務の履行にあたり、故意または過失及び通常予期しかねない状況により発生したことにより他人の身体または財物に与えた損害及び委託者の建築物、施設、設備等に与えた損害について、その損害を賠償すること。なお、賠償責任保険等の加入は受託者の任意とする。

20 費用負担の範囲

- (1) 委託者は、業務履行にあたり必要とする経費の負担の範囲は次のとおりとする。
 - ア 運転管理業務に必要な電気、水、蒸気、温水、重油等。
 - イ 設備機器類の修繕、補修及び整備等に要する部品等で受託者が調達できないもの。
 - ウ 受託者が対応できない設備の専門的な知識を要する修繕及び補修に要する経費
 - エ その他委託者が認めたもの。
- (2) 受託者は、業務履行にあたり必要とする経費の負担の範囲は次のとおりとする。
 - ア 業務従事者の雇用・業務内容熟知に係る一切の経費。
 - イ 業務に使用するための受託者が調達する車両の調達費用及び受託者が調達した車両、委託者が貸与した貸与車両の維持に要する費用並びに燃料費、自主及び法定点検検査費及び自動車保険料等車両の維持に係る費用。
 - ウ 受託者が使用する事務用備品、什器、外線電話等通信設備、電化器具、生活用品、

衛生用品、安全用具及び日用品類の購入等に要する費用。

エ 受託者が使用する電話等の通信費用。

オ 設備機器類の修繕、補修及び整備に要する費用。

(ア) 設備機器点検整備に要する測定器（絶縁測定器、ガス濃度計、テンションメータ等）及び工具類。

(イ) 修繕及び補修に必要な雑資材類等（鋼板、配管、バルブ類、塗料、作動油、各種Vベルト、軸受、フィレドンエアフィルター等）の調達。

(ウ) 設備機器の簡易な修繕、補修及び委託者が必要と認める修繕、補修に要する経費。

(エ) 設備機器修繕実施に付随して必要な外注調査等の経費。

※ 例1：熱交換室蒸気配管腐食箇所の改修工事費算出のための現地調査。

例2：資源物梱包機結束機の不具合発生時の原因及び復旧内容調査。

例3：空調設備更新工事や衛生設備更新工事のための工事費算出のための現地調査。

(オ) その他困難な調整を要する修繕及び補修等は、委託者と協議を行う。

カ フロンガス抜取業務に伴い発生するフロンガス及び廃油を産業廃棄物処理することに伴う一切の費用。

キ 業務引継ぎに係る費用。

ク 明らかに受託者の責による、前述 12(2)、後段 21(2)に示す貸与車両、施設等の破損、汚損に係る原状復帰経費。

ケ 上記以外、業務を遂行するために必要とするその他の経費について、その都度、委託者と協議を行う。

21 構内施設等の使用

(1) 業務履行期間中、次に示す施設等の無償使用を認める。

ア 事務室 イ 作業員詰所 ウ 休憩室 エ 湯沸室 オ 便所 カ 更衣室 キ 脱衣室 ク 浴室 ケ 駐車用地（上記に示す他の施設等への立入は禁ずるが、委託者の許可を得ること）

(2) 受託者は、施設等の使用期間中、受託者の過失により施設等に汚損等があったときは、直ちに修復するものとし、修復に要する費用は受託者の負担とする。

22 支給品及び貸与品

業務の実施に先立ち、次の関係書類等は無償供与する。なお、受託者は、支給品及び貸与品を善良な管理者の注意をもって管理し、業務期間完了後に現状復旧の後に返却すること。

(1) 施設平面図を含む完成図書

(2) 機器取扱説明書

受託者は、支給品及び貸与品について、その受払状況を記録した支給品簿を調製し、常にその残量を明らかにするとともに、委託者の要求に応じ報告する。

23 環境への配慮

受託者は、委託者が運用する環境マネジメントシステムに準じ、次の事項等に関して環境負荷の低減に努めること。

- (1) 電気、水道、油、ガス等の使用にあたっては、極力節約に努めること。
- (2) ごみの減量及びリサイクルに努めること。
- (3) 両面コピーの徹底やミスコピーを減らすことで、紙の使用量を減らすよう努めること。
- (4) 清掃に使用する洗剤等は、環境に配慮したものを使用し、極力節約に努めること。
- (5) 自動車を使用するときは、できるだけ環境負荷の少ない車両を使用し、アイドリングストップの実施及び経済速度での走行等環境に配慮した運転を心がけること。
- (6) 業務に係る用品等は、札幌市グリーン購入ガイドラインに従い、極力ガイドライン指定品を使用すること。
- (7) 業務従事者に対し、札幌市の環境方針を理解し、当該業務と環境の関連について自覚を持つように研修を行い、その実施状況（人数、内容ほか）を日報等により委託者に報告すること。

24 秘密の保持

- (1) 受託者は、契約の規定によるほか、業務の履行過程において知り得た個人情報を複写し、他人に閲覧、譲渡または内容を伝えてはならない。
- (2) 業務の成果品や記録においては、委託者の許可なく複写し他人に閲覧、譲渡または内容を伝えてはならない。

25 成果品の帰属

本業務における、成果品等は全て委託者の帰属となる。成果品については以下のとおりとする。

- (1) 業務改善提案書
- (2) 改善マニュアル書
- (3) 実証・実験報告書
- (4) 設備・機器に取付けた改善措置等の成果品
- (5) 設備の維持管理、整備のため制作した治具類、制作工具等の成果品
- (6) 引継ぎ事項に係る内容やその成果物
- (7) その他運営についての各種提案、報告書、製作品等

26 労働社会保険諸法令遵守状況確認に関する事項

委託者は、役務契約について、適正な履行及び品質の確保を図る観点から、履行検査の一環として、業務対象施設に従事する労働者に労働社会保険諸法令の遵守状況の確認を行うことができるものとし、受託者は、委託者からの求めに基づき、下記のとおりこれに必ずやるものとする。

- (1) 労働者の労働環境に関する書面の提出

受託者は、次に掲げる書面を委託者が指定する期日までに提出すること。

ア 業務従事者名簿（様式 A）及び業務従事者配置計画書（様式 B）

業務対象施設に日常的に従事（常駐）する労働者（以下「労働者」という）の把握とともに、労働者の配置計画及び社会保険加入義務を確認するため、「業務従事者名簿（様式 A）」及び「業務従事者配置計画書（様式 B）」を業務の履行開始前日までに提出すること。また、労働者が変更となる場合には、その都度、業務従事者名簿を変更後の労働者が従事する日の前日までに提出すること。

イ 業務従事者健康診断受診等状況報告書（様式 C）

労働者（上記アの「業務従事者名簿（様式 A）」により報告のあった労務者）の健康診断受診等状況を確認するため「業務従事者健康診断受診等状況報告書（様式 C）」を当該報告事項確定後から履行期間終了までの間に提出すること。なお、複数年契約のものにあたっては、履行期間内において、1 年毎に 1 回当該書類を提出すること。

ウ 業務従事者支給賃金状況報告書（様式 D）

労働者の支給賃金状況を確認するため、年 1 回、委託者が指定する期日までに「業務従事者支給賃金状況報告（様式 D）」を提出すること。

(2) 労務管理に係る書類

次のいずれかに該当する場合であっては、受託者は、上記(1)の書面のほか、契約約款第 17 条第 2 項の規定に基づき、受託者が保管する雇用契約書、賃金台帳、出勤簿その他の労務管理に係る書類を委託者が指定する期日及び場所において、委託者が確認できる状態にすること。

ア 低入札価格調査を実施して契約を締結したもの

イ 上記(1)の書面での確認において疑義が生じたもの

27 受動喫煙の防止

施設の敷地内における喫煙は、全面禁止とする。

（駐車場における車両内も含む）

28 総合評価一般競争入札における提案の実施状況報告

総合評価において提案された内容が業務内で実践されているかを把握するため、受託者は、実施状況を各年度の終了時に「総合評価における提案の実施状況評価調書【別紙 12】」により委託者に報告するものとする。なお、【別紙 12】については、委託者との協議により変更することを可能とする。

29 協議

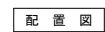
この仕様書に定めがない事項については、必要に応じて委託者及び受託者が協議してこれを定め、記録し相互に保管する。

【別紙1】

附近見取図・案内図



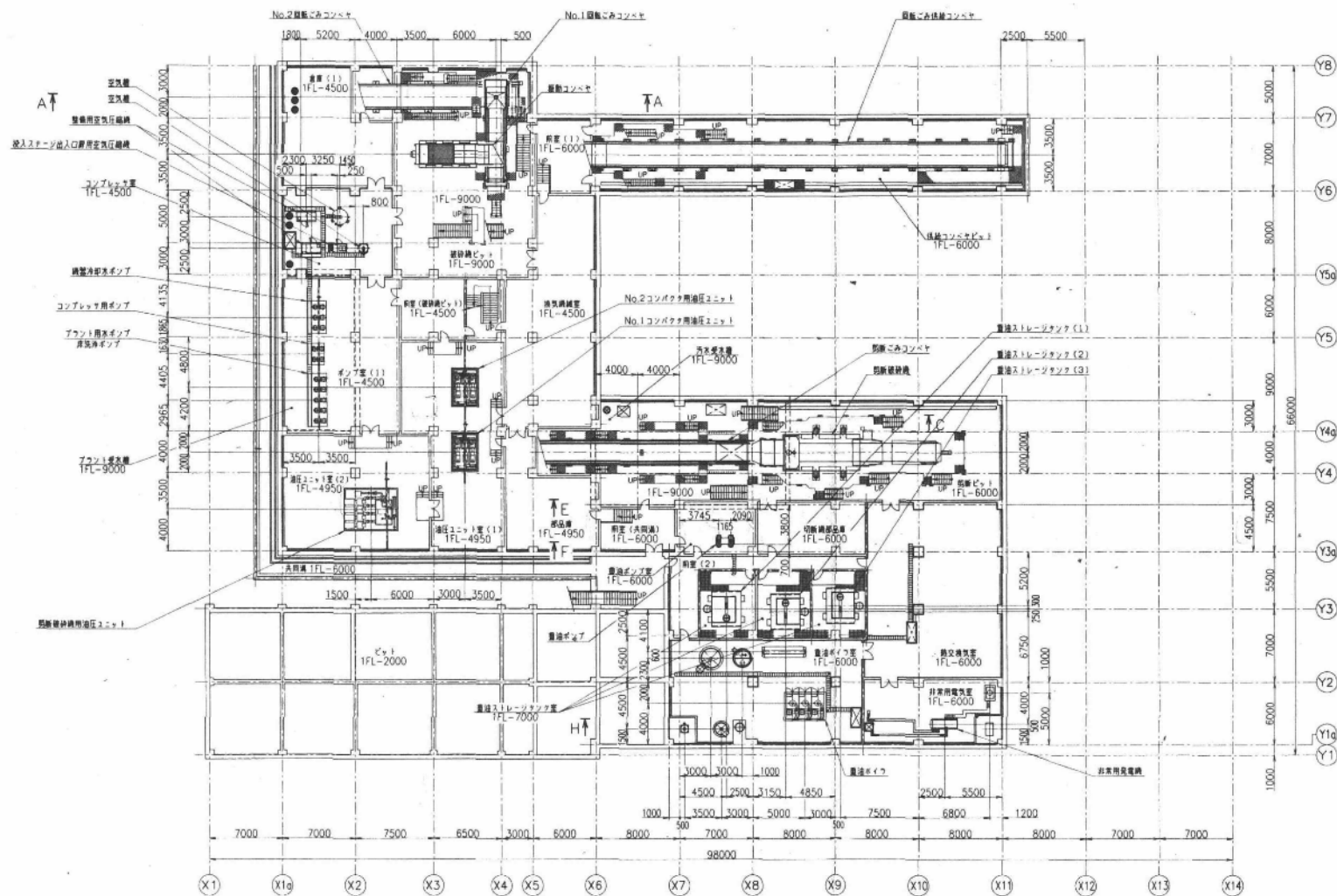
附近見取図



業 務 名	発寒破碎工場設備等運転業務		
図 面 名 称	発寒破碎工場 付近見取図・案内図		
図 面 番 号	—	縮 尺	Free
札 幌 市 環 境 局			

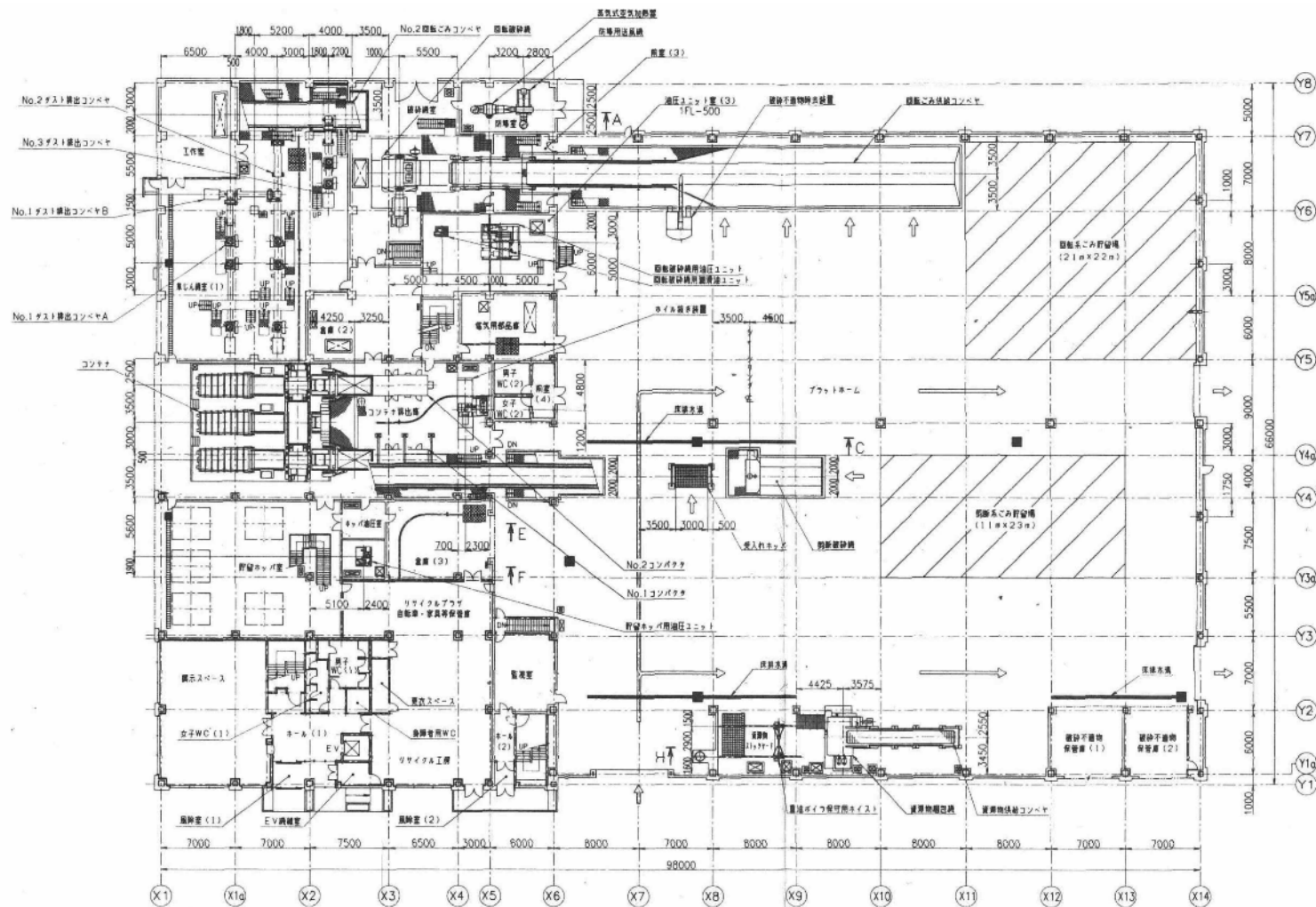
【別紙2】

各階機器配置図



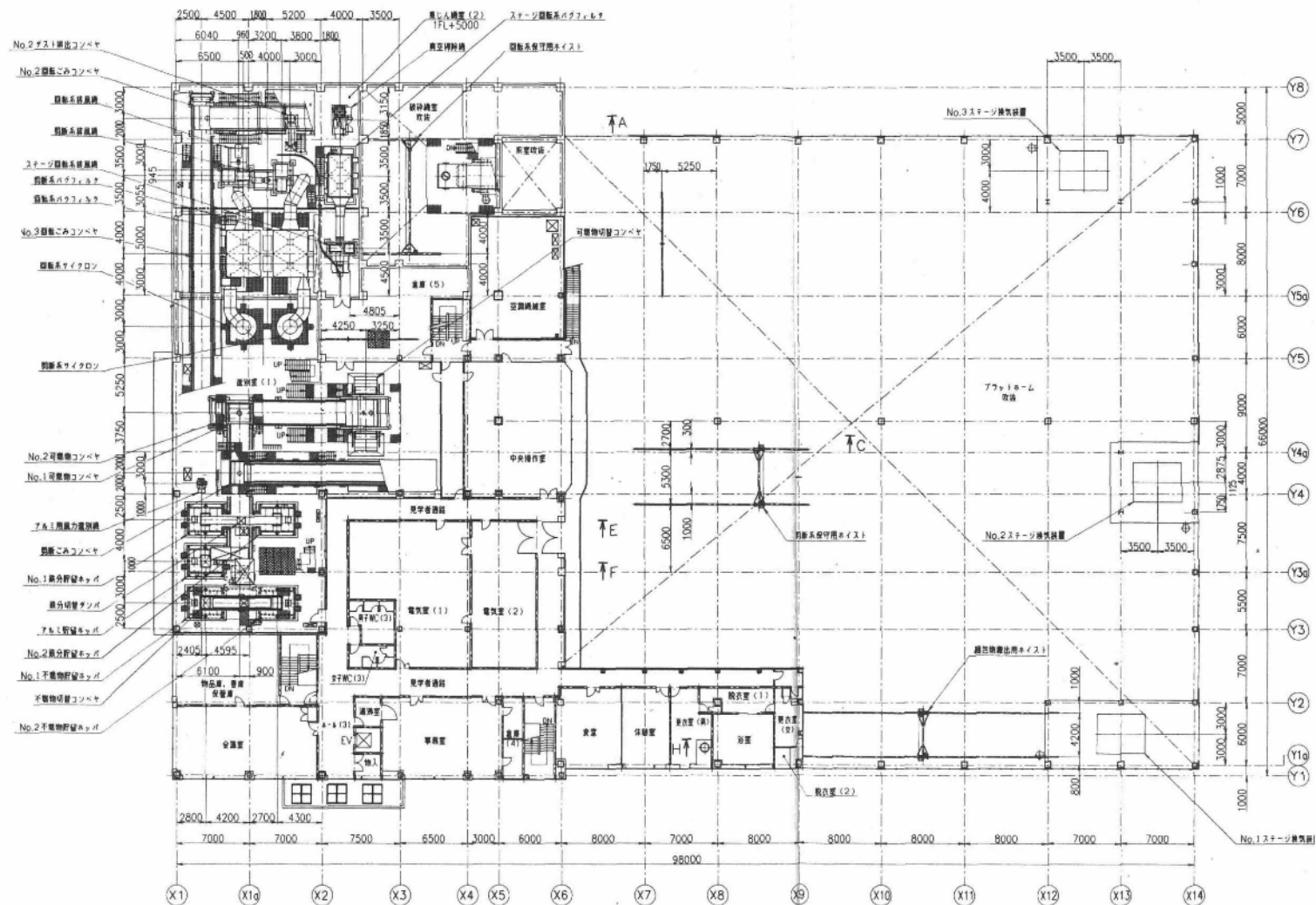
【別紙 2 - 1】

業 務 名	発寒破砕工場設備等運転業務		
図 面 名 称	地階機器配置平面図		
図 面 番 号	—	縮 尺	Free
札 幌 市 環 境 局			



【別紙 2 - 2】

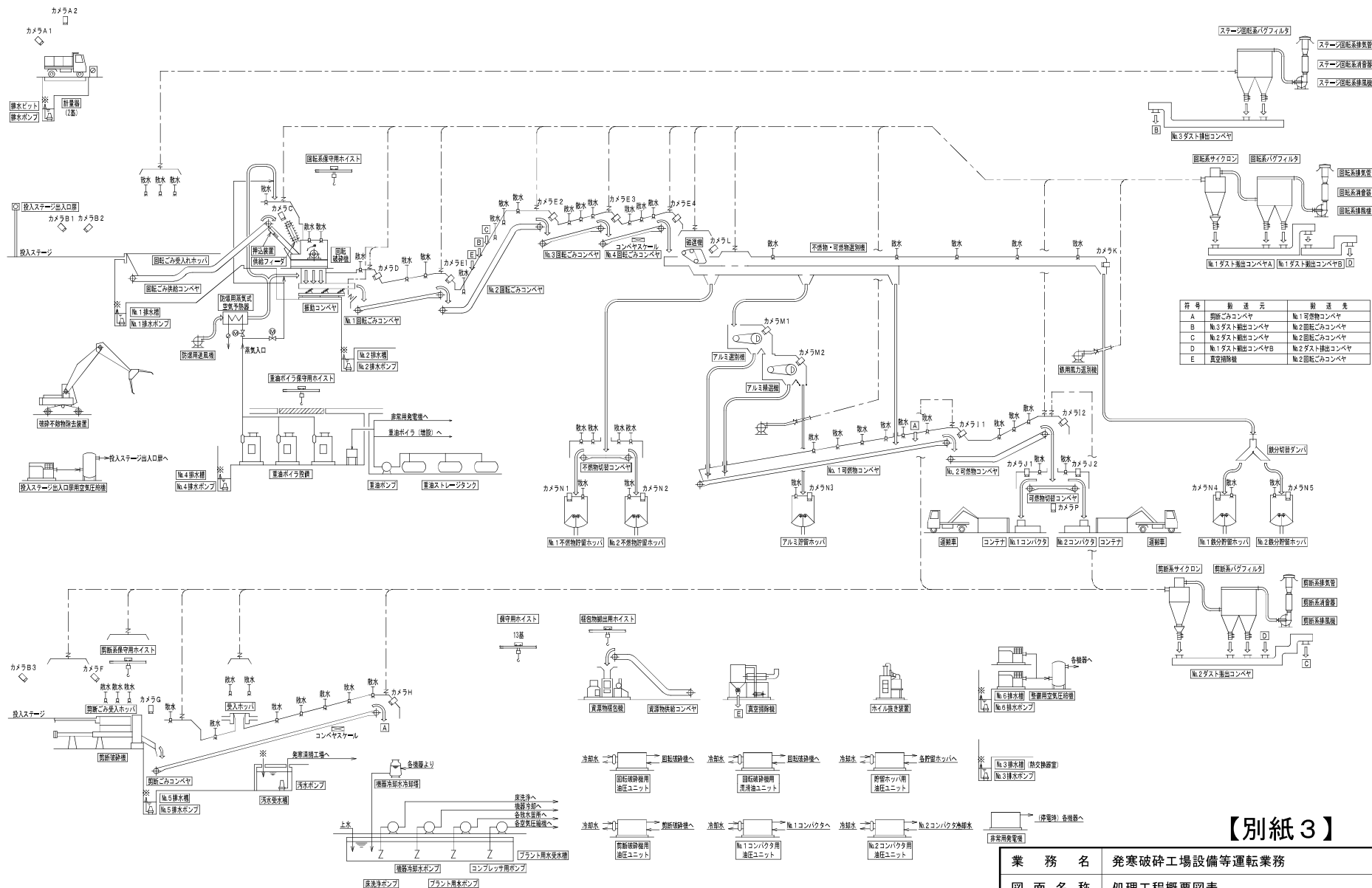
業 務 名	発寒破砕工場設備等運転業務		
図 面 名 称	1階機器配置平面図		
図 面 番 号	—	縮 尺	Free
札 幌 市 環 境 局			



【別紙 2 - 3】

業 務 名	発寒破砕工場設備等運転業務		
図 面 名 称	2 階機器配置平面図		
図 面 番 号	—	縮 尺	Free
札 幌 市 環 境 局			

処理工程概要図表



【別紙3】

業 務 名	発寒破砕工場設備等運転業務		
図 面 名 称	処理工程概要図表		
図 面 番 号	—	縮 尺	Free
札 幌 市 環 境 局			

【別紙4】

機 器 設 備 表

発 寒 破 碎 工 場 概 要

項 目	発 寒 破 碎 工 場
名称	札幌市環境局環境事業部発寒清掃工場所管発寒破碎工場
	(札幌市環境局環境事業部ごみ減量推進課所管「リサイクルプラザ発寒工房」含む)
所在地	札幌市西区発寒15条14丁目2番30号
用途地域	工業地域
建築規模	
1)敷地面積	約 12,214m ²
2)建築面積	約 6,423m ²
3)延べ床面積 (破碎棟)	約 11,738m ²
(計量棟)	約 250m ²
4)工場棟規模	鉄筋コンクリート造及び一部鉄骨造 地上4階 地下1階
5)建設費	約 7,140,000千円
プラント	約 3,388,700千円
建築主体	約 3,042,253千円
建築附帯	約 586,902千円
その他	約 65,292千円
事務費	約 56,853千円
6)工期	
着工	平成 8年 7月
竣功	平成10年 9月30日
7)処理能力	
回転式破碎機	100t/5h
剪断式破碎機	50t/5h
資源物梱包機	25t/5h
騒音基準値	昼間 A特性 70db以下
	昼間 A特性 60db以下
	朝夕 A特性 65db以下
振動基準値	昼間 A特性 70db以下
	昼間 A特性 60db以下
臭気基準値	敷地境界上で悪臭防止法基準値以下

(1) 受入・供給設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
計量機	川鉄アトバンテック(株)	火災監視装置	能美防災(株)
機器名称形式	4点ポートセル式	機器名称形式	FAP228-S・P型2級蓄積式火災受信機
設置数	2基	設置数	1式
トラックスケール寸法	幅 3.0m×長さ 7.5m	ステージ監視方式	赤外線3波長式炎検知器 (2基)
能 力	最大30ton (最小10Kg)	設置箇所	回転ごみ貯留場所、剪断ごみ貯留場所
		消火方法	天井散水ノズル
投入ステージ		搬送コンベア監視方式	紫外線式スポット型炎検知器 (3個×2基)
受入ステージ面積	54m×61m≒3,300m ²	設置箇所	No.2回転ごみコンベア、剪断ごみコンベア
剪断ごみ受入れホッパ	容量 82m ³ (上部幅9.1m×長3.6m×深さ2.5m)	消火方法	コンベア内散水ノズル
回転ごみ受入ホッパ	容量 370m ³	用水ポンプ	床洗浄ポンプ (24時間運転)
資源物受入ホッパ	容量 12m ³		
		エアカーテン	(株)鎌倉製作所
ステージ入口扉	寺岡ファシリティズ(株)	機器名称形式	シロッコ型エアカーテン (AC-1330)
設置数	1門	設置数	入口 4台、出口 6台
寸法(SAD1’)	幅 6.8m×高さ 4.265m	機器名称形式	AC-1330 (モータ耐熱用・ヒータ付)
開閉方法	ループコイル方式	ファン	両吸シロッコ×2
安全装置	光電管方式	電動機	全閉両軸型 950rpm 200V 1.5KW
開閉時間	開速度 11秒、閉速度 15秒	風量、風速	195m ³ 、13.5m/S
駆動方式	エアシリンダ式	ヒータ熱源	蒸気 0.2MPa 交換熱量 575.4MJ/h
コンプレッサ	出入口扉専用 (別設置)		
材質	スチール	全熱交換器	東洋エアハントリングユニット (株)東洋製作所
		機器名称形式	THR-U-800A
ステージ出口扉	寺岡ファシリティズ(株)	設置数	2基
設置数	2門	給気ファン	多翼送風機
寸法(SAD1)	幅 5.0m×高さ 4.265m	給気電動機	防滴保護型 200V 30KW
寸法(SAD1’)	幅 4.8m×高さ 4.265m	給気風量、風速	6,000m ³ 、全静圧 519Pa (機外 186Pa)
開閉方法	ループコイル方式	OAフィルタ	AF1 (80%) 500×500×18 (不燃布) 35枚/1基
安全装置	光電管方式	全熱交換器ロータ	給気効率 74% (タイマコントロール)
開閉時間	開速度 11秒、閉速度 15秒	全熱交換器ロータ電動機	防滴保護型 200V 0.4KW
駆動方式	エアシリンダ式	排気ファン	多翼送風機
コンプレッサ	出入口扉専用 (別設置)	排気電動機	防滴保護型 200V 22KW
材質	スチール	排気風量、風速	6,000m ³ 、全静圧 421Pa (機外 186Pa)
		REフィルタ	AF1 (80%) 500×500×18 (不燃布) 35枚/1基

(1) 受入・供給設備

2-2

[illegible]

(2) 剪斷式破碎機設備

[illegible]

(3) 回転式破砕機設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
コンプレッションフィーダ	三菱重工業㈱	高压電動機	
機器名称形式	キャタピラ式フィーダ	V/I変換器	KTG-UA-B エムシステム
基準搬送能力	20t/h		入力信号 0～39.3V/400Hz 出力信号 DC4～20mA
基準搬送速度	0.8～8m/min		電源 AC 100V
使用圧力	27.46MPa	短絡・刷子揚装置	出力100W 極数 4P 3Φ400V 50Hz
駆動装置			定格電流 0.35A 起動電流 1.50A
油圧モータ	型式MA200-N-06-00 (スエーデン ヘグランド社製)		リミットスイッチ×4個 三菱電機㈱
回転数	0～38rpm		
油圧シリンダ	2本	高压電動機用始動器・抵抗器	カム形始動器 C-204-13.2形 三菱電機㈱
径	φ160×90mm	定格電圧・電流	1,150V 315A
ストローク	330mm	ノッチ数	13ノッチ
		操作	電動 (手動操作可能)
		主接点	16個
回転式破砕機	三菱重工業㈱	操作用電動機	SF-JR (全閉外扇形 200W 4P 400V 50Hz)
機器名称形式	三菱シュレッダ (S1520)		定格電流 0.63A 始動電流 2.9A 三菱電機
基準破砕能力	20t/h	金属抵抗器	NSG-592F 抵抗素子材質 ステンレスチール 三菱電機
回転径	1.56m	油圧ユニット	内田油圧機器工業㈱
有効巾	2.085m	機器名称形式	ベーンポンプ 及びビストンポンプ 併用式
駆動伝達装置	SFカップ リンク・1160T20	供給コホア用油圧ポンプ	内田油圧機器工業㈱⇒ドイツ、ボッシュ社製
ロングハンマ	16個 (72Kg/個)	機器名称形式	A7V250EL5・ハリアブルトンポンプ
ショートハンマ	14個 (60Kg/個)	使用圧力	最高27.5MPa (280Kgf/cm ²)
油圧シリンダ (フード開閉用)	φ100×56mm×710mm (2本)	電動機	400V 90KW 6P
		コンプレッションフィタ用油圧ポンプ	内田油圧機器工業㈱⇒ドイツ、ボッシュ社製
高压電動機	三菱電機㈱	機器名称形式	A7V117EL1・ハリアブルトンポンプ
機器名称形式	巻線型三相誘導電動機 F5-ST 450LL	使用圧力	最高27.5MPa (280Kgf/cm ²)
回 転 数	985rpm	電動機	400V 55KW 6P
出 力	600KW	油圧シリンダ用油圧ポンプ	デニソン日本㈱
電 圧	一次3,300V 二次1,150V	機器名称形式	T6DCC-042-017-010-2R01A100・ベーンポンプ
定格電流	一次 145A 二次 315A	使用圧力	最高27.5MPa (280Kgf/cm ²)
回転発電機	藤井精密回転機製作所	電動機	400V 37KW 6P
機器名称形式	発電機 QVAH-2H-10A	作動油タンク	1,500ℓ
	(1Φ 48P 0.07A 5VA 70V/1,800rpm)	オイルクーラ	N-LCDA-860F-2・189,209KJ/h
		油圧シリンダ (コンプレッションフィタ用)	φ160×90mm×330mm (2本)

(3) 回転式破砕機設備

2-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
油圧ユニット		オフラインフィルタ	
油圧シリンダ（フット開閉用）	φ100×56mm×710mm（2本）	処理能力	12.0ℓ/min
油圧シリンダ（プラー用）	φ125×70mm×750mm（2本）	ろ過制度	絶対ろ過 3μ
		供給ポンプ	KSP-MHG-DB-4SC-R
潤滑油油圧ユニット	油研工業㈱	流量	12.0ℓ/min×1.27MPa
潤滑油ポンプ	日本オイルポンプ㈱	電動機	0.4KW 4P 9.2A
機器名称形式	トロイトポンプ式 TOP-2MY750-220HBMVD	リリース設定圧力	0.29MPa
台数	1台	フィルタ	CJCフィルタ（27/81B）
使用圧力	最高0.49Mpa		
吐出量	27ℓ/min		
電動機	0.75KW 4P		
作動油タンク	200ℓ		
オイルクーラ	SHA-309F1 7.2KW×1台 4.0KW ×1台		
防爆用送風機	㈱ミツヤ送風機製作所		
機器名称形式	ターボファン		
容 量	250m3/min（於20℃）		
風圧（静）	3.923Pa		
構 造	片吸込構造		
型式	SF-JR		
出力	30KW		
回転数	1,460rpm		
蒸気式空気加熱器	瀬尾高压工業㈱		
機器名称形式	フィンチューブ式		
蒸気圧力	常用 0.2MPa		
蒸気圧力	最高 0.98MPa		
蒸気温度	常用 137℃、最高 220℃		
蒸気消費量	585Kg/h		
伝熱面積	88m ²		
オフラインフィルタ	㈱アメロイド日本サービス社		
機器名称形式	CJCオフラインフィルタ（CJC 27/81BK）		

(4) 搬送設備

1-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
振動コンベヤ	太洋鋳機(株)	No.2 回転ごみコンベヤ	
機器名称形式	SYC-18C-7400L	出力	30KW
基準搬送能力	20t/h	引綱式非常停止装置	ELAW-31
搬送速度	10m/min (振巾:14~16mm)	電磁式噴射給油器	CR-4
駆動電動機	5.5KW×2台	センサ型式	E3S-LS20XE4
トラフ巾	約 1,800mm		
トラフ長	約 7,400mm	No.3 回転ごみコンベヤ	北海道エンジニアリング(株)
トラフ深	約 1,000mm	機器名称形式	トラフ形ベルトコンベヤ
		基準搬送能力	20t/H
No.1 回転ごみコンベヤ	北海道エンジニアリング(株)	搬送速度	50m/min
機器名称形式	トラフ形ベルトコンベヤ	傾斜角度	16° 58' 59"
基準搬送能力	20t/h	実機長	約63,900mm
搬送速度	50m/min	コンベヤベルト	1,600W×4P×5.0×1.5
傾斜角度	18° 40'	ベルト巾 (有効)	約1,400mm (1,600mm)
実機長	7,811mm	テークアップ方式	グラビティ
コンベヤベルト	1,600W×4P×5.0×1.5	駆 動 装 置	チェーン駆動
ベルト巾 (有効)	約1,400mm (1,600mm)	電動機	サイクロ減速機付電動機
駆 動 装 置	チェーン駆動	型式	CHHM30-4190-29
電動機	サイクロ減速機付電動機	出力	22KW
型式	TC-EX・CHHM8-4160-29	落下物除去装置	2台
出力	5.5KW	電動機	サイクロ減速機付電動機
引綱式非常停止装置	ELAW31 (松島機械)	型式	CNHM1-4115-71
ベルトクリーナ	NVC1600A特	出力	0.75KW
		引綱式非常停止装置	ELAW-31
No.2 回転ごみコンベヤ		ベルトクリーナ	NVC1600A特
機器名称形式	スチールフラットコンベヤ	逆転防止器	BS95 (椿本)
基準搬送能力	20t/h	コンベヤスケール	ベルトスケール 北海道エンジニアリング(株)
搬送速度	12m/min	計量能力	100t/h (MAX)
傾斜角度	41° 59' 13"		
実機長	32,338.7mm	ベルトクリーナ (ブラシ式)	
駆 動 装 置	チェーン駆動	機器名称形式	BY-1600
電動機	サイクロ減速機付電動機	電動機	富士電機(株)
型式	CHHM40-4255DB-165	型式	MLH8097M

(4) 搬送設備

2-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
ベルトクリーナ（ブラシ式）		剪断ごみコンベヤ	北海道エンジニアリング(株)
出力	1.5KW	機器名称形式	トラフ形ベルトコンベヤ
モータ軸受	6205ZZ×2	基準搬送能力	10t/h
Vベルト	A-29×2	搬送速度	50m/min
Vプーリ	A2×125φ（プーリ側）A2×75φ（モータ側）	傾斜角度	23° 43′
軸受	CP-210（給油式）×2 カハ-50φ×2	実機長	約50,900mm
		コンベヤベルト	1,800W×4P×5.0×1.5 耐油
No.4 回転ごみコンベヤ	北海道エンジニアリング(株)	テークアップ方式	グラビティ
基準搬送能力	20t/h	駆 動 装 置	チェーン駆動
搬送速度	50m/min	電動機	サイクロ減速機付電動機
傾斜角度	10° 50′ 25″	型式	CHHM30-4195-35
実機長	約4,700mm	出力	22KW
コンベヤベルト	1,600W×4P×5.0×1.5	落下物除去装置	2台
駆 動 装 置	チェーン駆動	電動機	サイクロ減速機付電動機
電動機	サイクロ減速機付電動機	型式	CNHM1-4115-71
型式	CHHM8-4155-29	出力	0.75KW
出力	5.5KW	引網式非常停止装置	ELAW-31
引網式非常停止装置	ELAW-31	ヒートクリーナ	NVC1800W
ベルトクリーナ	NVC1600A特	逆転防止器	BS95（椿本）
不燃物切替コンベヤ	北海道エンジニアリング(株)	コンベヤスケール	ベルトスケール・ヤマトスケール
機器名称形式	トラフ形ベルトコンベヤ	計量能力	100t/h（MAX）
基準搬送能力	7.5t/h		
搬送速度	50m/min（可逆式）	No.1 可燃物コンベヤ	北海道エンジニアリング(株)
傾斜角度	0°	機器名称形式	トラフ形ベルトコンベヤ
実機長	約6,300mm	基準搬送能力	20.8t/h
コンベヤベルト	900W×4P×5.0×1.5 耐油	搬送速度	50m/min
駆 動 装 置	チェーン駆動	傾斜角度	11° 18′ 36″
電動機	サイクロ減速機付電動機	実機長	16,000mm
型式	CHHM5-4135-35	コンベヤベルト	2,000W×4P×5.0×1.5 耐油
出力	3.7KW	駆 動 装 置	チェーン駆動
引網式非常停止装置	ELAW-31	電動機	サイクロ減速機付電動機
ベルトクリーナ	NVC900A特	型式	CHHM15-4175-35
		出力	11KW

(4) 搬送設備

3-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
No.1 可燃物コンベヤ		可燃物切替コンベヤ	
落下物除去装置	1台	駆 動 装 置	チェーン駆動
電動機	サイクロ減速機付電動機	電動機	サイクロ減速機付電動機
型式	CNHM1-4115-71	型式	CHHM8-4160-35
出力	0.75KW	出力	5.5KW
引網式非常停止装置	ELAW-31	引網式非常停止装置	ELAW-31
ベルトクリーナ	NVC2000A特	ベルトクリーナ	NVC2000A特 2個
No.2 可燃物コンベヤ	北海道エンジニアリング(株)		
機器名称形式	スチールスラットコンベヤ		
基準搬送能力	20.8t/h		
搬送速度	15m/min		
電動機	22KW		
傾斜角度	17°		
スラット巾 (有効)	約2,000mm		
実機長	約13,650mm		
駆 動 装 置	チェーン駆動		
電 動 機	サイクロ減速機付電動機		
モータ容量	22KW 400V 50Hz		
型 式	全閉外扇かご形三相誘導		
引網式非常停止装置	ELAW-31		
電磁式噴射給油器	CR-4		
センサー型式	E3S-LS20XE4		
ポンプ吐出油量	0.05cc/ショット/口数		
ポンプ動作回数	MAX3回/秒		
可燃物切替コンベヤ	北海道エンジニアリング(株)		
機器名称形式	トラフ形ベルトコンベヤ		
基準搬送能力	20.8t/h		
搬送速度	約50m/min (可逆式)		
傾斜角度	0°		
実機長	約4,400mm		
コンベヤベルト	2,000W×4P×5.0×1.5 耐油		

(5) 選別設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
不燃物・可燃物選別機	神鋼電機(株)	鉄分風力選別機	(株)ミツヤ送風機製作所
機器名称形式	完全バランス式振動コンベヤ	機器名称形式	押込吸引通風式
処理量	最大 100,000Kg/h 常時 20,000Kg/h	風量	50m ³ /min (於20℃)
磁選部コンベア		風圧 (静)	490Pa
振動数	9.17Hz	電動機	SF-JR
振幅	16mm	出力	1.5KW
振動角	30度	回転数	1,420rpm
モータ	15KW×2台		
プーリ	モータ側 φ208 シャフト側 φ370	鉄分切替ダンパ	北海道エンジニアリング(株)
共振バネ	φ19×8本 φ22×50本	機器名称形式	直胴鋼板式
防振バネ	φ28×18本	基準振分能力	2.3t/h
スクリーン部コンベア		切替時間	15sec
振動数	9.17Hz	駆 動 装 置	パワーシリンダ LPB300RT3WVLT
振幅	16mm	シリンダ速度	26mm/sec
振動角	45度		
モータ	15KW×2台	アルミ選別機	三菱製鋼(株)
プーリ	モータ側 φ208 シャフト側 φ370	機器名称形式	磁石回転プーリ方式
共振バネ	φ22×86本	基準分別能力	2.7t/h (55.1m ³ /h)
防振バネ	φ28×24本	搬送速度	60～100m/min (可変速)
		磁力	2,600ガウス
磁選機	三菱製鋼(株)	磁石回転方式	磁石ロータ偏芯回転方式
機器名称形式	吊下げ式電磁永磁併用型	磁極回転子	希土類永久磁石
基準分別能力	10.8t/h	コンベヤベルト	SL-16TRU (G) EHS カンライベルト (東京バンドー)
分別速度	70m/min		1,880W×6,256L×3.6t
励磁容量	8.1KW (熱時)	ベルトファスナ	No.8115F (SUS304)
磁力切替	無段制御方式	ベルト用電動機	TFOA-K
電動機	GM-LT	出力	2.2KW
出力	5.5KW	回転数	1,430rpm
回転数	50rpm	磁石用電動機	SF-JR
スクレーパベルト	62A-HE160SA 東京バンドー	出力	15KW
	1,700W×7,925L 耐摩耗	回転数	1,430rpm
スクレーパ	SUS304 4t 12枚		
保 護 板	SUS304 4t 63枚		

(5) 選別設備

2-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
アルミ精選機	三菱製鋼㈱		
機器名称形式	磁石回転 ⁷ -リ方式		
基準分別能力	2.7t/h (55.1m ³ /h)		
搬送速度	60～100m/min (可変速)		
磁力	2,600ガウス		
磁石回転方式	磁石ロータ偏芯回転方式		
磁極回転子	希土類永久磁石		
コンベヤベルト	SL-16TRU (G) EHS サラインベルト (東京バンドー)		
	1,300W×8,594L×3.6t		
ベルトファスナ	Na8115F (SUS304)		
ベルト用電動機	TFOA-K		
出力	2.2KW		
回転数	1,430rpm		
磁石用電動機	SF-JR		
出力	15KW		
回転数	1,430rpm		
アルミ風力選別機	㈱ミツヤ送風機製作所		
機器名称形式	押込吸引通風式		
風量	50m ³ /min (於20℃)		
風圧 (静)	490Pa		
電動機	SF-JR		
出力	1.5KW		
回転数	1,420rpm		
不燃物・可燃物切替ダンパ			
機器名称形式	直胴鋼板式		
基準振分能力	2.3t/h		
切替時間	15sec		
駆 動 装 置	パワーシリンダ LPGA-300-HT4VLJ		
シリンダ速度	67mm/sec		

(6) 貯留・搬出設備

1-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
不燃物貯留ホッパ	(株)工成舎	鉄分貯留ホッパ	
機器名称形式	角形カットゲート式	ホッパ下高	約3,400mm
設置数量	2基	巾	約2,200mm
容量	約34m ³	長	約3,200mm
排出ゲート駆動方式	油圧式	高	約4,900mm
ホッパ下高	約3,400mm	排 出 ゲ ー ト	下部カットゲート方式
巾	約2,200mm	ゲート開閉方式	2本同時の油圧シリンダによる
長	約3,200mm	油圧シリンダ	100φ 1,250ST
高	約4,900mm	本 数	2本
排 出 ゲ ー ト	下部カットゲート方式		
ゲート開閉方式	2本同時の油圧シリンダによる	貯留ホッパ用油圧ユニット	内田油圧機器工業(株)⇒ドイツ、ボッシュ社製
油圧シリンダ	100φ 1,250ST	機器名称形式	A10V100DR3RP8B バリアブルピストンポンプ
本 数	2本	使用圧力	最高9.8Mpa(100Kgf/cm ²)
		吐出量	最高85ℓ/min
		電動機	22KW 6P
		台数	1台
アルミ貯留ホッパ	(株)工成舎	作動油タンク	350ℓ
機器名称形式	角形カットゲート式	給油口	UK-24
設置数量	1基	油面計	UO-2B-0350
容量	約34m ³	フロートスイッチ	FR-30B-2P 油面低下検出
排出ゲート駆動方式	油圧式	サーモスタット	TNS-C1070CL2Q 異常高温検出
ホッパ下高	約3,400mm	オイルクーラ	N-LCDA515F25
巾	約2,200mm	交換熱量	25.116KJ/h
長	約3,200mm		
高	約4,900mm		
排 出 ゲ ー ト	下部カットゲート方式	コンパクト用ホッパ	三菱重工業(株)
ゲート開閉方式	2本同時の油圧シリンダによる	機器名称形式	鋼板製溶接構造角柱形
油圧シリンダ	100φ 1,250ST	設置数量	2基
本 数	2本	貯留容量	約 20.8m ³
		排出口寸法	約 1,650mm×3,066mm
鉄分貯留ホッパ	(株)工成舎	構 造	鋼板溶接構造
機器名称形式	角形カットゲート式	巾	約 3,030mm
設置数量	2基	長	約 3,070mm
容量	約34m ³	高	約 4,700mm
排出ゲート駆動方式	油圧式		

(6) 貯留・搬出設備

2-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
コンパクト用ホッパ		コンパクト用油圧ユニット	
ブリッジ解消装置A	ブリッジ解除用	オイルクーラ	N-LCD-870 F-3 2基
油圧シリンダ	本 数：1本 φ100×φ56 1,600ST	主ポンプ駆動電動機	37KW×3台
ブリッジ解消装置B	ブリッジ解除用	巾	約 2,250mm
油圧シリンダ	本 数：1本 φ100×φ56 1,000ST	長	約 3,450mm
		高	約 1,750mm
コンパクト	三菱重工業㈱	コンパクト用電磁弁ユニット	コンパクト駆動用ユニット
機器名称形式	油圧圧縮式	巾	約 680mm
設置数量	2基	長	約 1,500mm
能 力	20.8t/h		
圧縮室容量	約 6.3m ³	コンテナ移動装置・入庫台ローコンベヤ	日本機器工業㈱
駆動方式	油圧シリンダ方式	機器名称形式	電動・油圧台車方式
巾	約 3,190mm	設置数量	1基
長	約 10,550mm	積載荷重	10,750Kg
高	約 4,570mm	駆動方式	搬送用：チェーン駆動式 昇降用：油圧シリンダ式
コンパクトラム	ごみ詰込み用	電動機	3.7KW
油圧シリンダ	本 数：1本 φ200×φ160 4,350ST	巾	約 1,900mm
コンテナ引寄せ装置	コンテナ引寄せ用	長	約 8,000mm
油圧シリンダ	本 数：1本 φ80×φ45 1,500ST	高	約 890mm
かん抜棒脱着装置	コンテナ用かん抜棒挿入、引抜用	リフト用油圧ユニット	
油圧シリンダ	本 数：2本 φ50×φ22 130ST	オイルタンク	20ℓ
ごみ切装置	ごみ押し用	使用圧力	6.86MPa
油圧シリンダ	本 数：1本 φ140×φ80 1,000ST	油圧シリンダ	本 数：2本 φ100×φ56 200ST
コンテナ引寄せ補助装置	コンテナ引寄せ補助用	電動機	3.7KW
油圧シリンダ	本 数：1本 φ40×φ22 170ST	置 台	積載荷重：10,750Kg
コンテナ固縛装置	コンテナ固縛用		
油圧シリンダ	本 数：2本 φ100×φ56 300ST	コンテナ移動装置・出庫台ローコンベヤ	日本機器工業㈱
		機器名称形式	電動・油圧台車方式
コンパクト用油圧ユニット	内田油圧機器工業㈱	設置数量	2基
機器名称形式	可変容量ビストロンポンプ式	積載荷重	10,750Kg
設置数量	2基	駆動方式	搬送用：チェーン駆動式 昇降用：油圧シリンダ式
駆動用油圧	17.16MPa	電動機	3.7KW
油タンク容量	1,600ℓ	巾	約 1,900mm

(6) 貯留・搬出設備

3-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
コンテナ移動装置・出庫台ローコンベヤ		クローズドコンテナ	
長	約 8,000mm	長	約 5,400mm
高	約 890mm	高	約 2,400mm
リフト用油圧ユニット			
オイルタンク	20ℓ	オープンコンテナ	三菱重工業㈱
使用圧力	6.86MPa	機器名称形式	天蓋付コンテナ
油圧シリンダ	本 数：2本 φ100×φ56 200ST	台数	2台
電動機	3.7KW	容量	12m ³
		構造	鋼板溶接構造
ローラコンベヤ・トラバーサ	日本機器工業㈱	巾	約 2,430mm
機器名称形式	電動・油圧台車方式	長	約 5,140mm
設置数量	2基	高	約 1,700mm
積載荷重	10,750Kg		
駆動方式	搬送用：チェーン駆動式 昇降用：油圧シリンダ式 横移動用：電動ギヤ式		
電動機	3.7KW×2台		
巾	約 3,020mm		
長	約 2,450mm		
高	約 900mm		
リフト用油圧ユニット			
オイルタンク	20ℓ		
使用圧力	6.86MPa		
油圧シリンダ	本 数：2本 φ100×φ56 200ST		
電動機	3.7 KW		
トラバーサ用レール	JIS 30Kg Aレール		
クローズドコンテナ	三菱重工業㈱		
機器名称形式	クローズドタイプ		
台数	6台		
容量	18m ³		
構造	鋼板溶接構造		
巾	約 2,440mm		

(7) 集塵設備

1-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
回転系サイクロン	アマノ(株)	ダブルダンパ	
機器名称形式	鋼板製単式サイクロン	パイロット式電磁弁	VSF5110 (SMC) 100V
風 量	1,000m ³ /min		
胴 径	φ2,600 (4.5t)	回転系排風機	(株)ミツヤ送風機製作所
材 質	SS400	機器名称形式	ターボファン
圧力損失	981Pa	容 量	1,000m ³ /min (於20℃)
重 量	2,900Kg	風圧 (静)	4,903Pa
下部タンク	容量 : 1,000ℓ	駆動方式	電動機直結
エアセット	3/8" FRユニット (CKD)	電 動 機	SF-LH1
		出 力	150KW
回転系バグフィルタ	アマノ(株)	回 転 数	1,485rpm
機器名称形式	自動逆洗払落方式	駆動方式	カップリング直結
風 量	1,000m ³ /min	ファン軸GD ²	340Kg-m ²
胴 径	4,300×3,100 (3.2t)	モーター軸GD ²	340Kg-m ²
材 質	SS400	排気音用消音器	JIS規定 106dBA
圧力損失	1,471Pa	ケーシング透過音	91dBA
パルスジェット	パイロット弁20組 圧縮エア 0.49～0.69MPa 850 ℓ/min	剪断系サイクロン	アマノ(株)
フィルタ	テトロン ニートール パンチ フェルト φ150×4,500mm 212本 フィルタ面積 445.7m ²	機器名称形式	鋼板製単式サイクロン
マノスタゲージ	W0-80 (山本) Pa表示	風 量	1,000m ³ /min
エアセット	1" フィルター・レギュレータ (CKD)	胴 径	φ2,600 (4.5)
ストップバルブ	1" グローブバルブ (北沢)	材 質	SS400
ヘッダボックス	スペースヒータ100W	圧力損失	981Pa
		重 量	2,900Kg
回転系ダブルダンパ	アイシン産業(株)	下部タンク	容量 : 1,000ℓ
機器名称形式	エアシリンダ式	エアセット	3/8" FRユニット (CKD)
設置数	サイクロン 1基、バグフィルタ 2基		
排出口径	□500 mm	剪断系バグフィルタ	アマノ(株)
材 質	ケーシング : SS400 シャフト : S45C	機器名称形式	自動逆洗払落方式
重 量	500 Kg	風 量	1,000m ³ /min
エアシリンダ	CDS1TN160-250-XC30 (SMC) 上段、下段各1本	胴 径	4,300×3,100 (3.2t)
		材 質	SS400
		圧力損失	1,471Pa

(7) 集塵設備

2-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
剪断系バグフィルタ		ステージ回転系バグフィルタ	アマノ(株)
パルスジェット	パイロット弁20式 圧縮エア 0.49～0.69MPa 850 ℓ/min	機器名称形式	自動逆洗払落方式
フィルタ	テロン ニートル ハンチ フェルト φ150×4,500mm 212本 フィルタ面積 445.7m ²	風 量	600m ³ /min
マノスタゲージ	W0-80 (山本) Pa表示	胴 径	4,000×2,200 (3.2t)
エアセット	1” フィルタ・レギュレータ (CKD)	材 質	SS400
ストップバルブ	1” グローブバルブ (北沢)	圧力損失	1,471Pa
ヘッダボックス	スペースヒータ100W	重 量	5,500Kg
		パルスジェット	パイロット弁20式 圧縮エア 0.49～0.69MPa 470 ℓ/min
剪断系ダブルダンパ	アイシン産業(株)	フィルタ	テロン ニートル ハンチ フェルト φ150×3,500 mm 144本、φ150×2,133 mm 12本 フィルタ面積 253.9m ²
機器名称形式	エアシリンダ式	マノスタゲージ	W0-80 (山本) Pa表示
設置数	サイクロン 1基、バグフィルタ 2基	エアセット	1” フィルタレギュレータ (CKD)
排出口径	□500 mm	ストップバルブ	1” グローブバルブ (北沢)
材 質	ケーシング : SS400 シャフト : S45C	ヘッダボックス	スペースヒータ100W
重 量	500Kg		
エアシリンダ	CDS1TN160-250-XC30 (SMC) 上段、下段各1本	ステージ回転系ダブルダンパ	アイシン産業(株)
パイロット式電磁弁	VSF5110 (SMC) 100V	機器名称形式	エアシリンダ式
		設置数	2個
剪断系排風機	(株)ミツヤ送風機製作所	排出口径	□500mm
機器名称形式	ターボファン	材 質	ケーシング : SS400 シャフト : S45C
容 量	1,000m ³ /min (於20℃)	重 量	500Kg
風圧 (静)	4,903Pa	エアシリンダ	CDS1TN160-250-XC30 (SMC) 上段、下段各1本
駆動方式	電動機直結	パイロット式電磁弁	VSF5110 (SMC) 100V
電 動 機	SF-LH1		
出 力	150KW	ステージ回転系排風機	(株)ミツヤ送風機製作所
回 転 数	1,485rpm	機器名称形式	ターボファン
駆動方式	カップリング直結	容 量	600m ³ /min (於20℃)
ファン軸GD ²	340Kg-m ²	風圧 (静)	4,413Pa
モーター軸GD ²	340Kg-m ²	駆動方式	電動機直結
排気音用消音器	JIS規定 106dBA	電 動 機	SF-LH1
ケーシング透過音	91dBA	出 力	90KW

(7) 集塵設備

3-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
ステージ回転系排風機		No.1ダスト排出コンベヤB	
回 転 数	1,465rpm	〃（調整部）	100P×9T×2枚
駆動装置	カップリング直結		
ファン軸GD ²	183Kg・m ²	No.2ダスト排出コンベヤ	エステック㈱
モータ軸GD ²	183Kg・m ²	機器名称形式	ケースコンベヤ
排気音用消音器	JIS規定 103dBA	台 数	1台
ケースク゛透過音	88dBA	型 式	DD100-WZ型
		搬 送 量	700Kg/h (35m ³ /h)
No.1ダスト排出コンベヤA	エステック㈱	駆動装置	5.5kW 4P 1/104（サイクロ）
機器名称形式	ケースコンベヤ	主 材 質	ケースSS400、チェーンSCM435
台 数	1台	コンベヤチェーン（フライト付）	No. 231（SCM）1.2m巻×48巻
型 式	DD60-S型	駆動用スプ゛ロケット（モータ側）	#120×24T×1ヶ
搬 送 量	350Kg/h (17.5 m ³ /h)	〃（コンベヤ側）	#120×40T×1ヶ
駆動装置	2.2KW 4P 1/104（サイクロ）	コンベヤスプ゛ロケット（駆動部）	100P×9T×2枚
主 材 質	ケースSS400、チェーンSCM435	〃（調整部）	100P×9T×2枚
コンベヤチェーン（フライト付）	No. 231（SCM）1.2m巻×27巻	〃（ベント゛部）	100P×9T×8枚
駆動用スプ゛ロケット（モータ側）	#120×24T×1ヶ	〃（ベント゛部）	100P×16T×6枚
〃（コンベヤ側）	#120×40T×1ヶ		
コンベヤスプ゛ロケット（駆動用）	100P×9T×2枚	No.3ダスト排出コンベヤ	エステック㈱
〃（調整部）	100P×9T×2枚	機器名称形式	ケースコンベヤ
No.1ダスト排出コンベヤB	エステック㈱	台 数	1台
機器名称形式	ケースコンベヤ	型 式	DD 30-Z型
台 数	1台	搬 送 量	200Kg/h (10m ³ /h)
型 式	DD60-SL型	駆動装置	1.5KW 4P 1/104（サイクロ）
搬 送 量	350Kg/h (17.5 m ³ /h)	主 材 質	ケースSS400、チェーンSCM435
駆動装置	1.5KW 4P 1/104（サイクロ）	コンベヤチェーン（フライト付）	No. 231（SCM）1.2m巻×17巻
主 材 質	ケースSS400、チェーンSCM435	駆動用スプ゛ロケット（モータ側）	#120×24T×1ヶ
チェーン	No. 231	〃（コンベヤ側）	#120×40T×1ヶ
コンベヤチェーン（フライト付）	No. 231（SCM）1.2m巻×13巻	コンベヤスプ゛ロケット（駆動用）	100P×9T×2枚
駆動用スプ゛ロケット（モータ側）	#120×24T×1ヶ	〃（調整部）	100P×9T×2枚
〃（コンベヤ側）	#120×40T×1ヶ		
コンベヤスプ゛ロケット（駆動用）	100P×9T×2枚		

(8) 真空掃除機・ホイール抜き設備

[illegible]

(9) 資源物梱包設備

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
資源物供給コンベヤ	(株)エモト機工	油圧ユニット	
機器名称形式	スラットコンベヤ	オイルクーラ	HC630-3 神威産業(株)
基準搬送能力	5t/h	主押シリンダ	φ250×φ180×1,500 ST
搬送速度	17m/min (可変速)	押出シリンダ	φ250×φ180×1,300 ST
実機長	約 10,300mm	ゲートシリンダ	φ80×φ45×1,050 ST 2本
傾斜角度	37°	ダンプ 上部シリンダ	φ63×φ35.5×200 ST
スラット巾 (有効)	約 1,200mm	ダンプ 下部シリンダ	φ63×φ35.5×250 ST
電動機	ブレーキ付ギヤードモータ		
出力	5.5KW		
回転数	33rpm		
給油装置			
形式	自動給油		
タンク容量	20ℓ		
ノズル	C3604 (ヒューテックオリジン) 4個		
給油装置用センサ	PE1-C10N (富士電機)		
資源物梱包機	(株)エモト機工		
機器名称形式	油圧圧縮式		
能力	3～5t/h		
圧縮力	0.84MPa (最大)		
攪拌駆動電動機	3相 400V 11KW 50Hz		
結束機駆動電動機	0.85 KVA		
移動電動機	3相 400V 0.4KW 50Hz		
扉電動機	3相 400V 0.4KW 50Hz		
自動結束装置			
梱包物寸法	1,000W×1,000H (最大)		
梱包能力	3.3 秒		
油圧ユニット	(株)エモト機工		
本体駆動電動機	22 KW×2 台		
圧力	20.59MPa (最大)		
吐出量	341ℓ/min (最大)		
作動油タンク	タンク容量 1,300ℓ		

(10) 給水ポンプ設備

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
機器冷却水冷却塔	三菱樹脂㈱	No.3プラント用水ポンプ	
機器名称形式	クーリングタワ	流 体	市水
塔 型 式	HT-80SQb	容 量	33m ³ /h×75m
設置数	1台	電 動 機	全閉外扇屋外形
冷却能力	1, 306. 048MJ/h	定格出力	15KW 400V 4P
重量	446Kg		
運転時重量	1, 131Kg	No.1機器冷却水ポンプ	古河機械金属㈱
塔体（上部、中部、下部）	FRP製	機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ
充 填 材	フィルム落下	流 体	市水
材 質	PVC製	容 量	24. 6m ³ /h×74m
送風機	（直結ファンモータ）KG-70JT 三菱電機㈱	電 動 機	全閉外扇屋外形
設置数	2台	定格出力	15KW 400V 4P
電 動 機	全閉防まつ屋外型		
定格出力	1. 1KW 6P 3相 400V 50Hz	No.2機器冷却水ポンプ	古河機械金属㈱
羽根枚数	1台当たり 4枚	機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ
風量	17, 100m ³ /h	流 体	市水
		容 量	24. 6m ³ /h×74m
No.1プラント用水ポンプ	古河機械金属㈱	電 動 機	全閉外扇屋外形
機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ	定格出力	15KW 400V 4P
流 体	市水		
容 量	33m ³ /h×75m	No.3機器冷却水ポンプ	古河機械金属㈱
電 動 機	全閉外扇屋外形	機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ
定格出力	15KW 400V 4P	流 体	市水
		容 量	24. 6m ³ /h×74m
No.2プラント用水ポンプ	古河機械金属㈱	電 動 機	全閉外扇屋外形
機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ	定格出力	15KW 400V 4P
流 体	市水		
容 量	33m ³ /h×75m		
電 動 機	全閉外扇屋外形		
定格出力	15KW 400V 4P		
No.3プラント用水ポンプ	古河機械金属㈱		
機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ		

(11) 排水ポンプ設備

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
汚水ポンプ	アイム電機工業(株)	No.2 共同溝復水ポンプ	
機器名称形式	汚物水中ポンプ	出力	0.75KW
設置数	2台	回転数	2,860rpm
流 体	汚水		
容 量	12m ³ /h×45m		
口 径	100mm		
全 揚 程	45m		
電動機容量	15KW 400V		
No.1A～6 排水ポンプ	アイム電機工業(株)		
機器名称形式	汚物水中ポンプ		
設置数	9台		
流 体	汚水		
容 量	12m ³ /h×20m		
口 径	80mm		
吐出量	0.2m ³ /min		
電動機容量	2.2kW		
No.1 共同溝復水ポンプ	㈱荏原製作所		
機器名称形式	片吸込渦巻ポンプ		
設置数	2台		
吐出量	0.04m ³ /h		
全揚程	25m		
電 動 機	全閉防まつ形屋外		
出力	0.75KW		
回転数	2,860rpm		
No.2 共同溝復水ポンプ	㈱荏原製作所		
機器名称形式	片吸込渦巻ポンプ		
設置数	2台		
吐出量	0.04m ³ /h		
全揚程	25m		
電 動 機	全閉防まつ形屋外		

(12) 保全ホイスト設備

1-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
回転系保守用	(株)キトー	重油ボイラ保守用	
機器名称形式	天井走行式ホイス トクレーン	走行距離	約 6,000mm
電動式走行クレーン	2t オーバーヘッド形	走行速度	10m/min
吊り上げ荷重	2.0t	走行モータ出力	0.25KW 400V 50Hz× 2
揚 程	約 16m	巻上速度	5.3m/min
走行距離	約 5,000mm	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
横行距離	約 11,000mm	横行速度	10m/min
走行速度	10m/min	横行モータ出力	0.75KW 400V 50Hz
走行モータ出力	0.25KW 400V 50Hz×2		
巻上速度	6.6m/min	梱包物搬出用	(株)キトー
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	機器名称形式	天井走行式ホイス トクレーン
横行速度	10m/min	電動式走行クレーン	2.5t ローヘッド形
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz	吊り上げ荷重	2.5t
		揚 程	約 9.0m
剪断系保守用	(株)キトー	走行距離	約 22,000mm
機器名称形式	天井走行式ホイス トクレーン	横行距離	約 4,200mm
電動式走行クレーン	2.5t ローヘッド形	走行速度	10m/min
吊り上げ荷重	2.5t	走行モータ出力	0.25KW 400V 50Hz ×2
揚 程	約 20m	巻上速度	5.3m/min
走行距離	約 13,000mm	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
横行距離	約 5,300mm	横行速度	10m/min
走行速度	10m/min	横行モータ出力	0.75KW 400V 50Hz
走行モータ出力	0.25KW 400V 50Hz×2		
巻上速度	5.3m/min	No.1保守用	(株)キトー
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	機器名称形式	電動走行式ホイス ト
横行速度	10m/min	電気トリ付電気チェンブ ロック	ESM形
横行モータ出力	0.75KW 400V 50Hz	吊り上げ荷重	1.5t
		揚 程	約 3.5m
重油ボイラ保守用	(株)キトー	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
機器名称形式	天井走行式ホイス トクレーン	横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz
電動式走行クレーン	2.5t ローヘッド形	巻上速度	8.9m/min
吊り上げ荷重	2.5t	横行速度	20m/min
揚 程	約 13m		

(12) 保全ホイス ト設備

2-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
No.2保守用 A	(株)キトー	No.4保守用	
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	吊り上げ荷重	1.5t
電気トリ付電気チェンブ ック	ESM形	揚 程	約 12m
吊り上げ荷重	1.5t	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
揚 程	約 3.5m	横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz
巻上モータ出力	1.5KW 400V 50Hz	巻上速度	8.9m/min
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz0	横行速度	20m/min
巻上速度	6.7m/min		
横行速度	20m/min	No.5保守用	(株)キトー
		機器名称形式	電動走行式ホイス ト
No.2保守用 B	(株)キトー	電気トリ付電気チェンブ ック	ESM形
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	吊り上げ荷重	1.0t
電気トリ付電気チェンブ ック	ESM形	揚 程	約 5.0m
吊り上げ荷重	1.0t	巻上モータ出力	1.5KW 400V 50Hz
揚 程	約 2.7m	横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz
巻上モータ出力	1.5KW 400V 50Hz	巻上速度	6.7m/min
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz	横行速度	20m/min
巻上速度	6.7m/min		
横行速度	20m/min	No.6保守用	(株)キトー
		機器名称形式	電動走行式ホイス ト
No.3保守用	(株)キトー	電気トリ付電気チェンブ ック	ESM形
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	吊り上げ荷重	1.5t
電気トリ付電気チェンブ ック	ESM形	揚 程	約 9.3m
吊り上げ荷重	2.0t	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
揚 程	約 4.5m	横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	巻上速度	8.9m/min
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz	横行速度	20m/min
巻上速度	6.6m/min		
横行速度	20m/min	No.7保守用	(株)キトー
		機器名称形式	電動走行式ホイス ト
No.4保守用	(株)キトー	電気トリ付電気チェンブ ック	ESM形
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	吊り上げ荷重	1.5t
電気トリ付電気チェンブ ック	ESM形	揚 程	約 12m

(12) 保全ホイスト設備

3-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
No.7保守用		No.10保守用	
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	巻上速度	8.9m/min
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz	横行速度	20m/min
巻上速度	8.9m/min		
横行速度	20m/min		
		No.11保守用	梯キトー
No.8保守用	梯キトー	機器名称形式	電動走行式ホイス ト
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	電気トリ付電気チェンブ ロック	ESM形
電気トリ付電気チェンブ ロック	ESM形	吊り上げ荷重	2.0t
吊り上げ荷重	1.5t	揚 程	約 16m
揚 程	約 6.5m	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz	巻上速度	6.6m/min
巻上速度	8.9m/min	横行速度	20m/min
横行速度	20m/min		
		No.12保守用	梯キトー
No.9保守用	梯キトー	機器名称形式	電動走行式ホイス ト
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	電気トリ付電気チェンブ ロック	ESM形
電気トリ付電気チェンブ ロック	ESM形	吊り上げ荷重	2.0t
吊り上げ荷重	1.5t	揚 程	約 20m
揚 程	約 12m	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz	巻上速度	6.6m/min
巻上速度	8.9m/min	横行速度	20m/min
横行速度	20m/min		
		剪断破砕機 ッシャ保守用テルハ	梯キトー
No.10保守用	梯キトー	機器名称形式	電動チェンブ ロック付
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	吊り上げ荷重	3.0t
電気トリ付電気チェンブ ロック	ESM形	揚 程	約 4.5m
吊り上げ荷重	1.5t	走行距離	5.5m
揚 程	約 7.0m	チェンブ ロック	CB 030 4.5m
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	ギヤード トロリ	TSG 030 4.5m
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz		

(12) 保全ホイス設備

4-4

[illegible]

(13) 重油ボイラ設備

1-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
重油ボイラ	石川島汎用ボイラ㈱	給 水 タ ン ク (共通)	
機器名称形式	小型貫流ボイラ	給水プースタポンプ	LPD型ライボンプ・エバラ
設置数	3基	吐出量	11.3m ³ /h
換算蒸発量	2,000Kg/h	吐出圧	6m
最高圧力	0.98MPa	電動機	0.4KW 2P
常用圧力	0.49～0.88MPa		
燃料消費量	129.4ℓ/h (A重油)	ブロータンク (共通)	SUS304
制御方式	電気式四位置制御 (マイコン)	容 量	1m ³
使用電源	AC 400V 50Hz 3φ	ブローポンプ (共通)	CR4-50 A-J-A・多段タービン (ゲルト・フォス)
バ ー ナ	油圧噴霧	吐出量	0.045m ³ /min
着火方式	電気式直接着火	吐出圧	0.392MPa
噴油ポンプ	トロコイドポンプ	電動機	1.1KW 2P
吐 出 量	245ℓ/h		
吐 出 圧	0.88MPa	復 水 タ ン ク (共通)	SUS304
電 動 機	0.4KW 2P	容 量	6m ³
水 面 計	反射式ガラス水面計	復 水 ポ ン プ	CR16-50 A-J-A・多段タービン (ゲルト・フォス)
送 風 機	ターボファン	設置数	2台
風 量	30m ³ /min	吐出量	0.25m ³ /min
風 圧	7,355Pa	吐出圧	60m
電 動 機	5.5KW 2P	電動機	5.5KW 2P
給水ポンプ	多段タービン		
吐 出 量	2,220ℓ/h	蒸 気 ヘ ッ ダ (共通)	SUS304
吐 出 圧	0.98MPa	外 形	300φ×3,920L
電 動 機	1.5KW 2P	蒸 気 減 圧 弁	自動式
エコノマイザ	圧力式	流 量	5,100Kg/h
伝 熱 管	フィンチューブ	一次圧力	0.78MPa
最 高 圧 力	0.98MPa	二次圧力	0.34MPa
薬注ポンプ	ダイヤフラム式		
吐出量	15mℓ/min	重油サービスタンク (共通)	鋼板製
吐出圧	0.98MPa	制 御 盤	AC200V 50 Hz 1φ
		容 量	380ℓ
給 水 タ ン ク (共通)	SUS304		
容 量	5m ³		

(13) 重油ボイラ設備

2-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
重油タンク	青木建設鉄工(株)	重油送油ポンプ	
機器名称形式	屋内タンク横置型	口 径	40A
設置数	3基	腰部材質	FC200
タンク容量	19,000ℓ	軸 継 手	A-125
寸 法	2,800φ×3,400L	材 質	FC200
材 質	SS400	逆 止 弁	10SFBB・(株)キッツ
板 厚	平板9mm、胴板9mm、タラップ、踊り場付	口 径	32A
リモコン式液面計	MS-WRD-5MA 昭和機器工業(株)	腰部材質	FCD-S
油 出 口 弁 100A	JIS10Kフランジ型鋳鋼外ゲート弁・キッツ		
注 油 口 65A	CP-65A5		
計 量 口 32A	SH-32		
フロートスイッチ	FBS-1C・昭和機器工業(株)		
水 抜 弁 25A	JIS10Kフランジ型ダクタイルゲート弁・(株)キッツ		
3 基 用	液面計、ローリアス及び注油口コンボートネットボックスSUS製		
危 険 物 標 識	メラミン焼付鉄板製		
3 枚	火気厳禁		
3 枚	危険物屋内タンク貯蔵所		
3 枚	危険物の類別板		
通 気 口 50A	A-50		
重油送油ポンプ	大晃機械工業(株)		
機器名称形式	歯車ポンプ (NHGH-2MT)		
設置数	2基		
吐 出 量	0.03m ³ /min		
揚 液	A重油		
出力×回転数	2.2KW 1,500rpm		
全圧力	0.81MPa		
口 径	40A×32A		
台 数	2台		
圧力計、連成計	φ75×G3/8		
レンジ (圧)	0～20Kgf/cm ² (0～2MPa)		
レンジ (連)	76cmHg～4Kgf/cm ² (-0.1～0.4MPa)		
複式ストレーナ	WF・ワシノ機器(株)		

(13) 重油ボイラ設備

3-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
清掃工場補助ボイラ設備（参考）	石川島汎用ボイラ㈱	補助ボイラ設備（清掃工場管理）	
機器名称形式	炉筒煙管式ボイラ	電 動 機	0.75KW 2P
実際蒸発量	12,000Kg/h	連 プ ロ ー 装 置	熱交換式
最高圧力	0.98MPa	最大流量	500ℓ
常用圧力	0.78MPa	使用圧力	最高 0.98MPa
使用燃料	A重油	薬 注 装 置	ダイヤフラム式
制御方式	電気式比例制御	吐出量	25mℓ/min
使用電源	AC 400V 50Hz 3φ	吐出圧	1.47MPa
バ ー ナ	蒸気噴霧式	重油サービスタンク	SS400
着火方式	パイロットバーナ着火	容 量	927.9ℓ
噴油ポンプ	トロコイドポンプ	給 水 タ ン ク	SUS304
吐 出 量	1,440ℓ/h	容 量	10m ³
吐 出 圧	0.98MPa	排 煙 濃 度 計	
電 動 機	1.5KW 4P	電 源	AC 200V 50Hz 1φ
送 風 機	片吸込ターボファン	外 形	170×220×130
風 量	265m ³ /min		
風 圧	7,551Pa		
電動機	55KW 2P		
給水ポンプ	多段渦巻		
吐 出 量	12m ³ /h		
吐 出 圧	1.03MPa		
電 動 機	7.5KW 2P		
水 面 計	反射式ガラス水面計		
油 流 量 計	容積式		
パ ル ス	発信器付（1 L/P）		
パ ル ス	発信器付（1 L/P）		
パ ル ス	発信器付（1 L/P）		
給 水 流 量 計	翼車式		
パ ル ス	発信器付（10 L/P）		
給水ブースタポンプ	ラインポンプ		
設置数量	2台		
吐 出 量	18m ³ /h		
吐 出 圧	6m		

(14) 圧力容器設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
暖房用熱交換器 (HEX-2)	(株)前田鉄工所	冷暖房用温水ヘッダ (HCH-2)	豊水工業(株)
機器名称形式	THP-2507SW-11SA (6L)	機器名称形式	円筒型横置
法規適用区分	第 1 種圧力容器	法規適用区分	第一種圧力容器
検査証番号	第 10015	検査証番号	第 10022
構造検査の刻印番号	長 34345	構造検査の刻印番号	北 16640
伝熱面積又は内容積	管側 0.057m ² 胴側 0.024m ²	伝熱面積又は内容積	0.164m ²
交換熱量	2243.696MJ/h	最高圧力	0.49MPa
使用圧力	0.2Mpa	液体名	温水
使用液体	管側～水、胴側～蒸気	液体温度	158.1℃
最高使用圧力	胴側・管側共、0.49MPa	形状寸法	250A×3, 230L
入口温度	胴側132.88℃ 管側5℃		
出口温度	胴側132.88℃ 管側60℃	ポートヒーティング用熱交換器 (HEX-3)	(株)前田鉄工所
流 量	胴側1,037Kg/h 管側909ℓ/min	機器名称形式	THL-4013SL-12SA (6)
伝熱管	SUS316L 15.9φ×0.8t 110本	法規適用区分	第一種圧力容器
胴	SUS304TP SCH10S 250A	検査証番号	第 10016
管 板	SUS304 385φ×22t	構造検査の刻印番号	長 34346
仕切室 胴	SUS304TP 250A×2基	交換熱量	7,116.2MJ/h
仕切室 フランジ	SUS304 JIS5K 250A×2枚	使用圧力	0.196MPa
仕切室 鏡板	SUS304 SD10B×4t	使用液体	管側～水、胴側～蒸気
管側逃し弁	SL-38 25A	最高使用圧力	胴側0.49MPa 管側0.69MPa
胴側逃し弁	減圧弁の二次側に設置	入口温度	胴側132.9℃ 管側34.7℃
		出口温度	胴側132.9℃ 管側54℃
冷暖房用温水ヘッダ (HCH-1)	豊水工業(株)	流 量	胴3,287Kg/h 管1,532ℓ/min
機器名称形式	円筒型横置	伝熱管	SUS316L 10φ×0.8t 174本
法規適用区分	第一種圧力容器	胴	SUS304TPY SCH10S 400A×1基
検査証番号	第 10023	管 板	SUS304 560φ×30t×2枚
構造検査の刻印番号	北 16641	仕切室 胴	SUS304TPY SCH10S 400A×2基
伝熱面積又は内容積	0.164m ²	仕切室 フランジ	SUS304 JIS10K 400A×2枚
最高圧力	0.49MPa	仕切室 鏡板	SUS304 SD16B×6t×2枚
液体名	温水	仕切室 仕切板	SUS304 6t×1枚
液体温度	158.1℃	管側逃し弁	SL-38 40A
形状寸法	250A×3, 230L	胴側逃し弁	減圧弁の二次側に設置

(14) 圧力容器設備

2-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
ポर्टヒータリング用温水ヘッダ (HS-1)	(株)小川鐵工所	給湯用熱交換器 (HEX-1)	(株)前田鉄工所
機器名称形式	円筒型横置	機器名称形式	THP-1010SW-12SA (6L)
法規適用区分	第一種圧力容器	法規適用区分	小型圧力容器
検査証番号	第 10017	交換熱量	699.062MJ/h
構造検査の刻印番号	北 16630	使用圧力	0.196MPa
伝熱面積又は内容積	0.170m ²	使用液体	管側～水、胴側～蒸気
最高圧力	0.686MPa	法規適用区分	小型圧力容器
液体名	温水	最高使用圧力	胴側・管側共 0.49MPa
液体温度	最高 120.0℃ 最低 常温	入口温度	胴側132.88℃ 管側5℃
形状寸法	254.2A×3, 350L	出口温度	胴側132.88℃ 管側60℃
		流 量	胴側323Kg/h 管側51ℓ/min
ポर्टヒータリング用温水ヘッダ (HS-2)	(株)小川鐵工所	伝熱管	SUS316L 15.9φ×0.8t×16本
機器名称形式	円筒型横置	胴	SUS304TP SCH10S 100A
法規適用区分	第一種圧力容器	管 板	SUS304 175φ×12t
検査証番号	第 10018	仕切室	SCS13
構造検査の刻印番号	北 16631	管側逃し弁	SL-38 40A
伝熱面積又は内容積	0.239m ²	胴側逃し弁	減圧弁の二次側に設置
最高圧力	0.686MPa	給湯用貯湯槽	丸北三建(株)
液体名	温水	機器名称形式	円筒型横置
液体温度	最高 120.0℃ 最低 常温	法規適用区分	第一種圧力容器
形状寸法	254.2A×4, 710L	検査証番号	第 10021
		構造検査の刻印番号	北 16675
ポर्टヒータリング用温水ヘッダ (HR-1)	(株)小川鐵工所	伝熱面積又は内容積	3.594m ²
機器名称形式	円筒型横置	最高圧力	0.294MPa
法規適用区分	第一種圧力容器	液体名	温水
検査証番号	第 10019	液体温度	最高 132.88℃ 最低 常温
構造検査の刻印番号	北 16632	形状寸法	1,300A×2,540L
伝熱面積又は内容積	0.153m ²	胴	クラッド鋼 (SS 400+SUS 304)
最高圧力	0.686MPa	板圧	SS 400 6.0mm SUS304 2.0mm
液体名	温水	平ふた (マンホール)	SUS 304
液体温度	最高 120.0℃ 最低 常温	形状	円形平板
形状寸法	254.2A×3, 010L	形状寸法	394A×28mm
		安全装置	逃し弁 揚程式 32A

(15) 空気圧縮機設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
整備用空気圧縮機	三井精機工業株式会社	整備用空気圧縮機空気槽	
機器名称形式	スクリュー式（自動圧力制御式）	オートドレン	B5102-4C-F・CKD
設 置 数	2基	圧 力 計	BT3/8×φ100・山本計器製造(株)
吐出空気量	3.1m ³ /min（吸込状態換算）	目盛範囲	0～1.96MPa
常用圧力	0.69MPa	圧カスイッチ	SNS-C110・SAGInoMIYA
電動機出力	22KW	調整範囲	0.098～0.98MPa
回転数	約4,000rpm	最高使用圧力	1.47MPa
圧縮室潤滑方式	強制潤滑、水（純水）充填量約23ℓ	圧 力 発 信 器	S形 端子箱式・(株)長野計器
冷却方式	水冷式	名 称	KH15 トランスミッタ
吸込み圧力	大気圧	圧力範囲	0～1.47MPa
駆動方式	Vベルト掛け	出 力	4～20mA DC
ベアリング潤滑方式	負荷側：グリスUP方式 反負荷側：グリス封入式	許容最大圧力	2.94MPa
電 動 機	低圧全閉外扇かご形		
同期回転速度	1,500rpm 50Hz	投入ステージ扉用空気圧縮機	アネスト岩田株式会社
冷凍式エアドライヤ	DR-22D-AC	機器名称形式	レシプロ式（オイルフリー圧力開閉器式）
使用圧力	0.49～0.97MPa	設 置 数	1基
処理空気量	3.7m ³ /min	吐出空気量	0.375m ³ /min（吸込状態換算）
出口空気露点（加圧下）	10℃（定格条件：温度32℃相対湿度75%、大気圧力下）	常用圧力	0.85MPa
機 側 制 御 盤	自動スタート始動、3コンタクト	電動機出力	3.7KW
主回路電圧	AC3相400V/50Hz	回転数	約 1,050rpm
操作回路電圧	AC単相100V	シリンダ数	2気筒
純 水 器	C-10S	冷却方式	空冷式
樹脂量	ダイヤイオンMIX品 1ℓ	吸込み圧力	大気圧
標準流量	100～600ℓ/h	駆動方式	Vベルト掛け
採水量	2,000ℓ	内蔵空気タンク容量	70ℓ
		電 動 機	低圧全閉外扇かご形
整備用空気圧縮機空気槽	北興化工機(株)	同期回転速度	1,500rpm 50Hz
機器名称形式	円筒立置型	冷凍式エアドライヤ	内蔵式
設 置 数	1基	出口空気露点(加圧下)	15℃（加圧下）
内容量	5.0 m ³	機 側 制 御 盤	直入方式
最高使用圧力	0.97MPa		
安 全 弁	AL-15・yoshitake		
吐出圧力	0.97MPa		

(15) 空気圧縮機設備

2-2

[illegible]

(16) プラント換気設備 1-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
ポンプ室系統排風機	EF-B01 (株テラルキョクトウ	非常用電機室系統排風機	
機器名称形式	CLFⅢ型シロッコファン (CLFⅢ-No.3-TV-L-RS)	電動機出力	0.75KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量 (給気)	6,700m ³ /h	回転数	周期回転数1,500rpm
静圧 (機外)	216Pa		
回転数	630rpm	コンテナ室系統排風機	EF-101 (株テラルキョクトウ
電動機	防滴保護形	機器名称形式	ALFⅡE型消音ボックス入斜流送風機 (ALFⅡ-EU-60)
電動機出力	1.5KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量 (給気)	9,000m ³ /h
回転数	周期回転数1,500rpm	静圧 (機外)	127Pa
		回転数	1,450rpm
コンバクタ・剪断油圧室系統排風機	EF-B02 (株テラルキョクトウ	電動機	防滴保護形
機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン (CLFⅡ-No.5-BH-L-RS)	電動機出力	1.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量 (給気)	21,300m ³ /h	回転数	周期回転数1,500rpm
静圧 (機外)	294Pa		
回転数	440rpm	ホッパ油圧室系統排風機	EF-102 (株テラルキョクトウ
電動機	防滴保護形	機器名称形式	ALF型斜流送風機 (ALF-No.3-528)
電動機出力	5.5KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量 (給気)	2,600m ³ /h
回転数	周期回転数1,500rpm	静圧 (機外)	137Pa
		回転数	1,450rpm
重油タンク室系統排風機	EF-B03 (株テラルキョクトウ	電動機	防滴保護形
機器名称形式	CLFⅢ型シロッコファン (CLFⅢ-No.3 1/2-TV-L-RS)	電動機出力	0.28kW×200V×4P×3φ×50Hz
風量 (給気)	13,500m ³ /h	回転数	周期回転数1,500rpm
静圧 (機外)	343Pa		
回転数	700rpm	換気ダクト室系統排風機	EF-103 (株テラルキョクトウ
電動機	防滴保護形	機器名称形式	CLFⅢ型シロッコファン (CLFⅢ-No.3-TV-R-RS)
電動機出力	5.5KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量 (給気)	8,900m ³ /h
回転数	周期回転数1,500rpm	静圧 (機外)	422Pa
		回転数	830rpm
非常用電機室系統排風機	EF-B04 (株テラルキョクトウ	電動機	防滴保護形
機器名称形式	CLFⅢ型シロッコファン (CLFⅢ-No.2-TV-L-RS)	電動機出力	3.7KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量 (給気)	2,650m ³ /h	回転数	周期回転数1,500rpm
静圧 (機外)	206Pa		
回転数	950rpm	防爆室系統排風機	EF-104 三菱電機(株)
電動機	防滴保護形	機器名称形式	低騒音形有圧換気扇 (EG-60ETB)

(16) プラント換気設備

2-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
防爆室系統排風機		コンパクト・剪断油圧室送風機	OF-B04 (株)テラルキョクトウ
風量 (給気)	5,600m ³ /h	機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン (CLFⅡ-No.5-TH-L-RS)
静圧 (機外)	49Pa	風量 (給気)	21,300m ³ /h
電動機	全閉形三相誘導電動機 E種6極	静圧 (機外)	451Pa
電動機出力	0.4KW 200V 3φ 50Hz	回転数	500rpm
バックガード	G-60EB	電動機	防滴保護形
		電動機出力	7.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
		回転数	周期回転数1,500rpm
回転破砕室系統送風機	OF-B01 (株)テラルキョクトウ	重油タンク室送風機	OF-B05 (株)テラルキョクトウ
機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン (CLFⅡ-No.6-TV-L-RS)	機器名称形式	CLFⅢ型シロッコファン (CLFⅢ-No.4-TV-L-RS)
風量 (給気)	33,650m ³ /h	風量 (給気)	18,700m ³ /h
静圧 (機外)	353Pa	静圧 (機外)	326Pa
回転数	385rpm	回転数	600rpm
電動機	防滴保護形	電動機	防滴保護形
電動機出力	11KW 200V 4P 3φ 50Hz	電動機出力	7.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
回転数	周期回転数1,500rpm	回転数	周期回転数1,500rpm
回転コンベア室系統送風機	OF-B02 (株)テラルキョクトウ	非常用電機室送風機	OF-B06 (株)テラルキョクトウ
機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン (CLFⅡ-No.6-TH-L-RS)	機器名称形式	CLFⅢ型シロッコファン (CLFⅢ-No.2-TV-R-RS)
風量 (給気)	33,000m ³ /h	風量 (給気)	3,700m ³ /h
静圧 (機外)	324Pa	静圧 (機外)	226Pa
回転数	385rpm	回転数	1,040rpm
電動機	防滴保護形	電動機	防滴保護形
電動機出力	11KW 200V 4P 3φ 50Hz	電動機出力	1.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
回転数	周期回転数1,500rpm	回転数	周期回転数1,500rpm
剪断室系統送風機	OF-B03 (株)テラルキョクトウ	ポンプ室送風機	OF-101 (株)テラルキョクトウ
機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン (CLFⅡ-No.8-TH-R-RS)	機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン (CLFⅡ-No.5-TV-L-RS)
風量 (給気)	55,000m ³ /h	風量 (給気)	19,300m ³ /h
静圧 (機外)	441Pa	静圧 (機外)	186Pa
回転数	280rpm	回転数	375rpm
電動機	防滴保護形	電動機	防滴保護形
電動機出力	18.5KW 200V 4P 3φ 50Hz		
回転数	周期回転数1,500rpm		

(16) プラント換気設備

3-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
ポンプ室送風機		保管庫A室系統送風機	
電動機出力	3.7KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量（給気）	1,500m ³ /h
回転数	周期回転数1,500rpm	静圧（機外）	127Pa
		回転数	1,430rpm
		電動機	防滴保護形
コンテナ室系統送風機	0F-102 (株テラルキョクトウ	電動機出力	0.28KW 200V 4P 3φ 50Hz
機器名称形式	ALFⅡE型消音ボックス入斜流送風機（ALFⅡE-U-80）	回転数	周期回転数1,500rpm
風量（給気）	15,000m ³ /h		
静圧（機外）	186Pa	保管庫B室系統送風機	0F-105-2 (株テラルキョクトウ
回転数	1,450rpm	機器名称形式	ALF型斜流送風機（ALF-No.3-528）
電動機	防滴保護形	風量（給気）	1,500m ³ /h
電動機出力	5.5KW 200V 4P 3φ 50Hz	静圧（機外）	127Pa
回転数	周期回転数1,500rpm	回転数	1,430rpm
		電動機	防滴保護形
集塵室系統送風機	0F-103 (株テラルキョクトウ	電動機出力	0.28KW 200V 4P 3φ 50Hz
機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン（CLFⅡ-No.5-TV-R-RS）	回転数	周期回転数1,500rpm
風量（給気）	13,900 m ³ /h		
静圧（機外）	216Pa	集塵室系統送風機	0F-201 (株テラルキョクトウ
回転数	340rpm	機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン（CLFⅡ-No.5-TV-R-RS）
電動機	防滴保護形	風量（給気）	22,000m ³ /h
電動機出力	3.7KW 200V 4P 3φ 50Hz	静圧（機外）	167Pa
回転数	周期回転数1,500rpm	回転数	375rpm
		電動機	防滴保護形
ホッパ油圧室系統送風機	0F-104 (株テラルキョクトウ	電動機出力	5.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
機器名称形式	ALF型斜流送風機（ALF-No.3-528）	回転数	周期回転数1,500rpm
風量（給気）	2,600m ³ /h		
静圧（機外）	186Pa		
回転数	1,430rpm		
電動機	防滴保護形		
電動機出力	0.28KW 200V 4P 3φ 50Hz		
回転数	周期回転数1,500rpm		
保管庫A室系統送風機	0F-105-1 (株テラルキョクトウ		
機器名称形式	ALF型斜流送風機（ALF-No.3-528）		

(17) 建築系換気設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
EV機械室系統給気ファン	FS-101 (株荏原製作所)	工作室排気ファン	
機器名称形式	3 LFM2 5.15型ラインファン	電動機出力	0.4KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量 (給気)	1,190m ³ /h	回転数	1,420rpm
静圧 (機外)	5mmAq		
回転数	910rpm	EV機械室系統排気ファン (工房室)	FE-107 (株荏原製作所)
電動機		機器名称形式	3 LFM2 5.15型ラインファン
電動機出力	0.15KW 200V 6P 50Hz	風量 (給気)	1,190m ³ /h
回転数	910rpm	静圧 (機外)	5mmAq
		回転数	910rpm
共同溝給気ファン	FS-102 (株荏原製作所)	電動機	
機器名称形式	No.3 1/2 DRM II 型シロッコファン	電動機出力	0.15KW 200V 6P 50Hz
風量 (給気)	17,200m ³ /h	回転数	910rpm
静圧 (機外)	11mmAq		
回転数	430rpm	共同溝排気ファン (清掃工場側)	FE-108 (株荏原製作所)
電動機		機器名称形式	3SRM2型マルチエースファン
電動機出力	3.7KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量 (給気)	9,800m ³ /h
回転数	1,420rpm	静圧 (機外)	10mmAq
		回転数	470rpm
電気室 I 系統給気ファン	FS-201 (株荏原製作所)	電動機	
機器名称形式	4SRM2型マルチエースファン	電動機出力	1.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量 (給気)	15,880m ³ /h	回転数	1,420rpm
静圧 (機外)	16mmAq		
回転数	430rpm	共同溝排気ファン (破碎工場側)	FE-109 (株荏原製作所)
電動機		機器名称形式	3SRM2型マルチエースファン
電動機出力	3.7KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量 (給気)	7,350m ³ /h
回転数	1,420rpm	静圧 (機外)	21mmAq
		回転数	570rpm
工作室排気ファン (コンパクト室)	FE-105 (株荏原製作所)	電動機	
機器名称形式	2SRM2型マルチエースファン	電動機出力	1.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量 (給気)	2,710m ³ /h	回転数	1,420rpm
静圧 (機外)	9mmAq		
回転数	805rpm		

(17) 建築系換気設備

2-2

[illegible]

(18) 電 気 設 備

1-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
高圧交流ガス負荷開閉器	三菱電機㈱	プラント動力用変圧器	
機器名称形式	PST-4GLDU 屋外用	二次電圧	R420-242V
定格電圧	7.2KV	結線	Δ/Y (Dyn11)
定格電流	400A	総質量	4,630Kg
絶縁階級	6号A		
定格周波数	50/60Hz	建築動力用変圧器	富士電機㈱
総 質 量	28Kg (本体)	機器名称形式	FM-KF モールド変圧器
制御口出線	CVVS	耐熱クラス	F
方向性 SOG 制御装置	形名 (屋外形)	相数	3
	SOG-D801-GN	周波数	50Hz
	定格制御電圧	定格容量	FM-KF (3Φ 3300/210V 定格容量 500KVA)
	AC100V	一次電圧	F3, 450-R3, 300-F3, 150-3, 000-2, 850V
	定格周波数	二次電圧	210V
	50/60Hz	結線	Y/Δ (Yd1)
	零相電圧整定値	総質量	1,155Kg
	5-7.5-10%		
	零相電流整定値		
	0.1-0.2-0.3-0.5秒		
	位相特性 (動作範囲)		
	進み135° ～遅れ45°		
受電用変圧器	富士電機㈱	照明動力用変圧器	富士電機㈱
機器名称形式	FM-NB	機器名称形式	FM-KF モールド変圧器
耐熱クラス	F	耐熱クラス	FM-CF (3Φ 3,300/420V 定格容量1,000kVA)
相数	3	相数	1
周波数	50Hz	周波数	50Hz
定格容量	3,000KVA	定格容量	FM-KF (1Φ 3300/210-105V 定格容量200KVA)
一次電圧	F6, 750-R6, 600-F6, 450-F6, 300-6, 150V	一次電圧	F3, 450-R3, 300-F3, 150-3, 000-2, 850V
二次電圧	3,300V	二次電圧	210-105V
結線	Y/Δ (Yd1)	結線	単三専用
総質量	10,200Kg	総質量	500Kg
プラント動力用変圧器	富士電機㈱	フリッカ抑制装置用変圧器	富士電機㈱
機器名称形式	FM-CF モールド変圧器	機器名称形式	FM-CF モールド変圧器
耐熱クラス	F	耐熱クラス	F
相数	3	相数	3
周波数	50Hz	周波数	50Hz
定格容量	FM-CF (3Φ 3,300/420V 定格容量 2,000KVA)	定格容量	FM-CF (3Φ 3,300/420V 定格容量1,000KVA)
一次電圧	F3, 450-R3, 300-F3, 150-3, 000-2, 850V		

(18) 電 気 設 備

2-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
フリッカ抑制装置用変圧器		高圧進相コンデンサ SC1・SR2	
一次電圧	F3, 450-R3, 300-F3, 150-3, 000-2, 850V	周波数	50Hz
二次電圧	R420-242V	定格容量	300kvar
結線	Δ / Y (Dyn11)	定格電流	52. 5A
総質量	2, 290Kg	総質量	75Kg
		油量	25ℓ
高圧進相コンデンサ SC1・SR1	ニチコン(株)	絶縁階級	3A号
機器名称形式	AF332101KYT0054A	保安装置	内蔵
	SH方式高圧進相コンデンサ	保護接点	SDS b接点 AC220V/DC110V 5A以下
相数	3	放電抵抗	内蔵
定格電圧	3, 300V		品番CR332301KAE2
周波数	50Hz		F種乾式自冷式 絶縁階級3A号 3相
定格容量	100kvar		リアクタンス6%
定格電流	17. 5A		回路電圧3, 300V 定格電圧114V 周波数50Hz
総質量	28Kg (本体)		コンデンサ容量300kvar
油量	8. 9ℓ		定格容量18kvar 定格電流52. 5A
絶縁階級	3A号		質量185Kg
保安装置	内蔵		
保護接点	SDS b接点 AC220V/DC110V 5A以下	高圧進相コンデンサ SC1・SR3	ニチコン(株)
放電抵抗	内蔵	機器名称形式	AF332501KA2
	品番CR332101KAE2		SH方式高圧進相コンデンサ
	F種乾式自冷式 絶縁階級3A号 3相	相数	3
高圧進相 コンデンサ用 6%直列 リアクトル	リアクタンス6%	定格電圧	3, 300V
	回路電圧3, 300V 定格電圧114V 周波数50Hz	周波数	50Hz
	コンデンサ容量100kvar	定格容量	500kvar
	定格容量6kvar 定格電流17. 5A	定格電流	87. 5A
	質量75Kg	総質量	145Kg
		油量	55ℓ
高圧進相コンデンサ SC1・SR2	ニチコン(株)	絶縁階級	3A号
機器名称形式	AF332301KA2	保安装置	内蔵
	SH方式高圧進相コンデンサ	保護接点	SDS b接点 AC220V/DC110V 5A以下
相数	3	放電抵抗	内蔵
定格電圧	3, 300V		

(18) 電 気 設 備

3-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
高圧進相コンデンサ SC1・SR3		励磁装置	SAS
高圧進相 コンデンサ用 6%直列 リアクトル	品番CR332501KAE2	機器名称形式	ブラシレス励磁式（自動電圧調整器付）
	F種乾式自冷式 絶縁階級3A号 3相	出力	6.5KW
	リアクタンス6%	電圧	110V
	回路電圧3,300V 定格電圧114V 周波数50Hz	電流	59.1A
	コンデンサ容量500kvar	界磁電流	10A
	定格容量30kvar 定格電流87.5A	励磁電圧	55V
	質量280Kg		
		直流電源装置	日本電池(株)
非常用発電機	PG230MY・三菱重工業(株)	機器名称形式	BPOS 10050TRGP
機器名称形式	即時長時間形（10時間定格）自家発電装置	交流入力	三相 50Hz 400V 13A
ディーゼルエンジン	6D22-TC	使用導体	主回路 WL 1 2PNCT 制御回路 IV KIV
	4サイクル 6シリンダ数 水冷 直列 直接噴射式	整流器出力	浮動 120.4V 50A
	総排気量 11.149 ℓ	使用導体	電子回路 KOE MVVS 消防法回路 THIV
出力	242PS/1,500rpm	蓄電池	MSEX-50-12 (セル数 54 12V電池×9個) 日本電池(株)
速度変動率	整定5%以下 瞬時10%以下		
	燃料消費率 165g/PSh+5%（定格出力にて）	整流器	日本電池(株)
燃料消費量	A重油 約45ℓ/h	機器名称形式	BPOS 10050TRGP
始動装置	電動機始動式-DC24V 5.5KW（自動噛合装置付）	電圧	400V±10%
		周波数	50Hz±5%
三相交流同期発電機	CFC-D 三菱電機(株)	入力容量	12KVA
機器名称形式	200KVA（160KW）	冷却方式	自冷
定格電流	275A	定格	100%連続
定格電圧	420V	整流方式	三相全波整流（純ブリッジ）
相数	3相3線	制御方式	サイリスタ自動定電圧制御
力率	80%	直流出力 浮動充電電圧	120.4V（定格電圧）
周波数	50Hz	出力電圧調整範囲	±3%（入力電圧定格 出力無負荷時）
極数	4極	出力電圧精度	浮動±1.5%以内（入力電圧定格±10%）
結線	Y結線	出力電流	0-100%
回転速度	1,500rpm	定格電流	50A
絶縁	F種	最大垂下電流	定格電流の120%以下
電圧変動率	整定電圧変動率±1.5%（定格力率にて）	効率	80%以上（入出力定格時）
重量	910Kg	力率	75%以上（入出力定格時）

(18) 電 気 設 備

4-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
負荷電圧補償装置	日本電池㈱	無停電電源装置	
機器名称形式	DUM1050A-122	電圧整定時間	50ms
方式	シリコンドロップ	総合効率	82%以上
入力電圧	DC120.4V _{max} （浮動充電電圧まで補償）		
負荷電圧	DC90V-110V（設定L：95V H：110V）		
負荷電流	DC5A-50A		
構成	約8V-2段		
無停電電源装置	日本電池㈱		
機器名称形式	BPOS 1005TRGP		
交流入力			
相数	三相 3線 400V±10%		
周波数	50Hz±5%		
入力容量	10KVA（定格運転時）		
力率	約1（定格運転時）		
直送入力	単相 2線 100V±10%		
直送周波数	50Hz±5% 10KVA		
冷却方式	風冷		
定格の種類	100%連続		
直流部浮動充電電圧	401.4V		
直流部電圧変動範囲	306-401.4V		
直流部充電電流	5A		
交流出力			
定格出力容量	10KVA（定格運転時）		
過負荷耐量	110%3分間		
	150%10秒間		
相数	単相 2線		
定格電圧	100V±1.5%以内		
定格周波数	50Hz±0.1%以内		
同期運転範囲	±1.0%		
定格負荷力率	0.8（遅れ）		
電圧波形歪率	3%以内		
出力電圧瞬時変動率	±5%以内		

(19) 冷暖房設備

1-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
チリングユニット (CU-1)	三菱電機㈱	パッケージ型空調機 (PAC-1)	
機器名称形式	空冷式チラー (CA-J1500A)	コイル	プレートフィン式
冷房能力	121,000Kcal/h (134KW)	送風機	プロペラファン
冷水入口温度	12℃	送風機電動機	8P 0.7KW 3台
冷水出口温度	7℃	使用箇所	電気室
圧縮機	半密閉形 容量制御 (100-70-40-0)	設置箇所	屋上、空調機械室
冷媒	R22 35kg		
送風機	8P 0.7KW 5台	パッケージ型空調機 (AC-1)	三菱電機㈱
冷水量	410ℓ/min	機器名称形式	パッケージエアコン
水頭損失	22.0KPa	室内ユニット	
気象条件	DB=30.8℃ WB=24.6℃	型番	PLA-J112KA
電動機	37KW 200V 4P 3φ 50Hz	冷房能力	76,000Kcal/h (88.6KW)
油	スニツ 4GS 14ℓ	圧縮機	半密閉形 容量制御 100-67-50-33-0%
付 属 機 器 仕 様		圧縮機電動機	30KW 200V 4P 3φ 50Hz
冷水一次ポンプ	片吸込渦巻型 川本GEN-M-2M (65φ-50φ×0.41m ³ /min×20m)	冷媒	R22 35kg
電動機	SB-JR 三菱電機 (2.2KW 200V 2P 2,860rpm)	油	スニツ 4GS 6ℓ
使用箇所	管理棟全般	コイル	プレートフィン式
設置箇所	屋上、熱交換室	送風機	ターボファン 360m ³ /h 2台
		送風機電動機	7.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
パッケージ型空調機 (PAC-1)	三菱電機㈱	室外ユニット	
機器名称形式	産業用パッケージエアコン	型番	PU0J112GA (M)
室内ユニット		コイル	プレートフィン式
型番	PAT-J950J	送風機	プロペラファン
冷房能力	76,000Kcal/h(88.6KW)	送風機電動機	8P 0.7KW 3台
圧縮機	半密閉形、容量制御 100-67-50-33-0%	使用箇所	計量棟
圧縮機電動機	30KW 200V 4P 3φ 50Hz	設置箇所	計量棟屋上、1、2階室
冷媒	R22 35kg		
油	スニツ 4GS 6ℓ	ファンコイルユニット-1	昭和鉄工㈱
コイル	プレートフィン式	ユニット型式	CSR-CX-21
送風機	シロッコファン 360m ³ /h 2台	送風機	両吸込多翼
送風機電動機	7.5KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量 (Hタップ時)	5.3m ³ /min
室外ユニット		電動機	コンデンサランモータ
型番	PVT-J950J		変速タップ巻込式 (H. M. L)

(19) 冷暖房設備

2-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
ファンコイルユニット-1		ファンコイルユニット-3	
電動機	単相AC100V	冷房能力	全熱 4,460Kcal/h 顕熱 3,340Kcal/h
仕様箇所	1F更衣スペース 1台	暖房能力	7,540Kcal/h
	1F監視室 2台	水量	14.9ℓ/min
熱交換器	スリット形プレートフィン	エアフィルタ	サランフィルタ（水洗式）
冷房能力	全熱 1,500Kcal/h 顕熱 1,230Kcal/h		
暖房能力	2,810Kcal/h	ファンコイルユニット-4	
水量	5.0ℓ/min	ユニット型式	CSR-CX-62N2
エアフィルタ	サランフィルタ（水洗式）	送風機	両吸込多翼 2台
仕様箇所	2F小会議室 1台	風量（Hタップ時）	17.0m ³ /min
			コンデンサランモータ
ファンコイルユニット-2		電動機	変速タップ巻込式（H.M.L）
ユニット型式	CSR-CX-42		単相AC100V
送風機	両吸込多翼 2台	熱交換器	スリット形プレートフィン
風量（Hタップ時）	10.6m ³ /min	冷房能力	全熱 4,460Kcal/h 顕熱 3,340Kcal/h
	コンデンサランモータ	暖房能力	7,540Kcal/h
電動機	変速タップ巻込式（H.M.L）	水量	14.9ℓ/min
	単相AC100V	エアフィルタ	サランフィルタ（水洗式）
熱交換器	スリット形プレートフィン	使用箇所	1Fホール（1） 1台
冷房能力	全熱 3,190Kcal/h 顕熱 2,37Kcal/h		2Fホール（3） 1台
暖房能力	5,420kcal/h		
水量	10.6ℓ/min	ファンコイルユニット-5	
エアフィルタ	サランフィルタ（水洗式）	ユニット型式	CSR-CX-83
使用箇所	2F 事務室（2）4台	送風機	両吸込多翼 3台
		風量（Hタップ時）	21.3m ³ /min
ファンコイルユニット-3			コンデンサランモータ
ユニット型式	CSR-CX-62	電動機	変速タップ巻込式（H.M.L）
送風機	両吸込多翼 2台		単相AC100V
風量（Hタップ時）	16.0m ³ /min	熱交換器	スリット形プレートフィン
	コンデンサランモータ	冷房能力	全熱 6,230Kcal/h 顕熱 4,480Kcal/h
電動機	変速タップ巻込式（H.M.L）	暖房能力	10,510Kcal/h
	単相AC100V	水量	20.8ℓ/min
熱交換器	スリット形プレートフィン		

(19) 冷暖房設備

3-3

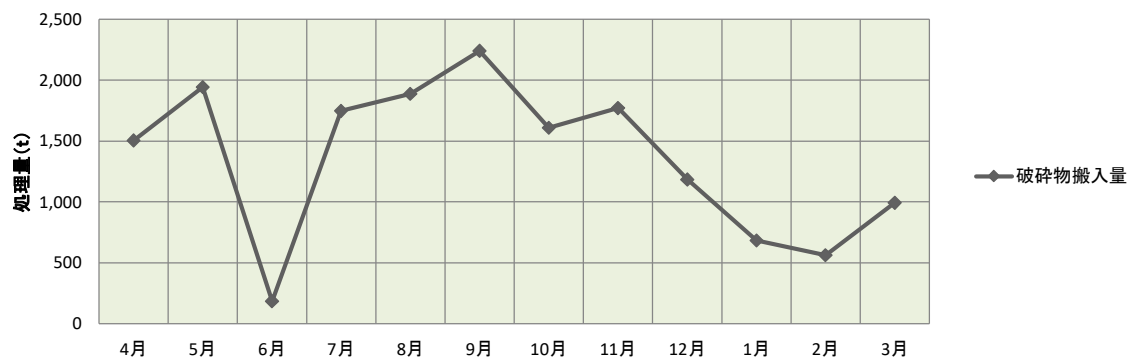
[illegible]

破碎工場処理計画及び処理実績

破 碎 工 場 処 理 計 画（令和7年度）【参考】

項目			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合 計	
稼働日数			単位	26	26	21	26	27	26	26	26	24	25	26	306	
搬入 台数	許可	台	101	111	8	109	156	152	108	110	93	72	71	83	1,174	
	自己搬	台	6,706	8,057	504	6,604	6,798	7,267	6,246	6,167	4,992	2,571	2,809	5,621	64,342	
	大型	台	278	383	82	267	332	335	262	293	230	164	148	234	3,008	
	資源物	台	139	132	104	134	111	129	134	132	141	124	125	145	1,550	
	分別	台	158	143	17	144	120	139	155	156	156	140	80	102	1,510	
	その他	台	10	10	1	10	8	8	10	12	9	8	6	8	100	
	小計	台	7,392	8,836	716	7,268	7,525	8,030	6,915	6,870	5,621	3,079	3,239	6,193	71,684	
	許可	t	142	167	12	165	229	240	163	176	143	107	103	113	1,760	
搬入 量	自己搬	t	561	775	81	920	940	1,199	726	805	381	158	192	358	7,096	
	大型	t	396	607	58	358	469	486	362	419	308	177	149	344	4,133	
	資源物	t	248	203	173	213	171	203	213	210	246	196	195	253	2,524	
	分別	t	391	386	34	300	245	311	353	364	350	241	117	177	3,269	
	その他	t	15	7	0	5	4	4	6	8	3	2	2	2	58	
	小計	t	1,753	2,145	358	1,961	2,058	2,443	1,823	1,982	1,431	881	758	1,247	18,840	
	破碎物搬入計		t	1,505	1,942	185	1,748	1,887	2,240	1,610	1,772	1,185	685	563	994	16,316
機器 運轉 状況	運轉時間	回転	h	115	150	21	107	106	112	100	108	98	67	42	78	1,104
		剪断	h	82	99	9	95	115	127	86	87	70	43	42	63	918
		梱包	h	64	61	78	70	54	62	69	67	65	59	61	71	781
		フロン	h	35	34	19	39	40	43	36	35	37	15	21	36	390
	処理量	回転	t	788	1,020	103	664	707	755	730	758	646	415	198	525	7,309
		剪断	t	756	976	105	1,131	1,250	1,515	911	1,022	606	290	292	527	9,381
		梱包	個	548	420	358	445	323	415	457	432	475	400	270	537	5,080
		フロン	台	171	157	93	201	196	210	179	186	175	58	107	147	1,880
	搬出 量	可燃	台数	台	337	478	48	466	529	541	367	396	273	148	143	282
量			t	981	1,496	147	1,455	1,630	1,869	1,226	1,384	853	435	394	828	12,698
不燃		台数	台	93	62	10	49	42	70	70	58	56	39	24	27	600
		量	t	443	345	49	263	224	332	354	305	309	205	101	136	3,066
鉄		台数	台	33	36	7	24	29	31	32	29	27	20	13	24	305
		量	t	130	163	22	92	110	121	120	117	98	65	37	106	1,181
アルミ	台数	台	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	3	
	量	t	0	2	0	0	0	1	1	0	0	0	0	1	5	
破碎物搬出量計			t	1,554	2,006	218	1,810	1,964	2,323	1,701	1,806	1,260	705	532	1,071	16,950

R7 処理計画



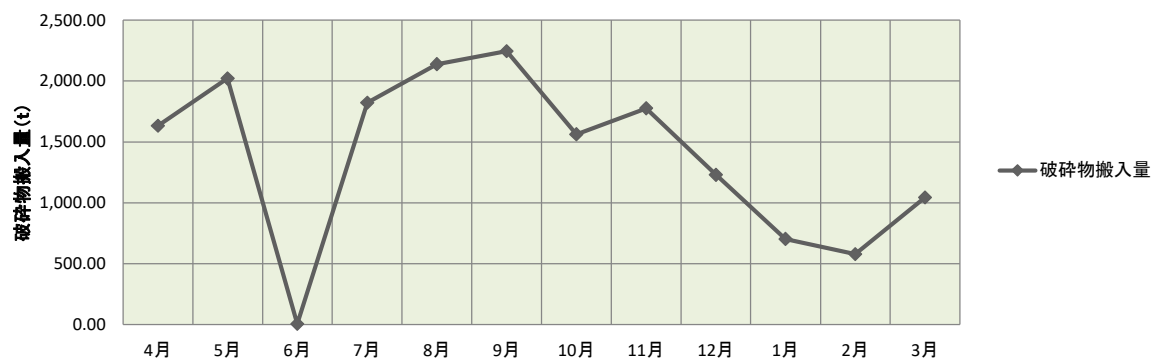
※処理計画値は、過去3年の平均値をもとに算出しているもので、参考値とする。

※処理計画のごみ搬入量は、経済情勢、ごみ質等の変化により大きく変動する場合があります。

破 碎 工 場 処 理 実 績 (令和3年度)

項 目	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合 計
稼働日数	日	26	25	25	27	26	26	26	26	28	24	24	26	309
搬入許可	台	103	100	0	108	153	139	107	97	104	76	54	78	1,119
自己搬入	台	6,378	8,130	0	6,317	7,031	7,260	5,693	5,806	4,735	2,242	2,331	5,251	61,174
大型	台	302	310	56	277	329	398	247	248	220	156	120	211	2,874
資源物	台	146	125	118	134	133	129	135	136	148	126	123	159	1,612
分別	台	176	196	0	142	131	116	171	180	190	137	129	137	1,705
その他	台	17	11	0	11	7	8	13	16	6	8	7	8	112
数小計	台	7,122	8,556	174	6,989	7,547	8,050	6,366	6,483	5,403	2,509	2,764	5,844	67,807
搬入許可	t	144.13	154.18	0.00	160.59	213.49	211.13	151.54	151.19	151.58	115.72	74.53	110.84	1,638.92
自己搬入	t	586.66	823.62	0.00	967.42	1,174.86	1,158.07	685.71	839.23	354.62	164.59	178.40	359.90	7,293.08
大型	t	407.93	495.87	6.50	373.10	469.90	585.21	316.37	343.24	286.93	174.86	135.70	320.57	3,916.18
資源物	t	259.86	192.56	209.45	217.57	195.05	200.21	222.03	223.73	256.71	199.55	179.52	276.92	2,633.16
分別	t	455.64	534.76	0.00	312.25	274.61	282.84	397.15	429.08	431.61	243.99	186.91	249.96	3,798.80
その他	t	36.98	10.56	0.00	8.84	4.90	6.96	11.35	13.37	3.75	3.80	2.93	3.06	106.50
量小計	t	1,891.20	2,211.55	215.95	2,039.77	2,332.81	2,444.42	1,784.15	1,999.84	1,485.20	902.51	757.99	1,306.65	19,372.04
破砕物搬入計	t	1,631.34	2,018.99	6.50	1,822.20	2,137.76	2,244.21	1,562.12	1,776.11	1,228.49	702.96	578.47	1,044.33	16,753.48
機運回	h	121.00	147.51	0.32	103.04	109.41	107.56	97.72	115.68	112.67	71.31	69.08	88.98	1,144.28
器転剪	h	84.89	84.67	0.00	101.59	134.00	139.70	89.22	75.76	70.05	49.44	38.96	66.01	934.29
運時梱	h	61.00	55.50	79.50	80.00	65.00	59.00	66.00	65.50	69.50	55.50	62.00	62.50	781.00
間フロン	h	31.00	31.00	28.00	27.50	27.50	49.00	27.50	28.00	43.50	16.50	15.50	33.00	358.00
転処回	t	843.69	1,131.01	20.26	664.46	742.03	661.04	713.49	786.46	724.74	402.34	307.48	545.32	7,542.32
状理剪	t	786.79	956.22	0.00	1,203.35	1,475.86	1,503.58	892.21	1,004.81	535.47	291.79	216.05	514.00	9,380.13
量梱	個	561	407	422	463	389	407	473	464	541	400	756	578	5,861
況量フロン	台	143	139	142	120	135	222	126	132	190	69	62	111	1,591
搬出可燃	台数	254	406	0	470	616	553	342	370	248	154	137	304	3,854
燃量	t	817.47	1,445.07	0.00	1,524.87	1,849.31	1,728.82	1,123.33	1,332.45	779.15	440.80	350.29	788.43	12,179.99
不燃	台数	156	91	2	43	47	102	82	59	66	35	31	38	752
燃量	t	690.79	529.31	4.31	247.31	254.32	426.53	407.57	337.41	386.29	193.08	157.33	199.63	3,833.88
鉄	台数	36	25	6	24	32	27	30	34	27	22	17	24	304
量	t	139.61	126.86	22.65	98.82	123.83	134.74	114.54	125.04	102.02	61.58	42.86	101.12	1,193.67
アルミ	台数	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	3
量	t	0.00	3.53	0.00	0.00	0.00	1.77	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.73	6.03
破砕物搬出量計	t	1,647.87	1,960.50	26.96	1,871.00	2,227.46	2,291.86	1,645.44	1,810.29	1,255.40	682.41	550.48	1,065.29	17,034.96

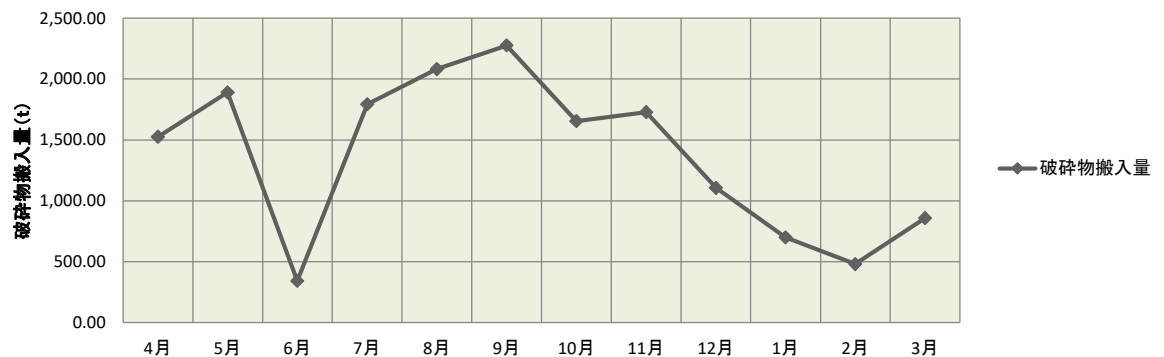
R3 処理実績



破 碎 工 場 処 理 実 績 (令和4年度)

項目	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計	
稼働日数	日	26	26	13	26	27	26	26	26	27	24	26	27	300	
搬入台数	許可台	107	119	12	118	144	152	99	93	85	68	78	86	1,161	
	自己搬台	7,317	8,114	752	6,749	7,390	7,392	6,457	6,326	4,882	2,708	2,828	6,148	67,063	
	大型台	254	412	108	275	371	320	286	284	216	164	167	253	3,110	
	資源物台	141	131	56	135	126	128	134	125	138	122	123	132	1,491	
	分別台	166	102	24	163	135	156	143	145	116	155	3	2	1,310	
	その他台	5	7	0	7	10	7	10	9	11	10	8	11	95	
	小計台	7,990	8,885	952	7,447	8,176	8,155	7,129	6,982	5,448	3,227	3,207	6,632	74,230	
搬入量	許可t	151.46	177.53	17.95	185.52	209.78	232.15	154.67	147.31	139.70	85.78	120.03	115.33	1,737.21	
	自己搬t	583.47	758.88	136.73	898.14	1,034.73	1,246.75	770.97	852.46	420.26	155.35	191.57	374.19	7,423.50	
	大型t	387.17	662.23	133.56	376.54	559.79	458.33	406.61	403.13	284.11	176.70	164.06	364.77	4,377.00	
	資源物t	252.74	205.59	92.55	220.06	206.54	207.37	208.27	202.05	244.14	194.31	203.32	230.92	2,467.86	
	分別t	398.67	283.24	55.30	328.00	273.48	333.88	316.74	320.71	259.05	278.90	3.56	1.58	2,853.11	
	その他t	4.25	6.89	0.00	3.78	3.40	3.42	4.33	3.65	2.40	2.70	1.80	2.44	39.06	
	小計t	1,777.76	2,094.36	436.09	2,012.04	2,287.72	2,481.90	1,861.59	1,929.31	1,349.66	893.74	684.34	1,089.23	18,897.74	
機	運搬	t	1,525.02	1,888.77	343.54	1,791.98	2,081.18	2,274.53	1,653.32	1,727.26	1,105.52	699.43	481.02	858.31	16,429.88
器	回	h	125.20	161.67	34.06	114.22	127.33	120.85	105.91	91.23	77.63	65.89	18.24	51.26	1,093.49
	剪断	h	91.58	114.60	16.36	93.04	116.39	115.76	81.17	87.14	69.30	33.98	42.27	64.95	926.54
	梱包	h	58.00	57.00	48.50	60.00	57.00	60.50	65.80	64.50	72.00	58.00	57.00	66.50	724.80
	間	h	32.50	38.50	0.00	41.50	44.00	35.50	34.00	37.50	36.00	18.50	23.50	47.00	388.50
	廻	t	809.93	974.64	183.20	700.23	838.80	858.35	740.78	668.31	504.19	437.06	91.59	401.59	7,208.67
	理	t	767.85	957.92	176.46	1,122.79	1,352.97	1,550.78	949.52	1,063.97	634.78	276.69	326.49	554.00	9,734.22
	梱包	個	562	427	196	454	358	430	447	430	525	394	30	483	4,736
搬出量	量	台	186	167	0	261	233	175	168	198	182	73	95	191	1,929
	可燃	台数	430	570	92	486	573	565	383	408	271	140	153	278	4,349
	量	t	1,107.70	1,514.50	276.63	1,458.05	1,792.16	1,981.91	1,308.87	1,396.20	827.48	415.50	422.43	843.71	13,345.14
	不	台数	67	43	15	58	49	51	57	60	42	45	4	0	491
	燃	量	343.73	226.86	73.17	293.43	256.17	292.64	296.59	294.07	219.78	235.56	8.24	0.00	2,540.24
	鉄	台数	32	46	6	26	34	36	33	26	26	18	7	21	311
	量	t	127.70	200.02	22.35	104.45	144.92	140.90	124.69	108.34	97.55	62.69	24.06	113.63	1,271.30
量	アルミ	台数	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	2
	量	t	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.96	0.00	0.00	0.00	0.00	1.60	3.56
破碎搬出量計		t	1,579.13	1,941.38	372.15	1,855.93	2,193.25	2,415.45	1,732.11	1,798.61	1,144.81	713.75	454.73	958.94	17,160.24

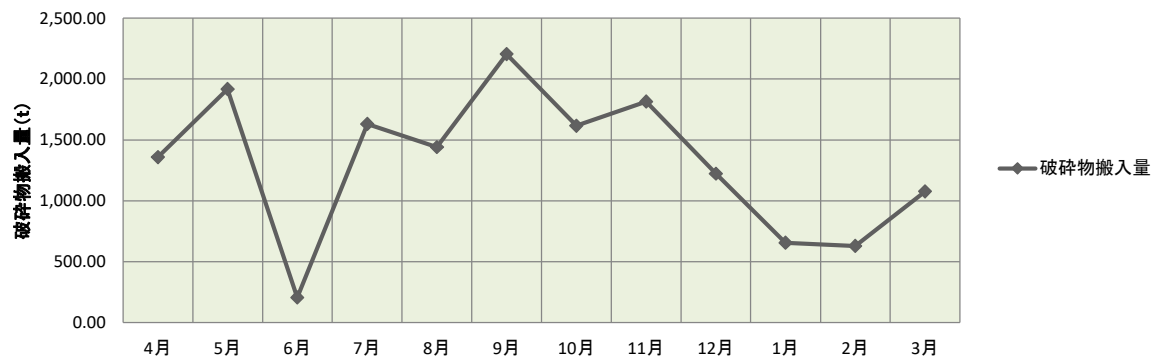
R4 処理実績



破 碎 工 場 処 理 実 績 (令和5年度)

項 目	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合 計
稼働日数	日	25	27	26	26	27	26	26	26	26	24	25	26	310
搬入														
許可	台	93	114	11	100	170	166	117	140	90	72	82	85	1,240
自己搬	台	6,422	7,927	761	6,747	5,973	7,149	6,588	6,368	5,360	2,762	3,269	5,463	64,789
大型	台	277	427	81	248	296	286	254	348	253	171	156	238	3,035
資源物	台	131	141	137	133	75	131	134	134	137	124	128	144	1,549
分別	台	132	130	26	126	94	145	152	144	163	129	108	168	1,517
その他	台	9	12	3	11	6	8	8	10	9	5	3	4	88
小計	台	7,064	8,751	1,019	7,365	6,614	7,885	7,253	7,144	6,012	3,263	3,746	6,102	72,218
搬入														
許可	t	131.46	169.80	16.84	149.04	264.32	277.93	183.52	230.23	137.65	118.07	113.31	112.75	1,904.92
自己搬	t	511.67	741.37	107.57	893.42	609.85	1,191.41	721.65	724.79	369.06	154.86	207.27	338.44	6,571.36
大型	t	393.44	661.73	33.16	324.70	378.03	414.82	362.88	511.03	352.69	180.03	147.55	346.55	4,106.61
資源物	t	232.59	211.59	216.71	202.54	111.36	200.72	210.02	203.87	237.13	194.73	202.16	250.38	2,473.80
分別	t	317.73	338.80	47.84	259.03	186.39	316.07	345.23	341.29	359.35	201.17	161.11	278.45	3,152.46
その他	t	3.63	4.92	1.09	3.62	2.94	2.66	2.89	6.15	2.63	0.84	0.56	0.82	32.75
量小計	t	1,590.52	2,128.21	423.21	1,832.35	1,552.89	2,403.61	1,826.19	2,017.36	1,458.51	849.70	831.96	1,327.39	18,241.90
破砕物搬入計	t	1,357.93	1,916.62	206.50	1,629.81	1,441.53	2,202.89	1,616.17	1,813.49	1,221.38	654.97	629.80	1,077.01	15,768.10
機運														
回転	h	98.21	141.08	27.57	102.59	82.36	107.26	96.76	118.43	103.25	63.56	39.05	94.73	1,074.85
転剪断	h	69.45	97.05	10.07	90.16	94.55	124.61	88.65	97.30	71.51	46.42	43.45	58.34	891.56
時間梱包	h	73.00	70.00	105.50	71.00	39.50	66.00	75.00	69.50	54.00	63.50	64.70	83.00	834.70
運フロン	h	40.00	32.00	27.50	47.50	48.50	45.00	47.00	39.50	30.00	10.50	23.00	26.50	417.00
転回転	t	709.67	955.50	106.21	628.70	540.42	745.92	737.19	819.14	708.92	405.23	194.92	629.41	7,181.23
理剪断	t	712.67	1,015.05	137.27	1,066.78	920.66	1,491.83	892.51	997.86	648.30	300.03	332.81	512.02	9,027.79
梱包	個	520	426	456	418	223	408	451	403	359	405	25	549	4,643
況量フロン	台	183	165	136	222	220	232	244	229	152	32	165	138	2,118
搬出														
可燃台数	台	327	459	53	442	398	505	375	409	301	150	139	264	3,822
燃量	t	1,017.80	1,528.27	163.09	1,382.08	1,248.01	1,895.18	1,245.78	1,422.47	950.91	449.44	408.89	852.49	12,564.41
不燃台数	台	56	51	14	47	30	56	72	54	61	36	37	44	558
燃量	t	294.12	278.43	70.31	248.24	162.37	276.52	357.69	282.62	320.71	187.23	138.16	209.05	2,825.45
鉄台数	台	32	37	8	22	20	29	32	27	29	20	14	28	298
量	t	121.23	163.14	20.83	71.94	61.30	87.15	121.31	116.35	93.87	69.61	43.72	102.05	1,072.50
アルミ台数	台	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	4
量	t	0.00	2.07	0.00	0.00	0.00	0.00	0.96	0.00	0.52	0.00	0.00	0.20	3.75
破砕物搬出量計	t	1,433.15	1,971.91	254.23	1,702.26	1,471.68	2,258.85	1,725.74	1,821.44	1,366.01	706.28	590.77	1,163.79	16,466.11

R5 処理実績



業務内容一覧表

【別紙 6】

業 務 範 囲 及 び 区 分	業 務 内 容
1 受託業務の管理	・受託業務全般にわたる事務処理 ・受託業務の運営及び施設の維持管理全般 ・労働安全衛生の管理 ・人員配置の弾力的かつ効率的な配置調整 ・委託者との連絡調整 ・業務報告書、資料等の作成 ・運転データ集計及び運転日誌、月報、年報等報告書作成 ・月別作業計画・処理計画書の作成及び提出 ・週間処理計画表の作成及び提出 ・委託者が別途発注する業務の立会い及び調整 ・事故及び故障等の緊急連絡 ・委託者への予備品、消耗品等の購入要請 ・支給品、予備品の数量調査、在庫調査管理 ・各種マニュアルの調製、業務従事者への周知 ・災害訓練、防災訓練の企画及び実施
2 事故等に対する措置	・人身事故等に対する救急救命及び通報 ・火災に対する初期消火及び通報 ・災害、事故時における搬入者等の誘導 ・機器故障に対する緊急停止等の初期対応及び委託者への報告
3 粗大ごみ等の受入業務	・プラットフォーム内における搬入車両の誘導 ・委託者が指定した搬入車両（当面は自己搬入車両）から、ごみ搬入申込書を受取り、搬入物と申込書に記載されたごみの確認を行う。 ・排出禁止物、破砕不適物及び危険物等の監視及び除去 ・鉄類の除去、貯留及びその搬出車両への積み込み ・ショベルローダ、フォークリフト、不適物除去車等の自己車両の誘導 ・カセットガスボンベの貯留及び外部運搬車への積載 ・フロンガス使用機器の受入れ及び仕分、貯留 ・スプリングマットレスの金属の分離処理、選別、貯留 ・ステージ内の整理、整頓、清掃 ・破砕不適物除去装置の始業及び終業点検

業 務 内 容 一 覧 表 (2/3)

【別紙 6】

業 務 範 囲 及 び 区 分	業 務 内 容
4 破砕処理及び破砕 設備運転操作	・各プラント設備機器の始業及び終業点検
	・各プラント設備機器の運転監視
	・剪断及び回転式破砕機の遠隔運転操作及び監視
	・各プラント設備機器の異常、故障監視及び対応
	・各プラント設備の巡回点検
	・機器運転データ収集及び記録
	・負荷の程度による買電ラインと清掃工場ラインの受電点切替え
	・受電トリップ時の対応（昼夜問わず）
	・各貯留ホッパ操作
	・回収金属類の他業者搬出車両への積載
	・コンパクト室、ホッパ室等工場棟の整理、清掃
	・剪断破砕機への可燃性大型ごみ等の供給
	・回転破砕機への可燃性、不燃性大型ごみ等の供給
	・破砕機投入口に投入された破砕不適物の監視、除去
5 破砕処理物の運搬	・運搬車両（4台）による可燃破砕処理物の積載、清掃工場への運搬
	・清掃工場ステージ内での可燃破砕処理物運搬車両の誘導
	・運搬車両による不燃破砕処理物の積載、埋立地への運搬
	・運搬車両の始業、終業点検、保守管理
	・可燃破砕処理物用のクローズドコンテナ（6台）の点検、保守管理
	・不燃破砕処理物用のオープンコンテナ（2台）の点検、保守管理
6 資源物処理及び資源 物梱包設備運転操作	・資源物梱包機の始業及び終業点検
	・資源物梱包機の運転操作及び監視
	・資源物梱包機の異常、故障監視及び対応
	・資源物梱包機の点検、調整、給油、清掃等
	・資源物梱包機への資源ごみ（紙ごみ）の供給
	・フォークリフトによる梱包物の運搬、貯留
	・フォークリフトによる梱包物を別途運搬業務等の運搬車両への積込
7 電気設備維持管理	受配電設備、自家発電設備及び計装設備等の全て電気設備について（以下「電気設備」という）
	・電気設備の始業及び終業点検
	・電気設備の日常点検、臨時点検、定期点検、故障修理及び清掃
	・電気設備の不具合、故障管理及び対応
	・電気設備の維持管理
	・電気設備保守部品の保管管理及び在庫確認
	・電球等消耗品の交換球等の交換
	・電気室の運用管理
	・法の定めによる電気設備点検

業 務 内 容 一 覧 表 (3/3)

【別紙 6】

業 務 範 囲 及 び 区 分	業 務 内 容
8 機械設備維持管理	破砕処理設備のプラント設備の機械設備について（以下「機械設備」という）
	・ 機械設備の始業及び終業点検
	・ 機械設備の日常点検、臨時点検、定期点検、故障修理及び清掃
	・ 機械設備の不具合、故障管理及び修理
	・ 機械設備の維持管理
	・ 機械設備の改善補修、整備
	・ 機械設備の各種調整、給油
	・ 機械設備の消耗部品、補修部品の交換
	・ 機械設備の維持清掃
	・ 機械設備の保守部品の保管管理及び在庫管理
	・ 破砕処理機械室等の運用管理、整理、清掃
	・ 工作室・資材質の運用管理、整理、清掃
	・ 法の定めによる機械設備点検
9 施設維持管理	・ 破砕工場の建築物、建築附帯設備（電気・機械）の維持管理及び補修
	・ 破砕工場の建築物、建築附帯設備（電気・機械）の清掃
	・ 構内内外の清掃、草刈、除雪
	・ リサイクルプラザの建築物、建築附帯設備（電気・機械）の維持管理及び補修
	・ 共同溝の建築物、建築附帯設備（電気・機械）の維持管理及び補修
	・ 計量所、計量所棟の建築物、建築附帯設備の維持管理及び補修
	・ これら建築設備、建築附帯設備（電気・機械）補修資材等の保管管理及び在庫確認
	・ 破砕工場庁舎内の備品、設備等の管理
	・ 法に定める建築物、建築附帯設備（電気・機械）の法定点検
10 その他の業務	・ 清掃工場との緊急時対応作業（相互協力）
	・ フロンガス及び廃油の抜き取り、保管、処分
	・ 受入停止期間の定期整備作業
	・ 法定検査時の補助作業
	・ 定期整備、修理等の立会い業務
	・ 破砕工場構内の環境整備
	・ 宿直業務（常駐して、夜間及び休務日の巡回（各4回以上）、施錠確認、火気等の確認）
	・ その他破砕工場等の維持管理において必要な事項
	・ 委託者の指示により実施する事項

フロンガス抜取要領

フロンガス採取要領

1 フロンガス採取業務

- (1) フロンガス使用の除湿機、冷風機、冷水機及び冷凍庫等の電化製品からフロンガスを採取専用機で種類別に採取、専用回収ポンペに回収し保管すること。
また、同時に回収される潤滑油（以下、「廃油」という。）は別容器に保管すること。
- (2) 回収ポンペのフロンガスは、環境省の定める「CFC破壊処理ガイドライン」により焼却処理の出来る産業廃棄物処理業者に処理を依頼すること。
- (3) フロンガス及び廃油を採取後の電化製品は、他の大型ごみと同様に破碎処理すること。

2 その他

- (1) フロンガス及び廃油の採取作業場所は、破碎工場内不適物保管庫（2）とする。
- (2) フロンガス回収機、専用ポンペ及び関連部品等は、発注者が貸与する。
なお、同機器については、随時点検整備し、正常に機能するように管理すること。
- (3) 処理状況については、破碎工場運転日誌に記載し報告すること。
- (4) 第一種特定フロン類回収業者への届け出（資格の明記）を行うこと。
- (5) フロンガスを処理したときの回収依頼書と引取証明書の提出（写し）と保管を行うこと。

【別紙8】

中間整備作業項目

中 間 整 備 作 業 項 目 (No.1)

整 備 個 所	整 備 内 容 及 び 特 記 事 項
1 受入供給設備	1. 構内整備
	(1) 車輛走行ライン及び表示部の塗装。
	(2) 雨水桝の清掃。
	(3) 構内側溝の清掃及びグレーチングの点検。
	(4) 構内草刈 (2回) 及び清掃
	(5) コンテナ排出庫前、車両誘導線の塗装。
	2. ステージ内整備
	(1) 車輛走行ライン及び歩行者用区分帯の塗装。
	(2) 側溝の清掃及びグレーチングの点検。
	(3) 照明の清掃。
	(4) ステージ内高所部の除塵。
	(5) No.1、2全熱交換器の点検及びフィルタの交換。
	(6) 回転ごみ投入ホッパ、内部確認ミラー洗浄及び裏側通路清掃。
	(7) 出入口扉及び高さ注意看板洗浄。
	3. 回転ごみ供給コンベア整備
	(1) チェーンローラの清掃及び軸受の給脂。
	(2) クリーナゴムの交換。
	(3) スラットの点検清掃。
	(4) 回転ごみ供給コンベア床清掃
2 搬送設備	1. コンベア駆動部整備
	(1) 各減速機オイルの補給、
	(剪断ごみC/R、No.1、2可燃物C/R、可燃物切替C/R、No.1～4回転ごみC/R)
	(2) 駆動チェーン点検注油及び軸受給脂。
	(剪断ごみC/R、No.1、2可燃物C/R、可燃物切替C/R、No.1～4回転ごみC/R)
	2. スカートゴム整備
	(1) スカートゴムの調整及び交換。
	(No.1回転ごみC/R、No.3回転ごみC/R、No.4回転ごみC/R、剪断ごみC/R、No.1可燃物ごみC/R、可燃物切替C/R)
	(2) 可燃物切替コンベアのVスクレppaゴムの交換及び調整。
	3. コンベアローラ整備
	(1) スパイラルリターンローラの清掃及び交換
	(清掃＝No.1回転ごみC/R 交換＝No.3回転ごみC/R、剪断ごみC/R)
	(2) インパクトキャリヤローラ他の交換。
	(No.3回転ごみC/R、剪断ごみC/R)
	4. スチールスラットコンベア整備 (No.2回転ごみC/R、No.2可燃物C/R)
	(1) チェーンローラの清掃及び軸受の給脂。
	(2) スチールスラットの点検清掃。
	(3) スラットクリーナゴムの交換。

中 間 整 備 作 業 項 目 (No.2)

整 備 個 所	整 備 内 容 及 び 特 記 事 項
3 選別設備	1. 選別機整備
	(1) 各減速機オイルの補給及び軸受給脂。
	(2) 不燃可燃選別機、各部接続フレキの交換。
	(3) 不燃可燃選別機、内部暖簾の交換。
4 梱包設備	1. 資源物供給コンベア
	(1) 軸受の給脂。
	(2) 減速機のオイル補給。
	2. 資源物梱包機
	(1) 操作盤の端子の増し締め。
5 貯留・搬出設備	1. コンテナ整備
	(1) オープンコンテナ2台の点検整備、板厚測定及び給脂。
	(2) クローズドコンテナ6台の点検整備、板厚測定及び給脂。
	(3) コンテナフックバーの厚み測定
	(4) コンテナ、テールゲートパッキン交換。(オープン2台、クローズド6台)
	(5) オープンコンテナ、側板塗装。
	2. アームロール車
	(1) アームロール車5台のフックの厚み測定。
	(2) アームロール車タイヤハウス塗装。
	3. No.1コンバクタ前通路設置
6 集じん設備	1. 真空掃除機点検整備。
	(1) ろ布の交換。
	(2) ブロワのオイル交換
	(3) 配管改造(サイクロン設置)
	2. 剪断系、回転系、ステージ回転系集塵機ファンの点検清掃及び給脂。
7 給水設備	1. 受水槽整備
	(1) プラント受水槽内の清掃。
	(2) 各給水ポンプ及び消火栓ポンプのフート弁の点検。
	(No.1～3機器冷却水P、No.1、2プラント用水P、No.1、2コンプレッサP、No.1～3床洗浄P、屋外消火栓P、屋内消火栓P、スプレッシャーP)
	2. ポンプ整備
	(1) 各給水ポンプ点検及びグランドパッキン&オイル交換。
	(No.1～3機器冷却水P、No.1、2プラント用水P、No.1、2コンプレッサP、No.1～3床洗浄P)
	3. 冷却塔整備
	(1) 冷却塔の点検清掃。
8 排水設備	1. 排水槽整備
	(1) No.1～6排水槽清掃。
	(2) 各排水ポンプ(12台)の点検及びオイル交換。
	2. 汚水槽整備
	(1) 汚水槽内の清掃。
	(2) 汚水排水ポンプ点検及びオイル交換。
	(3) 沈降槽の点検清掃。

中 間 整 備 作 業 項 目 (No.3)

整 備 個 所	整 備 内 容 及 び 特 記 事 項
9 電気設備	1. GP盤、中央盤の端子増し締め
	2. ITV用照明及びカメラの清掃。
	3. ステージ外水銀灯の清掃。
10 その他設備	1. 設備6ヶ月点検
	(1) 送排風機 29台
	(2) ホイスト式クレーン 17基
	(3) 蓄電池・電源装置
	2. 送排風機整備
	3. 防塵屋根設置
	4. エア配管敷設
	(1) 剪断破砕機、ウイング部(左右)
	(2) 回転破砕機上部
	(3) No.3回転ごみC/R、中間部
	(4) 不適物庫(1)
	5. 床洗浄水配管敷設
	(1) 大型ごみ貯留場
	(2) 出口扉床洗ホース掛け設置
	6. フォークリフト用スレップ [®] 製作
	7. 施設月例点検
	8. 単体&総合機器試運転
	9. 場内清掃
	10. 資源梱包
	11. 休日出勤
	12. フロン抜き
11 予定外作業	1. 各機器清掃&ごみ払い出し(山口へ搬送)
	2. 非常用発電機、重油サービスタンクレベルH調査=電磁弁リーク
	3. 計量暖房用ドレン抜き管改造
	4. エア配管敷設用分岐バルブ設置
	5. アルミ選別機、スカートゴム交換&テール部改造
	6. 床洗浄水配管敷設、大型ごみ貯留場行き分岐配管設置
	7. 共同溝湧水槽、レベルH調査=レベルスイッチ不良
	8. パッケージエアコン、室外機ファン取外し&不具合調査
	9. 共同溝、スチームトラップ交換
	10. 回転破砕機、上部蒸気混合空気温度計改造
	11. 剪断系集塵機、Wダンパ、エアシリンダ整備

電気設備保安点検項目

電 気 設 備 保 安 点 検 項 目

1 電気設備点検業務（年次点検）

- (1) 電気設備保安点検を実施すること。「環境事業部保安規程（電気事業法関係）」による。
また、点検は事前に発注者の電気主任技術者と十分な打合せを行い、その指示に従うこと。
- (2) 点検日は施設管理担当者が指定した日を点検日とし、電気主任技術者と打合せのうえ行うこと。
- (3) 点検に要する計器類、機材及び器具等は受注者において準備すること。
- (4) 点検項目は下記のとおり、点検結果は遅滞なく施設管理担当者に報告すること。
- (5) 試験報告書は、公的機関（経済産業省）等の検査に対応できるものであること。

2 破碎工場電気設備保安試験項目

(1) 高圧関係設備

・ 接地抵抗測定	10回
・ 高圧絶縁抵抗測定	20回
・ 遮断機特性試験	17台
・ ケーブル絶縁劣化診断	1条
・ コンデンサ静電容量測定	3台
・ 避雷器試験	1台
・ 配電盤計器誤差試験	2個
・ 配電盤計器誤差試験	27個
・ 高圧機器点検清掃	1式
・ 試験電源使用料	1式

(2) 継電器等特性試験

・ 継電器特性試験（DGR）	3台
・ 継電器特性試験（OGR）	8台
・ 遮断機特性試験（3E、49）	4台
・ 連動試験	15回
・ LGR特性試験	3台
・ ELB特性試験	51台

(3) 低圧関係設備

・ 低圧絶縁抵抗測定	429回
------------	------

(4) その他

・ 試験成績書作成	1式
-----------	----

【別紙10】

設 備 点 検 表

設 備 点 検 表

点検表様式(例)		
番号	設備点検表名	周期
1	重油タンク月例点検表(月分)	1月
2	消火設備自主点検表(月分)	1月
3	第一種圧力容器自主点検表(月分)	1月
4	電気月例点検表(破碎工場)	1月
5	非常用発電機月例点検表(月分)	1月
6	給水設備点検及び水質検査記録(月分)	1月
7	振動計測記録(月分)	1月
8	コンパクタ・システム等月例点検表(No.1, No.2)(月分)	1月
9	資源物梱包機・供給コンベヤ 月例点検リスト(月分)	1月
10	蓄電池・電源装置6ヶ月点検表(非常用発電機, 直流電源装置, 無停電電源装置)(月分)	6月
11	送風機・排風機6ヶ月点検表(No.1～No.6)(月分)	6月
12	ホイスト式クレーン6ヶ月点検表(1/6～6/6)(月分)	6月
点検表様式を別に定めるまたはその様式を協議、承諾により定めるもの		
番号	点検設備名	周期
1	剪断破碎機	1月
2	剪断破碎機用油圧ユニット	1月
3	回転破碎機	1月
4	供給フィーダ	1月
5	回転破碎機用油圧ユニット	1月
6	回転破碎機用潤滑油ユニット	1月
7	防爆用送風機	1月
8	蒸気式空気加熱器	1月
9	振動コンベヤ	1月
10	No.1回転ごみコンベヤ	1月
11	No.2回転ごみコンベヤ	1月
12	No.3回転ごみコンベヤ	1月
13	No.4回転ごみコンベヤ	1月
14	磁選機	1月
15	不燃物・可燃物選別機	1月
16	アルミ選別機	1月
17	アルミ精選機	1月
18	鉄用風力選別機	1月
19	アルミ用風力選別機	1月
20	鉄分切替ダンパ	1月
21	集塵系(ステージ回転系・回転系・剪断系)	1月
22	No.1可燃物コンベヤ	1月
23	No.2可燃物コンベヤ	1月
24	可燃物切替コンベヤ	1月
25	回転ごみ供給コンベヤ	1月
26	剪断ごみコンベヤ	1月
27	ダスト搬出コンベヤNo.1A	1月
28	ダスト搬出コンベヤNo.1B	1月
29	ダスト搬出コンベヤNo.2	1月
30	ダスト搬出コンベヤNo.3	1月
31	貯留ホッパ(不燃物、アルミ、鉄分)	1月
32	貯留ホッパ用油圧ユニット	1月
33	コンパクタシステム(コンパクタ、入庫台No.1、No.2、出庫台)	1月
34	整備用コンプレッサ(No.1、2)	1月
35	出入口扉用コンプレッサ	1月

※ このほか、受託者は、委託者の指示により設備等運転業務上で点検が必要となったものの点検を行い、その点検表は協議により定める。

工場長	管理係長	破砕担当係長	取扱主任者	係

【別紙10－3】

受託者名 ⑩

第一種圧力容器自主点検表(令和〇〇年度〇〇月分)

令和〇〇年〇〇月〇〇日(〇〇曜日)

点検者 〇〇 〇〇

器 項目 圧力容	暖房用 熱交換機 (HEX-2)	冷暖房用 温水ヘッダ (HCH-2)	冷暖房用 温水ヘッダ (HCH-1)	給湯用 貯湯槽
検査証番号及び 構造検査の刻印番号	第 10015 長 34345	第 10022 北 16640	第 10023 北 16641	第 10021 北 16675
最高使用圧力 (MPa)	管側 0.490MPa 胴側 0.490MPa	0.490MPa	0.490MPa	0.294MPa
内容積(m³)	管側 0.057m³ 胴側 0.024m³	0.164m³	0.164m³	3.594m³
本体及び据付	良 否	良 否	良 否	良 否
ケーシング	良 否	良 否	良 否	良 否
締付ボルト・ナット	良 否	良 否	良 否	良 否
ガasket	良 否	良 否	良 否	良 否
圧力計・温度計	良 否	良 否	良 否	良 否
各バルブ	良 否	良 否	良 否	良 否
減圧弁・安全弁	良 否			
蒸気の吹込み管	良 否			
自動調節装置	良 否			
器 項目 圧力容	ロードヒーティング用 熱交換機 (HEX-3)	ロードヒーティング用 温水ヘッダ (HS-1)	ロードヒーティング用 温水ヘッダ (HS-2)	ロードヒーティング用 温水ヘッダ (HR-1)
検査証番号及び 構造検査の刻印番号	第 10016 長 34346	第 10017 北 16630	第 10018 北 16631	第 10019 北 16632
最高使用圧力 (MPa)	管側 0.686MPa 胴側 0.490MPa	0.686MPa	0.686MPa	0.686MPa
内容積(m³)	管側 0.131m³ 胴側 0.0916m³	0.170m³	0.239m³	0.153m³
本体及び据付	良 否	良 否	良 否	良 否
ケーシング	良 否	良 否	良 否	良 否
締付ボルト・ナット	良 否	良 否	良 否	良 否
ガasket	良 否	良 否	良 否	良 否
圧力計・温度計	良 否	良 否	良 否	良 否
各バルブ	良 否	良 否	良 否	良 否
減圧弁・安全弁	良 否			
蒸気の吹込み管	良 否			
自動調節装置	良 否			
備考				

工場長	管理係長	破砕担当係長	電気主任 技 術 者	係

【別紙10－4】

受託者名 印

電気設備月例点検表(令和〇〇年度〇〇月分)

令和〇〇年〇〇月〇〇日(月曜日)

点検者 〇〇 〇〇

点検対象			点検項目	判定	備考		
受電設備 【HP-1】	引込ケーブル		ケーブルの亀裂、腐食、損傷	良・否			
	支持物及び		電柱、腕木、碍子等の亀裂、損傷	良・否			
	引込開閉器		損傷、腐食、操作紐の切れ(PGS)	良・否			
	断路器		異音、異臭、損傷	良・否			
	断路器(LA用)		異音、異臭、損傷	良・否			
	真空遮断器(52R1)【HP-2】		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値		
	真空遮断器(52R2)【HP-3】		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値		
	避雷器(受電一次)		異音、異臭、損傷	良・否			
	主変圧器(受電用)6.6/3.3kV 3000kVA【HP-12】		温度、異音、異臭、損傷	良・否	温度℃		
	計器用変成器		異音、異臭、損傷	良・否			
高圧配電設備	真空遮断器	52F11 低圧機器電源切替用【HP-4】電力会社系統		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値	
		52F21 低圧機器電源切替用【HP-4】清掃工場系統		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値	
		52F12 低圧機器電源切替用【HP-5】電力会社系統		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値	
		52F22 低圧機器電源切替用【HP-5】清掃工場系統		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値	
		52F1 プラント動力用【HP-6】		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値	
		52F2 建築動力用【HP-7a】		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値	
		52F3 照明動力用【HP-8a】		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値	
		52C 進相コンデンサ一次盤用【HP-9】		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値	
		52X フリッカ抑制装置用【HP-10】		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値	
	真空開閉器	電力ヒューズ	52M 高圧電動機始動用【HP-11】		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値
			52C1 進相コンデンサ用【HP-13】		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値
			52C2 進相コンデンサ用【HP-14】		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値
			52C3 進相コンデンサ用【HP-15】		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	カウンタ数値
	フリッカ抑制装置		異音、異臭、損傷、温度、漏油		良・否		
	破砕機始動抵抗器		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯		良・否		
	破砕機高圧電動機		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯		良・否		
	進相用SC	直列SR	SC1・SR1 100kVar		異音、異臭、ふくらみ、漏油、表示灯	良・否	
			SC2・SR2 300kVar		異音、異臭、ふくらみ、漏油、表示灯	良・否	
			SC3・SR3 500kVar		異音、異臭、ふくらみ、漏油、表示灯	良・否	
	52F13 建築設備電源切替盤【HP-23】電力会社系統		異音、異臭、ふくらみ、漏油、表示灯		良・否	カウンタ数値	
	52F23 建築設備電源切替盤【HP-23】清掃工場系統		異音、異臭、ふくらみ、漏油、表示灯		良・否	カウンタ数値	
	変圧器	プラント動力用 2000kVA【HP-18】		異音、異臭、損傷、温度		良・否	温度℃
		建築動力用 500kVA【HP-19】		異音、異臭、損傷、温度		良・否	温度℃
		照明動力用 200kVA【HP-20】		異音、異臭、損傷、温度		良・否	温度℃
		フリッカ抑制用 1000kVA【HP-16】		異音、異臭、損傷、温度		良・否	温度℃
特記事項							

点検対象			点検項目	良・否	備考
配電設備	配電盤	プラント動力用【SP-21】	異音、異臭、損傷、温度	良・否	
		建築動力用 50kVA【SP-22】	異音、異臭、損傷、温度	良・否	温度℃
		照明動力用 30kVA【SP-23】	異音、異臭、損傷、温度	良・否	温度℃
	接地端子盤		端子の損傷、接地線のゆるみ	良・否	
	母線		過熱、損傷	良・否	
	ケーブル		ヘッド・接続部等の過熱、損傷、腐食	良・否	
	プラント動力 CC-1・2・3		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	
	中央監視盤 GP		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	良・否	
	無停電電源装置 UPS		バッテリーの損傷、ターミナルのゆるみ	良・否	
	直流電源装置 DC		バッテリーの損傷、ターミナルのゆるみ	良・否	
	建築動力 P-B-1		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築動力 P-B-2 ①・②		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築動力 P-1-1		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築動力 P-1-2		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築動力 P-1-3		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	不適物庫
	建築動力 P-2-1		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	電気室
	建築動力 P-2-2		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	外調機
	建築動力 P-計		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築プラント動力 PB-B1-1		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	熱交換器室
	建築プラント動力 PB-B1-2		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築プラント動力 PB-1-1		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築プラント動力 PB-1-2		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築プラント動力 PB-1-3		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築プラント動力 PB-1-4		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築プラント動力 P-2		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築設備 エレベータ		配線及び各基盤の損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築設備 屋内消火ポンプ		配線及び各基盤の損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築設備 屋外消火ポンプ		配線及び各基盤の損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築設備 スプリンクラ		配線及び各基盤の損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	建築設備 シャッタ×6		配線及び各基盤の損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	照明・コンセント L-B-1		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	照明・コンセント L-B-2		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	照明・コンセント L-1-1		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	照明・コンセント L-1-2		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	照明・コンセント L-1-3		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	照明・コンセント L-1-4		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	照明・コンセント L-2-1		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	事務所横
	照明・コンセント L-2-2		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	照明・コンセント L-3		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	照明・コンセント L-4		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	照明・コンセント L-計		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	照明設備 非常用コンセント		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	照明設備 盤内照明等 主幹		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	非常用発電機 DGP		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
	非常用DG切替盤RCP		ケーブルの損傷、端子等のゆるみ	良・否	
特記事項					

工場長	管理係長	破碎 担当係長	係

【別紙10－7】

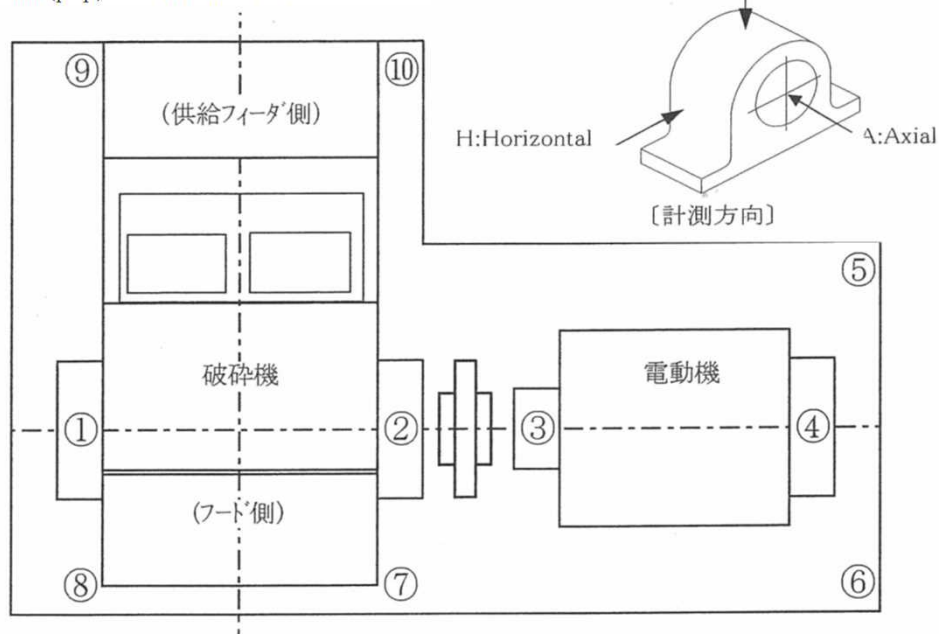
受託者名 ㊞

振動計測記録（令和 年度 月）

破碎機型式 S1520

計測器 昭和測器デジハイトロ1332B

DISP mm (p-p) RANGE LOW



振幅最大値 100 μ m以下とする

前回

計測日 令和 年 月 日 計測者 単位： μ m

	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
V										
H										
A										

今回

計測日 令和 年 月 日 計測者 単位： μ m

	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
V										
H										
A										

備考

業務責任者

コンパクタ・システム等月例点検表(令和〇〇年度〇〇月分)

点検日 令和〇〇年〇〇月〇〇日(〇〇曜日)

点検者

機 器 名	点 検 箇 所	点 検 内 容	結 果
コンパクタ	本体外観、ケーシング	錆・外装の汚れ、取付ボルトの緩み	
	リミットスイッチ	取付状態、レバーの緩みと当たり、作動確認	
ラム用油圧シリンダ	ポートフランジ部	油漏れ	
	タイロッド用ナット	ナット緩み確認	
引寄せ補助装置用油圧シリンダ	タイロッド用ナット	ナット緩み確認	
コンテナ固縛装置用 油圧シリンダ	ピストンロッド	油漏れ・ロッドに油が付着していないか確認	
	タイロッド用ナット	ナット緩み確認	
かん抜き棒脱着装置用 油圧シリンダ	ピストンロッド	油漏れ・ロッドに油が付着していないか確認	
	タイロッド用ナット	ナット緩み確認	
コンパクタ用ホッパ	本体外観、ケーシング	錆・外装の汚れ、取付ボルトの緩み	
コンテナ	本体、天蓋装置(オープン)	錆・外装の汚れ、取付ボルトの緩み	
	テールゲート	部材、溶接部に損傷変形・作動動作	
	かん抜き棒ボス(内面)	異物・摩耗・傷はないか	
コンテナ移動装置 入庫台ローラコンベア	本体	外観の損傷・汚れ・錆、作動状態	
	チェーン	張り具合、グリス付着状況	
	スプロケットホイール	グリス付着状況、歯先の摩耗	
	取付ボルト	緩み	
	リミットスイッチ、センサー類	作動状態	
コンテナ移動装置 No.1、No.2 出庫台 ローラコンベア	本体	外観の損傷・汚れ・錆、作動状態	
	チェーン	張り具合、グリス付着状況	
	スプロケットホイール	グリス付着状況、歯先の摩耗	
	取付ボルト	緩み	
	リミットスイッチ、センサー類	作動状態	
コンテナ移動装置 No.1、No. 2トラバース	本体	外観の損傷・汚れ・錆、作動状態	
	チェーン	張り具合、グリス付着状況	
	スプロケットホイール	グリス付着状況、歯先の摩耗	
	取付ボルト	緩み	
	リミットスイッチ、センサー類	作動状態	
貯留ホッパ用 油圧ユニット	本体外観・油圧配管	錆・外装の汚れ・油漏れ	
	オイルタンク	油量	
	オイルクーラー	油・水の漏れ	

備 考 【 良～○ 不良～× 調整修理～△ 】

【別紙10-9】

点検者 ○○ ○○

点検場所		点 検 項 目	点検方法等	処置結果
電気関係センサー	主押し部各リミットS/W	作動確認、結線部 取付具の緩み、電線の状態	目視・内部点検・増締め	
	押出し部各リミットS/W		目視・内部点検・増締め	
	ゲート部リミットS/W		目視・内部点検・増締め	
	上部下部(A・B)ダンパーリミットS/W		目視・内部点検・増締め	
	光電管S/W		目視・内部点検・増締め	
制御盤	内部端子部分	電線の緩み	増締め	
	タイマー	設定値の確認	目視	
	圧力スイッチ	設定値の確認	目視	
各可動部	主押しシリンダー、ピストン可動部	作動確認、油漏れ	目視	
	押出しシリンダー、ピストン可動部	摺動部及びMCナイロンの磨耗度	目視	
	ゲートシリンダー可動部		目視	
	上部下部(A・B)ダンパーシリンダー可動部	作動確認、油漏れ	目視	
結束機	内部ヒーター部、設定値確認	汚れ等の確認と溶度の確認	目視・ヒーター部ヤスリがけ	
	内部リミットスイッチ	取付の緩み、電線の緩み	増締め	
	バンドウェイ部	バンドカバーの状態とゴミ詰まりの確認	目視・清掃	
	各エアホース	エア漏れ、ノズルの詰まり	目視・清掃	
油圧ユニット	タンク油面	油量確認	目視・清掃	
	ポンプ	異常音、圧力の確認	目視・清掃	
	リターンフィルター	フィルターカバーを取り外し内部エレメントを交換す	目視・清掃	
	エアブリーザー	フィルターカバーを取り外し内部エレメントを清掃す	目視・清掃	
	圧力	各所の圧力値を確認する	目視・清掃	
	油圧ゴムホース	繋ぎ部の緩み油漏れの確認	目視・清掃	
その他	各機器	油漏れ、作動状態の確認	目視	
	各計器	圧力計の確認 (デジタル圧力計との比較)	目視	
	刃 (ごみ切り部)	刃の状態、欠損	目視	
	主押しゴミ切りフラッパー	取付状態、シールの緩み	目視・増締め	
	押出口扉固定ピン	取付状態、シールの緩み、変形、損傷	目視・増締め	
コンベヤ	ベルト	繋ぎ部のベルトのめくれ	目視・清掃	
	チェーンの張り及び給油	給油ノズルの清掃	目視・清掃	
	油タンクへのオイル補給	オイル補給		
備考				

工場長	管理係長	破碎担当係長	電気主任 技術者	係

【別紙10－10】

令和〇〇年度〇〇月

発寒破碎工場
蓄電池・電源装置6ヶ月点検
報告書

令和〇〇年〇〇月〇〇日

受託者名

・蓄電池・電源装置(全3基)

1. 非常用発電機
2. 直流電源装置
3. 無停電電源装置

受託者名 印

点検日	年 月 日 天候: 温度: ℃ 湿度: %
点検者	

機器仕様 (日本電池㈱製)	整流器仕様	装置型式 BPOS 1005TRGP
	蓄電池仕様	電池型式 SNSX-50 54セル 9個 製造番号AWBKYW 製造年2011/11
点検器具仕様	テスター	日置電機3256 10M Ω (52/5.6V $\pm$ 0.6%)0 $\sim$ 2V $\pm$ 0.5%

電源装置点検事項		
整流器電圧電流	V	A
浮動時電圧電流	V	A
負荷出力電圧電流	V	A
目 視 点 検	良・否	(異音・異臭等)

蓄電池点検事項			
浮動充電中総電圧			管理値 117.72V～120.42V
端子の増締め		良・否	
No.	電圧(管理値13.08V～13.38V)	漏液・色相・損傷等	
1		良・否	
2		良・否	
3		良・否	
4		良・否	
5		良・否	
6		良・否	
7		良・否	
8		良・否	
9		良・否	

[illegible]

年度 月
蓄電池・電源装置6ヵ月点検表(3/3)
無停電電源装置

受託者名 印

点検日	年 月 日 天候: 温度: °C 湿度: %
点検者	

機器仕様 (日本電池㈱製)	整流器仕様	装置型式 BPOS 1005TRGP
	蓄電池仕様	電池型式 SNSX-50 180セル 30個 製造番号AWBKYW 製造年2011/12
点検器具仕様	テスター	日置電機3256 10MΩ (52/5.6V±0.6%)0〜2V±0.5%

電源装置点検事項					
整流器電圧電流		V		(管理値401V)	
インバータ出力		V		Hz	
交流出力		V		A	
目 視 点 検		良・否		(異音・異臭等)	
蓄電池点検事項					
浮動充電中総電圧				管理値 392.4V～401.4V	
目 視 点 検		良・否			
端子の増締め		良・否			
No.	電圧(管理値13.08V～13.38V)	漏液・色相・損傷等	No.	電圧(管理値13.08V～13.38V)	漏液・色相・損傷等
1		良・否	16		良・否
2		良・否	17		良・否
3		良・否	18		良・否
4		良・否	19		良・否
5		良・否	20		良・否
6		良・否	21		良・否
7		良・否	22		良・否
8		良・否	23		良・否
9		良・否	24		良・否
10		良・否	25		良・否
11		良・否	26		良・否
12		良・否	27		良・否
13		良・否	28		良・否
14		良・否	29		良・否
15		良・否	30		良・否
備考					

工場長	管理係長	破碎 担当係長	係

【別紙10－11】

令和〇〇年度〇〇月

発寒破碎工場
送風機・排風機6ヶ月点検
報告書

令和〇〇年〇〇月〇〇日

受託者名

・送風機・排風機(全27台)

1. ポンプ室排風	PP-B1-2	EF-B01
2. 回転コンベア室送風	PP-B1-2	OF-B02
3. 回転破砕機室送風	PP-B1-2	OF-B01
4. コンパクト剪断油圧室送風	PP-B1-2	OF-B04
5. コンパクト剪断油圧室排風	PP-B1-2	EF-B02
6. 剪断室送風	PP-B1-2	OF-B03
7. 非常用発電機室排風	PP-B1-1	EF-B04
8. 非常用発電機室送風	PP-B1-1	OF-B06
9. 重油タンク室排風	PP-B1-1	EF-B03
10. 重油タンク室送風	PP-B1-1	OF-B05
11. 工作室排風	P-1-2	FE-105
12. 換気ダクト室排風	PP-1-1	EF-103
13. ポンプ室送風	PP-1-1	OF-101
14. 集塵機室送風	PP-1-1	OF-103
15. 電気室給気	P-2-1	FS-201
16. 電気室排気	P-2-1	FE-203
17. 集塵機室送風	PP-2	OF-201
18. 電気室排気	P2-2	FE-204
19. 管理棟外調機送風	P2-2	OHU-1
20. 管理棟外調機排風	P2-2	OHU-1
21. No.1 全熱交換器	給気側	
22. No.1 全熱交換器	排気側	
23. No.2 全熱交換器	給気側	
24. No.2 全熱交換器	排気側	
25. 共同溝排気	P-B-1	FE-108
26. 共同溝排気	P-B-1	FE-109
27. 共同溝給気棟	P-B-1	FS-102

令和6年度 月
送風機・排風機6ヶ月点検表(1/5)

受託者名 印

点 検 者										
点 検 日										
設置場所	地下									
	修理 部品庫	回転 コンベア室	換気機械室				非常用発電機室		ボイラー室	
制御盤名	PP-B1-2						PP-B1-1			
	EF-B01	OF-B02	OF-B01	OF-B04	EF-B02	OF-B03	EF-B04	OF-B06	EF-B03	OF-B05
名 称	ポンプ室 排風	回転 コンベア室 送風	回転 破碎機室 送風	コンパクト 剪断油圧室 送風	コンパクト 剪断油圧室 排風	剪断室 送風	非常用 発電機室 排風	非常用 発電機室 送風	重油タンク室 排風	重油タンク室 送風
Vベルトサイズ	3V-850×3	B-160×3	B-165×3	B-137×3	B-145×2	B-215×3	A-59×1	A-60×1	B-93×2	B-109×2
基礎ボルト緩み										
取付ボルト緩み										
点検口内部確認										
羽根車損傷・汚れ										
軸受損傷										
軸受給脂										
Vベルト磨耗・緩み										
Vプーリ磨耗・損傷										
備考										

○……異常なし ×……異常あり 清……清掃 △……調整 □……部品交換 給……油給脂

令和6年度 月
送風機・排風機6ヶ月点検表(2/5)

受託者名 印

点 検 者				
点 検 日				
設置場所	1階			
	工作室	換気ダクト外室	回転破砕前室	集塵機室
制御盤名	P-1-2	PP-1-1		
	FE-105	EF-103	OF-101	OF-103
名 称	工作室排風	換気ダクト外室排風	ポンプ室送風	集塵機室送風
Vベルトサイズ	A53×1	A82×1	B-138×2	B-138×2
基礎ボルト緩み				
取付ボルト緩み				
点検口内部確認				
羽根車損傷・汚れ				
軸受損傷				
軸受給脂				
Vベルト磨耗・緩み				
Vプーリ磨耗・損傷				
備考				

○……異常なし ×……異常あり 清……清掃 △……調整 □……部品交換 給……油給脂

令和6年度 月
送風機・排風機6ヶ月点検表(3/5)

受託者名 印

点 検 者						
点 検 日						
設置場所	2階					
	2F選別室			2F空調機械室		
制御盤名	P-2-1		PP-2	P2-2		
	FS-201	FE-203	OF-201	FE-204	OHU-1	OHU-1
名 称	電気室給気	電気室排気	集塵機室送風	電気室排気	管理棟 外調機送風	管理棟 外調機排風
Vベルトサイズ	A-100×2	A-102×2	B-138×2	A65×3	B-68×3	A-75×3
基礎ボルト緩み						
取付ボルト緩み						
点検口内部確認	-	-				
羽根車損傷・汚れ	-	-				
軸受損傷						
軸受給脂				-		
Vベルト磨耗・緩み						
Vプーリ磨耗・損傷						
備考						

○……異常なし ×……異常あり 清……清掃 △……調整 □……部品交換 給……油給脂

令和6年度 月
送風機・排風機6ヶ月点検表(4／5)

受託者名 印

点 検 者				
点 検 日				
設置場所	プラットホーム			
名 称	No.1全熱交換器		No.2全熱交換器	
	給気側	排気側	給気側	排気側
Vベルトサイズ	C-98×5	C-105×4	C-98×5	C-105×4
基礎ボルト緩み				
取付ボルト緩み				
点検口内部確認				
羽根車損傷・汚れ				
軸受損傷				
軸受給脂				
Vベルト磨耗・緩み				
Vプーリ磨耗・損傷				
ロータ・フィン状況				
全熱交換用ベルト 摩耗・緩み				
備考				

○……異常なし ×……異常あり 清……清掃 △……調整 □……部品交換 給……油給脂

令和 年度 月
送風機・排風機6ヶ月点検表(5／5)

受託者名 印

点 検 者			
点 検 日			
設置場所	地下		
	共同溝		
制御盤名	P-B-1		
	FE-108	FE-109	FS-102
名 称	共同溝排気	共同溝排気	共同溝給気棟
Vベルトサイズ	A-95×1	A-77×1	A-100×3
基礎ボルト緩み			
取付ボルト緩み			
点検口内部確認			
羽根車損傷・汚れ			
軸受損傷			
軸受給脂			
Vベルト磨耗・緩み			
Vプーリ磨耗・損傷			
備考			

○……異常なし ×……異常あり 清……清掃 △……調整 □……部品交換 給……油給脂

工場長	管理係長	破砕担当係長	係

【別紙10－12】

令和〇〇年度〇〇月

発寒破砕工場
 ホイスト式クレーン6ヶ月点検
 報告書

令和〇〇年〇〇月〇〇日

受託者名

・ホイスト式クレーン(全18基)

- | | |
|-------------------|---------|
| 1. 剪断破碎ユニットNo.1 | (1. 5t) |
| 2. ポンプ室保守用No.2A | (1. 0t) |
| 3. ポンプ室保守用No.2B | (1. 0t) |
| 4. コンパクト油圧室No.3 | (2. 0t) |
| 5. 重油ボイラ保守用 | (2. 5t) |
| 6. 倉庫(3)No.4 | (1. 5t) |
| 7. コンテナ室保守用No.5 | (1. 0t) |
| 8. 1F集塵室保守用No.6 | (1. 5t) |
| 9. 電気室用部品庫No.7 | (1. 5t) |
| 10. 回転油圧室No.8 | (1. 5t) |
| 11. 回転系保守用 | (2. 0t) |
| 12. 剪断系保守用 | (2. 5t) |
| 13. 梱包物搬出用 | (2. 5t) |
| 14. 2F機器部品庫No.9 | (1. 5t) |
| 15. 2F集塵室保守用No.10 | (1. 5t) |
| 16. 供給C/V保守用No.11 | (2. 0t) |
| 17. 選別室保守用No.12 | (2. 0t) |
| 18. 剪断室 汚水槽上部 | (0. 5t) |

年度 月
 ホイスト式クレーン6ヵ月点検表(1／3)

受託者 印

点検項目			設置場所	地下				
			点検者					
			点検日					
			点検方法	剪断破碎 ユニットNo.1 (1. 5t)	ポンプ室 保守用No.2A (1. 0t)	ポンプ室 保守用No.2B (1. 0t)	コンパクト 油圧室No.3 (2. 0t)	
電気 チェン ブロッ ク	本体	ボディ外観	目視点検					
		ギヤオイル	漏れ					
		オイル交換		-	-	-	-	
	スイッチ リミッ ット	コントローラ	ケース変形・割等の有無					
		作動・ブレーキテスト	上下走行停止確認					
		配線各部の状態	損傷・緩み					
		リミットレバー	破損・変形の有無					
		ストッパー	変形の有無					
		機能テスト	上下リミット確認					
		鎖	外観・塗油状態	変形の有無				
			磨耗	目視・ノギス測定				
	金具	上下金具	目視点検					
		クサリハネ	変形・へたりの点検					
		フックの形状	目視・ノギス測定					
		フックの動き	スムーズに回転					
		クサリバケット	取付ネジ・バケット内異物					
電気 トロリ ー	集電 装置	ワイヤハンガーの固定	固定部の点検					
		メッセンジャーワイヤ	張り具合・異物の付着					
		ケーブル吊り手	等間隔・スムーズに動作					
		ケーブル	異常の有無					
		接地	設置部分を確認					
		受電圧測定	電圧計測定					
		絶縁抵抗測定	(100MΩ以上)					
		モータ減速機取付部	緩みの有無					
		車輪踏面部・歯磨耗	目視点検					
		車固定スナップリンク	緩み・脱落の有無					
		フレームの変形						
		吊り治具ボルト						
作動試験								
備考								

○・・・異常なし ×・・・異常あり △・・・調整 □・・・部品交換

年度 月
 ホイスト式クレーン6ヵ月点検表(2/3)

受託者 印

点検項目			設置場所	1階					
			点検者						
			点検日						
			点検方法	重油ボイラ保守用 (2.5t)	倉庫(3) No.4 (1.5t)	コンテナ室 保守用 No.5 (1.0t)	1F集塵室 保守用 No.6 (1.5t)	電気室用 部品庫 No.7 (1.5t)	回転 油圧室 No.8 (1.5t)
電気 チェンブ ロック	本体	ボディ外観	目視点検						
		ギヤオイル	漏れ						
		オイル交換		-	-	-	-	-	-
	スイッチ	コントローラ	ケース変形・割等の有無						
		作動・ブレーキテスト	上下走行停止確認						
		配線各部の状態	損傷・緩み						
		リミットレバー	破損・変形の有無		-		-	-	
	リミット	ストッパー	変形の有無						
		機能テスト	上下リミット確認						
		鎖	外観・塗油状態	変形の有無					
	磨耗		目視・ノギス測定						
	金具	上下金具	目視点検						
		クサリハネ	変形・へたりの点検						
		フックの形状	目視・ノギス測定						
		フックの動き	スムーズに回転						
		クサリバケット	取付ネジ・バケット内異物						
電気 トロリー	集電装置	ワイヤハンガーの固定	固定部の点検	-	-	-	-	-	-
		メッセンジャーワイヤ	張り具合・異物の付着						
		ケーブル吊り手	等間隔・スムーズに動作						
		ケーブル	異常の有無						
		接地	設置部分を確認						
		受電圧測定	電圧計測定						
		絶縁抵抗測定	(100MΩ以上)						
	モータ減速機取付部	緩みの有無		-	-				
	車輪踏面部・歯磨耗	目視点検		-	-				
	車固定スナップリンク	緩み・脱落の有無		-	-				
	フレームの変形								
	吊り治具ボルト		-	-	-				
作動試験									
備考									

○・・・異常なし ×・・・異常あり △・・・調整 □・・・部品交換

年度 月
 ホイスト式クレーン6ヵ月点検表(3/3)

受託者 印

点検項目			設置場所	2階・4階						
			点検者							
			点検日							
			点検方法	回転系 保守用 (2.0t)	剪断系 保守用 (2.5t)	梱包物 搬出用 (2.5t)	2F機器 部品庫 No.9 (1.5t)	2F集塵室 保守用 No.10 (1.5t)	供給C/V 保守用 No.11 (2.0t)	選別室 保守用 No.12 (2.0t)
電気 チェーン ブロック	本体	ボディ外観	目視点検							
		ギヤオイル	漏れ							
		オイル交換		-	-	-	-	-	-	
	スイッチ	コントローラ	ケース変形・割等の有無							
		作動・プレーキテスト	上下走行停止確認							
		配線各部の状態	損傷・緩み							
	リミット	リミットレバー	破損・変形の有無							
		ストッパー	変形の有無							
		機能テスト	上下リミット確認							
	鎖	外観・塗油状態	変形の有無							
		磨耗	目視・ノギス測定							
		上下金具	目視点検							
	金具	クサリバネ	変形・へたりの点検							
		フックの形状	目視・ノギス測定							
フックの動き		スムーズに回転								
クサリバケット		取付ネジ・バケット内異物								
電気 トロリー	集電装置	ワイヤハンガーの固定	固定部の点検		-	-	-	-	-	-
		メッセンジャーワイヤ	張り具合・異物の付着		-	-	-	-	-	-
		ケーブル吊り手	等間隔・スムーズに動作							
		ケーブル	異常の有無							
		接地	設置部分を確認							
		受電圧測定	電圧計測定							
		絶縁抵抗測定	(100MΩ以下)							
	モータ減速機取付部	緩みの有無								
	車輪踏面部・歯磨耗	目視点検								
	車固定スナップリング	緩み・脱落の有無								
	フレームの変形									
	吊り治具ボルト									
作動試験										
備考										

○・・・異常なし ×・・・異常あり △・・・調整 □・・・部品交換

応 急 修 理 例

応 急 修 理 例 (1/2)

【受入供給設備】	
	回転ごみ供給C/V スチールスラット板取付け折損、ボルト交換
	構内フェンス腐食、亀裂の為、フェンス製作、交換
	ステージ天井パネルヒーター吊りボルト交換及び吊り金具製作、交換
	ステージ入口自動扉閉動作不良、制御盤漏電遮断器交換
	ステージ入口自動扉ループコイル動作不良、コイル感度調整
【破碎設備】	
(1) 剪断式破碎機設備	
	剪断破碎機油圧ユニット、パワーブロック電磁弁D2動作不良、分解整備(コイル交換)
	剪断破碎機、右ウイング閉のリミットスイッチ検知不良、リミットスイッチ交換
	剪断破碎機、右ウイング閉のリミットスイッチ検知用の鉄板破損、溶接修理
	剪断破碎機シャワー下降動作不良、リレー交換
	剪断破碎機操作卓1サイクル運転スイッチが接触不良の為、新品交換作業実施
	剪断破碎機油圧ユニット、パワーユニット電磁弁D1動作不良、リレー交換
(2) 回転式破碎機設備	
	回転破碎機、酸素濃度計不良、酸素濃度計交換 (TF-10型プローブ発信器)
	防爆用蒸気配管フランジ部蒸気漏れ、外輪付きガスケット交換
	回転破碎機フード用梯子外れ、溶接修理
	回転破碎機フード閉リミットスイッチ、検知用鉄板亀裂、溶接修理
	回転破碎機内部、供給フィーダー押込装置先端穴開き、溶接修理
	回転破碎機上部、回転ごみ供給コンベヤ落口、鉄板穴開き、溶接修理
	回転破碎機排出部、シュート亀裂穴開き、溶接修理
	回転破碎機裏、ケーシング穴開き、溶接修理
	回転破碎機、供給フィーダー受皿鉄板穴開き、溶接修理
	下部蒸気混合空気温度計不良、温度計交換
	振動コンベヤ爆風口取付けボルト折損、ボルト交換
【搬送設備関係】	
	振動コンベヤ落口、スロープ鉄板穴開き、溶接修理
	可燃物切替コンベア、スパイラルリターンローラー交換
	No.1可燃コンベヤ、スパイラルリターンローラー交換
	No.3回転ごみコンベヤ、スパイラルリターンローラー交換
	各コンベヤ、ベルトクリーナーゴム摩耗、製作交換
	各コンベヤ、スカートゴム摩耗、製作交換
	No.3回転ごみコンベヤベルト亀裂、ゴム貼り補修
	振動コンベヤ駆動用スプリング取付ボルト折損、ボルト交換
	回転系供給コンベヤ用自動給油装置光電センサ断線、センサー交換及び配線修理
	振動コンベヤ排出キャンパス亀裂、キャンパス補修
	振動コンベヤ爆風ロビニール破損、製作交換
【選別設備関係】	
	不燃物・可燃物選別機、点検口破損、取付金具交換
	磁選機ベルト穴開き、ゴム貼り補修
	アルミ選別機・精選機ベルト穴開き、ゴム貼り補修
	不燃物・可燃物選別機、上流側アース線断線、修理
	不燃物・可燃物選別機シュート部穴開き、溶接修理
	アルミ選別機ベルトエンドレス加工部分剥がれ、接続部ゴム貼り補修
	アルミ精選機駆動チェーン摩耗、チェーン及びスプロケット交換
	不燃物・可燃物選別機、駆動用Vベルト破断、Vベルト交換及び張り調整
	不燃物・可燃物選別機、操作盤押し釦不良、釦交換
	不燃物・可燃物選別機、接続部キャンパス穴開き、キャンパス交換

応急修理例 (2/2)

[illegible]

※これらは作業例であって、これらに類似する修理、補修、整備等維持管理を行う。

【別紙12】

総合評価における提案の実施状況評価調書

総合評価における提案の実施状況評価調書

[illegible]

【様式】

様式集

様式集

[illegible]

課 長	係 長	係

業 務 着 手 届

令和 年 月 日

札幌市長 様

(住所)

受託者

(氏名)

印

下記業務は、令和 年 月 日着手したのでお届けします。

記

業務名

- 総括責任者等選定通知書、総括責任者経歴書を添付して提出するときは、各頁間に使用印で割印すること。

課 長	係 長	係

業務責任者等選定通知書

令和 年 月 日

札幌市長

様

(住所)
受託者
(氏名)

⑩

業 務 名		
上記業務に係る総括責任者等を次のとおり定めたので、別紙経歴書を添えて通知します。		
区 分	氏 名	備 考

- 「区分」欄には、総括責任者、副総括責任者の種別を記載すること。
- 受託者と直接的かつ恒常的な雇用関係を確認できる書類（健康保険証の写し等）を添付すること。

※ 業務責任者 業務副責任者					経 歴 書	
現 住 所						
氏 名				生年月日	※大正 昭和 年 月 日 平成	
最 終 学 歴		卒 業 年 月	学 校 名		専 攻 科 目	
		※昭和 平成 年 月				
職 歴		※昭和 平成 年 月	入社（平成 年 月退職）			
		※昭和 平成 年 月	入社（平成 年 月退職）			
		※昭和 平成 年 月	入社			
技術資格		※昭和 平成 年 月			取得No.	
		※昭和 平成 年 月			取得No.	
		※昭和 平成 年 月			取得No.	
		※昭和 平成 年 月			取得No.	
		※昭和 平成 年 月			取得No.	
		※昭和 平成 年 月			取得No.	
主 要 業 務 経 歴	直 前 1 年 分	業 務 名		受託金額（千円）	履 行 期 間	
					年 月 年 月	
	直 前 2 年 分				年 月 年 月	
					年 月 年 月	
					年 月 年 月	
上記のとおり相違ありません。 令和 年 月 日 氏 名.....㊞						

- ・ ※印の項目については、該当するものを○で囲むこと。
- ・ 最終学歴は、小学校、中学校、高等学校、短期大学、大学又は高等専門学校のいずれかを記載し、専修学校、各種学校等は記載しないこと。
- ・ 技術資格者証の写しを添付すること。

課 長	係 長	係

業務従事者届出書

令和 年 月 日

札幌市長

様

(住所)

受託者

(氏名)

㊞

業務名

上記業務に係る業務従事者を次のとおり定めたので、別紙経歴書を添えて届出ます。

区 分	氏 名	備 考

- ・ 「区分」欄には、運転管理業務主任、運転管理業務員、受入業務員等の種別を記載すること。
- ・ 業務従事者経歴書を添付して提出するときは、各頁間に使用印で割印すること。

写真貼付

業務従事者経歴書

現住所			
氏名		生年月日	※大正 昭和 年 月 日 平成
最終学歴	卒業年月	学校名	専攻科目
	※昭和 平成 年 月		
職歴	※昭和 平成 年 月	入社（平成 年 月退職）	
	※昭和 平成 年 月	入社（平成 年 月退職）	
	※昭和 平成 年 月	入社（平成 年 月退職）	
	※昭和 平成 年 月	入社	
技術資格	※昭和 平成 年 月		取得No.
	※昭和 平成 年 月		取得No.
	※昭和 平成 年 月		取得No.
	※昭和 平成 年 月		取得No.
	※昭和 平成 年 月		取得No.
	※昭和 平成 年 月		取得No.
	※昭和 平成 年 月		取得No.
	※昭和 平成 年 月		取得No.
上記のとおり相違ありません。 令和 年 月 日 氏名 _____ 印			

- ※印の項目については、該当するものを○で囲むこと。
- 最終学歴は、小学校、中学校、高等学校、短期大学、大学又は高等専門学校のいずれかを記載し、専修学校、各種学校等は記載しないこと。

〇〇清 掃 工 場	
工場長	係 長
	破碎担当

業 務 計 画 書

受託者
責任者

令和 年 月 日

札幌市長

様

(住所)
受託者
(氏名)

印

下記業務に係る業務計画書を別紙のとおり届出ます。

記

業務名

〇〇清 掃 工 場	
工場長	係 長
	破砕担当

貸与品等借用書

受 託 者	
責任者	係

令和 年 月 日

札幌市長

様

(住所)
受託者
(氏名)

⑨

下記業務に係る貸与品等について、別紙のとおり借用します。

記

業務名

借用品等内訳書

品名			
規格・寸法			
数量			
機能等の現況			
借用場所			
借用年月日			
返納予定年月日			
備考			
品名			
規格・寸法			
数量			
機能等の現況			
借用場所			
借用年月日			
返納予定年月日			
備考			
品名			
規格・寸法			
数量			
機能等の現況			
借用場所			
借用年月日			
返納予定年月日			
備考			

完了届

年 月 日

(あて先) 札幌市長

住 所
商号又は名称
職 ・ 氏 名 印

名 称

上記役務は、 年 月 日に完了したのでお届けします。
(なお、完了した役務の内容は、作業日誌等にて逐次報告したとおりです。)

備考 札幌市競争入札参加資格者(物品・役務)は、電子メールによる提出(押印不要)を可とする。送信先等の提出方法は札幌市の指示に従うこと。

..... (以下、札幌市使用欄)

受付	年 月 日	完了を確認した職員	印
----	-------	-----------	---

課 長	係 長	係

上記のとおり完了届の提出があったので、この役務の履行検査に係る検査員及び立会人については次の者に命じ、 年 月 日に検査を実施してよろしいか。

検査員 職 氏 名

立会人 職 氏 名

年 月分 延長業務指示書

【様式7-1】

業務名 発寒破碎工場設備等運転業務

受託者名

項目	指 示				受託者完了報告		時間数 時 分	検 査 報 告		
	所属長	業務主任	命令時間 時 分	特 別 業 務 名	勤務時間 時 分	責任者		検査年月日	年 月	所属長
日 ()								検査年月日	年 月	所属長
								検査員・職	印	
								立会人・職	印	
								検査の結果		
日 ()								検査年月日	年 月	所属長
								検査員・職	印	
								立会人・職	印	
								検査の結果		
日 ()								検査年月日	年 月	所属長
								検査員・職	印	
								立会人・職	印	
								検査の結果		
日 ()								検査年月日	年 月	所属長
								検査員・職	印	
								立会人・職	印	
								検査の結果		
日 ()								検査年月日	年 月	所属長
								検査員・職	印	
								立会人・職	印	
								検査の結果		
日 ()								検査年月日	年 月	所属長
								検査員・職	印	
								立会人・職	印	
								検査の結果		
	業 務 名				単 価	総時間数	再 計	金 額	備考	
	受入時間延長業務									
	処理時間延長業務 A									
	処理時間延長業務 B									
	機器修理業務 A									
	機器修理業務 B									
	機器修理業務 C									
	機器修理業務 D									
	機器修理立会業務									
	除雪業務									
合 計										

【様式 7-2】

年 月分 延長業務集計表

業務名 発寒破碎工場設備等運転業務

受託者名 (株)

延長業務時間外集計表

合 計	業 務 名	時 間 数	時 間 外 単 価	計
	受入時間延長業務			
	処理時間延長業務 A			
	処理時間延長業務 B			
	機器修理業務 A			
	機器修理業務 B			
	機器修理業務 C			
	機器修理業務 D			
	機器修理立会業務			
	#REF!			
	除雪業務			
	合 計			

延長業務深夜集計表

合 計	業 務 名	時 間 数	深 夜 単 価	計
	受入時間延長業務			
	処理時間延長業務 A			
	処理時間延長業務 B			
	機器修理業務 A			
	機器修理業務 B			
	機器修理業務 C			
	機器修理業務 D			
	機器修理立会業務			
	除雪業務			
	合 計			

年 月分 延長業務対価合計	円
---------------	---

業 務 従 事 者 名 簿 (一般用)

(あて先) 札 幌 市 長

住 所

受託者 商号又は名称

代表者氏名

印

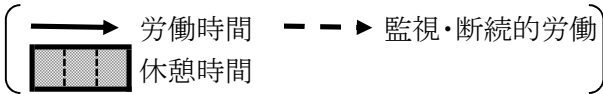
次の業務において、業務対象施設に日常的に従事(常駐)する労働者の名簿を提出いたします。

業務名

氏 名 (雇用年月日)		年齢	所 定 時 間 労 働 時 間	社会保険の 加 入 状 況	資 格 等
1	(年 月 日)		日 :	健康 保 險	
			週 :	雇 用 保 險	
2	(年 月 日)		日 :	健康 保 險	
			週 :	雇 用 保 險	
3	(年 月 日)		日 :	健康 保 險	
			週 :	雇 用 保 險	
4	(年 月 日)		日 :	健康 保 險	
			週 :	雇 用 保 險	
5	(年 月 日)		日 :	健康 保 險	
			週 :	雇 用 保 險	
6	(年 月 日)		日 :	健康 保 險	
			週 :	雇 用 保 險	
7	(年 月 日)		日 :	健康 保 險	
			週 :	雇 用 保 險	
8	(年 月 日)		日 :	健康 保 險	
			週 :	雇 用 保 險	
9	(年 月 日)		日 :	健康 保 險	
			週 :	雇 用 保 險	
10	(年 月 日)		日 :	健康 保 險	
			週 :	雇 用 保 險	

業務従事者配置計画書

通常の業務日1日当たりの労働者の配置計画を報告します。



(注意)複数の労働者とローテーションを組んで対応している場合は、業務従事者名簿(様式A)により報告したすべての労働者について記載する必要はありません。

従事者No.	従事者区分 (A・B・C)																									1日の労働時間
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
	A・B・C																									時間
	A・B・C																									時間
	A・B・C																									時間
	A・B・C																									時間
	A・B・C																									時間
	A・B・C																									時間
	A・B・C																									時間
	A・B・C																									時間
	A・B・C																									時間
	A・B・C																									時間
上記時間帯に係る従事者区分の人数 (1時間単位で記載)																										合計
																										時間
A																										人
B																										人
C																										人
合計																										人

この様式により難しいときは、この様式に準じた別の様式を用いることができる。

業務従事者健康診断受診等状況報告書（一般用）

(あて先) 札幌市長

住 所

受託者 商号又は名称

代表者氏名

印

下記 1 の業務に日常的に従事(常駐)している労働者〔「業務従事者名簿(様式 A)」により報告した労働者〕の労働安全衛生法に基づく健康診断の受診状況について、下記 2 のとおり報告いたします。

記

1 業 務 名 _____

2 健康診断受診状況

報告対象業務履行期間： 年 月 日～ 年 月 日

氏 名		社 会 保 険 の 状 況 社 加 入 保 状		健 康 診 断 日 受 診 日	備 考
1		健康保険	雇用保険	. .	
2		健康保険	雇用保険	. .	
3		健康保険	雇用保険	. .	
4		健康保険	雇用保険	. .	
5		健康保険	雇用保険	. .	
6		健康保険	雇用保険	. .	
7		健康保険	雇用保険	. .	
8		健康保険	雇用保険	. .	
9		健康保険	雇用保険	. .	
10		健康保険	雇用保険	. .	

業務従事者支給賃金状況報告書

業務従事者名簿で報告した労働者の 年 月に支給した支給賃金状況を次の表のとおり報告します。

商号又は名称

作 成 者

(連絡先)

従事者No.	年 齢 区 分	従事者区 分	所定労働時間			1月の所定労働日数	基本給形態 (金額)	月支給額内訳 (時給・日給は月額合計)		月支給 合計③ (①+②)	月～ 月末 までの賞与等	社会保険の加入		備考
								給与A ①	給与B ②			雇用 保険	健康 厚生 年金	
			日	週	月			基本給	通勤手当					
								その他	精皆勤・家族手当					
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							

従事者No.	年 齢 区 分	従事者区 分	所定労働時間			1月の 所 定 労 働 数	基本給形態 (金額)	月支給額内訳 (時給・日給は月額合計)		月支給 合計③ (①+②)	4月～9月末 までの賞与等	社会保険の加入		備考
								給与A ①	給与B ②			雇用 保険	健康 厚生 年金	
			基本給	通勤手当										
			日	週	月			その他	精皆勤・家族手当					
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C					月給・時給・日給 ()円							