# (2) ピットごみ

#### 物理的組成

	採取年月日				湿	べ・	- ス					乾べ		Z	
	体权十万口		4.7	7.7	10.6	1.5	平均	範 囲	4.7	7.7	10.6	1.5	平均	範	囲
	草木類	(%)	3.4	1.6	8.2	9.8	5.8	1.6 ~ 9.8	4.5	2.9	7.4	5.3	5.0	2.9 ~	7.4
可燃物	布類	(%)	12.2	4.3	13.4	10.6	10.1	4.3 ~ 13.4	20.8	7.9	20.6	15.9	16.3	7.9 ~	20.8
可給物	紙類	(%)	24.2	30.9	35.5	28.1	29.7	24.2 ~ 35.5	31.9	46.7	38.9	42.2	39.9	31.9 ~	46.7
Į.	厨芥類	(%)	43.6	46.7	19.5	40.4	37.6	19.5 ~ 46.7	15.4	15.2	9.6	17.3	14.4	9.6 ~	17.3
プラス	容器包装プラスチック類	(%)	7.5	11.0	12.4	7.2	9.5	7.2 ~ 12.4	11.9	16.7	14.6	12.2	13.8	11.9 ~	16.7
チック類	その他プラスチック類	(%)	8.4	4.6	9.4	3.1	6.4	3.1 ~ 9.4	14.2	8.7	6.3	5.7	8.7	5.7 ~	14.2
	ガラス, 陶磁器類	(%)	0.0	0.0	0.2	0.0	0.0	0.0 ~ 0.2	0.0	0.0	0.3	0.0	0.1	0.0 ~	0.3
不燃物	金属類	(%)	0.1	0.1	1.3	0.6	0.5	0.1 ~ 1.3	0.3	0.2	2.1	1.2	1.0	0.2 ~	2.1
	土砂、その他	(%)	0.6	0.8	0.1	0.2	0.4	0.1 ~ 0.8	1.0	1.7	0.2	0.2	0.8	0.2 ~	1.7
単位2	な精重量(見かけ比重)	(t/m <sup>3</sup> )	0.133	0.166	0.126	0.134	0 140	0.126 ~ 0.166							

# 項目別水分率

	採取年月日		4.7	7.7	10.6	1.5	平均	範 囲
	草木類	(%)	27.3	21.8	44.8	73.5	41.8	$21.8 \sim 73.5$
可燃物	布類	(%)	7.4	18.3	5.9	25.5	14.3	$5.9 \sim 25.5$
נפר אא ניי	紙類	(%)	28.5	33.1	32.9	25.5	30.0	$25.5 \sim 33.1$
	厨芥類	(%)	80.8	85.5	69.7	78.8	78.7	69.7 ∼ 85.5
プラス	容器包装プラスチック類	(%)	14.1	32.4	27.6	16.0	22.5	$14.1 \sim 32.4$
チック類	その他プラスチック類	(%)	8.7	17.3	59.2	8.1	23.3	8.1 ∼ 59.2
	ガラス, 陶磁器類	(%)	0.0	0.0	3.9	0.0	1.0	0.0 ∼ 3.9
	金属類	(%)	4.2	10.4	1.4	0.3	4.1	0.3 ∼ 10.4
	土砂, その他	(%)	10.2	10.3	25.8	26.7	18.2	$10.2 \sim 26.7$

## 三成分

採	取年月	月日	4.7	7.7	10.6	1.5	平均	範	囲
水	分	(%)	45.8	55.7	38.7	50.4	47.6	38.7 ~	~ 55.7
可	燃分	(%)	51.5	41.3	58.6	47.2	49.6	41.3 ~	~ 58.6
不	燃分	(%)	2.7	3.0	2.7	2.4	2.7	2.4 ~	~ 3.0

## 発熱量

採取年月日	4.7	7.7	10.6	1.5	平均	範 囲
高位発熱量 (kJ/kg)	9510	8570	12240	9660	9995	8570 ~ 12240
低位発熱量 (kJ/kg)	7480	6450	10280	7610	7955	6450 ~ 10280

#### (3) 焼却残さ物

## 熱灼減量

	採取年月日		4.5	5.11	6.2	7.5	8.2	9.1	10.5	11.1	12.1	1.5	2.1	3.1	平均	範	囲
	水分率	(%)	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.2	0.2	0.3	0.1	0.1	0.0 ~ 0	0.3
	大型不燃物占有率	(%)	32.5	11.0	11.8	32.9	39.2	38.8	7.7	19.8	30.7	6.1	10.1	15.9	21.4	6.1 ∼ 3	39.2
乾ベース	大型不燃物除去後の熱灼源	遺量(%)	0.0	0.0	0.1	0.4	0.1	0.2	0.1	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.0 ~ 0	0.4
	熱灼減量	(%)	0.0	0.0	0.1	0.3	0.0	0.1	0.1	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.0 ~ 0	0.3

#### 焼却灰重金属

•••	_												
	ž	R E	仅 年	F 月	日				1.5	5			
溶	Щ	1	試	験	(検液中の	濃度)	含		有		量	(乾燥試料	中の濃度)
		рΗ				12.5	水				分	(%)	0.2
カ	7,	111	ゥ	L	(mg/L)	< 0.001	カ	4	111	ゥ	L	(mg/kg <sub>dry</sub> )	12
シ		ア		ン	(mg/L)	<0.05	シ		ア		ン	(mg/kg <sub>dry</sub> )	<50
		鉛			(mg/L)	1.8	П		鉛			(mg/kg <sub>dry</sub> )	1800
V				素	(mg/L)	< 0.001	IJ				素	(mg/kg <sub>dry</sub> )	6
全		水		銀	(mg/L)	<0.0005	全		水		銀	(mg/kg <sub>dry</sub> )	< 0.005
		銅			(mg/L)	0.1	П		銅			(mg/kg <sub>dry</sub> )	700
亜				鉛	(mg/L)	2.0	亜				鉛	(mg/kg <sub>dry</sub> )	4100
		鉄			(mg/L)	< 0.1			鉄			(mg/kg <sub>dry</sub> )	42000
マ	ン	,	ガ	ン	(mg/L)	<0.05	マ	۲	,	ガ	ン	(mg/kg <sub>dry</sub> )	570
全	5	,	П	L	(mg/L)	0.13	全	7	,	П	L	$(mg/kg_{dry})$	190
7		レ		ン	(mg/L)	0.001							

# バグ灰重金属(キレート処理前)

						-					•		
	捋	ŧ I	文 年	月	Ш				1.5	5			
溶	出		試	験	(検液中の	濃度)	含		有		量	(乾燥試料	中の濃度)
		рΗ				12.0	水				分	(%)	0.0
カ	۴	""	ゥ	L	(mg/L)	< 0.001	ħ	۴	""	ゥ	L	$(mg/kg_{dry})$	130
シ		ア		ン	(mg/L)	< 0.05	シ		ア		ン	$(mg/kg_{dry})$	<50
		鉛			(mg/L)	21			鉛			$(mg/kg_{dry})$	510
Ŋ				素	(mg/L)	< 0.001	IJ				素	$(mg/kg_{dry})$	5
全		水		銀	(mg/L)	<0.0005	全		水		銀	$(mg/kg_{dry})$	7.0
		銅			(mg/L)	0.2			銅			$(mg/kg_{dry})$	370
亜				鉛	(mg/L)	5.3	亜				鉛	$(mg/kg_{dry})$	9600
		鉄			(mg/L)	<0.1			鉄			$(mg/kg_{dry})$	3900
マ	ン		ガ	ン	(mg/L)	< 0.05	マ	۲	,	ガ	ン	$(mg/kg_{dry})$	140
全	ク			L	(mg/L)	0.38	全	7	, _	П	L	$(mg/kg_{dry})$	50
セ		レ		ン	(mg/L)	0.003							
_			_	_			±		_	н	Д	(IIIg/ Kg <sub>dry</sub> /	30

#### バグ灰重金属(キレート処理後)

′	<u> ٠ /</u>	צו	E	= 32	(角) 1	יו עי	70	生	12	./			
	ž	¥ 1	<b>ኳ</b> 4	F 月	日				1.5	;			
溶	Ш	ļ	試	験	検液中の	濃度)	含		有		量	(乾燥試料	中の濃度)
		рΗ				9.7	水				分	(%)	27.4
ħ	۴	ξ	ゥ	L	(mg/L)	0.032	カ	۴	Ξ	ゥ	L	(mg/kg <sub>dry</sub> )	110
シ		ア		ン	(mg/L)	< 0.05	シ		ア		ン	$(mg/kg_{dry})$	<50
		鉛			(mg/L)	< 0.005			鉛			(mg/kg <sub>dry</sub> )	350
IJ				素	(mg/L)	< 0.001	IJ				素	(mg/kg <sub>dry</sub> )	14
全		水		銀	(mg/L)	< 0.0005	全		水		銀	$(mg/kg_{dry})$	4.5
		銅			(mg/L)	<0.1			銅			$(mg/kg_{dry})$	310
亜				鉛	(mg/L)	< 0.05	亜				鉛	(mg/kg <sub>dry</sub> )	7900
		鉄			(mg/L)	< 0.1	П		鉄			$(mg/kg_{dry})$	3400
マ	ン	,	ガ	ン	(mg/L)	< 0.05	マ	۲	,	ガ	ン	$(mg/kg_{dry})$	130
全	2	,	П	7	(mg/L)	0.08	全	7	,	П	L	(mg/kg <sub>dry</sub> )	<50
セ		レ		ン	(mg/L)	0.002	Г						

			溶出	試 験	(検液中の濃	<b>!</b> 度)
	採取	年 月	日	4.5	7.5	10.5
	pН			10.6	9.7	9.7
	鉛		(mg/L)	<0.005	<0.005	< 0.005
全 全	水	銀	(mg/L)	< 0.0005	< 0.0005	< 0.0005
全	クロ	ム	(mg/L)	0.07	0.09	< 0.05
1.4-	ジオキ	サン	(mg/L)		< 0.005	

# (4) ばい煙

## ばいじん

T		採取年月日	5.22	6.13	10.24	11.20	1.29	3.21		平均	範	囲	平均	範 囲
Γ		二酸化炭素濃度 (%)	14.0	15.6	12.9	13.4	10.9	13.9		13.4	10.9	~ 15.6	13.3	10.9 ∼ 15.6
		酸素濃度 (%)	6.0	4.4	7.1	6.6	9.1	6.1		6.6	4.4	$\sim 9.1$	6.7	4.4 ∼ 9.1
	1	排ガス温度 (°C)	166	163	164	164	163	162		164	162	$\sim 166$	164	160 ∼ 166
		排ガス圧力 (mmHg)	-14.6	-12.4	-13.5	-12.4	-13.2	-12.4		-13.1	-14.6	~ -12.4	-13.2	-14.7 ∼ -11.6
ŀ	뮥	湿り排ガス流量 (m <sup>3</sup> /h)	62100	61900	61800	58700	59600	62800		61200	58700	$\sim 62800$	61900	55600 ~ 66900
- 1		乾き排ガス流量 (m <sup>3</sup> /h)	47700	48200	50200	49500	47500	54600		49600	47500	$\sim 54600$	50700	$45300 \sim 57500$
	炉	水分 (vol%)	23.2	22.2	18.7	15.8	20.3	13.1		18.9	13.1	$\sim 23.2$	18.0	11.5 ~ 24.6
		流速 (m/s)	10.0	9.9	9.7	9.4	9.4	10.0		9.7	9.4	$\sim 10.0$	9.8	8.8 ~ 10.7
		ばいじん流量 (kg/h)	< 0.34	<0.44	< 0.71	<0.11	< 0.13	< 0.06						
焼		ばいじん濃度 (g/m³)	< 0.004	<0.005	< 0.009	< 0.001	< 0.002	< 0.001						
L		採取年月日	6.15	7.19	8.8	12.19	1.30	3.22		平 均	範	囲	(3炉通じて	の値)
		二酸化炭素濃度 (%)	13.2	14.9	14.3	13.2	11.0	13.5		13.4	11.0	$\sim 14.9$		
		酸素濃度 (%)	6.9	5.1	5.7	6.8	9.0	6.5		6.7	5.1	$\sim 9.0$		
- 1	2	排ガス温度 (℃)	164	166	166	164	164	163		164	163	$\sim 166$		
		排ガス圧力 (mmHg)	-14.7	-13.9	-14.6	-12.8	-14.1	-11.6		-13.6	-14.7	~ -11.6		
刼	뮥	湿り排ガス流量 (m <sup>3</sup> /h)	64300	63900	66900	65600	65800	55600		63700	55600	$\sim 66900$		
1		乾き排ガス流量 (m <sup>3</sup> /h)	50500	53400	50400	55800	56800	49200		52700	49200	$\sim 56800$		
	炉	水分 (vol%)	21.5	16.4	24.6	14.9	13.7	11.5		17.1	11.5	$\sim 24.6$		
		流速 (m/s)	10.3	10.3	10.7	10.3	10.3	8.8		10.1	8.8	$\sim 10.7$		
		ばいじん流量 (kg/h)	< 0.11	< 0.29	< 0.23	< 0.45	<0.09	< 0.04						
L		ばいじん濃度 (g/m³)	< 0.001	< 0.003	< 0.003	<0.005	< 0.001	< 0.001						
L		採取年月日	4.10	5.22	7.20	10.26	11.21			平均	範	囲		
炉		二酸化炭素濃度 (%)	12.2	14.9	13.8	12.4	12.3			13.1	12.2	$\sim 14.9$		
		酸素濃度 (%)	7.9	5.1	6.2	7.6	7.7			6.9	5.1	~ 7.9		
	3	排ガス温度 (°C)	160	163	164	163	164			163	160	$\sim 164$		
		排ガス圧力 (mmHg)	-12.6	-12.3	-12.0	-13.1	-14.7			-12.9	-14.7	∼ -12.0		
ŀ	뮥	湿り排ガス流量 (m <sup>3</sup> /h)	63200	56000	58400	58600	66300			60500	56000	$\sim 66300$		
		乾き排ガス流量 (m³/h)	50900	45900	45300	49100	57500			49700	45300	$\sim 57500$		
	炉	水分 (vol%)	19.4	18.2	22.6	16.2	13.3			17.9	13.3	$\sim 22.6$		
		流速 (m/s)	10.0	8.9	9.3	9.3	10.6			9.6	8.9	$\sim 10.6$		
		ばいじん流量 (kg/h)	< 0.36	< 0.31	<0.6	< 0.11	< 0.11							
		ばいじん濃度 (g/m³)	<0.005	< 0.004	<0.008	< 0.001	< 0.001							

	Ī	採取年月日		9.7		平均	範	囲	平均	範	囲
		二酸化炭素濃度	(%)	9.8		9.8			9.8		
		酸素濃度	(%)	8.2		8.2			8.2		
		排ガス温度	(°C)	164		164			164		
		排ガス圧力 (	mmHg)	-1.0		-1.0			-1.0		
	No	湿り排ガス流量	$(m^3/h)$	9930		9930			9930		
	1	乾き排ガス流量	$(m^3/h)$	8950		8950			8950		
		水分	(vol%)	9.8		9.8			9.8		
		流速	(m/s)	5.3		5.3			5.3		
		ばいじん流量	(kg/h)	<0.090							
非常用ボイラー		ばいじん濃度	$(g/m^3)$	<0.01							
チャカハイン		採取年月日				平均	範	囲	(2炉通じて	の値)	
		二酸化炭素濃度	(%)								
		酸素濃度	(%)								
		排ガス温度	(°C)								
			mmHg)								
		湿り排ガス流量	$(m^3/h)$								
	2	乾き排ガス流量	$(m^3/h)$								
		水分	(vol%)								
		流速	(m/s)								
		ばいじん流量	(kg/h)								
		ばいじん濃度	$(g/m^3)$								
		採取年月日		7.18	2.27	平均	範	囲			
		二酸化炭素濃度	(%)	4.0	3.8	3.9		~ 4.0			
		酸素濃度	(%)	14.9	15.4	15.2		~ 15.4			
		排ガス温度	(°C)	533	484	508	484	~ 533			
			mmHg)	-0.3	-0.4	-0.4		~ −0.3			
ガスタービン発電設備			$(m^3/h)$	46700	49600	48200		~ 49600			
			$(m^3/h)$	44300	47200	45800		$\sim 47200$			
			(vol%)	5.2	4.8	5.0	4.8	~ 5.2			
		流速	(m/s)	18.0	17.8	17.9	17.8	~ 18.0			
		ばいじん流量	(kg/h)	<0.22	<0.24						
		ばいじん濃度	$(g/m^3)$	< 0.004	< 0.004						

#### 硫黄酸化物

PJ	65	マ日文 101分												
		採取年月日	5.22	6.13	10.24	11.20	1.29	3.21		平均	範	囲	平均	範 囲
		濃度 (cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	11	10	17	13	8	6		11	6	~ 17	15	6 ∼ 28
焼	뮥	乾き排ガス流量 (m <sup>3</sup> /h)	47700	48200	50200	49500	47500	54600		49600	47500	~ 54600	50700	$45300 \sim 57500$
	炉	排出量 (m³/h)	0.5	0.5	0.9	0.6	0.4	0.3		0.5	0.3	~ 0.9	0.7	$0.3 \sim 1.4$
		採取年月日	6.15	7.19	8.8	12.19	1.30	3.22		平均	範	囲	(3炉通じて	の値)
却	2	濃度 (cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	15	26	21	17	<5	6		17	6	~ 26		
Mi	뮥	乾き排ガス流量 (m³/h)	50500	53400	50400	55800	57000	49200		52700	49200	~ 57000		
	炉	排出量 (m³/h)	0.7	1.4	1.0	0.9	< 0.3	0.3		0.9	0.3	~ 1.4		
		採取年月日	4.10	5.22	7.20	10.26	11.21			平均	範	囲		
炉	3	濃度 (cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	16	17	28	13	13			17	13	~ 28		
	뮥	乾き排ガス流量 (m <sup>3</sup> /h)	50900	45900	45300	49100	57500			49700	45300	~ 57500		
	炉	排出量 (m³/h)	0.8	0.8	1.3	0.6	0.7			0.8	0.6	~ 1.3		

		採取年月日	ш		平	砵	範	囲	平均	範	囲
		濃度	$(cm^3/m^3)$								
	No 1	乾き排ガス流量	$(m^3/h)$								
非常用ボイラー		排出量	$(m^3/h)$								
非市用ハイノー		採取年月日			屮	砵	範	囲	(2炉通じて	の値)	
		濃度	(cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )						Ī		
	No 2	乾き排ガス流量	$(m^3/h)$								
	_	排出量	$(m^3/h)$								
		採取年月日	ш		平	砵	範	囲	Ĭ		
ガスタービン発電設備		濃度	$(cm^3/m^3)$						Ī		
カスターレン光 电設備		乾き排ガス流量	$(m^3/h)$								
		排出量	$(m^3/h)$								

#### 塩化水素

_													
		採取年月日	5.22	6.13	10.24	11.20	1.29	3.21		平均	範 囲	平均	範 囲
	1	補正前濃度 (mg/m³)	83	30	120	28	91	44		66	28 ~ 120	77	11 ∼ 160
焼	号	酸素濃度 (%)	7.4	6.7	6.4	6.4	7.0	7.0		6.8	6.4 ∼ 7.4	6.8	6.2 ∼ 7.6
	炉	補正濃度 (mg/m³)	53	19	74	17	59	28		42	17 ~ 74	49	7.2 ∼ 98
		採取年月日	6.15	7.19	8.8	12.19	1.30	3.22		平均	範 囲	(3炉通じて	の値)
却	2	補正前濃度 (mg/m <sup>3</sup> )	34	150	120	22	17	81		71	17 ∼ 150		
Zdı	号	酸素濃度 (%)	6.2	6.6	6.2	6.9	7.6	7.2		6.8	6.2 ∼ 7.6		
	炉	補正濃度 (mg/m³)	21	96	73	14	11	53		45	11 ∼ 96		
		採取年月日	4.10	5.22	7.20	10.26	11.21			平均	範 囲		
炉	3	補正前濃度 (mg/m³)	84	110	160	130	11			99	11 ~ 160		
	号	酸素濃度 (%)	7.4	6.2	6.8	6.6	7.1			6.8	6.2 ∼ 7.4		
	炉	補正濃度 (mg/m³)	56	64	98	84	7.2			62	7.2 ~ 98		

		採取年月	日		平均	範	囲	平均	範	囲
		補正前濃度	(mg/m <sup>3</sup> )							
	No 1	酸素濃度	(%)							
非常用ボイラー	'	補正濃度	(mg/m <sup>3</sup> )							
非市用バイノー		採取年月	П		平均	範	囲	(2炉通じて	の値)	
	M-	補正前濃度	(mg/m <sup>3</sup> )							
	No 2	酸素濃度	(%)							
	_	補正濃度	(mg/m <sup>3</sup> )							
		採取年月	П		平均	範	囲			
ガスタービン発電設備		補正前濃度	(mg/m <sup>3</sup> )							
ガスダービン発電設備		酸素濃度	(%)							
		補正濃度	(mg/m <sup>3</sup> )							
								_		

#### 窒素酸化物

N IIX III IN												
採取年月日	5.22	6.13	10.24	11.20	1.29	3.21			平均	範 囲	平均	範 囲
1 補正前濃度 (cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	160	1.9	2.9	110	130	89			82	1.9 ∼ 160	100	1.9 ∼ 160
号酸素濃度 (%)	5.6	6.4	5.9	6.5	7.0	6.1			6.3	5.6 ~ 7.0	6.6	5.6 ~ 7.5
炉 補正濃度 (cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	91	1.2	1.7	67	81	54			49	1.2 ∼ 91	64	1.2 ∼ 99
採取年月日	6.15	7.19	8.8	12.19	1.30	3.22			平均	範 囲	(3炉通じて	の値)
2 補正前濃度 (cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	140	110	110	96	130	90			110	90 ~ 140		
号酸素濃度 (%)	6.3	7.0	6.6	6.7	6.6	6.2			6.6	6.2 ~ 7.0		
炉 補正濃度 (cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	83	72	70	61	80	55			70	55 ~ 83		
採取年月日	4.10	5.22	7.20	10.26	11.21				平均	範 囲		
3 補正前濃度 (cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	85	110	150	84	160				120	84 ~ 160		
号酸素濃度 (%)	7.1	6.7	7.3	7.5	6.3				7.0	6.3 ∼ 7.5		
炉 補正濃度 (cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	55	70	98	56	99				76	55 ~ 99		
5 K	採取年月日   補正前濃度 (cm²/m²)   商素濃度 (96)   同補正濃度 (cm³/m²)   採取年月日   補正濃度 (cm³/m²)   機素濃度 (96)   同報正濃度 (cm³/m²)   機取年月日   3 補正前濃度 (cm³/m²)   機取年月日   3 補正前濃度 (cm³/m²)   機取年月日	採取年月日 5.22   補正前濃度 (cm³/m³)   160   60   615   615   615	採取年月日 5.22 6.13   補正前濃度 (cm³/m³) 160 1.9   酸素濃度 (cm²/m³) 91 1.2   採取年月日 6.15 7.19   推取年月日 6.15 7.19   種正濃度 (cm³/m³) 140 110   資酸素濃度 (%6) 6.3 7.0   再证濃度 (cm³/m³) 83 72   採取年月日 4.10 5.22   補正調度 (cm³/m³) 83 72   採取年月日 4.10 5.22	採取年月日 5.22 6.13 10.24  1 補正前濃度 (cm³/m³) 160 1.9 2.9  戸 補正濃度 (cm³/m³) 91 1.2 1.7  採取年月日 6.15 7.19 8.8  2 補正前濃度 (cm³/m³) 140 110 110  P酸素濃度 (cm³/m³) 140 110 110  P酸素濃度 (cm³/m³) 83 7.2 70  採取年月日 4.10 5.22 7.20  3 補正前濃度 (cm³/m³) 85 110 150  B 無濃度 (cm³/m³) 85 110 150  B 無濃度 (cm³/m³) 85 110 150	採取年月日 5.22 6.13 10.24 11.20   補正前濃度 (cm³/m³) 160 1.9 2.9 110   酸素濃度 (96) 5.6 6.4 5.9 6.5   戸村正濃度 (cm³/m³) 91 1.2 1.7 67   採取年月日 6.15 7.19 8.8 12.19   相正前濃度 (cm³/m³) 140 110 110 96   酸素濃度 (96) 6.3 7.0 6.6 6.7   戸村正濃度 (cm³/m³) 83 72 70 61   採取年月日 4.10 5.22 7.20 10.26   対応可濃度 (cm³/m²) 85 110 150 84   競素濃度 (96) 7.1 6.7 7.3 7.5	採取年月日 5.22 6.13 10.24 11.20 129    補正前濃度 (cm³/m³) 160 1.9 2.9 110 130     前末前濃度 (cm³/m²) 91 1.2 1.7 67 81     採取年月日 6.15 7.19 8.8 12.19 1.30     推正調度 (cm³/m³) 40 110 110 96 130     持政年月日 140 110 110 96 130     持政年月に(cm³/m³) 83 7.0 6.6 6.7 6.6     持正濃度 (cm³/m²) 83 7.2 70 61 80     採取年月日 4.10 5.22 7.20 10.26 11.21     計庫前濃度 (cm³/m²) 85 110 150 84 160     持政半濃度 (%6) 7.1 6.7 7.3 7.5 6.3	採取年月日 5.22 6.13 10.24 11.20 1.29 3.21 1 計画濃度 (cm³/m³) 160 1.9 2.9 110 130 89	採取年月日 5.22 6.13 10.24 11.20 1.29 3.21   補正前濃度 (cm³/m³) 160 1.9 2.9 110 130 89   酸素濃度 (96) 5.6 6.4 5.9 6.5 7.0 6.1   戸村正濃度 (cm²/m³) 91 1.2 1.7 67 81 54   採取年月日 (cm³/m³) 140 110 110 96 130 90   資産素濃度 (96) 6.3 7.0 6.6 6.7 6.6 6.2   戸村正濃度 (cm³/m³) 83 72 70 61 80 55   採取年月日 4.10 5.22 7.20 10.26 11.21 3   対応が濃度 (cm³/m³) 85 110 150 84 160   資産素濃度 (96) 7.1 6.7 7.3 7.5 6.3	採取年月日 5.22 6.13 10.24 11.20 1.29 3.21   補正前濃度 (cm³/m³) 160 1.9 2.9 110 130 89   酸素濃度 (%) 5.6 6.4 5.9 6.5 7.0 6.1   戸村正濃度 (cm³/m³) 91 1.2 1.7 67 81 54   採取年月日 6.15 7.19 8.8 12.19 1.30 3.22   相正前濃度 (cm³/m²) 140 110 110 96 130 90   酸素濃度 (%) 6.3 7.0 6.6 6.7 6.6 6.2   戸村正濃度 (cm³/m²) 83 72 70 61 80 55   採取年月日 4.10 5.22 7.20 10.26 11.21 3   相正前濃度 (cm³/m²) 85 110 150 84 160   貴酸素濃度 (%) 7.1 6.7 7.3 7.5 6.3	採取年月日 5.22 6.13 10.24 11.20 129 3.21 平均   植正前濃度 (cm³/m³) 160 1.9 2.9 110 130 89 82   酸素濃度 (96) 5.6 6.4 5.9 6.5 7.0 6.1 6.3     村田市濃度 (cm³/m³) 91 1.2 1.7 67 81 54 49     採取年月日 (cm³/m³) 140 110 110 96 130 90 110     村田市濃度 (cm³/m³) 140 110 110 96 130 90 110     村田市濃度 (cm³/m³) 83 7.0 6.6 6.7 6.6 6.2 6.6     村田市濃度 (cm³/m³) 83 72 70 61 80 55 70     採取年月日 4.10 5.22 7.20 10.26 11.21     対応対象 (cm³/m³) 85 110 150 84 160 1120     黄藤素濃度 (%6) 7.1 6.7 7.3 7.5 6.3 7.0 7.0	採取年月日 5.22 6.13 10.24 11.20 1.29 3.21 平均 範 囲   植正前濃度 (cm³/m³) 160 1.9 2.9 110 130 89 82 1.9 ~ 160   藤薫濃度 (cm³/m³) 91 1.2 1.7 67 81 54 49 1.2 ~ 91  採取年月日 (cm³/m³) 140 110 110 96 130 90 110 90 ~ 140   静蔵素濃度 (96) 6.3 7.0 6.6 6.7 6.6 6.2 7.0   静蔵素濃度 (96) 6.3 7.0 6.6 6.7 6.6 6.2 6.6 6.2 ~ 7.0   神正前濃度 (cm³/m³) 83 7.0 6.6 6.7 6.6 6.2 6.6 6.2 ~ 7.0   神正前濃度 (cm³/m³) 83 7.0 6.6 6.7 6.6 5.2 6.6 6.2 7.0   神正満度 (cm³/m³) 83 7.0 6.6 6.7 6.6 5.2 7.0   神正濃度 (cm³/m³) 83 7.0 83 7.0 84 160 55 7.0 55 ~ 83   採取年月日 4.10 5.22 7.20 10.26 11.21 平均 範 囲   神正前濃度 (cm³/m³) 85 110 150 84 160 120 84 ~ 160 58 2 7.0 6.3 ~ 7.5 6.3	採取年月日 5.22 6.13 10.24 11.20 1.29 3.21 平均 範 囲 平均   補正前濃度 (cm³/m²) 160 1.9 2.9 110 130 89 82 1.9 ~ 160 100   商業濃度 (96) 5.6 6.4 5.9 6.5 7.0 6.1 6.3 5.6 ~ 7.0 6.6   戸村田正濃度 (cm³/m²) 91 1.2 1.7 67 81 54 49 1.2 ~ 91 64   採取年月日 6.15 7.19 8.8 12.19 130 3.22 平均 範 囲 (3炉通じて 140 110 110 96 130 90 110 90 ~ 140 90 ~ 140

	_										
		採取年	月日	9.7		平均	範	囲	平均	範	囲
	Γ.	補正前濃度	(cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	84		80			80		
	1	酸素濃度	(%)	8.2		8.2			8.2		
非常用ボイラー	Ľ	補正濃度	$(cm^3/m^3)$	110		110			110		
チャカル・1つ		採取年	月日			平均	範	囲	(2炉通じて	の値)	
		補正前濃度	(cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )								
	No 2	酸素濃度	(%)								
		補正濃度	$(cm^3/m^3)$								
		採取年	月日	7.18	2.27	平均	範	囲			
ガスタービン発電設備	Г	補正前濃度	(cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	63	64	60	63	$\sim 64$			
カスターヒン発電設備	ı	酸素濃度	(%)	14.9	15.4	15.2	14.9	$\sim 15.4$			
		補正濃度	(cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	52	57	50	52	~ 57			

#### 水銀

.,,														
T		採	取年月日	6.13	11.20	3.21			平均	範	囲	平均	範	囲
Г			補正前濃度 (μg/m³)	< 0.2	< 0.2	< 0.2								
	1	ガス状	酸素濃度 (%)	6.8	6.6	6.7			6.7	6.6	~ 6.8	6.7	6.4	~ 7.4
П	- [		補正濃度 (μg/m³)	< 0.1	< 0.1	< 0.1								
- 14	号		補正前濃度 (μg/m³)	< 0.02	< 0.02	0.02			0.02	< 0.02	~ 0.02	#NAME?	< 0.02	$\sim 0.02$
П			酸素濃度 (%)	4.4	6.6	6.1			5.7	4.4	~ 6.6	6.8	4.4	~ 9.0
1	炉		補正濃度 (μg/m³)	< 0.01	< 0.01	0.01			0.01	< 0.01	~ 0.01	#NAME?	< 0.01	$\sim 0.01$
尭		全水銀	補正濃度 (μg/m³)	<0.1	< 0.1	< 0.1								
		採	取年月日	6.15	8.8	1.30			平均	範	囲	(3炉通じて	の値)	
Г			補正前濃度 (μg/m³)	<0.2	< 0.2	< 0.2								
Т	2	ガス状	酸素濃度 (%)	6.5	6.4	7.4			6.8	6.4	~ 7.4			
Т			補正濃度 (μg/m³)	< 0.1	< 0.1	< 0.1								
(I)	号		補正前濃度 (μg/m³)	< 0.02	< 0.02	< 0.02								
П		粒子状	酸素濃度 (%)	7.5	5.7	9.0			7.4	5.7	~ 9.0			
- 1	炉		補正濃度 (μg/m³)	< 0.01	< 0.01	< 0.01								
L		全水銀	補正濃度 (μg/m³)	< 0.1	< 0.1	< 0.1								
		採	取年月日	4.10	7.20	11.21			平均	範	囲			
戸			補正前濃度 (μg/m³)	<0.2	< 0.2	< 0.2								
Т	3	ガス状	酸素濃度 (%)	6.5	6.9	6.9			6.8	6.5	~ 6.9			
П			補正濃度 (μg/m³)	< 0.1	< 0.1	< 0.1								
- 14	号		補正前濃度 (μg/m³)	< 0.02	< 0.02	< 0.02								
			酸素濃度 (%)	8.0	6.2	7.7			7.3	6.2	~ 8.0			
1	炉		補正濃度 (μg/m³)	< 0.01	<0.01	<0.01								
	ı	全水銀	補正濃度 (μg/m³)	< 0.1	< 0.1	< 0.1						I		

#### (5) 放流水

採	水年	月日	4.5	5.11	6.2	7.5	8.2	9.1	10.5	11.1	12.1	1.5	2.1	3.1	平均or最大	範 囲
水		温 (°C)	25.0	23.0	23.0	25.0	28.0	28.5	23.0	20.5	19.5	20.5	20.0	19.5	23.0	$19.5 \sim 28.5$
	рН		7.9	8.0	8.1	7.9	8.1	7.9	8.0	7.9	8.1	7.7	7.9	8.0	8.0	7.7 ∼ 8.1
透	視	度 (cm)	>30	>30	>30	>30	>30	>30	>30	>30	>30	>30	>30	>30	>30	
С	0	D (mg/L)	4.7	4.9	4.5	6.0	5.0	2.5	3.0	4.0	7.2	4.2	4.9	5.1	4.7	2.5 ∼ 7.2
В	0	D (mg/L)	2.6	<2.0	3.8	3.7	<2.0	2.5	<2.0	2.5	3.4	4.8	3.0	2.1	2.9	<2.0 ∼ 4.8
浮遊	物質	量 (mg/L)	4	<2	2	11	3	<2	3	<2	<2	<2	<2	<2	3	<2 ∼ 11
カド	ミウ	ム (mg/L)	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	
シ	ア	ン (mg/L)	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	
	鉛	(mg/L)	<0.005	<0.005	< 0.005	< 0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	< 0.005	< 0.005	<0.005	< 0.005	< 0.005	
全	水	銀 (mg/L)	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	< 0.0005	
	銅	(mg/L)	<0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	<0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	<0.1	< 0.1	< 0.1	<0.1	
亜		鉛 (mg/L)	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	
全 '	クロ	ム (mg/L)	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	
											V -1/2 II	レニ本治療	무나고사	<b>ポナ カ</b> じ	1 - A A	コノけ早土体をデオ

※水温~よう素消費量は平均値を、カドミウム~全クロムは最大値を示す。